

4.10 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。

具体情况如下：

1.（洁净工作台、SW-CJ-1FD）1，生产厂为（苏州安泰空气技术有限公司）2，厂址为（苏州工业园区唯新路2号）。（洁净工作台、SW-CJ-1FD）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）3.（洁净工作台、SW-CJ-1FD）的/（关键组件）4在中国境内生产。（洁净工作台、SW-CJ-1FD）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

2.（超纯水仪、Milli-QEQ7000），生产厂为（西格玛奥德里奇（无锡）生化科技有限公司），厂址为（无锡新吴区锡梅路99号）。（超纯水仪、Milli-QEQ7000）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（超纯水仪、Milli-QEQ7000）的/（关键组件）在中国境内生产。（超纯水仪、Milli-QEQ7000）的/（关键工序）在中国境内完成。

3.（掌上离心机、Mini-5R（带显示）），生产厂为（山东博科生物产业有限公司），厂址为（山东省济南市章丘区明水经济开发区(经十东路与明埠路交界山东博科产业园)）。（掌上离心机、Mini-5R（带显示））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（掌上离心机、Mini-5R（带显示））的/（关键组件）在中国境内生产。（掌上离心机、Mini-5R（带显示））的/（关键工序）在中国境内完成。

4.（涡旋振荡仪、BJPX-VW），生产厂为（山东博科科学仪器有限公司），厂址为（山东省济南市平阴县安城镇欧莱博智能制造产业园）。（涡旋振荡仪、BJPX-VW）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（涡旋振荡仪、BJPX-VW）的/（关键组件）在中国境内生产。（涡旋振荡仪、BJPX-VW）的/（关键工序）在中国境内完成。

5.（PH 计、BK-PH3C），生产厂为（山东省高精生物诊断分析产业技术研究院有限公司），厂址为（山东省济南市历城区郭店街道春晖路与工业北路交叉口北100米执路东博科国际生命科学创新中心6号楼10层101室）。（PH 计、BK-PH3C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（PH 计、BK-PH3C）的/（关键组件）在中国境内生产。（PH 计、BK-PH3C）的/（关键工序）在中国境内完成。

6.（电子天平、FA1004），生产厂为（上海上天精密仪器有限公司），厂址为（上海市松江区荣乐中路12弄136号）。（电子天平、FA1004）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（电子天平、FA1004）的/（关键组件）在中国境内生产。（电子天平、FA1004）的/（关键工序）在中国境内完成。

7.（移液器、
0.1-2.5ul, 0.5-10ul, 2-20ul, 10-100ul, 20-200ul, 50-200ul, 100-1000ul, 200-1000ul, 2-10ml），生产厂为（山东博科保育科技股份有限公司），厂址为（山东省济南市高新区大正路1777号生物医药产业园中小企业产业化基地13号楼101厂房、山东省济南市历城区郭店街道春晖路与工业北路交叉口北100米路东博科国际生命科学创新中心4号车5层、6层）。（移液器、
0.1-2.5ul, 0.5-10ul, 2-20ul, 10-100ul, 20-200ul, 50-200ul, 100-1000ul, 200-1000ul, 2-10ml）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（移液器、
0.1-2.5ul, 0.5-10ul, 2-20ul, 10-100ul, 20-200ul, 50-200ul, 100-1000ul, 200-1000ul, 2-10ml）的/（关键组件）在中国境内生产。（移液器、
0.1-2.5ul, 0.5-10ul, 2-20ul, 10-100ul, 20-200ul, 50-200ul, 100-1000ul, 200-1000ul, 2-10ml）的/（关键工序）在中国境内完成。

8.（移动紫外线消毒车、MF-II-ZW30S19W），生产厂为（迈福（山东）科学仪器股份有限公司），厂址为（山东省菏泽市鄄城县医疗器械产业园35号车间）。（移动紫外线消毒车、MF-II-ZW30S19W）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（移动紫外线消毒车、MF-II-ZW30S19W）的/（关键组件）在中国境内生产。（移动紫外线消毒车、MF-II-ZW30S19W）的/（关键工序）在中国境内完成。

