

4.10 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。

具体情况如下：

1. 便携式彩色多普勒超声/Crius ME7P，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司 2，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号。便携式彩色多普勒超声系统 Crius ME7P的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。便携式彩色多普勒超声/Crius ME7P的 波束形成器（关键组件）在中国境内生产。便携式彩色多普勒超声/Crius ME7P的（关键工序）5 在中国境内完成。

2. 彩色多普勒超声诊断系统 Resona I8，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号。彩色多普勒超声诊断系统 Resona I8的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。彩色多普勒超声诊断系统 Resona I8的波束形成器（关键组件）在中国境内生产。彩色多普勒超声诊断系统 Resona I8的（关键工序）在中国境内完成。

3. 急救车（负压式），生产厂为郑州宇通客车股份有限公司，厂址为郑州市管城网铁区宇道路 6 号。急救车（负压式）8的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。急救车（负压式）的（关键组件）在中国境内生产。急救车（负压式）的（关键工序）在中国境内完成。

4. 移动式平板 C 形臂 X 射线机 PLX C2218¹，生产厂为南京普爱医疗设备股份有限公司²，厂址为南京市江宁区望溪路 97、99 号。移动式平板 C 形臂 X 射线机 PLX C2218的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。移动式

平板 C 形臂 X 射线机 PLX C2218 的（关键组件）⁴ 在中国境内生产。移动式平板 C 形臂 X 射线机 PLX C2218 的（关键工序）⁵ 在中国境内完成。

5. 数字化摄影 X 射线系统 DigiEye 350，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司 2，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号。数字化摄影 X 射线系统 DigiEye 350 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。数字化摄影 X 射线系统 DigiEye 350 的 高压发生器（关键组件）4 在中国境内生产。数字化摄影 X 射线系统 DigiEye 350 的高压系统调试工序（关键工序）5 在中国境内完成

6. 角膜曲率计 YZ38，生产厂为苏州六六视觉科技股份有限公司 2，厂址为苏州高新区锦峰路 9 号 2 号楼三、四层。角膜曲率计 YZ38 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。角膜曲率计 YZ38 的（关键组件）4 在中国境内生产。角膜曲率计的（关键工序）5 在中国境内完成。

7. 眼科 A/B 型超声诊断仪 MD-2200S1，生产厂为天津迈达医学科技股份有限公司 2，厂址为华苑产业区鑫茂科技园 C2 座-2 层-C 单元。眼科 A/B 型超声诊断仪 MD-2200S 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。眼科 A/B 型超声诊断仪 MD-2200S 的（关键组件）4 在中国境内生产。眼科 A/B 型超声诊断仪 MD-2200S 的（关键工序）5 在中国境内完成。

8. 骨科器械 1，生产厂为新华手术器械有限公司 2，厂址为山东省淄博市高新区齐祥路 2779 号。骨科器械的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。骨科器械的（关键组件）4 在中国境内生产。骨科器械的（关键工序）5 在中国境内完成。

9. 全自动生化分析仪 BS-1100M1，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司 2，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号。全自动生化分析仪 BS-1100M1 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。全自动生化分析仪 BS-1100M1 的（关键组件）4 在中国境内生产。全自动生化分析仪 BS-1100M1 的（关键工序）5 在中国境内完成。

10. 呼吸机 SV300，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司 2，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号。呼吸机 SV300 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。呼吸机 SV300 的（关键组件）4 在中国境内生产。呼吸机 SV300 的（关键工序）5 在中国境内完成。

11. 电子纤维结肠镜（X-2200 医用内窥镜图像处理器），生产厂为深圳开立生物医疗科技股份有限公司 2，厂址为深圳市南山区粤海街道麻岭社区高新中区科技中 2 路 1 号深圳软件园（2 期）12 栋 201、202。电子纤维结肠镜（X-2200 医用内窥镜图像处理器） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。电子纤维结肠镜（X-2200 医用内窥镜图像处理器） 的（关键组件）4 在中国境内生产。电子纤维结肠镜（X-2200 医用内窥镜图像处理器） 的（关键工序）5 在中国境内完成。

12. 电子纤维结肠镜（EG-2200 电子上消化道内窥镜），生产厂为深圳开立生物医疗科技股份有限公司 2，厂址为深圳市南山区粤海街道麻岭社区高新中区科技中 2 路 1 号深圳软件园（2 期）12 栋 201、202。电子纤维结肠镜（EG-2200 电子上消化道内窥镜） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。电子纤维结肠镜（EG-2200 电子上消化道内窥镜） 的（关键组件）4 在中国境内生产。电子纤维结肠镜（EG-2200 电子上消化道内窥镜） 的（关键工序）5 在中国境内完成。

