

## 变更文件附件



### 一、原招标文件内容：第二章 供应商须知：供应商须知前附表：

10	付款方式	以合同签订为准
----	------	---------

### 变更为：

10	付款方式	货物送达安装调试完成，经验收合格交付使用后支付货款。
----	------	----------------------------

二、原招标文件内容：第三章评标方法 2.2.2(1)报价部分：价格扣除：1、供应商为小微企业的，对所投标的小型 and 微型企业制造的产品价格给予 20% 的扣除，用扣除后的价格参与评审。参加投标的小微企业，应当按照《政府采购促进中小企业发展暂行办法》（财库〔2011〕181 号）的规定提供《中小企业声明函》（中小企业划型标准详见《关于印发中小企业划型标准规定的通知》工信部联企业〔2011〕300 号）。

变更为：1、供应商为小微企业的，对所投标的小型 and 微型企业制造的产品价格给予 20% 的扣除，用扣除后的价格参与评审。参加投标的小微企业，应当按照《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46 号）的规定提供《中小企业声明函》（中小企业划型标准详见《关于印发中小企业划型标准规定的通知》工信部联企业〔2011〕300 号）。

### 三、原招标文件内容：第三章评标方法内 2.2.2(3)综合部分

售后服务 承诺 (14 分)	<b>1、培训方案（0-4 分）</b> 根据培训计划、培训内容、项目重点及难点问题或风险控制方案的合理可行性，由评标委员会横向比较： ①培训计划及培训内容方面安排合理可行，满足用户要求的得 3-4 分； ②培训计划及培训内容方面安排有缺陷，基本满足用户要求，但有不足之处的得 1-2 分； ③缺项或内容不合理得 0 分。
----------------------	---

### 变更为：

售后服务 承诺 (14 分)	<b>1、培训方案（0-4 分）</b> 根据培训计划、培训内容、项目重点及难点问题或风险控制方案的合理可行性，进行评审： ①培训计划及培训内容方面安排合理可行，满足用户要求的得 3-4 分； ②培训计划及培训内容方面安排有缺陷，基本满足用户要求，但有不足之处的得 1-2 分； ③缺项或内容不合理得 0 分。
----------------------	---

四、原招标文件内容：第三章评标方法 2.2.2(2) 技术部分：

技术参数 (20分)	评标委员会根据投标文件和相关证明材料对招标文件的响应情况，对照判断所投设备是否满足招标文件的要求：完全满足要求的得20分。带★号参数为重要参数，每负偏离1项扣3分；非★的技术参数每负偏离1项扣1分。扣完为止。 注：带★号以国家工信部公告参数或汽车整车产品定型检验报告为准，提供公告参数页或整车产品定型检验报告。
---------------	--

变更为：

技术参数 (20分)	评标委员会根据投标文件和相关证明材料对招标文件的响应情况，对照判断所投设备是否满足招标文件的要求：完全满足要求的得20分。带★号技术参数为重要参数，每负偏离1项扣6分；非★的技术参数（第1-7项）每负偏离1项扣2分。扣完为止。 注：带★号以国家工信部公告参数或汽车整车产品定型检验报告为准，提供公告参数页或整车产品定型检验报告。
---------------	---

五、原招标文件内容：第三章评标方法：

3.2.4 评标委员会发现供应商的报价明显低于其他投标报价，或者在设有最高投标限价时明显低于最高投标限价，使得其投标报价可能低于其个别成本的，应当要求该供应商作出书面说明并提供相应的证明材料。供应商不能合理说明或者不能提供相应证明材料的，由评标委员会认定该供应商以低于成本报价竞标，其投标作无效标处理。

变更为

3.2.4 依据相关政府采购法律法规规定，若某供应商的投标报价明显低于其他有效供应商投标报价的，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，评标委员会有权要求该供应商在评标现场合理时间内对其报价的合理性作出书面说明，并提供相关证明材料，否则作为无效投标处理。

六、原招标文件内容：第五章采购内容及技术要求：

产品名称	18吨压缩垃圾车 2辆（挂斗式）
车辆技术参数	

1. 燃油类型: 纯电动
2. 底盘电机额定功率(kW)  $\geq 80$
3. 底盘电机峰值功率(kW)  $\geq 160$
4. 底盘电机类型: 永磁同步电机
5. ★总质量(kg)  $\geq 18000$
6. 最高车速(km/h)  $\geq 88$
7. 额定载质量(kg)  $\geq 4600$
8. 电池种类: 磷酸铁锂或优于
9. ★电池总储电量(kwh)  $\geq 210$
10. 续驶里程(km, 等速法)  $\geq 300$
11. ★接近角/离去角( $^{\circ}$ )  $\geq 16/12$
12. 前悬/后悬(mm)  $\geq 1400/2750$
13. 压缩循环时间(s)  $\leq 20$
14. 液压系统压力(Mpa)  $\geq 16$
15. 垃圾箱有效容积( $m^3$ )  $\geq 12.5$
16. 污水箱容积(L)  $\geq 350$

以上参数以国家工信部公告参数或汽车整车产品定型检验报告为准。

#### 车辆技术要求

1、需采用双向压缩技术, 压缩能力强。车辆需配有推铲结构, 布置在垃圾箱内部, 在液压油缸驱动下沿垃圾箱轨道滑动, 完成卸料作业。

2、垃圾箱内腔关键部位需采用高品质耐腐蚀性强的耐候钢, 极限强度高, 耐腐蚀能力强, 使用寿命长, 尤其适用于腐蚀性作业环境。填装斗关键部位需采用高硬度耐磨钢, 提高产品耐用度。填装器底部需设计有污水箱, 提高产品的污水储存能力; 产品需与现有提斗装置适配。