9.（数显温湿度计、BK-G-H），生产厂为（济南鑫贝西生物技术有限公司），厂址为（济南市章丘明水经济开发区济王路北侧、山东省济南市平阴县安城镇欧莱博智能制造产业园、山东省菏泽市鄄城县医疗器械产业园33号车间）。（数显温湿度计、BK-G-H）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（数显温湿度计、BK-G-H）的/（关键组件）在中国境内生产。（数显温湿度计、BK-G-H）的/（关键工序）在中国境内完成。

10.（生物安全柜、BSC-1500IIA2-X），生产厂为（济南鑫贝西生物技术有限公司），厂址为（济南市章丘明水经济开发区济王路北侧、山东省济南市平阴县安城镇欧莱博智能制造产业园、山东省菏泽市鄄城县医疗器械产业园33号车间）。（生物安全柜、

BSC-1500IIA2-X)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(生物安全柜、BSC-1500IIA2-X)的/(关键组件)在中国境内生产。(生物安全柜、BSC-1500IIA2-X)的/(关键工序)在中国境内完成。

11. (多管涡旋混匀仪、BK-VX2800), 生产厂为(山东省高精生物诊断分析产业技术研究院有限公司), 厂址为(山东省济南市历城区郭店街道春晖路与工业北路交叉口北100米执路东博科国际生命科学创新中心6号楼10层101室)。(多管涡旋混匀仪、BK-VX2800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(多管涡旋混匀仪、BK-VX2800)的/(关键组件)在中国境内生产。(多管涡旋混匀仪、BK-VX2800)的/(关键工序)在中国境内完成。

12. (干燥箱、BJPX-HGZ160), 生产厂为(山东博科科学仪器有限公司), 厂址为(山东省济南市平阴县安城镇欧莱博智能制造产业园)。(干燥箱、BJPX-HGZ160)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(干燥箱、BJPX-HGZ160)的/(关键组件)在中国境内生产。(干燥箱、BJPX-HGZ160)的/(关键工序)在中国境内完成。

13. (高速冷冻离心机、AXTGL20M), 生产厂为(盐城市安信实验仪器有限公司), 厂址为(盐城经济技术开发区黄山南路16号12幢B4室101)。(高速冷冻离心机、AXTGL20M)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(高速冷冻离心机、AXTGL20M)的/(关键组件)在中国境内生产。(高速冷冻离心机、AXTGL20M)的/(关键工序)在中国境内完成。

14. (恒温金属浴(锅)、BJPX-DB1), 生产厂为(山东博科科学仪器有限公司), 厂址为(山东省济南市平阴县安城镇欧莱博智能制造产业园)。(恒温金属浴(锅)、BJPX-DB1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(恒温金属浴(锅)、BJPX-DB1)的/(关键组件)在中国境内生产。(恒温金属浴(锅)、BJPX-DB1)的/(关键工序)在中国境内完成。

15. (恒温混匀仪、BJPX-DBP1), 生产厂为(山东博科科学仪器有限公司), 厂址为(山东省济南市平阴县安城镇欧莱博智能制造产业园)。(恒温混匀仪、BJPX-DBP1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(恒温混匀仪、BJPX-DBP1)的/(关键组件)在中国境内生产。(恒温混匀仪、BJPX-DBP1)的/(关键工序)在中国境内完成。

16. (96 孔板离心机、BL-3Mi), 生产厂为(山东博科生物产业有限公司), 厂址为(山东省济南市章丘区明水经济开发区(经十东路与明埠路交界山东博科产业园))。(96 孔

板离心机、BL-3Mi)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(96 孔板离心机、BL-3Mi)的/(关键组件)在中国境内生产。(96 孔板离心机、BL-3Mi)的/(关键工序)在中国境内完成。

