

镇平县安子营王洼村设备采购清单



序号	采购内容	数量	单位	技术参数
1	100吨烘干塔	1	台	<p>采用合理先进的顺逆流烘干方式,全装配式结构,合理设置顺流烘干→缓苏→顺流烘干→逆流冷却→清理层→排粮程序,有效降水并保证物料品质,烘后粮食生化指标不变化,烘干后的粮食均符合国家标准、色泽鲜亮与晾晒后的粮食效果一样。</p> <p>一、1、烘干塔塔体全部采用热镀锌钢板制作,锌层厚度$\geq 275\text{g}/\text{m}^2$。</p> <p>2、烘干塔主体侧板平均厚度$\geq 2.75\text{mm}$ (顶部$\geq 2.75\text{mm}$,底部厚度$\geq 3.0\text{mm}$),烘干塔墙板每层有效高度≥ 0.6米,主材要求采用高速数控冲剪加工,塔体加强立柱$\geq 4\text{mm}$,镀锌螺栓强度等级≥ 8.8级,全装配式结构。</p> <p>3、烘干塔抗风等级大于8级,使用寿命≥ 8年。</p> <p>4、烘干角状盒要求使用热镀锌板制作,防锈防腐蚀,锌层厚度$\geq 275\text{g}/\text{m}^2$,角状盒变截面设计,烘后水分均匀、品质高。塔内粮食呈S型走向,粮食可360度均匀受热,烘干品质好,水分均匀。中间粮食混合受热。</p> <p>5、烘干塔排料段采用热镀锌板制作,锌层厚度$\geq 275\text{g}/\text{m}^2$。</p> <p>6、排粮机构的驱动电机应采用无级变频调速器调节转速,排粮机构的流量应可在设计处理量的70%~200%内无级调节,设置手动可调紧急排料口,即使排料电机损坏也可以手动排料,保证塔内物料安全。多处设置检修人孔、观察视镜、温度检测装置(炉温、风温、塔内粮温检测不低于3处)。烘干塔储粮段设有高清摄像装置,配电柜配影像显示。</p> <p>7、塔体保温,采用憎水性硅酸钙保温材料、保温外壳采用纳米瓦航空材质厚度$\geq 0.1\text{mm}$,防锈防腐蚀阻燃且不吸水、安全环保、外形美观,永不生锈。</p> <p>8、烘干塔清理层:设有4个以上应急口,单口尺寸$\geq 450\text{mm} \times 150\text{mm}$,可以紧急情况下应急排粮,也可以在机器使用一段时间后进行清理和保养。</p>

			<p>二、烘干塔平台：塔体和热风管道设置检修平台，检修平台向塔体外侧设置≥ 60公分行走平台，方便检修人员行走。平台板采用热镀锌格筛板，防滑设计防积水，护栏采用防锈镀锌方管。</p> <p>三、热冷风管：1、热风管道钢板热镀锌工艺，锌层厚度$\geq 275\text{g}/\text{m}^2$，保温层厚度$\geq 10\text{mm}$，外敷镀锌板法兰连接处应采用耐高温密封材料，防锈防腐。</p> <p>2、冷风管采用$\geq 275\text{g}/\text{m}^2$热镀锌板，防锈防腐。</p> <p>四、提升机部分：1、提升机顶部设置检修平台，平台板采用热镀锌格筛板，防滑设计防积水，护栏采用≥ 1.2米高加厚镀锌材质。每层设有折返爬梯带护栏，主材料为50角钢，横撑50角钢，斜拉为50角钢，两边采用加固50角钢，方便人员上下检查、检修安全快捷，采用镀锌防腐处理。</p> <p>2、料位器为阻旋式，每仓各上、下料位，用于测满、测空。皮带采用强力聚脂带，厚度$\geq 6\text{mm}$，6层线，双挂胶。</p> <p>3、提升机头尾整体采用厚度$\geq 3\text{mm}$钢板，提升机滚轴采用破碎轮，厚度$\geq 6\text{mm}$钢板，钢筋厚度$\geq 14\text{mm}$，焊接而成。</p> <p>4、提升机进料斗采用$\geq 1.5\text{mm}$镀锌板，带有调节阀门，控制进料速度，防止堵塞提升机。提升机两侧加固，采用50角钢。提升机电机功率$\geq 1\text{kw}$。</p> <p>5、热风采用低噪音离心风机，配$\geq 37\text{kw}$电机，冷风采用电流$\geq 7.1\text{A}$，动力$\geq 5.5\text{kw}$电机。</p> <p>6、热风炉使用双层材质，其内胆采用310S不锈钢，专用于高温使用，耐热程度可高达1200°C。该炉子可充分燃烧热源利用率可达98%，高效节能，减少烘干成本，外径$\geq 4\text{mm}$钢板，结实耐用。</p> <p>7、燃烧机功率≥ 120万大卡，燃油燃烧机。</p> <p>五、配电柜集中控制，风机采用软启动，高低粮位报警，仓内粮位实时监控，变频调速，自动控温，上下水分自动在线检测，防堵失速过流等保护，PLC智能化控制，手机APP远程自动化操作，预留数据通讯</p>
--	--	--	---

