

河南科技大学购置嘉园 17 号 18 号 19 号学生宿舍家具项目包 2 采购合同

合同编号：豫财招标采购-2025-170-2

购买方：河南科技大学

(以下简称甲方)

供货方：河南中美隆家具制造有限公司

(以下简称乙方)

依据学校政府集中采购（采购编号：豫财招标采购-2025-170-2）结果，根据《中华人民共和国民法典》，为明确甲乙双方权利、义务、责任，双方本着平等互利的原则，就甲方购买乙方 两人位步梯式上床下桌常规家具(两人位)、两人位步梯式上床下桌加长家具(两人位)、无障碍宿舍和门卫、管理员室家具、置物架 等家具的有关事项订立本合同。

一. 家具内容见下表

序号	名 称	规格 (mm)	数量	单价 (元)	金额 (元)
1	两人位步梯式上床下桌常规家具(两人位)	ZML-HKDC001 L4550*W900*H2150/2850mm	555 套	3773.00	2094015.00
2	两人位步梯式上床下桌加长家具(两人位)	ZML-HKDC002 L4750*W900*H2150/2850mm	8 套	3990.00	31920.00
3	无障碍宿舍和门卫、管理员室家具	ZML-HKDC003 单层床： L2000*W1100*H850/450mm 学习桌： H1850*W1200*D600mm 储物柜： H1850mm*W900mm*D600mm	9 套	1934.00	17406.00
4	置物架	ZML-HKDJ001 W700*D500*H1830mm	560 个	251.00	140560.00
合计：		人民币 贰佰贰拾捌万叁仟玖佰零壹元整 (¥ 2283901.00)			

注：家具详细规格、材质、油漆、配件和设计图等要求见附件一。

二. 合同金额

合同总金额：人民币 贰佰贰拾捌万叁仟玖佰零壹 元整 (¥ 2283901.00)

该价格不受原材料涨价的影响。价格包括家具的制作、包装、运输、搬运、安装及相关配件费等所有费用。

合同金额为依据本合同甲方应支付乙方的全部费用的总和，除依法律明确规定或双方书面协商一致外，双方均不得主张变更该金额。

三、履约保证金及付款方式：

履约保证金：合同金额的 5%，计人民币 壹拾壹万肆仟壹佰玖拾伍元零伍分 (¥ 114195.05)，合同签订前，乙方应当以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式提交。在乙方履行完合同约定义务事项后及时退还。

付款方式：合同签订且乙方按期将货运至安装地，并安装完毕，经甲方验收合格后，甲方向乙方支付合同总金额的 100%，计人民币 贰佰贰拾捌万叁仟玖佰零壹 元整 (¥ 2283901.00)。

四. 质量要求及保障措施

1. 家具制作材料必须是经国家检测认可的合格产品。家具质量与制作安装有关要求见附件二。

2. 乙方承诺家具质保 柒 年，质保期内由乙方负责免费维修。乙方在接到维修电话 24 小时内上门服务。质保期后，乙方提供免费维修服务，只收材料成本费。

3. 为保证加工全过程的管理，在家具加工制作过程中，甲方有权临时突击性检查，如发现质量问题，甲方有权制止、纠正。

五. 交货时间

1. 家具到货时间为合同签订后并接到甲方通知后 30 日历天内在指定地点安装完毕。乙方按甲方要求负责将货物送至河南科技大学开元校区（甲方指定地点）交货，按采购文件有关条款安装完毕，并具备验收使用条件。货物运送、安装、调试产生的费用由乙方负责。

2. 甲方应保障校内进货道路畅通，并提供安装所需电源，费用由乙方承担。

3. 安装时，乙方妥善保护好施工现场周围建筑物及设施，做好施工现场保卫和垃圾消纳等工作，否则将予以赔偿。安装过程中，一切安全事故责任由乙方承担。

六. 家具验收的标准

1. 严格按照合同、招投标文件以及附件清点，数量、款式、规格、基材、颜色等须与所签合同相符；甲方在收到乙方验收申请的 30 日历天内完成院处级验收后，按要求完成校级验收。

2. 验收时甲方可以在货到后随机选择每种家具 1-3 套（不含在中标数量中），做

破坏性拆除，或由甲方委托有资质的第三方进行检测，该费用由乙方承担（包含在合同总金额中），如发现货物质量等与招、投标文件、样品不一致，甲方可以对乙方依据合同处罚并要求限期更换，因以上原因影响学校正常秩序或整改不到位的甲方可以终止合同，同时赔偿因此给学校造成的一切损失。