17. (水浴锅、HSY-26), 生产厂为(上海跃进医疗器械有限公司), 厂址为(上海市浦东新区康桥镇杨高南路6166号)。(水浴锅、HSY-26)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(水浴锅、HSY-26)的/(关键组件)在中国境内生产。(水浴锅、HSY-26)的/(关键工序)在中国境内完成。

18. (电热恒温水浴锅、HSY-26), 生产厂为(上海跃进医疗器械有限公司), 厂址为(上海市浦东新区康桥镇杨高南路6166号)。(电热恒温水浴锅、HSY-26)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(电热恒温水浴锅、HSY-26)的/(关键组件)在中国境内生产。(电热恒温水浴锅、HSY-26)的/(关键工序)在中国境内完成。

19. (移液器 1000u1), 生产厂为(山东博科保育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区大正路1777号生物医药产业园中小企业产业化基地13号楼101厂房、山东省济南市历城区郭店街道春晖路与工业北路交叉口北100米路东博科国际生命科学创新中心4号车5层、6层)。(移液器 1000u1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(移液器 1000u1)的/(关键组件)在中国境内生产。(移液器 1000u1)的/(关键工序)在中国境内完成。

20. (移液器 200u1), 生产厂为(山东博科保育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区大正路1777号生物医药产业园中小企业产业化基地13号楼101厂房、山东省济南市历城区郭店街道春晖路与工业北路交叉口北100米路东博科国际生命科学创新中心4号车5层、6层)。(移液器 200u1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(移液器 200u12)的/(关键组件)在中国境内生产。(移液器 200u1)的/(关键工序)在中国境内完成。

21. (移液器 10u1), 生产厂为(山东博科保育科技股份有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区大正路1777号生物医药产业园中小企业产业化基地13号楼101厂房、山东省济南市历城区郭店街道春晖路与工业北路交叉口北100米路东博科国际生命科学创新中心4号车5层、6层)。(移液器 10u1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(移液器 10u1)的/(关键组件)在中国境内生产。(移液器 10u1)的/(关键工序)在中国境内完成。

22. (低温冰箱(医用)、美的 MCD-25L316), 生产厂为(合肥美的生物医疗有限公司), 厂址为(合肥市高新区柏堰科技园铭传路南侧A地块)。(低温冰箱(医用)、美的 MCD-25L316)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(低温冰箱(医用)、美的 MCD-25L316)的/(关键组件)在中国境内生产。(低温冰箱(医用)、美的 MCD-25L316)的/(关键工序)在中国境内完成。

23. (原位杂交仪、CNT200), 生产厂为(河南赛诺特生物技术有限公司), 厂址为(中国.河南郑州高新技术产业开发区玉兰街55号2号楼B区一层)。(原位杂交仪、CNT200)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(原位杂交仪、CNT200)的/(关键组件)在中国境内生产。(原位杂交仪、CNT200)的/(关键工序)在中国境内完成。

24. (金属浴(1.5ml)、MK-10), 生产厂为(杭州奥盛仪器有限公司), 厂址为(浙江省杭州市西湖区转塘科技经济区块7号9幢)。(金属浴(1.5ml)、MK-10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(金属浴(1.5ml)、MK-10)的/(关键组件)在中国境内生产。(金属浴(1.5ml)、MK-10)的/(关键工序)在中国境内完成。

25. (台式低速冷冻离心机、AXTDL5M), 生产厂为(盐城市安信实验仪器有限公司), 厂址为(盐城经济技术开发区黄山南路16号12幢B4室101)。(台式低速冷冻离心机、AXTDL5M)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(台式低速冷冻离心机、AXTDL5M)的/(关键组件)在中国境内生产。(台式低速冷冻离心机、AXTDL5M)的/(关键工序)在中国境内完成。

