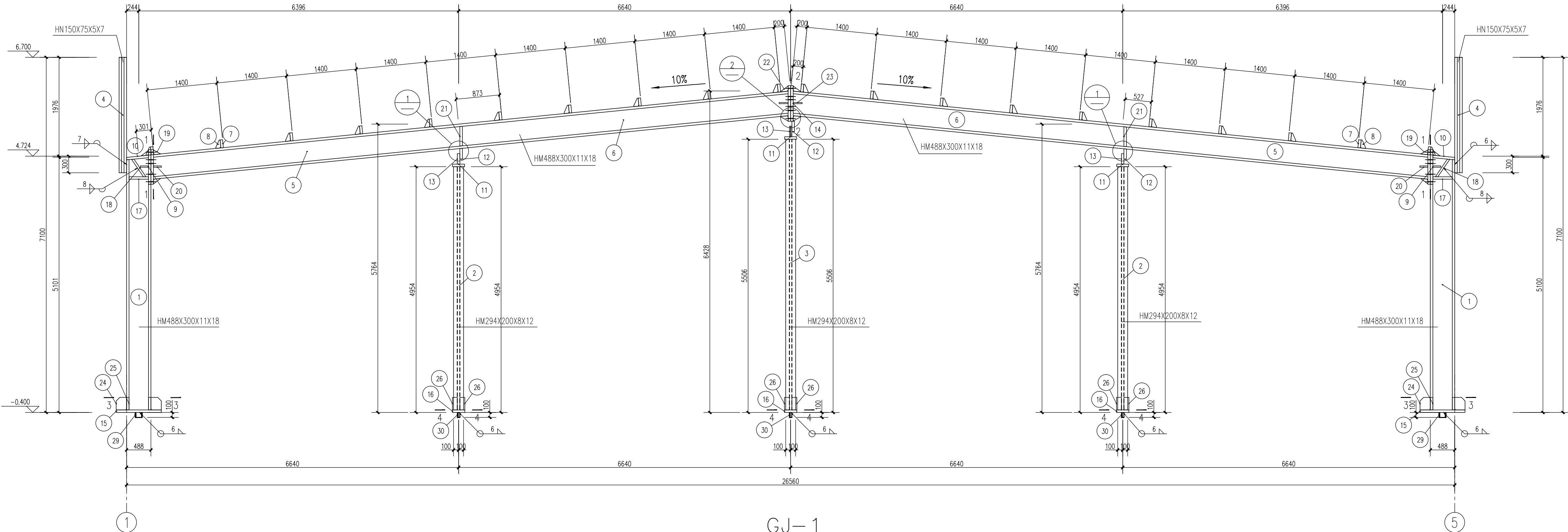
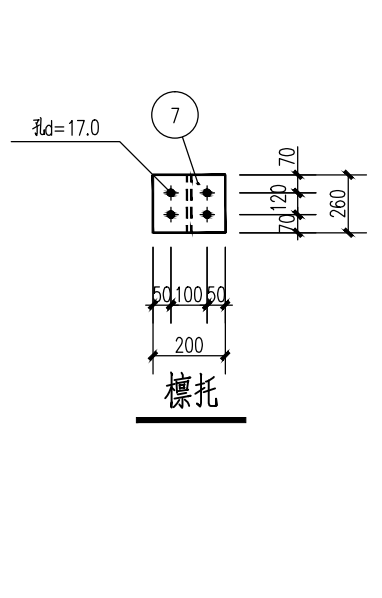
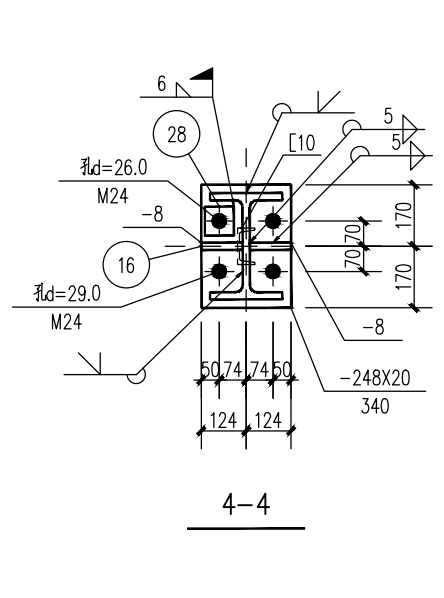
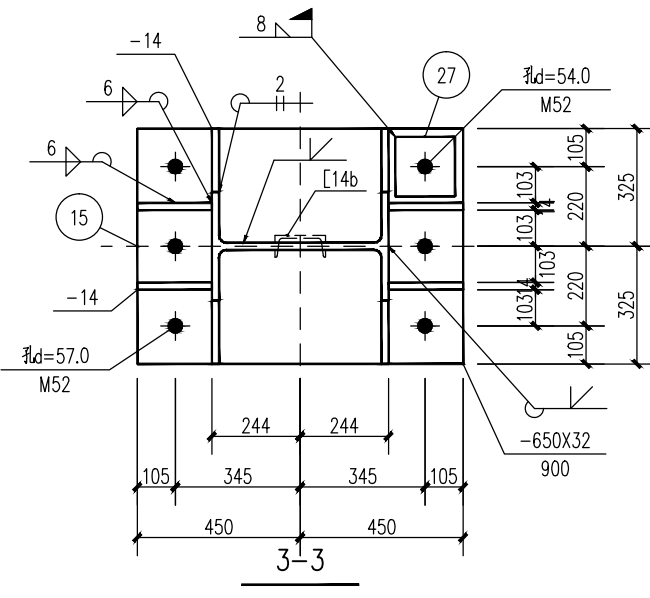
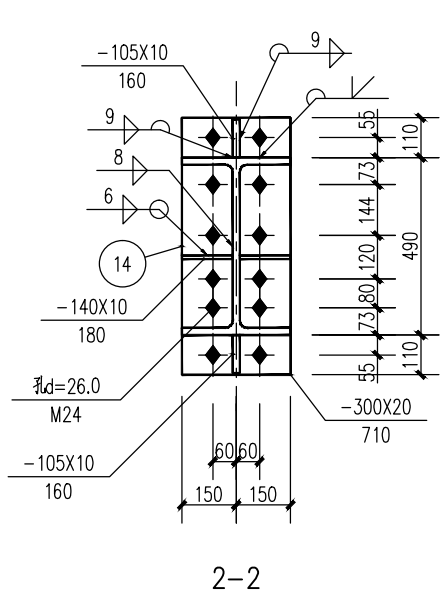
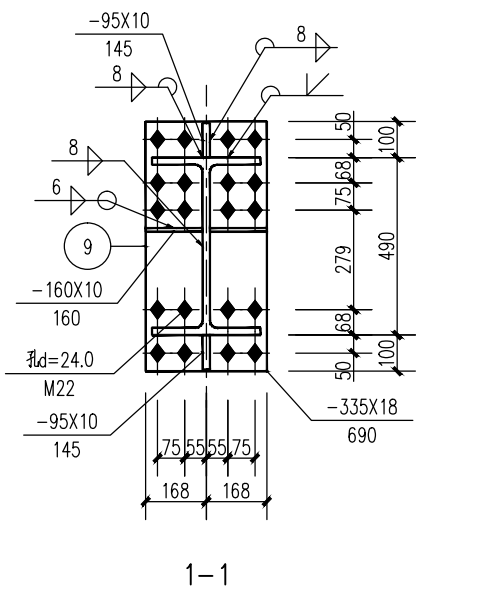


