

4.10 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。

具体情况如下：

1.（便携式彩色多普勒超声 Crius ME7P）1，生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司）2，厂址为（深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦1-4层）。（便携式彩色多普勒超声 Crius ME7P）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（便携式彩色多普勒超声 Crius ME7P）的（关键组件）4 在中国境内生产。（便携式彩色多普勒超声 Crius ME7P）的（关键工序）5 在中国境内完成。

2.（心脏彩超 Resona I8 Exp）1，生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司）2，厂址为（深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦1-4层）。（心脏彩超 Resona I8 Exp）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（心脏彩超 Resona I8 Exp）的（关键组件）4 在中国境内生产。（心脏彩超 Resona I8 Exp）的（关键工序）5 在中国境内完成。

3.（急救车（负压式）ZK5033XJH36H）1，生产厂为（宇通客车股份有限公司）2，厂址为（郑州市管城回族区宇通路6号）。（急救车（负压式）ZK5033XJH36H）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（急救车（负压式）ZK5033XJH36H）的（关键组件）4 在中国境内生产。（急救车（负压式）ZK5033XJH36H）的（关键工序）5 在中国境内完成。

4.（C 臂 X 光机uMC 560i）1，生产厂为（上海联影医疗科技股份有限公司）2，厂址为（上海市嘉定区城北路2258号）。（C 臂 X 光机uMC 560i）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（C 臂 X 光机uMC 560i）的（关键组件）4 在中国境内生产。（C 臂 X 光机uMC 560i）的（关键工序）5 在中国境内完成。

5.（数字化 X 线摄影系统DigiEye350T）1，生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司）2，厂址为（深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦1-4层）。（数字化 X 线摄影系统DigiEye350T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（数字化 X 线摄影系统DigiEye350T）的（关键组件）4 在中国境内生产。（数字化 X 线摄影系统DigiEye350T）的（关键工序）5 在中国境内完成。

6.（眼科 AB 超MD-2200S）1，生产厂为（天津迈达医学科技股份有限公司）2，厂址为（华苑产业区鑫茂科技园C2座-2层-C单元）。（眼科 AB 超MD-2200S）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（眼科 AB 超MD-2200S）4 在中国境内生产。（眼科 AB 超MD-2200S）的（关键工序）5 在中国境内完成。

7.（骨科器械）1，生产厂为（新华手术器械有限公司）2，厂址为（山东省淄博市高新区齐祥路2779号）。（骨科器械）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（骨科器械）4 在中国境内生产。（骨科器械）的（关键工序）5 在中国境内完成。

8.（全自动生化分析仪BS-1100M）1，生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司）2，厂址为（深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦1-4层）。（全自动生化分析仪BS-1100M）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（全自动生化分析仪BS-1100M）4 在中国境内生产。（全自动生化分析仪BS-1100M）的（关键工序）5 在中国境内完成。

9.（呼吸机SV300）1，生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司）2，厂址为（深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦1-4层）。（呼吸机SV300）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（呼吸机SV300）4 在中国境内生产。（呼吸机SV300）的（关键工序）5 在中国境内完成。

10.（电子纤维结肠镜EC-2200）1，生产厂为（深圳开立生物医疗科技股份有限公司）2，厂址为（深圳市南山区粤海街道麻岭社区高新中区科技中2路1号深圳软件园(2期)12栋201202）。（电子纤维结肠镜EC-2200）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（电子纤维结肠镜EC-2200）4 在中国境内生产。（电子纤维结肠镜EC-2200）的（关键工序）5 在中国境内完成。

11.（电子纤维胃-十二指肠镜EG-2200）1，生产厂为（深圳开立生物医疗科技股份有限公司）2，厂址为（深圳市南山区粤海街道麻岭社区高新中区科技中2路1号深圳软件园(2期)12栋201202）。（电子纤维胃-十二指肠镜EG-2200）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（电子纤维胃-十二指肠镜EG-2200）4 在中国境内生产。（电子纤维胃-十二指肠镜EG-2200）的（关键工序）5 在中国境内完成。

12.（显微镜Panthera C2）1，生产厂为（麦克奥迪实业集团有限公司）2，厂址为（厦门火炬高新区(翔安)产业区舩山南路810号(法律文书送达地址)）。（显微镜Panthera C2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（显微镜Panthera C2）4 在中国境内生产。（显微镜Panthera C2）的（关键工序）5 在中国境内完成。

13.（腹腔镜UX1）1，生产厂为（南京迈瑞生物医疗电子有限公司、武汉迈瑞生物医疗科技有限公司）2，厂址为（湖北省武汉市东湖新技术开发区高新大道828号5栋、南京市江宁经济技术开发区正方中路666号）。（腹腔镜UX1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（腹腔镜UX1）4 在中国境内生产。（腹腔镜UX1）的（关键工序）5 在中国境内完成。

14.（超短波治疗仪QL/UW-6A）1，生产厂为（四川千里倍益康医疗科技股份有限公司）2，厂址为（成都市成华区东三环路二段龙潭工业园）。（超短波治疗仪QL/UW-6A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（超短波治疗仪QL/UW-6A）4 在中国境内生产。（超短波治疗仪QL/UW-6A）的（关键工序）5 在中国境内完成。

15.（蜡泥疗制备系统AMW-E）1，生产厂为（安徽康达智能科技有限公司）2，厂址为（安徽省安庆市经开区3.9平方公里工业园新渡路1号）。（蜡泥疗制备系统AMW-E）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（蜡泥疗制备系统AMW-E）4 在中国境内生产。（蜡泥疗制备系统AMW-E）的（关键工序）5 在中国境内完成。

16.（多功能艾灸仪QNXAY-01-RT）1，生产厂为（南阳千年萧艾智能科技有限公司）2，厂址为（河南省南阳市唐河县产业集聚区唐升路21号）。（多功能艾灸仪QNXAY-01-RT）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（多功能艾灸仪QNXAY-01-RT）4 在中国境内生产。（多功能艾灸仪QNXAY-01-RT）的（关键工序）5 在中国境内完成。

17.（电脑牵引床DK-601）1，生产厂为（石家庄渡康医疗器械有限公司）2，厂址为（石家庄高新区裕华东路455号润江总部国际大厦4层）。（电脑牵引床DK-601）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（电脑牵引床DK-601）4 在中国境内生产。（电脑牵引床DK-601）的（关键工序）5 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：河南九州通医疗器械有限公司

2026年 10月 16日

-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。