26. (组织包埋冷冻台、LT450B), 生产厂为(常州派斯杰医疗设备有限公司), 厂址为(常州经济开发区丁堰街道联丰路101号联谷智造中心11幢501室、601室、602室)。(组织包埋冷冻台、LT450B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(组织包埋冷冻台、LT450B)的/(关键组件)在中国境内生产。(组织包埋冷冻台、LT450B)的/(关键工序)在中国境内完成。

27. (摊片烤片机、PH60), 生产厂为(常州派斯杰医疗设备有限公司), 厂址为(常州经济开发区丁堰街道联丰路101号联谷智造中心11幢501室、601室、602室)。(摊片烤片机、PH60)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(摊片烤片机、PH60)的/(关键组件)在中国境内生产。(摊片烤片机、PH60)的/(关键工序)在中国境内完成。

28. (术中快速冰冻切片机、FS910), 生产厂为(深圳市瑞沃德生命科技股份有限公司), 厂址为(广东省深圳市南山区桃源街道平山社区留仙大道1213号众冠红花岭工业南

区2区7栋1层-5层, 7层)。(术中快速冰冻切片机、FS910)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(术中快速冰冻切片机、FS910)的/(关键组件)在中国境内生产。(术中快速冰冻切片机、FS910)的/(关键工序)在中国境内完成。

29.(智能取材台、JJQ-02),生产厂为(广州市佳骏光电科技有限公司),厂址为(广州市天河区迎龙路203号之十508室)。(智能取材台、JJQ-02)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(智能取材台、JJQ-02)的/(关键组件)在中国境内生产。(智能取材台、JJQ-02)的/(关键工序)在中国境内完成。

30.(组织芯片仪、GYXW-TMA),生产厂为(上海工医信微科技发展有限公司),厂址为(上海市静安区江场西路1577弄15-16号221室)。(组织芯片仪、GYXW-TMA)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(组织芯片仪、GYXW-TMA)的/(关键组件)在中国境内生产。(组织芯片仪、GYXW-TMA)的/(关键工序)在中国境内完成。

31.(超低温冷冻储存箱、美的 MD-86L358),生产厂为(合肥美的生物医疗有限公司),厂址为(合肥市高新区柏堰科技园铭传路南侧A地块)。(超低温冷冻储存箱、美的 MD-86L358)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(超低温冷冻储存箱、美的 MD-86L358)的/(关键组件)在中国境内生产。(超低温冷冻储存箱、美的 MD-86L358)的/(关键工序)在中国境内完成。

32.(人乳头瘤病毒分型基因芯片检测阅读系统、型号:HPV-GenoCam-9600)1,生产厂为(港龙生物技术(深圳)有限公司)2,厂址为(深圳市龙华区观澜街道新澜社区观光路1301-76号银星智界二期1号楼A501、A1601(5层、16层))。(人乳头瘤病毒分型基因芯片检测阅读系统、型号:HPV-GenoCam-9600)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(人乳头瘤病毒分型基因芯片检测阅读系统、型号:HPV-GenoCam-9600)的(关键组件)4在中国境内生产。(人乳头瘤病毒分型基因芯片检测阅读系统、型号:HPV-GenoCam-9600)的(关键工序)5在中国境内完成。

33.(切片雾化机、NE410),生产厂为(广州维格斯生物科技科技有限公司),厂址为(广州市增城区新塘镇银沙二路4号)。(切片雾化机、NE410)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(切片雾化机、NE410)的/(关键组件)在中国境内生产。(切片雾化机、NE410)的/(关键工序)在中国境内完成。

34.(学习展示用大电视、55英寸2台型号:S-55P5、65英寸1台型号:S-65P5S、85英寸1台型号:S-85P5S),生产厂为(郑州视享智能科技有限公司),厂址为(河南省郑州

