十四、关于符合本国产品标准的声明函（如有）

本公司洛阳众合机械制造有限公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.5列5层75米55组/列L=1200mm（产品名称1），生产厂为洛阳众合机械制造有限公司（厂名），厂址为河南省洛阳市偃师区高龙镇石牛村4组（生产厂址）。5列5层75米55组/列L=1200mm（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。5列5层75米55组/列L=1200mm（产品名称1）的/（关键组件）在中国境内生产。5列5层75米55组/列L=1200mm（产品名称1）的/（关键工序）在中国境内完成。

2.头尾架及喂料行车（产品名称2），生产厂为洛阳众合机械制造有限公司（厂名），厂址为河南省洛阳市偃师区高龙镇石牛村4组（生产厂址）。头尾架及喂料行车（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。头尾架及喂料行车（产品名称2）的/（关键组件）在中国境内生产。头尾架及喂料行车（产品名称2）的/（关键工序）在中国境内完成。

3.自动捡蛋机（产品名称3），生产厂为洛阳众合机械制造有限公司（厂名），厂址为河南省洛阳市偃师区高龙镇石牛村4组（生产厂址）。自动捡蛋机（产品名称3）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。自动捡蛋机（产品名称3）的/（关键组件）在中国境内生产自动捡蛋机（产品名称3）的/（关键工序）在中国境内完成。

4.纵向清粪机（产品名称 4），生产厂为洛阳众合机械制造有限公司（厂名），厂址为河南省洛阳市偃师区高龙镇石牛村 4 组（生产厂址）。纵向清粪机（产品名称 4）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。纵向清粪机（产品名称 4）的/（关键组件）在中国境内生产纵向清粪机（产品名称 4）的/（关键工序）在中国境内完成。

5.尾端横斜向传送机（产品名称 5），生产厂为洛阳众合机械制造有限公司（厂名），厂址为河南省洛阳市偃师区高龙镇石牛村 4 组（生产厂址）。尾端横斜向传送机（产品名称 5）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。尾端横斜向传送机（产品名称 5）的/（关键组件）在中国境内生产尾端横斜向传送机（产品名称 5）的/（关键工序）在中国境内完成。

6.供水管（产品名称 6），生产厂为洛阳众合机械制造有限公司（厂名），厂址为河南省洛阳市偃师区高龙镇石牛村 4 组（生产厂址）。供水管（产品名称 6）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。供水管（产品名称 6）的/（关键组件）在中国境内生产供水管（产品名称 6）的/（关键工序）在中国境内完成。

7.V 型水槽（产品名称 7），生产厂为洛阳众合机械制造有限公司（厂名），厂址为河南省洛阳市偃师区高龙镇石牛村 4 组（生产厂址）。V 型水槽（产品名称 7）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。V 型水槽（产品名称 7）的/（关键组件）在中国境内生产 V 型水槽（产品名称 7）的/（关键工序）在中国境内完成。

8.饮水器（产品名称 8），生产厂为西安保发牧业设备有限公司（厂名），厂址为陕西省西安市高陵区鹿苑街道高泾路与北新路交叉口东 50

米（生产厂址）。饮水器（产品名称 8）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。饮水器（产品名称 8）的/（关键组件）在中国境内生产饮水器（产品名称 8）的/（关键工序）在中国境内完成。

9.前端调压器（产品名称 9），生产厂为西安保发牧业设备有限公司（厂名），厂址为陕西省西安市高陵区鹿苑街道高泾路与北新路交叉口东 50 米（（生产厂址）。前端调压器（产品名称 9）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。前端调压器（产品名称 9）的/（关键组件）在中国境内生产前端调压器（产品名称 9）的/（关键工序）在中国境内完成。

10.终端水位器（产品名称 10），生产厂为西安保发牧业设备有限公司（厂名），厂址为陕西省西安市高陵区鹿苑街道高泾路与北新路交叉口东 50 米（（生产厂址）。终端水位器（产品名称 10）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。终端水位器（产品名称 10）的/（关键组件）在中国境内生产终端水位器（产品名称 10）的/（关键工序）在中国境内完成。

11.远程水表(脉冲水表)（产品名称 11），生产厂为无锡水表有限责任公司（厂名），厂址为中桥尤巷（生产厂址）。远程水表(脉冲水表)（产品名称 11）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。远程水表(脉冲水表)（产品名称 11）的/（关键组件）在中国境内生产远程水表(脉冲水表)（产品名称 11）的/（关键工序）在中国境内完成。

12.前端过滤器（产品名称 12），生产厂为西安保发牧业设备有限公司（厂名），厂址为陕西省西安市高陵区鹿苑街道高泾路与北新路交叉口东 50 米（生产厂址）。前端过滤器（产品名称 12）的中国境内生产的组

件成本占比≥/（规定比例）。前端过滤器（产品名称 12）的/（关键组件）在中国境内生产前端过滤器（产品名称 12）的/（关键工序）在中国境内完成。

13.加药器（产品名称 13），生产厂为深圳市深亚达科技有限公司（厂名），厂址为深圳市龙华区大浪街道同胜社区赖屋山新村三和国际 号楼 6 层（生产厂址）。加药器（产品名称 13）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。加药器（产品名称 13）的/（关键组件）在中国境内生产加药器（产品名称 13）的/（关键工序）在中国境内完成。

14.高负压箱式风机（产品名称 14），生产厂为青岛九牧机械有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨区通济街道闫家岭社区 7 号（生产厂址）。高负压箱式风机（产品名称 14）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。高负压箱式风机（产品名称 14）的/（关键组件）在中国境内生产高负压箱式风机（产品名称 14）的/（关键工序）在中国境内完成。