3、为确保垃圾箱后端面的密封性, 防止污水流出, 需设计有填装器锁紧技术, 垃圾箱后端面与填装器结合面处的密封条始终保持压缩状态, 确保填装器与垃圾箱的结合面良好密封性能。定制“ $\Omega$ ”型硅胶密封条, 解决了脱落的风险, 有效杜绝了二次污染。

4、在驾驶室内和填装器尾部需分别安装有作业操控盒, 驾驶室内的控制面板可控制推铲卸料和选择操作模式, 填装器尾部的作业操控盒则控制压缩机构和上料机构的作业, 操作方便; 在垃圾填埋场, 作业人员无须下车即可完成卸料。



5、产品需配有低噪音多路阀，可有效消除液压换向瞬间的流体冲击噪音。

6、需采用先进的“CAN总线+专用控制器模式”，自动化程度高，可靠性好，故障率低，使用寿命长。

7、油门控制需通过电气系统实现全自动控制，保证垃圾车在其各作业状态下，电动机能自动选择加速和怠速状态，避免功率损耗和系统发热，能耗低，经济性好。

8、垃圾箱侧面需设有维修安全按钮，防止填装器举升后误操作导致填装器下降威胁到人身安全；产品上装需配有报警装置，进行涉及到安全的操作时可报警提示操作人员谨慎操作；填装器上需设有安全撑杆，避免填装器下降伤人；产品上贴有安全标贴，引导操作人员安全操作。

9、换向阀进口处设计有液压油精过滤器，最大程度净化液压油，避免造成液压阀卡滞故障，提高了产品的可靠性。

10、压填机构中滑板油缸布置在填装器内部，压装垃圾过程中，滑板油缸大腔进油驱动滑板和刮板下行，挤压和破碎垃圾能力更强，且结构布局紧凑、美观。

11、采用了整体式滑块结构，“滑块”材料选用优质高耐磨MC尼龙，具有自润滑功能和自排除垃圾能力，可靠耐用。

变更为

产品名称	18吨摆臂式新能源压缩垃圾车2辆
车辆技术参数	
1、底盘型号：性能相当或优于二类底盘用车	
2、外形尺寸：8700*2500*3100	
3、底盘电机功率(kw)：≥70	
4、总质量(kg)：≥18000	
5、整备质量(kg)：≥10720	
6、额定载质量(kg)：≥5000	
7、电池电量(kwh)：≥240	
8、★续航里程(km)：≥300	
以上参数以国家工信部公告参数或汽车整车产品定型检验报告为准。	

## 车辆技术要求

- 1、需采用双向压缩技术，压缩能力强。车辆需配有推铲结构，布置在垃圾箱内部，在液压油缸驱动下沿垃圾箱轨道滑动，完成卸料作业。
- 2、垃圾箱内腔关键部位需采用高品质耐腐蚀性强的耐候钢，极限强度高，耐腐蚀能力强，使用寿命长，尤其适用于腐蚀性作业环境。关键部位需采用高硬度耐磨钢，提高产品耐用度。填装器底部需设计有污水箱，提高产品的污水储存能力。
- 3、为确保垃圾箱后端面的密封性，防止污水流出，需设计有填装器锁紧技术，垃圾箱后端面与填装器结合面处的密封条始终保持压缩状态，确保填装器与垃圾箱的结合面良好密封性能。定制“Ω”型硅胶密封条，解决了脱落的风险，有效杜绝了二次污染。
- 4、在驾驶室内和填装器尾部需分别安装有作业操控盒，驾驶室内的控制面板可控制推铲卸料和选择操作模式，填装器尾部的作业操控盒则控制压缩机构和上料机构的作业，操作方便；在垃圾填埋场，作业人员无须下车即可完成卸料。
- 5、产品需配有低噪音多路阀，可有效消除液压换向瞬间的流体冲击噪音。
- 6、需采用先进的“CAN 总线+专用控制器模式”，自动化程度高，可靠性好，故障率低，使用寿命长。
- 7、油门控制需通过电气系统实现全自动控制，保证垃圾车在其各作业状态下，电动机能自动选择加速和怠速状态，避免功率损耗和系统发热，能耗低，经济性好。
- 8、垃圾箱侧面需设有维修安全按钮，防止填装器举升后误操作导致填装器下降威胁到人身安全；产品上装需配有报警装置，进行涉及到安全的操作时可报警提示操作人员谨慎操作；填装器上需设有安全撑杆，避免填装器下降伤人；产品上贴有安全标贴，引导操作人员安全操作。
- 9、换向阀进口处设计有液压油精过滤器，最大程度净化液压油，避免造成液压阀卡滞故障，提高了产品的可靠性。
- 10、压填机构中滑板油缸布置在填装器内部，压装垃圾过程中，滑板油缸大腔进油驱动滑板和刮板下行，挤压和破碎垃圾能力更强，且结构布局紧凑、美观。
- 11、采用了整体式滑块结构，“滑块”材料选用优质高耐磨 MC 尼龙，具有自润滑功能和自排除垃圾能力，可靠耐用。