13. 电子纤维胃-十二指肠镜（X-2200 医用内窥镜图像处理器），生产厂为深圳开立生物医疗科技股份有限公司 2，厂址为深圳市南山区粤海街道麻岭社区高新中区科技中 2 路 1 号深圳软件园（2 期）12 栋 201、202。电子纤维胃-十二指肠镜（X-2200 医用内窥镜图像处理器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。电子纤维胃-十二指肠镜（X-2200 医用内窥镜图像处理器）的（关键组件）4 在中国境内生产。电子纤维胃-十二指肠镜（X-2200 医用内窥镜图像处理器）的（关键工序）5 在中国境内完成。

14. 电子纤维胃-十二指肠镜（EC-2200 电子下消化道内窥镜），生产厂为深圳开立生物医疗科技股份有限公司 2，厂址为深圳市南山区粤海街道麻岭社区高新中区科技中 2 路 1 号深圳软件园（2 期）12 栋 201、202。电子纤维结肠镜（EG-2200 电子上消化道内窥镜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。电子纤维结肠镜（EC-2200 电子下消化道内窥镜）的（关键组件）4 在中国境内生产。电子纤维结肠镜（EC-2200 电子下消化道内窥镜）的（关键工序）5 在中国境内完成。

15. 腹腔镜（4K 内窥镜摄像系统 UX3-NOR），生产厂为武汉迈瑞生物医疗科技有限公司 2，厂址为湖北省武汉市东湖新技术开发区九龙南路 48 号 B 区。腹腔镜（4K 内窥镜摄像系统 UX3-NOR）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。腹腔镜（4K 内窥镜摄像系统 UX3-NOR）的（关键组件）在中国境内生产。腹腔镜（4K 内窥镜摄像系统 UX3-NOR）的（关键工序）5 在中国境内完成。

16. 腹腔镜（医用内窥镜冷光源），生产厂为武汉迈瑞生物医疗科技有限公司 2，厂址为湖北省武汉市东湖新技术开发区九龙南路 48 号 B 区。腹腔镜（医用内窥镜冷光源）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。腹

腔镜（医用内窥镜冷光源）的（关键组件）在中国境内生产。腹腔镜（医用内窥镜冷光源）的（关键工序）5 在中国境内完成。

17. 腹腔镜（腹腔镜气腹机），生产厂为南京迈瑞生物医疗电子有限公司 2，厂址为南京市江宁经济技术开发区正方中路 666 号。腹腔镜（腹腔镜气腹机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。腹腔镜（腹腔镜气腹机）的（关键组件）在中国境内生产。腹腔镜（腹腔镜气腹机）的（关键工序）5 在中国境内完成。

18. 手术显微镜 ROMS100，生产厂为苏州睿视医疗科技有限公司，厂址为苏州工业园区扬云路 8 号 8 栋二楼。手术显微镜 ROMS100 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。手术显微镜 ROMS100 的（关键组件）在中国境内生产。手术显微镜 ROMS100 的（关键工序）在中国境内完成。

19. 眼科手术显微镜 oms2650 1，生产厂为苏州速迈医学科技股份有限公司 2，厂址为江苏省苏州市高新区支英街 5 号。眼科手术显微镜 oms2650 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。眼科手术显微镜 oms2650 的（关键组件）4 在中国境内生产。眼科手术显微镜 oms2650 的（关键工序）5 在中国境内完成。

20. 超短波治疗仪 YK-C-VIf，生产厂为安徽康达智能科技有限公司，厂址为安徽省安庆市经井区 3.9 平方公里工业园新渡路 1 号 1 栋一层、二层、三层。超短波治疗仪 YK-C-VIf 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。超短波治疗仪 YK-C-VIf（关键组件）在中国境内生产。超短波治疗仪 YK-C-VIf 的（关键工序）在中国境内完成。

21. 蜡泥疗制备系统 AMW-E，生产厂为安徽康达智能科技有限公司，厂址为安徽省安庆市经井区 3.9 平方公里工业园新渡路 1 号 1 栋一层、二层、三层。

蜡泥疗制备系统 AMW-E 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。蜡泥疗制备系统 AMW-E（关键组件）在中国境内生产。蜡泥疗制备系统 AMW-E的（关键工序）在中国境内完成。

22. 电脑牵引床 DK-601，生产厂为石家庄渡康医疗器械有限公司，厂址为石家庄高新区裕华东路 455 号润江总部国际 11 号楼四层、五层、六层。电脑牵引床 DK-601 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电脑牵引床 DK-601（关键组件）在中国境内生产。电脑牵引床 DK-601的（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

单位名称（盖章）：河南九州通医疗器械有限公司

日 期：2026 年 10 月 15 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。