市高新区翠竹街1号82栋5层1号)。(学习展示用大电视、55英寸2台型号:S-55P5、65英寸1台型号:S-65P5S、85英寸1台型号:S-85P5S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(学习展示用大电视、55英寸2台型号:S-55P5、65英寸1台型号:S-65P5S、85英寸1台型号:S-85P5S)的/(关键组件)在中国境内生产。(学习展示用大电视、55英寸2台型号:S-55P5、65英寸1台型号:S-65P5S、85英寸1台型号:S-85P5S)的/(关键工序)在中国境内完成。

35.(条码扫描枪、NLS-HR2000),生产厂为(福建新大陆自动识别技术有限公司),厂址为(福州市马尾区儒江西路1号(新大陆科技园)(自贸试验区内))。(条码扫描枪、NLS-HR2000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(条码扫描枪、NLS-HR2000)的/(关键组件)在中国境内生产。(条码扫描枪、NLS-HR2000)的/(关键工序)在中国境内完成。

36.(显微镜(5人共览)、PA53BI0),生产厂为(麦克奥迪实业集团有限公司),厂址为(厦门市翔安区舩山南路810号之6一楼、三楼、四楼、五楼)。(显微镜(5人共览)、PA53BI0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(显微镜(5人共览)、PA53BI0)的/(关键组件)在中国境内生产。(显微镜(5人共览)、PA53BI0)的/(关键工序)在中国境内完成。

37.(显微镜、PA53BI0),生产厂为(麦克奥迪实业集团有限公司),厂址为(厦门市翔安区舩山南路810号之6一楼、三楼、四楼、五楼)。(显微镜、PA53BI0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(显微镜、PA53BI0)的/(关键组件)在中国境内生产。(显微镜、PA53BI0)的/(关键工序)在中国境内完成。

38.(显微镜(目镜测微尺)、BA410E),生产厂为(麦克奥迪实业集团有限公司),厂址为(厦门市翔安区舩山南路810号之6一楼、三楼、四楼、五楼)。(显微镜(目镜测微尺)、BA410E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(显微镜(目镜测微尺)、BA410E)的/(关键组件)在中国境内生产。(显微镜(目镜测微尺)、BA410E)的/(关键工序)在中国境内完成。

39.(电泳分析仪、ClinCAP 1000),生产厂为(杭州聚拓生物科技有限公司),厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区长河街道滨安路760号1号楼中楼四楼401-409室)。(电泳分析仪、ClinCAP 1000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。

（电泳分析仪、ClinCAP 1000）的/（关键组件）在中国境内生产。（电泳分析仪、ClinCAP 1000）的/（关键工序）在中国境内完成。

40.（全自动血栓弹力图分析仪、Haema TX），生产厂为（深圳麦科田生物医疗技术股份有限公司），厂址为（深圳市光明区马田街道佳乐科技工业园厂房C栋）。（全自动血栓弹力图分析仪、Haema TX）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（全自动血栓弹力图分析仪、Haema TX）的/（关键组件）在中国境内生产。（全自动血栓弹力图分析仪、Haema TX）的/（关键工序）在中国境内完成。

41.（全自动特定蛋白分析仪、PA480），生产厂为（深圳市锦瑞生物科技股份有限公司），厂址为（深圳市光明新区马田街道马山头社区钟表基地格雅科技园3栋4至10层）。

（全自动特定蛋白分析仪、PA480）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（全自动特定蛋白分析仪、PA480）的/（关键组件）在中国境内生产。（全自动特定蛋白分析仪、PA480）的/（关键工序）在中国境内完成。

42.（糖化血红蛋白分析仪、H120），生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司），厂址为（深圳市光明区南环大道1203号）。（糖化血红蛋白分析仪、H120）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（糖化血红蛋白分析仪、H120）的/（关键组件）在中国境内生产。（糖化血红蛋白分析仪、H120）的/（关键工序）在中国境内完成。

