

4.11 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （呼吸道多病原核酸检测试剂） 1，生产厂为（上海欣中生物工程有限公司） 2，厂址为（上海市闵行区澄建路 351 号 18 幢一层 A10）。（呼吸道多病原核酸检测试剂） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。（呼吸道多病原核酸检测试剂） 的（关键组件） 4 在中国境内生产。（呼吸道多病原核酸检测试剂） 的（关键工序） 5 在中国境内完成。

2. （呼吸道多病原核酸检测试剂（溶解曲线法）），生产厂为（北京卓诚惠生生物科技股份有限公司），厂址为（北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室）。（呼吸道多病原核酸检测试剂（溶解曲线法）） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（呼吸道多病原核酸检测试剂（溶解曲线法）） 的（关键组件） 在中国境内生产。（呼吸道多病原核酸检测试剂（溶解曲线法）） 的（关键工序） 在中国境内完成。

3. （新型冠状病毒 2019-nCoV 核酸检测试剂盒），生产厂为（北京卓诚惠生生物科技股份有限公司），厂址为（北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室）。（新型冠状病毒 2019-nCoV 核酸检测试剂盒） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（新型冠状病毒 2019-nCoV 核酸检测试剂盒） 的（关键组件） 在中国境内生产。（新型冠状病毒 2019-nCoV 核酸检测试剂盒） 的（关键工序） 在中国境内完成。

4. （甲型/乙型流感病毒检测试剂盒），生产厂为（上海欣中生物工程有限公司），厂址为（上海市闵行区澄建路 351 号 18 幢一层 A10）。（甲型/乙型流感病毒检测试剂盒） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（甲型/乙型流感病毒检测试剂盒） 的（关键组件） 在中国境内生产。（甲型/乙型流感病毒检测试剂盒） 的（关键工序） 在中国境内完成。

5. （甲型/乙型流感病毒检测试剂盒），生产厂为（武汉明德生物科技股份有限公司），厂址为（湖北省武汉市东湖新技术开发区九龙中路 77 号武汉明德生物科技产业园）。（甲型/乙型流感病毒检测试剂盒） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（甲型/乙型流感病毒检测试剂盒） 的（关键组件） 在中国境内生产。（甲型/乙型流感病毒检测试剂盒） 的（关键工序） 在中国境内完成。