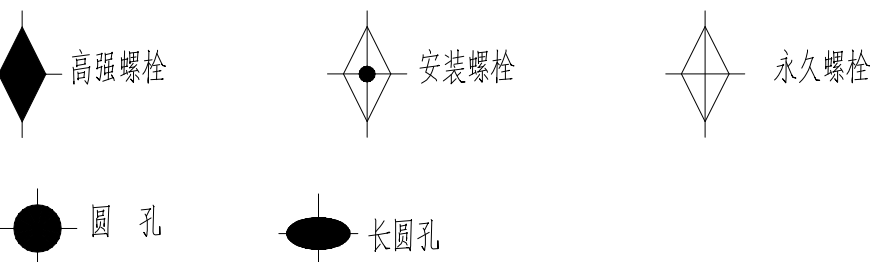
版权所有 THIS DRAWING IS COPYRIGHT
施工时须以标注尺寸为准
CONTRACTORS SHALL WORK FROM FIGURED DIMENSIONS ONLY
施工单位须按标注尺寸
CONTRACTORS MUST CHECK ALL DIMENSIONS ON SITE
如有不符须立即通知设计单位
DISCREPANCIES MUST BE REPORTED IMMEDIATELY TO ARCHITECTS
特别声明:
本图未加盖我公司正式出图专用章时图纸无效,不得用于施工。
本图未经当地施工图审查机构审查通过,不得用于施工。
备注/NOTES