七. 违约责任

1. 甲方无正当理由拒收货物的，应向乙方支付合同总价款 10% 的违约金。

2. 甲方逾期付款的，每逾期一日应向乙方支付未付款项的 0.03%/日的违约金。

3. 乙方逾期交付货物给甲方的，每逾期一日应按逾期交付部分总价的 0.03%/日计算向甲方支付违约金。如乙方逾期 30 天仍未交齐货物或者交付货物不合格的，甲方有权解除合同，乙方应按合同总价的 10% 计算向甲方支付违约金，并全额退还甲方已付给乙方的钱款及其利息，若造成甲方损失的，还需赔偿甲方的经济损失。

4. 乙方交付货物的质量、规格，性能、技术指标及配置不符合合同或合同附件约定的，甲方有权向乙方提出更换货物及索赔，乙方应在甲方提出之日起的 7 日内免费更换合格的货物，由此造成的时间延误视作乙方逾期交付，按本合同第八条第 3 款处理。如经两次更换，货物质量仍不符合规定的，甲方有权解除合同，乙方应向甲方返还已付款项，并按合同总价的 10% 向甲方支付违约金，造成甲方经济损失的，还需赔偿甲方的直接经济损失。

5. 如任何一方违约，除向对方依约支付约定的违约金外，还应赔偿因违约给对方造成的一切损失，以及因向违约方主张权利、追究责任而发生的全部费用（包括但不限于诉讼费、执行费、律师费、差旅费、邮件费、公告费、鉴定和调查取证等费用。）

6. 乙方保证本合同货物的权利无瑕疵，包括货物所有权及知识产权等权利无瑕疵。如任何第三方经法院（或仲裁机构）裁决有权对上述货物主张权利或国家机关依法对货物进行没收查处的，乙方除应向甲方返还已收款项外，还应按合同总价的 10% 向甲方支付违约金并赔偿因此给甲方造成的一切损失，包括但不限于因第三人向甲方主张权利而发生的全部诉讼费、律师费、差旅费、邮件费、公告费、鉴定和调查取证等费用。

八. 不可抗力条款：

如在本合同签订后履行完毕前，发生了不可抗力且影响到本合同履行的，遇到不可抗力的一方，应及时书面通知对方，并在发生不可抗力 15 个自然日内向对方提供不可抗力详情及其影响本合同履行的书面说明。并在取得有关机构的不可抗力证明后，按照不可抗力对本合同履行的影响程度，由双方进行充分协商，达成一致后，允许延期履行、部分履行或不履行本合同，并全部或部分免于承担违约责任。但在一方违约后发生法定不可抗力的除外。

本条所称的“不可抗力”，除双方有明确的书面约定外，仅为法定不可抗力。

九. 其它条款:

(1) 本合同未尽事宜, 经双方协商, 签订书面协议, 其补充协议与本合同有同等法律效力。

(2) 本合同附件作为合同的有效组成部分, 具有与本合同同等法律效力。

(3) 本合同如发生纠纷, 甲乙双方应积极协商, 协商不成时, 双方一致同意向甲方所在地有管辖权的法院提起诉讼解决, 因诉讼所发生的一切费用 (包括但不限于诉讼费、执行费、律师费等其他有关费用), 由败诉方承担。

(4) 本合同一式拾份, 甲方执捌份, 乙方执贰份, 具有同等法律效力。

(5) 本合同经双方签字并盖章之日起生效。

甲方: (章) 河南科技大学

地址: 洛阳市洛龙区开元大道 263 号

电话: 0379-64231434

邮编: 471003

法定代表人或授权代表 (签字):