6. （pdmH1N1/季节性 H3 核酸检测试剂盒），生产厂为（上海欣中生物工程有限公司），

厂址为(上海市闵行区澄建路 351 号 18 幢一层 A10)。(pdmH1N1/季节性 H3 核酸检测试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(pdmH1N1/季节性 H3 核酸检测试剂盒)的(关键组件)在中国境内生产。(pdmH1N1/季节性 H3 核酸检测试剂盒)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (pdmH1N1/季节性 H3 核酸检测试剂盒), 生产厂为(武汉明德生物科技股份有限公司), 厂址为(湖北省武汉市东湖新技术开发区九龙中路 77 号武汉明德生物科技产业园)。(pdmH1N1/季节性 H3 核酸检测试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(pdmH1N1/季节性 H3 核酸检测试剂盒)的(关键组件)在中国境内生产。(pdmH1N1/季节性 H3 核酸检测试剂盒)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (Yamagata 系/Victoria 系乙型流感病毒核酸双重实时荧光 PCR 检测试剂盒), 生产厂为(上海欣中生物工程有限公司), 厂址为(上海市闵行区澄建路 351 号 18 幢一层 A10)。(Yamagata 系/Victoria 系乙型流感病毒核酸双重实时荧光 PCR 检测试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(Yamagata 系/Victoria 系乙型流感病毒核酸双重实时荧光 PCR 检测试剂盒)的(关键组件)在中国境内生产。(Yamagata 系/Victoria 系乙型流感病毒核酸双重实时荧光 PCR 检测试剂盒)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (Yamagata 系/Victoria 系乙型流感病毒核酸双重实时荧光 PCR 检测试剂盒), 生产厂为(武汉明德生物科技股份有限公司), 厂址为(湖北省武汉市东湖新技术开发区九龙中路 77 号武汉明德生物科技产业园)。(Yamagata 系/Victoria 系乙型流感病毒核酸双重实时荧光 PCR 检测试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(Yamagata 系/Victoria 系乙型流感病毒核酸双重实时荧光 PCR 检测试剂盒)的(关键组件)在中国境内生产。(Yamagata 系/Victoria 系乙型流感病毒核酸双重实时荧光 PCR 检测试剂盒)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (无血清 MDCK 细胞生长液), 生产厂为(友康生物科技(北京)股份有限公司), 厂址为(北京市海淀区长春桥路 11 号 3 号楼 10 层 1001 室)。(无血清 MDCK 细胞生长液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无血清 MDCK 细胞生长液)的(关键组件)在中国境内生产。(无血清 MDCK 细胞生长液)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (无血清病毒生长液), 生产厂为(友康生物科技(北京)股份有限公司), 厂址为(北京市海淀区长春桥路 11 号 3 号楼 10 层 1001 室)。(无血清病毒生长液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无血清病毒生长液)的(关键组件)在中国境内生产。(无血清病毒生长液)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (PBS 磷酸盐缓冲液), 生产厂为(思拓凡生物科技(杭州)有限公司), 厂址为(浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区春江东路 1568 号)。(PBS 磷酸盐缓冲液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(PBS 磷酸盐缓冲液)的(关键组件)在中国境内生产。(PBS 磷酸盐缓冲液)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (0.25%EDTA 胰酶), 生产厂为(思拓凡生物科技(杭州)有限公司), 厂址为(浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区春江东路 1568 号)。(0.25%EDTA 胰酶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(0.25%EDTA 胰酶)的(关键组件)在中国境内生产。(0.25%EDTA 胰酶)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (青链霉素), 生产厂为(思拓凡生物科技(杭州)有限公司), 厂址为(浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区春江东路 1568 号)。(青链霉素)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(青链霉素)的(关键组件)在中国境内生产。(青链霉素)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (核酸提取试剂), 生产厂为(西安天隆科技有限公司), 厂址为(陕西省西安市经济技术开发区高铁新城尚林路 4266 号天隆科技产业园)。(核酸提取试剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(核酸提取试剂)的(关键组件)在中国境内生产。(核酸提取试剂)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (核酸提取试剂), 生产厂为(西安天隆科技有限公司), 厂址为(陕西省西安市经济技术开发区高铁新城尚林路 4266 号天隆科技产业园)。(核酸提取试剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(核酸提取试剂)的(关键组件)在中国境内生产。(核酸提取试剂)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (核酸提取试剂), 生产厂为(北京卓诚惠生生物科技股份有限公司), 厂址为(北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(核酸提取试剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(核酸提取试剂)的(关键组件)在中国境内生产。(核酸提取试剂)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (病毒采样管(非灭活)), 生产厂为(友康生物科技(北京)股份有限公司), 厂址为(北京市海淀区长春桥路 11 号 3 号楼 10 层 1001 室)。(病毒采样管(非灭活))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(病毒采样管(非灭活))的(关键组件)在中国境内生产。(病毒采样管(非灭活))的(关键工序)在中国境内完成。

19. (细菌采样管), 生产厂为(友康生物科技(北京)股份有限公司), 厂址为(北京市海淀区长春桥路 11 号 3 号楼 10 层 1001 室)。(细菌采样管)的中国境内生产的组件成本占

比 $\geq$ （规定比例）。（细菌采样管）的（关键组件）在中国境内生产。（细菌采样管）的（关键工序）在中国境内完成。

20. （10mL 一次性移液管），生产厂为（湖南比克曼控股有限责任公司），厂址为（湖南省常德市临澧县安福街道高新区智能制造产业园三期标准化厂房 3#4#6#栋）。（10mL 一次性移液管）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（10mL 一次性移液管）的（关键组件）在中国境内生产。（10mL 一次性移液管）的（关键工序）在中国境内完成。

