

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 模块化 UPS 系统柜 XP200/50，生产厂为安耐威（广东）电气技术有限公司，厂址为佛山市南海区狮山镇罗村朗沙村委会朗沙大道以北的外朗（土名）地段广东新光源产业基地核心区内 B 区 3 座第五层之二（住所申报）。模块化 UPS 系统柜 XP200/50 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。模块化 UPS 系统柜 XP200/50 的（关键组件）在中国境内生产。模块化 UPS 系统柜 XP200/50 的（关键工序）在中国境内完成。

2. 功率模块 XPM50，生产厂为安耐威（广东）电气技术有限公司，厂址为佛山市南海区狮山镇罗村朗沙村委会朗沙大道以北的外朗（土名）地段广东新光源产业基地核心区内 B 区 3 座第五层之二（住所申报）。功率模块 XPM50 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。功率模块 XPM50 的（关键组件）在中国境内生产。功率模块 XPM50 的（关键工序）在中国境内完成。

3. 蓄电池 6-GFM-100，生产厂为广东金悦诚蓄电池有限公司，厂址为翁源县官渡开发区翁城工业园。蓄电池 6-GFM-100 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。蓄电池 6-GFM-100 的（关键组件）在中国境内生产。蓄电池 6-GFM-100 的（关键工序）在中国境内完成。

4. 电池开关柜 iSPM-DC，生产厂为深圳市海联新电子科技有限公司，厂址为深圳市光明区玉塘街道玉律社区第七工业区第 1 栋 701。电池开关柜 iSPM-DC 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电池开关柜 iSPM-DC 的（关键组件）在中国境内生产。电池开关柜 iSPM-DC 的（关键工序）在中国境内完成。

5. 连接线缆 RVVZ1*25，生产厂为河南鑫峰电缆有限公司，厂址为武陟县乔庙镇詹郇路与武乔路交叉口东南（有成物流园院内）。连接线缆 RVVZ1*25 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。连接线缆 RVVZ1*25 的（关键组件）在中国境内生产。连接线缆 RVVZ1*25 的（关键工序）在中国境内完成。

6. 一体化采集主机 BBN3500，生产厂为广东大榕树信息科技有限公司，厂址为广东省东莞市南城街道黄金路 1 号 6 栋 4 单元 904 室。一体化采集主机 BBN3500 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。一体化采集主机 BBN3500 的（关键组件）在中国境内生产。一体化采集主机 BBN3500 的（关键工序）在中国境内完成。

7. 监控软件 V2.0，生产厂为广东大榕树信息科技有限公司，厂址为广东省

东莞市南城街道黄金路 1 号 6 栋 4 单元 904 室。监控软件 V2.0 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。监控软件 V2.0 的（关键组件）在中国境内生产。监控软件 V2.0 的（关键工序）在中国境内完成。

8. 电话语音模块 SMT120-4G，生产厂为广东大榕树信息科技有限公司，厂址为广东省东莞市南城街道黄金路 1 号 6 栋 4 单元 904 室。电话语音模块 SMT120-4G 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电话语音模块 SMT120-4G 的（关键组件）在中国境内生产。电话语音模块 SMT120-4G 的（关键工序）在中国境内完成。

9. 巡检仪主模块 BBN00MC，生产厂为广东大榕树信息科技有限公司，厂址为广东省东莞市南城街道黄金路 1 号 6 栋 4 单元 904 室。巡检仪主模块 BBN00MC 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。巡检仪主模块 BBN00MC 的（关键组件）在中国境内生产。巡检仪主模块 BBN00MC 的（关键工序）在中国境内完成。

10. 电流采集模块 BBN00IS，生产厂为广东大榕树信息科技有限公司，厂址为广东省东莞市南城街道黄金路 1 号 6 栋 4 单元 904 室。电流采集模块 BBN00IS 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电流采集模块 BBN00IS 的（关键组件）在中国境内生产。电流采集模块 BBN00IS 的（关键工序）在中国境内完成。

11. 单电池监测模块 BBN3KRS-H-E，生产厂为广东大榕树信息科技有限公司，厂址为广东省东莞市南城街道黄金路 1 号 6 栋 4 单元 904 室。单电池监测模块 BBN3KRS-H-E 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。单电池监测模块 BBN3KRS-H-E 的（关键组件）在中国境内生产。单电池监测模块 BBN3KRS-H-E 的（关键工序）在中国境内完成。

12. 组压变送器 BBN5KGS-600，生产厂为广东大榕树信息科技有限公司，厂址为广东省东莞市南城街道黄金路 1 号 6 栋 4 单元 904 室。组压变送器 BBN5KGS-600 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。组压变送器 BBN5KGS-600 的（关键组件）在中国境内生产。组压变送器 BBN5KGS-600 的（关键工序）在中国境内完成。

13. 核心设备保护系统 HIOT-AI/2206，生产厂为福建辉和智能科技有限公司，厂址为福建省福州市仓山区金洲北路 7 号第 18 号楼四层。核心设备保护系统 HIOT-AI/2206 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。核心设备保护系统 HIOT-AI/2206 的（关键组件）在中国境内生产。核心设备保护系统 HIOT-AI/2206 的（关键工序）在中国境内完成。

14. 电源、网络、诊断预警三合一防护设备 H-EDW，生产厂为福建辉和智能

科技有限公司,厂址为福建省福州市仓山区金洲北路7号第18号楼四层。电源、网络、诊断预警三合一防护设备 H-EDW 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。电源、网络、诊断预警三合一防护设备 H-EDW 的 (关键组件) 在中国境内生产。电源、网络、诊断预警三合一防护设备 H-EDW 的 (关键工序) 在中国境内完成。

15. 应用监测预警管理平台 HYYJV1.0, 生产厂为河南恒耀电子科技有限公司, 厂址为河南省许昌市城乡一体化示范区芙蓉大道与永兴路交叉口东北芙蓉商务中心1幢13层1311号。应用监测预警管理平台 HYYJV1.0 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。应用监测预警管理平台 HYYJV1.0 的 (关键组件) 在中国境内生产。应用监测预警管理平台 HYYJV1.0 的 (关键工序) 在中国境内完成。

16. 服务器操作系统 银河麒麟高级服务器操作系统 V10, 生产厂为麒麟软件有限公司, 厂址为天津滨海高新区塘沽海洋科技园信安创业广场3号楼6-8层。服务器操作系统 银河麒麟高级服务器操作系统 V10 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。服务器操作系统 银河麒麟高级服务器操作系统 V10 的 (关键组件) 在中国境内生产。服务器操作系统 银河麒麟高级服务器操作系统 V10 的 (关键工序) 在中国境内完成。

17. CPU X2460, 生产厂为澜起科技股份有限公司, 厂址为上海市徐汇区漕宝路181号1幢15层。CPU X2460 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。CPU X2460 的 (关键组件) 在中国境内生产。CPU X2460 的 (关键工序) 在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 许昌尊兆商贸有限责任公司

日期: 2026年09月14日

1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。