王学军

联系人、电话: 张松伟 13603797800

统一社会信用代码: 124100004165265089

开户银行: 工行洛阳分行涧西支行

账户名称: 河南科技大学

银行账号: 1705020809049088826

签订日期: 2018 年 7 月 2 日

乙方: (章) 河南中美隆家具制造有限公司

地址: 郑州市惠济区大河路与清华园路交叉口向西 100 米路北

电话: 0371-63650099

邮编: 450000

法定代表人 (签字): 许梅花

联系人、电话: 许梅花、13213247118

统一社会信用代码: 91410108098599081E

开户银行: 建行郑州三全路支行

账户名称: 河南中美隆家具制造有限公司

银行账号: 41001523033050207048

签订日期: 2018 年 7 月 2 日

附件一：家具规格、材质、油漆、配件和设计图等要求

序号	家具名称	品牌规格型号	技术参数及制作安装要求
1	两人位步梯式上床下桌常规家具(两人位)	ZML-HKDC001 L4550*W900*H2150/2850mm	★1、每个床铺承载量 600kg。 ★2、规格：L4550*W900*H2150/2850mm（含蚊帐杆高度）。 ▲3、立柱：采用截面 90mm*45mm,料厚 1.2mm 的高频焊接闭口型管材；管材截面为上下对称式平行八边形，管材截面前部平面带 2 条圆弧压筋，后部为大平面，整体立面 9 个，有 11 条加强筋，提升整体结构稳固度、抗扭距性增强；人体易接触部位无直角，立柱上下两端口安装优质工程塑料静音内塞，上端内塞高度 70mm,下端内塞高度 30mm,与地面接触部分壁厚 5mm 起到耐磨性能；立柱与床厅的连接采用卡式连接件连接，方便拆装。 ▲4、前后床厅：采用截面 90mm*45mm,料厚 1.2mm 的高频焊接闭口型管材；管材截面为上下对称式平行八边形，管材截面前部平面带 2 条圆弧压筋，后部为大平面，整体立面 9 个，有 11 条加强筋，提升整体结构稳固度、抗扭距性增强；人体易接触部位无直角，立柱与床厅的连接采用卡式连接件连接，方便拆装。前床厅下方安装长 1950*宽 20*厚 5mm 的防撞条。 ▲5、前床厅护栏：前护栏采用钢制框架+钢制挡板。上床护栏外框采用长宽均 25*25mmD 型管，钢管壁厚 1.2mm。挡板采用裸板厚度 1.0mm 冷轧钢板冲压焊接成型。床头护栏高度 350mm。 ▲6、床头护栏：横撑采用截面 25mm*25mm 的 D 形管，料厚 1.0mm。镶嵌一块 0.7mm 优质冷轧钢板。 ▲7、床挂件：采用优质钢板经冲压拉伸一次成型，成型后外形规格 150mm*42mm,材料料厚 2.0mm,挂件与床厅接触的前后面要满焊，不留下缝隙，挂件上冲压 3 个挂齿，挂齿由导向段和锁紧段组成，安装时床挂件与立柱齐平。 ▲8、走梯：规格为 1310mm(高)*550mm(宽)*850mm(深)。走梯为全钢结构，踏步板规格 550*240*22*2.0mm 基材采用高强度优质碳钢一次冲压成型；内镶环保材质的防滑塑料条，塑料防滑条安装后表面凸出踏步板面 0.8mm，踏步板中间加横梁。踏步板下带独立储物柜，可收纳小件物品；踏步板与门板为分开式，采用优质五金配件，防止经常损坏影响上下走梯；门板料厚 0.7mm 优质冷轧钢板，门板上安装环保型内陷式铝合金扣手，平滑不扎手。走梯整体焊接，底部安装 ABS 消音耐磨脚垫。