15.通风窗（产品名称 15），生产厂为洛阳众合机械制造有限公司（厂名），厂址为河南省洛阳市偃师区高龙镇石牛村 4 组（生产厂址）。6 通风窗（产品名称 15）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。通风窗（产品名称 15）的/（关键组件）在中国境内生产通风窗（产品名称 15）的/（关键工序）在中国境内完成。

16.湿帘（产品名称 16），生产厂为洛阳众合机械制造有限公司（厂名），厂址为河南省洛阳市偃师区高龙镇石牛村 4 组（生产厂址）。湿帘（产品名称 16）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。湿帘（产品名称 16）的/（关键组件）在中国境内生产湿帘（产品名称 16）的/

（关键工序）在中国境内完成。

17.导流板（产品名称 17），生产厂为洛阳众合机械制造有限公司（厂名），厂址为河南省洛阳市偃师区高龙镇石牛村 4 组（生产厂址）。导流板（产品名称 17）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。导流板（产品名称 17）的/（关键组件）在中国境内生产导流板（产品名称 17）的/（关键工序）在中国境内完成。

18.环境控制器（产品名称 18），生产厂为郑州森之赛智能科技有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市金水区郑花路 59 号 21 世纪广场 3 号楼 4 层 434 号（生产厂址）。环境控制器（产品名称 18）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。环境控制器（产品名称 18）的/（关键组件）在中国境内生产环境控制器（产品名称 18）的/（关键工序）在中国境内完成。

19.电器控制（产品名称 19），生产厂为郑州森之赛智能科技有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市金水区郑花路 59 号 21 世纪广场 3 号楼 4 层 434 号（生产厂址）。电器控制（产品名称 19）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。电器控制（产品名称 19）的/（关键组件）在中国境内生产电器控制（产品名称 19）的/（关键工序）在中国境内完成。

20.照明（产品名称 20），生产厂为郑州森迈光电科技有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市高新技术产业开发区莲花街 316 号 7 号楼 4 层 404（生产厂址）。照明（产品名称 20）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。照明（产品名称 20）的/（关键组件）在中国境内生产照明（产品名称 20）的/（关键工序）在中国境内完成。

21.桥架（产品名称 21），生产厂为河南长江电缆有限公司（厂名），厂址为巩义市鲁庄镇西侯村 5 组（生产厂址）。桥架（产品名称 21）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。桥架（产品名称 21）的/（关键组件）在中国境内生产桥架（产品名称 21）的/（关键工序）在中国境内完成。

22.电线电缆及辅材（产品名称 22），生产厂为河南长江电缆有限公司（厂名），厂址为巩义市鲁庄镇西侯村 5 组（生产厂址）。电线电缆及辅材（产品名称 22）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。电线电缆及辅材（产品名称 22）的/（关键组件）在中国境内生产电线电缆及辅材（产品名称 22）的/（关键工序）在中国境内完成。

23.工作检查车（产品名称 23），生产厂为洛阳众合机械制造有限公司（厂名），厂址为河南省洛阳市偃师区高龙镇石牛村 4 组（生产厂址）。工作检查车（产品名称 23）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。工作检查车（产品名称 23）的/（关键组件）在中国境内生产工作检查车（产品名称 23）的/（关键工序）在中国境内完成。

24.平板车（产品名称 24），生产厂为洛阳众合机械制造有限公司（厂名），厂址为河南省洛阳市偃师区高龙镇石牛村 4 组（生产厂址）。平板车（产品名称 24）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。平板车（产品名称 24）的/（关键组件）在中国境内生产平板车（产品名称 24）的/（关键工序）在中国境内完成。

25.中央集蛋线（产品名称 25），生产厂为洛阳众合机械制造有限公司（厂名），厂址为河南省洛阳市偃师区高龙镇石牛村 4 组（生产厂址）。中央集蛋线（产品名称 25）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比

例）。中央集蛋线（产品名称25）的/（关键组件）在中国境内生产中央集蛋线（产品名称25）的/（关键工序）在中国境内完成。

26.蛋品装托机（产品名称26），生产厂为福州闽台机械有限公司（厂名），厂址为福建省闽侯县南屿镇尧溪路3号4号厂房一层（生产厂址）。蛋品装托机（产品名称26）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。蛋品装托机（产品名称26）的/（关键组件）在中国境内生产蛋品装托机（产品名称26）的/（关键工序）在中国境内完成。

27.手自一体发托机（产品名称27），生产厂为福州闽台机械有限公司（厂名），厂址为福建省闽侯县南屿镇尧溪路3号4号厂房一层（生产厂址）。手自一体发托机（产品名称27）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。手自一体发托机（产品名称27）的/（关键组件）在中国境内生产手自一体发托机（产品名称27）的/（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：洛阳众合机械制造有限公司

日期：2026年11月3日

注：

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

十五、关于符合本国产品标准的成本占比的承诺函（如有）

我公司（单位）郑重承诺，我公司已阅读并理解《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定。据此承诺如下：

为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和（1326650.00元）占我单位提供的全部产品成本之和（1326650.00元）的比例为100%。

特此承诺！

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

供应商（盖章）：洛阳众合机械制造有限公司

日期：2026年11月3日

注：

1.本承诺函应按包分别提供。

2.单一产品采购无须提供本承诺函。

3.当采购项目或单个采购包中含有多种产品，供应商提供《关于符合本国产品标准的声明函》的同时；否则，不享受价格评审优惠。