21. （一次性针头式过滤器（0.22 μ m）），生产厂为（湖南比克曼控股有限责任公司），厂址为（湖南省常德市临澧县安福街道高新区智能制造产业园三期标准化厂房 3#4#6#栋）。（一次性针头式过滤器（0.22 μ m））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（一次性针头式过滤器（0.22 μ m））的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

22. （1mL 注射器（针头可拆）），生产厂为（丽肤臻生物科技（江苏）有限公司），厂址为（江苏省宿迁市泗洪县经济开发区山河西路 8 号）。（1mL 注射器（针头可拆））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（1mL 注射器（针头可拆））的（关键组件）在中国境内生产。（1mL 注射器（针头可拆））的（关键工序）在中国境内完成。

23. （一次性加样槽），生产厂为（湖南比克曼控股有限责任公司），厂址为（湖南省常德市临澧县安福街道高新区智能制造产业园三期标准化厂房 3#4#6#栋）。（一次性加样槽）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（一次性加样槽）的（关键组件）在中国境内生产。（一次性加样槽）的（关键工序）在中国境内完成。

24. （2mL 冻存管），生产厂为（山东巴罗克生物科技股份有限公司），厂址为（中国（山东）自由贸易试验区济南片区颖秀路 2766 号科研生产楼 401、402 室）。（2mL 冻存管）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（2mL 冻存管）的（关键组件）在中国境内生产。（2mL 冻存管）的（关键工序）在中国境内完成。

25. （5mL 冻存管），生产厂为（无锡耐思生命科技股份有限公司），厂址为（无锡市新吴区梅村工业园锡达路 530 号）。（5mL 冻存管）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（5mL 冻存管）的（关键组件）在中国境内生产。（5mL 冻存管）的（关键工序）在中国境内完成。

26. （2mL 冻存盒（25 格）），生产厂为（湖南德特生物科技有限公司），厂址为（湖南省津市市高新技术产业开发区食品产业园第 5 栋第 3 层）。（2mL 冻存盒（25 格））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（2mL 冻存盒（25 格））的（关键组件）在中国境内生

产。(2mL 冻存盒 (25 格)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

27. (2mL 冻存盒 (100 格)), 生产厂为 (湖南德特生物科技有限公司), 厂址为 (湖南省津市市高新技术产业开发区食品产业园第 5 栋第 3 层)。(2mL 冻存盒 (100 格)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(2mL 冻存盒 (100 格)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(2mL 冻存盒 (100 格)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

28. (黑色双头记号笔), 生产厂为 (深圳市离草电子商务有限公司), 厂址为 (深圳市龙岗区龙岗街道南联社区龙岗大道 (龙岗段) 6035 号金融大厦 601-2)。(黑色双头记号笔) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(黑色双头记号笔) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(黑色双头记号笔) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

29. (实验用纸), 生产厂为 (漯河银鸽生活纸产有限公司), 厂址为 (漯河市召陵区阻山路)。(实验用纸) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验用纸) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(实验用纸) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

30. (一次性血凝板 96 孔 U 型底), 生产厂为 (湖南比克曼控股有限责任公司), 厂址为 (湖南省常德市临澧县安福街道高新区智能制造产业园三期标准化厂房 3#4#6#栋)。(一次性血凝板 96 孔 U 型底) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性血凝板 96 孔 U 型底) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(一次性血凝板 96 孔 U 型底) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

31. (透明八联管), 生产厂为 (湖南比克曼控股有限责任公司), 厂址为 (湖南省常德市临澧县安福街道高新区智能制造产业园三期标准化厂房 3#4#6#栋)。(透明八联管) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(透明八联管) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(透明八联管) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

32. (一次性无菌平皿), 生产厂为 (广东环凯微生物科技有限公司), 厂址为 (广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(一次性无菌平皿) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性无菌平皿) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(一次性无菌平皿) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

33. (营养琼脂), 生产厂为 (广东环凯微生物科技有限公司), 厂址为 (广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(营养琼脂) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(营养琼脂) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(营养琼脂) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