			▲9、床撑：采用 40*20 的矩形管，料厚 1.0mm；床撑两端设置卡槽与塑料卡件相配合，床撑可单独拆卸，具有防止床撑松动、掉落等功能。 10、床后下拉撑：规格为 40*20*1.0mm 的矩型管。 11、蚊帐杆：采用 $\phi 19*1.2\text{mm}$ 的圆管，立杆底部插入立柱内塞内，可任意调节高度。 ▲12、床板：采用优质杉木，床板厚度 20mm 通板，每块床板的拼装板数 6 块，双面刨光均匀排布，床板进行熏蒸杀虫、干燥处理，床板横撑 40mm*30mm，数量 4 根；板与板之间拼缝严密，木撑表面刨光、光滑无毛刺，禁止使用腐朽、霉变、开裂、变形、多疤节的木料；床板环保无异味，符合国家甲醛释放量标准。 13、工艺：主件表面经充分陶化、钝化处理，环氧聚酯热固粉末（环保一级）高压恒温静电喷塑，喷涂均匀，附着牢固，耐腐蚀，耐划擦，耐冲击。金属配件做除锈和防腐处理。表面：喷塑后，热固粉与所有贴面附着牢固，不易脱落，无气泡；表面硬度较大，不易划伤。焊接：按 GB/T3325-2024，CO2 保护焊，镀铜焊丝，焊接无灰渣、气孔、焊瘤；无脱焊、虚焊、焊穿；精细打磨，光洁平整。连接：嵌齿卡口连接，无螺栓。钢管涂装：陶化、钝化，环氧聚酯热固粉末（环保一级）高压静电喷塑。安装：钢板及连接件安装严密、平整、端正、牢固，结合处无崩茬或松动，外露栓头加塞 ABS 工程塑料内外套。 14、钢制衣柜：W800*D805*H1705mm （1）采用 0.6mm 厚的优质冷轧钢板制作，表面经充分陶化、钝化处理，环氧树酯粉末(环保一级)静电喷涂；柜体分两部分，左部为鞋柜带通门，鞋柜宽 325mm*深 350mm,内设 6 块活动层板；余下空间均为衣柜带通门，内设 797*440mm 活动层板 2 块，320*440mm 活动层板 1 块，柜体上部带一根通挂衣杆，后背上部和下部带透气孔，底部安装防滑防锈塑料站脚。 （2）柜门冲压两排透气孔，安装内嵌式扣手，扣手规格 180mm*40mm，扣手由带锁鼻孔的壳体和变色条组合而成。 （3）站脚：规格为长 70mm*宽 40mm*高 55mm，采用 ABS 工程塑料一次注塑成型。 15、桌上书柜：W1100*D250*H955mm（1）采用 0.6mm 厚的优质冷轧钢板制作；为全拆装结构工艺生产，表面经充分陶化、钝化处理，环氧聚酯热固粉末(环保一级)高压恒温静电喷塑，具有抗冲击、耐老化、耐腐蚀、耐划伤等性能；书柜均分为左右两格。下部为洞洞板。 ▲16、学习桌：L1100*W600/805*H750mm 学习桌桌面：桌面为规格为 1100mm*600/805*25mm，采用优质 25mm 厚国家环保标准 E1 级生态板基材，防
--	--	--	---

			火板贴面；四周 PVC 封边，桌面前端两面圆弧形，前部大圆弧设计符合人体工程学，桌面离地面高 760mm。 17、桌下储物柜：H725*W300*D450mm (1) 柜体上部设计一个抽屉，下部内空单开门，抽屉安装三节静音滑轨，采用 0.6mm 厚的优质冷轧钢板制作；表面经充分陶化、钝化处理，环氧聚酯热固粉末（环保一级）高压恒温静电喷塑，具有抗冲击、耐老化、耐腐。 (2) 柜门和抽屉面板上安装内嵌式扣手，扣手规格 180mm*40mm，扣手由带锁鼻孔的壳体和变色条组合而成。 (3) 站脚：规格为长 70mm*宽 40mm*高 55mm，采用 ABS 工程塑料一次注塑成型，安装在柜体底部起到消音、耐磨、防潮的作用。 ▲18、工艺：主件表面经充分陶化、钝化处理，环氧聚酯热固粉末（环保一级）高压恒温静电喷塑，喷涂均匀，附着牢固，耐腐蚀，耐划擦，耐冲击。金属配件做除锈和防腐处理。表面：喷塑后，热固粉与所有贴面附着牢固，不易脱落，无气泡；表面硬度较大，不易划伤；有较强的抗涂鸦能力与防破坏能力，便于维护。焊接：按 GB/T3325-2024，CO2 保护焊，镀铜焊丝，焊接无灰渣、气孔、焊瘤；无脱焊、虚焊、焊穿；精细打磨，光洁平整。钢管涂装：陶化、钝化，环氧聚酯热固粉末（环保一级）高压静电喷塑。安装：钢板及连接件安装严密、平整、端正、牢固，结合处无崩茬或松动，底部安装防潮塑料站脚。
2	两人位步梯式上床下桌加长家具(两人位)	ZML-HKDC002 L4750*W900*H2150/2850mm	19、每个床铺承载量 600kg。 20、规格：L4750*W900*H2150/2850mm（含蚊帐杆高度）。 21、立柱：采用截面 90mm*45mm,料厚 1.2mm 的高频焊接闭口型管材；管材截面为上下对称式平行八边形，管材截面前部平面带 2 条圆弧压筋，后部为大平面，整体立面 9 个，有 11 条加强筋，提升整体结构稳固度、抗扭距性增强；人体易接触部位无直角，立柱上下两端口安装优质工程塑料静音内塞，上端内塞高度 70mm,以便能更好固定蚊帐杆，下端内塞高度 30mm,与地面接触部分壁厚 5mm 起到耐磨性能；立柱与床厅的连接采用卡式连接件连接。 22、前后床厅：采用截面 90mm*45mm,料厚 1.2mm 的高频焊接闭口型管材；管材截面为上下对称式平行八边形，管材截面前部平面带 2 条圆弧压筋，后部为大平面，整体立面 9 个，有 11 条加强筋，提升整体结构稳固度、抗扭距性增强；人体易接触部位无直角，立柱与床厅的连接采用卡式连接件连接。前床厅下方安装长 1950*宽 20*厚 5mm 的防撞条。 23、前床厅护栏：前护栏采用钢制框架+钢制挡板。