43.（全自动自身免疫印记分析仪、HiLIA1250i），生产厂为（广州市康润生物科技有限公司），厂址为（广州市南沙区珠江街南江二路6号自编7栋(4#楼)1-3层、401、5-6层和9栋(6#楼)10层）。（全自动自身免疫印记分析仪、HiLIA1250i）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（全自动自身免疫印记分析仪、HiLIA1250i）的/（关键组件）在中国境内生产。（全自动自身免疫印记分析仪、HiLIA1250i）的/（关键工序）在中国境内完成。

44.（全自动精子质量分析仪BEION S5），生产厂为（上海北昂医药科技股份有限公司），厂址为（上海市宝山区威航路18弄5号2-3层）。（全自动精子质量分析仪BEION S5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（全自动精子质量分析仪BEION S5）的/（关键组件）在中国境内生产。（全自动精子质量分析仪BEION S5）的/（关键工序）在中国境内完成。

45.（CO2 恒温培养箱、MCP-170L），生产厂为（安徽中科都菱商用电器股份有限公司），厂址为（合肥市长丰双凤经济开发区鹤翔湖路1号）。（CO2 恒温培养箱、MCP-170L）

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（C02 恒温培养箱、MCP-170L）的/（关键组件）在中国境内生产。（C02 恒温培养箱、MCP-170L）的/（关键工序）在中国境内完成。

46.（真菌病 POCT 检测平台、FICQ1Q0N），生产厂为（苏州和迈精密仪器有限公司），厂址为（苏州市高新区锦峰路8号5号楼4层）。（真菌病 POCT 检测平台、FICQ1Q0N）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（真菌病 POCT 检测平台、FICQ1Q0N）的/（关键组件）在中国境内生产。（真菌病 POCT 检测平台、FICQ1Q0N）的/（关键工序）在中国境内完成。

47.（高效液相色谱串联质谱检测分析仪、LC-EXQ3600），生产厂为（中元汇吉生物技术股份有限公司），厂址为（重庆市大渡口区建桥工业园C区太康路6号30栋第14层、5层A区；重庆市大渡口区建桥工业园C区太康路10号27-28栋第1-4层；重庆市大渡口区建桥工业园C区太康路5号38栋第1-5层；重庆市大渡口区建桥工业园C区太康路3号24-25栋2层A区；重庆市大渡口跳磴镇海兴路333号建桥生物医药园附3号第1-5层、附4号第1-5层）。（高效液相色谱串联质谱检测分析仪、LC-EXQ3600）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（高效液相色谱串联质谱检测分析仪、LC-EXQ3600）的/（关键组件）在中国境内生产。（高效液相色谱串联质谱检测分析仪、LC-EXQ3600）的/（关键工序）在中国境内完成。

48.（超多重分子全自动 POCT 分子检测仪、UP0204），生产厂为（杭州优思达生物技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区东冠路611号4幢2层）。（超多重分子全自动 POCT 分子检测仪、UP0204）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（超多重分子全自动 POCT 分子检测仪、UP0204）的/（关键组件）在中国境内生产。（超多重分子全自动 POCT 分子检测仪、UP0204）的/（关键工序）在中国境内完成。

49.（高压锅（内排式）、LMQ.C），生产厂为（山东新华医疗器械股份有限公司），厂址为（山东省淄博市高新技术产业开发区新华医疗科技园）。（高压锅（内排式）、LMQ.C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（高压锅（内排式）、LMQ.C）的/（关键组件）在中国境内生产。（高压锅（内排式）、LMQ.C）的/（关键工序）在中国境内完成。

50.（全自动生化分析仪、BS-1200M），生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司），厂址为（深圳市光明区南环大道1203号）。（全自动生化分析仪、BS-1200M）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（全自动生化分析仪、BS-1200M）的/（关

键组件)在中国境内生产。(全自动生化分析仪、BS-1200M)的/(关键工序)在中国境内完成。

51.(血球分析仪、BC-760Rcs),生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司),厂址为(深圳市光明区南环大道1203号)。(血球分析仪、BC-760Rcs)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(血球分析仪、BC-760Rcs)的/(关键组件)在中国境内生产。(血球分析仪、BC-760Rcs)的/(关键工序)在中国境内完成。