34. (一次性手套 (6.5)), 生产厂为 (江苏扬子利得医疗器械有限公司), 厂址为 (南通市海门区悦来镇常久路北侧 (同善村五组 88 号))。(一次性手套 (6.5)) 的中国境内生产

的组件成本占比≥(规定比例)。(一次性手套(6.5))的(关键组件)在中国境内生产。(一次性手套(6.5))的(关键工序)在中国境内完成。

35. (一次性手套(7.0)), 生产厂为(江苏扬子利得医疗器械有限公司), 厂址为(南通市海门区悦来镇常久路北侧(同善村五组88号))。(一次性手套(7.0))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(一次性手套(7.0))的(关键组件)在中国境内生产。(一次性手套(7.0))的(关键工序)在中国境内完成。

36. (一次性手套(7.5)), 生产厂为(江苏扬子利得医疗器械有限公司), 厂址为(南通市海门区悦来镇常久路北侧(同善村五组88号))。(一次性手套(7.5))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(一次性手套(7.5))的(关键组件)在中国境内生产。(一次性手套(7.5))的(关键工序)在中国境内完成。

37. (一次性隔离衣), 生产厂为(稳健医疗用品股份有限公司), 厂址为(深圳市龙华区布龙路660号稳健工业园)。(一次性隔离衣)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(一次性隔离衣)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性隔离衣)的(关键工序)在中国境内完成。

38. (一次性帽子), 生产厂为(新乡市华康卫材有限公司), 厂址为(河南省新乡市长垣市丁栾镇开发区001号)。(一次性帽子)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(一次性帽子)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性帽子)的(关键工序)在中国境内完成。

39. (一次性中单(1m*2m)), 生产厂为(新乡市华康卫材有限公司), 厂址为(河南省新乡市长垣市丁栾镇开发区001号)。(一次性中单(1m*2m))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(一次性中单(1m*2m))的(关键组件)在中国境内生产。(一次性中单(1m*2m))的(关键工序)在中国境内完成。

40. (一次性医用外科口罩), 生产厂为(稳健医疗用品股份有限公司), 厂址为(深圳市龙华区布龙路660号稳健工业园)。(一次性医用外科口罩)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(一次性医用外科口罩)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性医用外科口罩)的(关键工序)在中国境内完成。

41. (N95医用口罩), 生产厂为(稳健医疗(黄冈)有限公司), 厂址为(湖北省黄冈市赤壁大道特一号)。(N95医用口罩)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(N95医用口罩)的(关键组件)在中国境内生产。(N95医用口罩)的(关键工序)在中国境内完成。

42. (一次性医用防护面屏), 生产厂为(海氏海诺健康科技股份有限公司), 厂址为(青岛市莱西市姜山镇工业园)。(一次性医用防护面屏)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性医用防护面屏)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性医用防护面屏)的(关键工序)在中国境内完成。

43. (含氯消毒剂), 生产厂为(山东利尔康医疗科技股份有限公司), 厂址为(山东省德州市经济技术开发区利尔康路1号)。(含氯消毒剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(含氯消毒剂)的(关键组件)在中国境内生产。(含氯消毒剂)的(关键工序)在中国境内完成。

44. (速干手消), 生产厂为(山东利尔康医疗科技股份有限公司), 厂址为(山东省德州市经济技术开发区利尔康路1号)。(速干手消)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(速干手消)的(关键组件)在中国境内生产。(速干手消)的(关键工序)在中国境内完成。

45. (实验室洗手液), 生产厂为(山东利尔康医疗科技股份有限公司), 厂址为(山东省德州市经济技术开发区利尔康路1号)。(实验室洗手液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验室洗手液)的(关键组件)在中国境内生产。(实验室洗手液)的(关键工序)在中国境内完成。

46. (洗手液支架), 生产厂为(临沂昊腾医疗器械有限公司), 厂址为(山东省临沂市莒南县十字路街道东良店村73号)。(洗手液支架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(洗手液支架)的(关键组件)在中国境内生产。(洗手液支架)的(关键工序)在中国境内完成。

公司(单位)名称(盖章): 安徽增凯生物科技有限公司

日期: 2026年10月26日



1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

