

12. 于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。

具体情况如下：

1. 门诊全自动发药机、IRON-MK05、IRON-FK18、IRON-ZCF、IRON-SmartBox-04、IRON-TECHNOLOGY、IRON-SmartCharger-12S（产品名称 1）1，生产厂为苏州艾隆科技股份有限公司（厂名）2，厂址为中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区新庆路71号（生产厂址）。门诊全自动发药机、IRON-MK05、IRON-FK18、IRON-ZCF、IRON-SmartBox-04、IRON-TECHNOLOGY、IRON-SmartCharger-12S（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）3。门诊全自动发药机、IRON-MK05、IRON-FK18、IRON-ZCF、IRON-SmartBox-04、IRON-TECHNOLOGY、IRON-SmartCharger-12S（产品名称 1）的/（关键组件）4 在中国境内生产。门诊全自动发药机、IRON-MK05、IRON-FK18、IRON-ZCF、IRON-SmartBox-04、IRON-TECHNOLOGY、IRON-SmartCharger-12S（产品名称 1）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

2. 中药配方颗粒调配系统、Neo-G50（产品名称 2），生产厂为四川卓杨智能装备有限公司（厂名），厂址为四川省绵阳市科技城新区创新基地9号楼（生产厂址）。中药配方颗粒调配系统、Neo-G50（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。中药配方颗粒调配系统、Neo-G50（产品名称 2）的/（关键组件）在中国境内生产。中药配方颗粒调配系统、Neo-G50（产品名称 2）的/（关键工序）在中国境内完成。

3. 煎药机+包装机（三拖一）、YB50-250和YJ20/3B-G（产品名称 3），生产厂为北京东华原医疗设备有限责任公司（厂名），厂址为北京市昌平区科技园区振超路1号（生产厂址）。煎药机+包装机（三拖一）、YB50-250和YJ20/3B-G（产品名称 3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。煎药机+包装机（三拖一）、YB50-250和YJ20/3B-G（产品名称 3）的/（关键组件）在中国境内生产。煎药机+包装机（三拖一）、YB50-250和YJ20/3B-G（产品名称 3）的/（关键工序）在中国境内完成。

4. 全自动陶瓷电煎中药壶、6L（产品名称 4），生产厂为潮州市潮安区彩塘镇荣

洲医疗器械厂（厂名），厂址为潮州市潮安区彩塘镇金砂三村和新南区（生产厂址）。全自动陶瓷电煎中药壶、6L（产品名称 4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。全自动陶瓷电煎中药壶、6L（产品名称 4）的/（关键组件）在中国境内生产。全自动陶瓷电煎中药壶、6L（产品名称 4）的/（关键工序）在中国境内完成。

5. 中药饮片专用药柜、1.2*0.6*2.15米（产品名称 5），生产厂为安国市万隆生物科技有限公司（厂名），厂址为安国市常庄工业区1号（生产厂址）。中药饮片专用药柜、1.2*0.6*2.15米（产品名称 5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。中药饮片专用药柜、1.2*0.6*2.15米（产品名称 5）的/（关键组件）在中国境内生产。中药饮片专用药柜、1.2*0.6*2.15米（产品名称 5）的/（关键工序）在中国境内完成。

6. 西药中成药调剂室调剂台、1.8*0.9*0.8米（产品名称 6），生产厂为安国市万隆生物科技有限公司（厂名），厂址为安国市常庄工业区1号（生产厂址）。西药中成药调剂室调剂台、1.8*0.9*0.8米（产品名称 6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。西药中成药调剂室调剂台、1.8*0.9*0.8米（产品名称 6）的/（关键组件）在中国境内生产。西药中成药调剂室调剂台、1.8*0.9*0.8米（产品名称 6）的/（关键工序）在中国境内完成。

7. 中药饮片调剂室调剂台、1.5*0.8*1米（产品名称 7），生产厂为安国市万隆生物科技有限公司（厂名），厂址为安国市常庄工业区1号（生产厂址）。中药饮片调剂室调剂台、1.5*0.8*1米（产品名称 7）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。中药饮片调剂室调剂台、1.5*0.8*1米（产品名称 7）的/（关键组件）在中国境内生产。中药饮片调剂室调剂台、1.5*0.8*1米（产品名称 7）的/（关键工序）在中国境内完成。

8. 药品重力货架（2m*2m）、2*0.5*2.0米（产品名称 8），生产厂为安国市万隆生物科技有限公司（厂名），厂址为安国市常庄工业区1号（生产厂址）。药品重力货架（2m*2m）、2*0.5*2.0米（产品名称 8）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。药品重力货架（2m*2m）、2*0.5*2.0米（产品名称 8）的/（关键组件）在中国境内生产。药品重力货架（2m*2m）、2*0.5*2.0米（产品名称 8）的/（关键工序）在中国境内完成。

9. 药品存放垫板、1200*1000*150（产品名称 9），生产厂为正濠塑业（山东）有限公司（厂名），厂址为山东省济南市高新区舜华路街道正丰路554号2号楼510（生产厂址）。药品存放垫板、1200*1000*150（产品名称 9）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。药品存放垫板、1200*1000*150（产品名称 9）的/（关键组件）在中国境内生产。药品存放垫板、1200*1000*150（产品名称 9）的/（关键工序）在中国境内完成。