		上床护栏外框采用长宽均 25*25mmD 型管，钢管壁厚 1.2mm。挡板采用裸板厚度 1.0mm 冷轧钢板冲压焊接成型。床头护栏高度 350mm。 24、床头护栏：横撑采用采用截面 25mm*25mm 的 D 形管，料厚 1.0mm。镶嵌一块 0.7mm 优质冷轧钢板。 25、床挂件：采用优质钢板经冲压拉伸一次成型，成型后外形规格 150mm*42mm,材料料厚 2.0mm，挂件与床厅接触的前后面要满焊，不留下缝隙，挂件上冲压 3 个挂齿，挂齿由导向段和锁紧段组成，安装时床挂件与立柱齐平。 26、走梯：规格为 1310mm(高)*550mm(宽)*850mm(深)。走梯为全钢结构，踏步板规格 550*240*22*2.0mm 基材采用高强度优质碳钢一次冲压成型；内镶环保材质的防滑塑料条，塑料防滑条安装后表面凸出踏步板面 0.8mm，踏步板中间加横梁。踏步板下带独立储物柜，可收纳小件物品；踏步板与门板为分开式，采用优质五金配件，防止经常损坏影响上下走梯；门板料厚 0.7mm 优质冷轧钢板，门板上安装环保型内嵌式铝合金扣手，平滑不扎手。走梯整体焊接，底部安装 ABS 消音耐磨脚垫，起到消音防潮防滑的作用。 27、床撑：采用 40*20 的矩形管，料厚 1.0mm；床撑两端设置卡槽与塑料卡件相配合，床撑可单独拆卸，具有防止床撑松动、掉落等功能。 28、床后下拉撑：规格为 40*20*1.0mm 的矩型管。 29、蚊帐杆：采用 $\phi 19*1.2\text{mm}$ 的圆管，立杆底部插入立柱内塞内，可任意调节高度。 30、床板：采用优质杉木，床板厚度 20mm 通板，每块床板的拼装板数 6 块，双面刨光均匀排布，床板进行熏蒸杀虫、干燥处理，床板横撑 40mm*30mm，数量 4 根；板与板之间拼缝严密，木撑表面刨光、光滑无毛刺，禁止使用腐朽、霉变、开裂、变形、多疤节的木料；床板环保无异味，符合国家甲醛释放量标准。 31、工艺：主件表面经充分陶化、钝化处理，环氧聚酯热固粉末（环保一级）高压恒温静电喷塑，喷涂均匀，附着牢固，耐腐蚀，耐划擦，耐冲击。金属配件做除锈和防腐处理。表面:喷塑后，热固粉与所有贴面附着牢固，不易脱落，无气泡；表面硬度较大，不易划伤；有较强的抗涂鸦能力与防破坏能力，便于维护。焊接：按 GB/T3325-2024，CO2 保护焊，镀铜焊丝，焊接无灰渣、气孔、焊瘤；无脱焊、虚焊、焊穿；精细打磨，光洁平整。连接要求：嵌齿卡口连接，无螺栓。钢管涂装：陶化、钝化，环氧聚酯热固粉末（环保一级）高压静电喷塑。安装：钢板及连接件安装严密、平整、端正、牢固，
--	--	---

