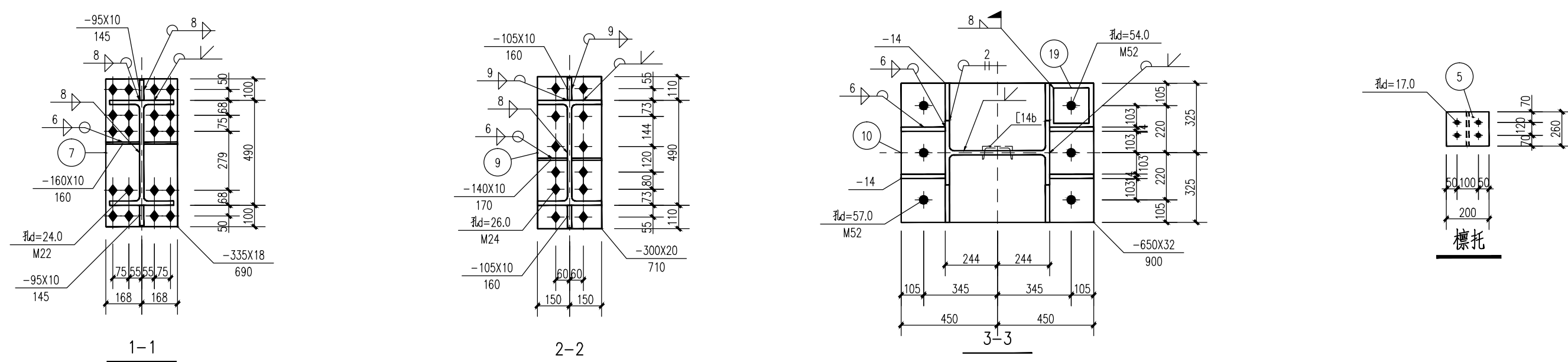




1.本设计按钢结构设计规范(GB50017-2017)和《门式刚架轻型房屋钢结构技术规范》(GB 51022-2015)进行设计;	8.钢构件表面除锈后所涂底漆及面漆见说明。
2.材料:所有未注明钢板及型钢材料采用Q355B;焊条:Q355钢材之间焊接采用E50系焊条,Q235钢材之间、Q235与Q355钢材焊接采用E43系焊条。	9.钢结构安装单位施工前应对构件放样及排布对无误后方可下料、安装。
3.构件的拼接连接采用10.9级摩擦型高强度螺栓,连接接触面进行喷砂或石英砂或钢屑角砂处理,构件接触面抗滑移系数 $\mu \geq 0.45$ 。	10.所有钢箱构件均按尺寸放样,图中各零件尺寸仅供参考。
4.柱脚基础混凝土等级采用C30,柱脚锚栓材料采用Q235。	11.主刚架与附属构件连接节点详见有关图纸。
5.图中未注明的角焊缝最小厚度为6mm,一律满焊。	12.屋面、墙面檩条托板应根据檩条布置图进行调整。
6.对接焊缝质量不低于二级。	13.梁柱连接节点处箱梁外缘设置开孔盖板,盖板孔径 ≥ 16 mm,盖板孔间距 ≤ 21 mm。
7.钢结构的制作和安装需按照《钢结构工程施工及质量验收规范》(GB 50205-2020)的有关规定进行施工;	14.钢构件表面除锈后用两遍红丹打底,构件的防火等级按建筑要求处理。

 高温螺栓
  安装螺栓
  永久螺栓

 圆孔
  长圆孔

材 料 表										
刚架 编号	零件 编号	规 格	长 度 (mm)	数 量		重 量(kg)			备 注	
				正	反	单重	共重	总重		
G-2	1	HM48BX300X11X18	5097	2		637.0	1273.9	5398.1		
	2	HN150X75X5X7	2276	2		31.9	63.7			
	3	HM48BX300X11X18	6213	2		776.5	1553.0			
	4	HM48BX300X11X18	6653	2		831.4	1662.9			
	5	-280X6	200	20		2.4	48.9			
	6	-100X6	260	20		1.3	24.5			
	7	-335X18	690	4		32.7	130.6			
	8	-300X18	472	2		20.0	40.0			
	9	-300X20	710	2		33.4	66.9			
	10	-650X32	900	2		147.0	293.9			
	11	-145X18	452	4		9.2	36.9			
	12	-145X12	534	4		7.3	29.1			
	13	-95X10	145	6		1.1	6.5			
	14	-160X10	160	8		2.0	16.1			
	15	-105X10	160	4		1.3	5.3			
	16	-140X10	170	4		1.9	7.5			
	17	-206X14	250	8		5.7	45.3			
	18	-175X14	250	8		4.8	38.5			
	19	-165X20	165	12		4.3	51.3			
	20	[14b	100	2		1.7	3.3			

版权所有 THIS DRAWING IS COPYRIGHT
施工时须以标注尺寸为准
CONTRACTORS SHALL WORK FROM FIGURED DIMENSIONS ONLY
施工单位须复核校核尺寸
CONTRACTORS MUST CHECK ALL DIMENSIONS ON SITE
如有不符须立即通知设计单位
DISCREPANCIES MUST BE REPORTED IMMEDIATELY TO ARCHITECTS
特别声明:
本图未加盖我公司正式出图专用章时图纸无效,不得用于施工。
本图未加当地施工图审查机构审查通过,不得用于施工。
备注/NOTES

印鉴栏/SEAL

建设单位/CLIENT

淇县西岗镇人民政府

项目名称/PROJECT

西岗镇迁民村食品加工厂项目

项目编号/PROJECT NO.

CPM/YZ-E13-JZ2024-0017

子项名称/ITEM

生产车间

審定

$$-D_1 - \frac{1}{2} D_2$$

VERIFIER

右占鋒	
-----	--

PROJECT SYNERGY

成立新

DISCIPLINE HEAD

陈耀立

设计

工照牌	
-----	--

DRAWING

TITLE

GJ-2

设计阶段 STAGE	施工图	图 号 SHEET NO.	07
专 业 DISCIPLINE	结构	比 例 SCALE	1:100
日 期 DATE	2024. 05	版 次 VERSION	A版