10. 调剂室冷藏柜、HYC-1531GD（产品名称 10），生产厂为青岛海尔生物医疗股份有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市高新区丰源路280号（生产厂址）。调剂室冷藏柜、HYC-1531GD（产品名称 10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。调剂室冷藏柜、HYC-1531GD（产品名称 10）的/（关键组件）在中国境内生产。调剂室冷藏柜、HYC-1531GD（产品名称 10）的/（关键工序）在中国境内完成。

11. 消防系统及设施（水基灭火器、干粉灭火器、喷淋系统、消防栓、防爆照明、防爆电力系统配置）、麻质衬胶水带：宽 65mm、长 25mm，丹星、水枪：19mm（产品名称 11），生产厂为镇江丹星消防设备有限公司（厂名），厂址为丹阳市开发区齐梁路188号（生产厂址）。消防系统及设施（水基灭火器、干粉灭火器、喷淋系统、消防栓、防爆照明、防爆电力系统配置）、麻质衬胶水带：宽 65mm、长 25mm，丹星、水枪：19mm（产品名称 11）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。消防系统及设施（水基灭火器、干粉灭火器、喷淋系统、消防栓、防爆照明、防爆电力系统配置）、麻质衬胶水带：宽 65mm、长 25mm，丹星、水枪：19mm（产品名称 11）的/（关键组件）在中国境内生产。消防系统及设施（水基灭火器、干粉灭火器、喷淋系统、消防栓、防爆照明、防爆电力系统配置）、麻质衬胶水带：宽 65mm、长 25mm，丹星、水枪：19mm（产品名称 11）的/（关键工序）在中国境内完成。

11. 消防系统及设施（水基灭火器、干粉灭火器、喷淋系统、消防栓、防爆照明、防爆电力系统配置）、消火栓：SN65mm（产品名称 11），生产厂为天申消防科技有限公司（厂名），厂址为南安市美林溪洲村东仔底50号（生产厂址）。消防系统及设施（水基灭火器、干粉灭火器、喷淋系统、消防栓、防爆照明、防爆电力系统配置）、消火栓：SN65mm（产品名称 11）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。消防系统及设施（水基灭火器、干粉灭火器、喷淋系统、消防栓、防爆照明、防爆电力系统配置）、消火栓：SN65mm（产品名称 11）的/（关键组件）在中国境内生

产。消防系统及设施（水基灭火器、干粉灭火器、喷淋系统、消防栓、防爆照明、防爆电力系统配置）、消火栓：SN65mm（产品名称 11）的/（关键工序）在中国境内完成。

12. 药品调剂工具（电子秤、戥子、调剂药勺等）、JEA3002（产品名称 12），生产厂为上海浦春计量仪器有限公司（厂名），厂址为上海市松江区新浜工业园区胡厍公路58号5幢2层-1（生产厂址）。药品调剂工具（电子秤、戥子、调剂药勺等）、JEA3002（产品名称 12）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。药品调剂工具（电子秤、戥子、调剂药勺等）、JEA3002（产品名称 12）的/（关键组件）在中国境内生产。药品调剂工具（电子秤、戥子、调剂药勺等）、JEA3002（产品名称 12）的/（关键工序）在中国境内完成。

13. 药品追溯码扫码高拍仪、NLS-FM600—DTC（产品名称 13），生产厂为福建新大陆自动识别技术有限公司（厂名），厂址为福州市马尾区儒江西路1号（新大陆科技园）（自贸试验区内）（生产厂址）。药品追溯码扫码高拍仪、NLS-FM600—DTC（产品名称13）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。药品追溯码扫码高拍仪、NLS-FM600—DTC（产品名称13）的/（关键组件）在中国境内生产。药品追溯码扫码高拍仪、NLS-FM600—DTC（产品名称 13）的/（关键工序）在中国境内完成。

14. 药品追溯码扫码枪、NLS-HR22-BT（产品名称14），，生产厂为福建新大陆自动识别技术有限公司（厂名），厂址为福州市马尾区儒江西路1号（新大陆科技园）（自贸试验区内）（生产厂址）。药品追溯码扫码枪、NLS-HR22-BT（产品名称14）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。药品追溯码扫码枪、NLS-HR22-BT（产品名称14）的/（关键组件）在中国境内生产。药品追溯码扫码枪、NLS-HR22-BT（产品名称14）的/（关键工序）在中国境内完成。

15. 净化水系统、NGRO-JS204（产品名称15），生产厂为郑州南格尔电子科技有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新密市岳村镇316省道与023乡道交叉口南140米6号（生产厂址）。净化水系统、NGRO-JS204（产品名称 15）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。净化水系统、NGRO-JS204（产品名称 15）的/（关键组件）在中国境内生产。净化水系统、NGRO-JS204（产品名称 15）的/（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：兰州佛慈伟业医药有限责任公司

2026年10月15日

-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。