		结合处无崩茬或松动，外露栓头加塞 ABS 工程塑料内外套。 32、钢制衣柜：W800*D805*H1705mm (1) 采用 0.6mm 厚的优质冷轧钢板制作，表面经充分陶化、钝化处理，环氧树脂粉末(环保一级)静电喷涂；柜体分两部分，左部为鞋柜带通门，鞋柜宽 325mm*深 350mm,内设 6 块活动层板；余下空间均为衣柜带通门，内设 797*440mm 活动层板 2 块，320*440mm 活动层板 1 块，柜体上部带一根通挂衣杆，后背上部和下部带透气孔，底部安装防滑防锈塑料站脚。 (2) 柜门冲压两排透气孔，安装内嵌式扣手，扣手规格 180mm*40mm，扣手由带锁鼻孔的壳体和变色条组合而成。 (3) 站脚：规格为长 70mm*宽 40mm*高 55mm，采用 ABS 工程塑料一次注塑成型，安装在柜体底部起到消音、耐磨、防潮的作用。 33、桌上书柜：W1200*D250*H955mm (1) 采用 0.6mm 厚的优质冷轧钢板制作；要求为全拆装结构工艺生产，表面经充分陶化、钝化处理，环氧聚酯热固粉末(环保一级)高压恒温静电喷塑，具有抗冲击、耐老化、耐腐蚀、耐划伤等性能；书柜均分为左右两格。下部为洞洞板，可粘贴便签，可挂小件物品。 34、学习桌：L1200*W600/805*H750mm 学习桌桌面：桌面为规格为 1200mm*600/805*25mm，采用优质 25mm 厚国家环保标准 E1 级生态板基材，防火板贴面；四周 PVC 封边，桌面前端两面圆弧形，前部大圆弧设计符合人体工程学，桌面离地面高 760mm。 35、桌下储物柜：H725*W300*D450mm (1) 柜体上部设计一个抽屉，下部内空单开门，抽屉安装三节静音滑轨，采用 0.6mm 厚的优质冷轧钢板制作；表面经充分陶化、钝化处理，环氧聚酯热固粉末（环保一级）高压恒温静电喷塑，具有抗冲击、耐老化、耐腐。 (2) 柜门和抽屉面板上安装内嵌式扣手，扣手规格 180mm*40mm，扣手由带锁鼻孔的壳体和变色条组合而成。 (3) 站脚：规格为长 70mm*宽 40mm*高 55mm，采用 ABS 工程塑料一次注塑成型，安装在柜体底部起到消音、耐磨、防潮的作用。 36、工艺：主件表面经充分陶化、钝化处理，环氧聚酯热固粉末（环保一级）高压恒温静电喷塑，喷涂均匀，附着牢固，耐腐蚀，耐划擦，耐冲击。金属配件做除锈和防腐处理。表面:喷塑后，热固粉与
--	--	---