			<p>接口与主控制，投料口现场控制；控制柜放置于筒仓工程 10 米范围内，方便操作。风道平台现场装配，休息平台，主材料为 50 角钢，横撑 50 角钢，1 寸双扶手，斜拉为 50 角钢，踏板平台采用镀锌钢格栅，人员检查、检修安全快捷，采用镀锌防腐处理。</p> <p>流管全部热镀锌材质装配而成，流管内部附耐磨材料。</p> <p>温度传感器采用数字传感器，三芯连接数字通信，分机采集器与主机无线通讯，与仓内温度实际相符，根据仓内粮食高度可估测出仓内粮食吨数。采用椭圆形新型电缆，含数字芯片、含信号导线、含测温软件、数据传输、电脑。</p> <p>接杂口采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 镀锌板制作，用于烘干塔两侧。</p> <p>六、负责运输、人工、现场安装、调试等配套设施。</p>
2	1000 吨粮食 储藏罐	1 台	<p>仓筒：1. 仓顶角度 25 度，锥底角度 45 度。 2. 仓容 ≥ 1460 立方米，仓容重： ≥ 1100 吨。 3. 仓顶板为厚度 $\geq 1.0\text{mm}$，材质为冷基锌铝镁 SGC350 材质钢板（耐热耐腐蚀性是一般镀锌板的 5 倍）。围板材质：有花无油双面镀锌 BGI310/SGH440+275 材质波纹板，上锌铝镁量双面 $\geq 275\text{g/m}^2$。 4. 外置 M 型镀锌立柱，展宽 $\geq 310\text{mm}$。第 1-9 层立柱 $\geq 3.0\text{mm}$，第 10-12 层立柱 $\geq 4.0\text{mm}$，第 13-14 层立柱 $\geq 5.0\text{mm}$ 5. 整个钢锥底喷漆处理，柱脚材料 $\text{H}250 \times 175$（国标锰钢），锥底板厚度 $\geq 86\text{mm}$。 6. 仓顶设检修人孔 1 套、仓筒设仓门 1 套，仓内设直爬梯 1 套，仓外设地面到下仓门直爬梯 1 套。 7. 现场安装，筒仓波纹板采用冷轧型，冲孔，弯弧，剪切生产线制作，仓顶、筒体 ≥ 8.8 级镀锌螺栓，关键承力部位标准件采用 ≥ 10.9 级高强镀锌螺栓组件，螺栓配带防水耐磨耐腐蚀高等级橡胶尼龙垫圈，螺栓缠有航空密封胶条，围板与围板连接缝处采用航空密封胶泥封闭，筒仓使用年限 30 年。 8、仓顶通风系统：每仓仓顶设 1 台 4 轴</p>

流风机功率 $\geq 0.55\text{kW}$ 。佩戴防雨帽，国标产品，低压风机，转速 $\geq 1450\text{ r/min}$ ，全压： $198\sim 121\text{Pa}$ ，风量： $403\sim 838\text{m}^3/\text{h}$ 。吸出仓内潮气，含引风机座与罩；设2套自然通风窗。

9、锥底通风：每仓1台，1.5A风机，每台功率 ≥ 11 千瓦，国标产品，低压风机，转速 $\geq 2900\text{ r/min}$ ，全压： $2554\sim 1673\text{Pa}$ ，风量： $4012\sim 7419\text{m}^3/\text{h}$ ；国标电机，含通风环道和鼠笼式通风管，仓下抗压环形风道，冲压成型，通风效果更均匀，有效防止粮食霉变。

10、测温系统：铠装测温电缆，均布于仓内。手持式测温仪，带电脑控制，数据记忆管理表、报警显示功能。测温范围： $10\text{ }^\circ\text{C}\sim 80\text{ }^\circ\text{C}$ ，或： $-55\text{ }^\circ\text{C}\sim 125\text{ }^\circ\text{C}$ ；测温精度： $\pm 1\text{ }^\circ\text{C}$ ；测温湿度： $\pm 4.1\%$ ；测温点纵向间距 2m ，发现异常，及时通风降温或出仓处理。

11、料位器：料位检测方式：阻旋式。介质温度： $-30\text{ }^\circ\text{C}\sim 80\text{ }^\circ\text{C}$ ，上料位杆长 $\geq 1000\text{mm}$ ；叶片转速 $\geq 1\text{rpm}$ ，配有声光报警。

12、提升机：产量： $\geq 50/\text{T}$ ，头轮插片式，防破碎尼龙，防逆转装置，硬齿面齿轮减速机，机筒 $\geq 2\text{MM}$ 锰钢板，钢度好，机头机座 $\geq 3\text{MM}$ 锰钢板，底部设有检修门，观察孔，皮带材质：PVC/高强度EP（抗油，耐水，耐腐蚀阻燃耐磨，整体密实性：抗撕裂，抗螺钉拉穿能力佳，曲挠性能：250万次无裂痕，气温低于 $-20\text{ }^\circ\text{C}$ 地区使用）畚斗材质：高密度聚乙烯/高抗压冲尼龙。

13、提升机塔架：镀锌材质，现场装配。顶部设有防雨棚，主要材料热镀锌角钢， $\geq 5.0\text{mm}$ 镀锌钢格网，踏步采用 $\geq 2.0\text{mm}$ 镀锌花纹板。间隔2米一层平台及旋转梯，提升机连接处设有检修平台，连接板厚度 $\geq 8\text{mm}$ （热镀锌）， ≥ 8.8 级高强度镀锌螺栓连接。

14、耐磨方溜管：耐磨装置，镀锌钢板厚度 $\geq 2\text{mm}$ ，内镶 $\geq 10\text{mm}$ 高分子耐磨衬，含过渡取接件。溜管悬梯：方便检修镀锌方管制作。

			<p>15、缓冲器:厚度$\geq 3\text{mm}$钢板制作,仓顶进粮,用热镀锌钢板制作,防止粮食破碎</p> <p>16、手电动阀门:框架:厚度$\geq 4\text{mm}$,材质 Q235,阀厚度$\geq 5\text{mm}$,材质 Q235Q235,国标电机,开启灵活用于出仓,仓底调整流量,能够有效节约高度空间。</p> <p>16、负责运输、人工、现场安装、调试等配套设施。</p>	
--	--	--	--	--