GJ-1



图例:



说明:

1. 本设计按钢结构设计规范(GB50017-2017)和《门式刚架轻型房屋钢结构技术规范》(GB 51022-2015)进行设计;
2. 材料: 所有未注明钢板及型钢材质采用Q355B; 焊条: Q355 钢材之间焊接采用E50系列焊条, Q235 钢材之间、Q235 与 Q355 钢材焊接采用E43 系列焊条。
3. 构件的拼接连接采用10.9 级摩擦型高强度螺栓, 连接接触面进行喷砂或抛丸处理, 构件的接触面抗滑移系数 $\mu \geq 0.45$ 。
4. 柱脚基础混凝土等级采用C30, 柱脚锚栓材质采用Q235。
5. 图中未注明的角焊缝最小厚度为6mm, 一律满焊;
6. 对接焊缝质量不低于二级。
7. 钢结构的制作和安装需按照《钢结构工程施工及质量验收规范》(GB 50205-2020) 的有关规定进行施工;

8. 钢构件表面除锈后所涂装底漆及面漆见总说明。
9. 钢结构安装单位施工前应对构件放样并校对无误后方可下料、安装。
10. 所有钢结构构件均应足尺放样, 图中各零件尺寸仅供参考。
11. 主刚架与附属构件连接节点详见有关图纸。
12. 屋面、墙面檩条托板应根据檩条布置图进行调整。
13. 梁柱连接节点域贴焊补强板需开孔塞焊, 塞焊孔径 ≥ 16 , 塞焊孔间距 ≤ 21 。
14. 钢构件表面除锈后用两道红丹打底, 构件的防火等级按建筑要求处理。

材 料 表

刚架零件 编号	规格	长度 (mm)	数量		重量(kg)			备注
			正	反	单重	共重	总重	
1	HM488X300X11X18	5097	2		637.0	1273.9	6389.3	
2	HM294X200X8X12	4834	2		275.2	550.3		
3	HM294X200X8X12	5486	1		306.0	306.0		
4	HN150X75X5X7	2276	2		31.9	63.7		
5	HM488X300X11X18	6213	2		776.5	1553.0		
6	HM488X300X11X18	6653	2		831.4	1662.9		
7	-260X6	200	20		2.4	48.9		
8	-100X6	260	20		1.3	24.5		
9	-335X18	690	4		32.7	130.6		
10	-300X18	472	2		20.0	40.0		
11	-240X10	334	3		6.3	18.9		
12	-200X12	210	3		4.0	11.9		
13	-210X10	260	3		4.3	12.9		
14	-300X20	710	2		33.4	66.9		
15	-650X32	900	2		147.0	293.9		
16	-248X20	340	3		13.2	39.7		
17	-145X18	452	4		9.2	36.9		
18	-145X12	534	4		7.3	29.1		
19	-95X10	145	6		1.1	6.5		
20	-160X10	160	8		2.0	16.1		
21	-145X12	454	4		6.2	24.7		
22	-105X10	160	4		1.3	5.3		
23	-140X10	180	4		2.0	7.9		
24	-206X14	250	8		5.7	45.3		
25	-175X14	250	8		4.8	38.5		
26	-120X8	250	6		1.9	11.3		
27	-165X20	165	12		4.3	51.3		
28	-80X20	80	12		1.0	12.1		
29	[14b	100	2		1.7	3.3		
30	[10	100	3		1.0	3.0		

印章栏/SEAL

建设单位/CLIENT

淇县西岗镇人民政府

项目名称/PROJECT

2024年淇县西岗镇迁民村食品加工厂项目

项目编号/PROJECT NO.

CPW/YZ-E13-JZ2024-0017

子项名称/ITEM

生产车间

审 定

黄春晓

审 核

成立新

项目负责人

石占锋

专业负责人

成立新

校 对

陈福文

设 计

王照辉

制 图

王照辉

图名/DRAWING TITLE

GJ-1

设计阶段

施工图

专业

结构

日期

2024. 05

图 号

06

比例

1:100

版 次

A版