52.(全自动尿液干化学分析仪、AVE-752),生产厂为(爱威科技股份有限公司),厂址为(长沙市岳麓区学士街道茯苓路26号爱威医疗科技园)。(全自动尿液干化学分析仪、AVE-752)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(全自动尿液干化学分析仪、AVE-752)的/(关键组件)在中国境内生产。(全自动尿液干化学分析仪、AVE-752)的/(关键工序)在中国境内完成。

53.(高通量自动核酸提取仪、S-S13G),生产厂为(圣湘生物科技股份有限公司),厂址为(长沙高新技术产业开发区麓松路680号)。(高通量自动核酸提取仪、S-S13G)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(高通量自动核酸提取仪、S-S13G)的/(关键组件)在中国境内生产。(高通量自动核酸提取仪、S-S13G)的/(关键工序)在中国境内完成。

54.(高通量全自动核酸提取仪、Natch 32A),生产厂为(圣湘生物科技股份有限公司),厂址为(长沙高新技术产业开发区麓松路680号)。(高通量全自动核酸提取仪、Natch 32A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(高通量全自动核酸提取仪、Natch 32A)的/(关键组件)在中国境内生产。(高通量全自动核酸提取仪、Natch 32A)的/(关键工序)在中国境内完成。

55.(多通道荧光定量分析仪、EXP 960),生产厂为(中元汇吉生物技术股份有限公司),厂址为(重庆市大渡口区建桥工业园C区太康路6号30栋第14层、5层A区;重庆市大渡口区建桥工业园C区太康路10号27-28栋第1-4层;重庆市大渡口区建桥工业园C区太康路5号38栋第1-5层;重庆市大渡口区建桥工业园C区太康路3号24-25栋2层A区;重庆市大渡口跳磴镇海兴路333号建桥生物医药园附3号第1-5层、附4号第1-5层)。(多通道荧光定量分析仪、EXP 960)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(多通道荧光定量分析仪、EXP 960)的/(关键组件)在中国境内生产。(多通道荧光定量分析仪、EXP 960)的/(关键工序)在中国境内完成。

56.（快速血糖血酮仪、三诺臻准8000），生产厂为（三诺生物传感股份有限公司），厂址为（长沙高新技术产业开发区谷苑路265号、湖南省长沙市岳麓区青山西路11号）。（快速血糖血酮仪、三诺臻准8000）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（快速血糖血酮仪、三诺臻准8000）的/（关键组件）在中国境内生产。（快速血糖血酮仪、三诺臻准8000）的/（关键工序）在中国境内完成。

57.（全自动血沉压积动态分析仪、NF99121），生产厂为（重庆南方数控设备股份有限公司），厂址为（重庆市江北区港桥支路12号2-1、2-2，港桥支路8号7-1、7-2）。（全自动血沉压积动态分析仪、NF99121）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（全自动血沉压积动态分析仪、NF99121）的/（关键组件）在中国境内生产。（全自动血沉压积动态分析仪、NF99121）的/（关键工序）在中国境内完成。

58.（全自动粪便分析仪、AVE-563），生产厂为（爱威科技股份有限公司），厂址为（长沙市岳麓区学士街道茯苓路26号爱威医疗科技园）。（全自动粪便分析仪、AVE-563）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（全自动粪便分析仪、AVE-563）的/（关键组件）在中国境内生产。（全自动粪便分析仪、AVE-563）的/（关键工序）在中国境内完成。

59.（全自动血小板聚集仪、HMP660），生产厂为（常德普施康生物科技有限公司），厂址为（湖南省津市市高新技术产业开发区医疗器械产业园二期2栋三楼）。（全自动血小板聚集仪、HMP660）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（全自动血小板聚集仪、HMP660）的/（关键组件）在中国境内生产。（全自动血小板聚集仪、HMP660）的/（关键工序）在中国境内完成。

60.（全自动染色机、Mycob.T Stainer Plus），生产厂为（上海皓信生物科技有限公司），厂址为（上海市闵行区都会路1699号11幢）。（全自动染色机、Mycob.T Stainer Plus）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（全自动染色机、Mycob.T Stainer Plus）的/（关键组件）在中国境内生产。（全自动染色机、Mycob.T Stainer Plus）的/（关键工序）在中国境内完成。

61.（全自动磁微粒化学发光、CL-8000i），生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司），厂址为（深圳市光明区南环大道1203号）。（全自动磁微粒化学发光、CL-8000i）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（全自动磁微粒化学发光、CL-8000i

的/（关键组件）在中国境内生产。（全自动磁微粒化学发光、CL-8000i）的/（关键工序）在中国境内完成。

62.（全自动血液体液分析仪、BC-6800Plus），生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司），厂址为（深圳市光明区南环大道1203号）。（全自动血液体液分析仪、BC-6800Plus）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（全自动血液体液分析仪、BC-6800Plus）的/（关键组件）在中国境内生产。（全自动血液体液分析仪、BC-6800Plus）的/（关键工序）在中国境内完成。

63.（C 反应蛋白检测仪、BP 200n），生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司），厂址为（深圳市光明区南环大道1203号）。（C 反应蛋白检测仪、BP 200n）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（C 反应蛋白检测仪、BP 200n）的/（关键组件）在中国境内生产。（C 反应蛋白检测仪、BP 200n）的/（关键工序）在中国境内完成。

64.（全自动清洗机、Rapid-M-320），生产厂为（山东新华医疗器械股份有限公司），厂址为（山东省淄博市高新技术产业开发区新华医疗科技园）。（全自动清洗机、Rapid-M-320）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（全自动清洗机、Rapid-M-320）的/（关键组件）在中国境内生产。（全自动清洗机、Rapid-M-320）的/（关键工序）在中国境内完成。

65.（负压清洗机、PC-L），生产厂为（山东新华医疗器械股份有限公司），厂址为（山东省淄博市高新技术产业开发区新华医疗科技园）。（负压清洗机、PC-L）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（负压清洗机、PC-L）的/（关键组件）在中国境内生产。（负压清洗机、PC-L）的/（关键工序）在中国境内完成。

66.（医用制水机、Waters-2000L-TG），生产厂为（山东新华医疗器械股份有限公司），厂址为（山东省淄博市高新技术产业开发区新华医疗科技园）。（医用制水机、Waters-2000L-TG）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（医用制水机、Waters-2000L-TG）的/（关键组件）在中国境内生产。（医用制水机、Waters-2000L-TG）的/（关键工序）在中国境内完成。

67.（彩超机（心脏为主全身机）、Recho R9 Elite），生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司），厂址为（深圳市光明新区南环大道1203号）。（彩超机（心脏为主全身机）、Recho R9 Elite）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（彩超机

（心脏为主全身机）、Recho R9 Elite）的/（关键组件）在中国境内生产。（彩超机（心脏为主全身机）、Recho R9 Elite）的/（关键工序）在中国境内完成。

68.（双能量骨密度仪、Prodigy Pro），生产厂为（北京通用电气华伦医疗设备有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区永昌北路1号）。（双能量骨密度仪、Prodigy Pro）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（双能量骨密度仪、Prodigy Pro）的/（关键组件）在中国境内生产。（双能量骨密度仪、Prodigy Pro）的/（关键工序）在中国境内完成。

69.（云心电设备、PE-1804A），生产厂为（深圳华清心仪医疗电子有限公司），厂址为（深圳市宝安区西乡街道铁岗路蚝业工业园2栋厂房（二号厂房二层左侧））。（云心电设备、PE-1804A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（云心电设备、PE-1804A）的/（关键组件）在中国境内生产。（云心电设备、PE-1804A）的/（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：河南九州通医疗器械有限公司
2026年10月15日

-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。