			所有贴面附着牢固，不易脱落，无气泡；表面硬度较大，不易划伤；有较强的抗涂鸦能力与防破坏能力。焊接：按 GB/T3325-2024，CO2 保护焊，镀铜焊丝，焊接无灰渣、气孔、焊瘤；无脱焊、虚焊、焊穿；精细打磨，光洁平整。钢管涂装：陶化、钝化，环氧聚酯热固粉末（环保一级）高压静电喷塑。安装：钢板及连接件安装严密、平整、端正、牢固，结合处无崩茬或松动，底部安装防潮塑料站脚。
3	无障碍宿舍和 门卫、管理员 室家具	ZML-HKDC003 单层床： L2000*W1100* H850/450mm 学习桌： H1850*W1200* D600mm 储物柜： H1850mm*W90 0mm*D600mm	单层床参数： 37、规格：L2000*W1100*H850/450mm。 38、立柱：采用截面 90mm*45mm,料厚 1.2mm 的高频焊接闭口型管材；管材截面为上下对称式平行八边形，管材截面前部平面带 2 条圆弧压筋，后部为大平面，整体立面 9 个，有 11 条加强筋，提升整体结构稳固度、抗扭距性增强；人体易接触部位无直角，立柱上下两端口安装优质工程塑料静音内塞，上端内塞高度 70mm,以便能更好固定蚊帐杆，下端内塞高度 30mm,与地面接触部分壁厚 5mm 起到耐磨性能；立柱与床厅的连接采用卡式连接件连接。 39、前后床厅：采用截面 90mm*45mm,料厚 1.2mm 的高频焊接闭口型管材；管材截面为上下对称式平行八边形，管材截面前部平面带 2 条圆弧压筋，后部为大平面，整体立面 9 个，有 11 条加强筋，提升整体结构稳固度、抗扭距性增强；人体易接触部位无直角，立柱与床厅的连接采用卡式连接件连接。 40、床头护栏：横撑采用截面 25mm*25mm 的 D 形管，料厚 1.0mm。镶嵌一块 0.7mm 优质冷轧钢板。 41、床挂件：采用优质钢板经冲压拉伸一次成型，成型后外形规格 150mm*42mm,材料料厚 2.0mm，挂件与床厅接触的前后面满焊，不留下缝隙，挂件上冲压 3 个挂齿，挂齿由导向段和锁紧段组成，安装时床挂件与立柱齐平。 42、床撑：采用 40*20 的矩形管，料厚 1.0mm；床撑两端设置卡槽与塑料卡件相配合，床撑可单独拆卸，具有防止床撑松动、掉落等功能。 43、床板：采用优质杉木，床板厚度 20mm 通板，每块床板的拼装板数 6 块，双面刨光均匀排布，床板进行熏蒸杀虫、干燥处理，床板横撑 40mm*30mm，数量 4 根；板与板之间拼缝严密，木撑表面刨光、光滑无毛刺，禁止使用腐朽、霉变、开裂、变形、多疤节的木料；床板环保无异味，符合国家甲醛释放量标准。 44、工艺：主件表面经充分陶化、钝化处理，环氧聚酯热固粉末（环保一级）高压恒温静电喷塑，喷涂均匀，附着牢固，耐腐蚀，耐划擦，耐冲击。金属配件做除锈和防腐处理。表面要求:喷塑后，热固

粉与所有贴面附着牢固，不易脱落，无气泡；表面硬度较大，不易划伤。焊接：按 GB/T3325-2024，CO2 保护焊，镀铜焊丝，焊接无灰渣、气孔、焊瘤；无脱焊、虚焊、焊穿；精细打磨，光洁平整。连接：嵌齿卡口连接，无螺栓。钢管涂装：陶化、钝化，环氧聚酯热固粉末（环保一级）高压静电喷塑。安装：钢板及连接件安装严密、平整、端正、牢固，结合处无崩茬或松动，外露栓头加塞 ABS 工程塑料内外套。

45、学习桌：规格：H1850*W1200*D600mm

1.桌面规格：长 1200*深 600*高 760mm；桌面为规格为长 1200mm*深 600mm，25mm 厚符合国家环保标准的 E1 级生态板，外贴防火板面；四周用 PVC 封边，桌面前端为圆弧形，前部符合人体工程学，桌面离地面高 760mm。桌面下方设计两个抽屉，安装三节静音滑轨。

2.桌上书架：规格：H1090*W1200*D240mm；柜体采用 0.6mm 厚的优质冷轧钢板制作，表面经充分陶化、钝化处理，环保一级环氧树脂粉末静电喷涂后，具有一定的抗冲击、耐老化、耐腐蚀、耐划伤性能；横分两层，竖分两格，下面一层无背板，均可放置书籍、饰品等物品。

3.桌腿采用 40*40*1.2mm 方管，横撑采用 20*40*1.0mm 方管，安装优质环保型塑料脚套。

4.抽屉采用 0.6mm 优质冷轧钢板。

46、工艺：主件表面经充分陶化、钝化处理，环氧聚酯热固粉末（环保一级）高压恒温静电喷塑，喷涂均匀，附着牢固，耐腐蚀，耐划擦，耐冲击。金属配件做除锈和防腐处理。表面：喷塑后，热固粉与所有贴面附着牢固，不易脱落，无气泡；表面硬度较大，不易划伤。焊接：按 GB/T3325-2024，CO2 保护焊，镀铜焊丝，焊接无灰渣、气孔、焊瘤；无脱焊、虚焊、焊穿；精细打磨，光洁平整。钢管涂装：陶化、钝化，环氧聚酯热固粉末（环保一级）高压静电喷塑。安装：钢板及连接件安装严密、平整、端正、牢固，结合处无崩茬或松动，底部安装防潮塑料站脚。

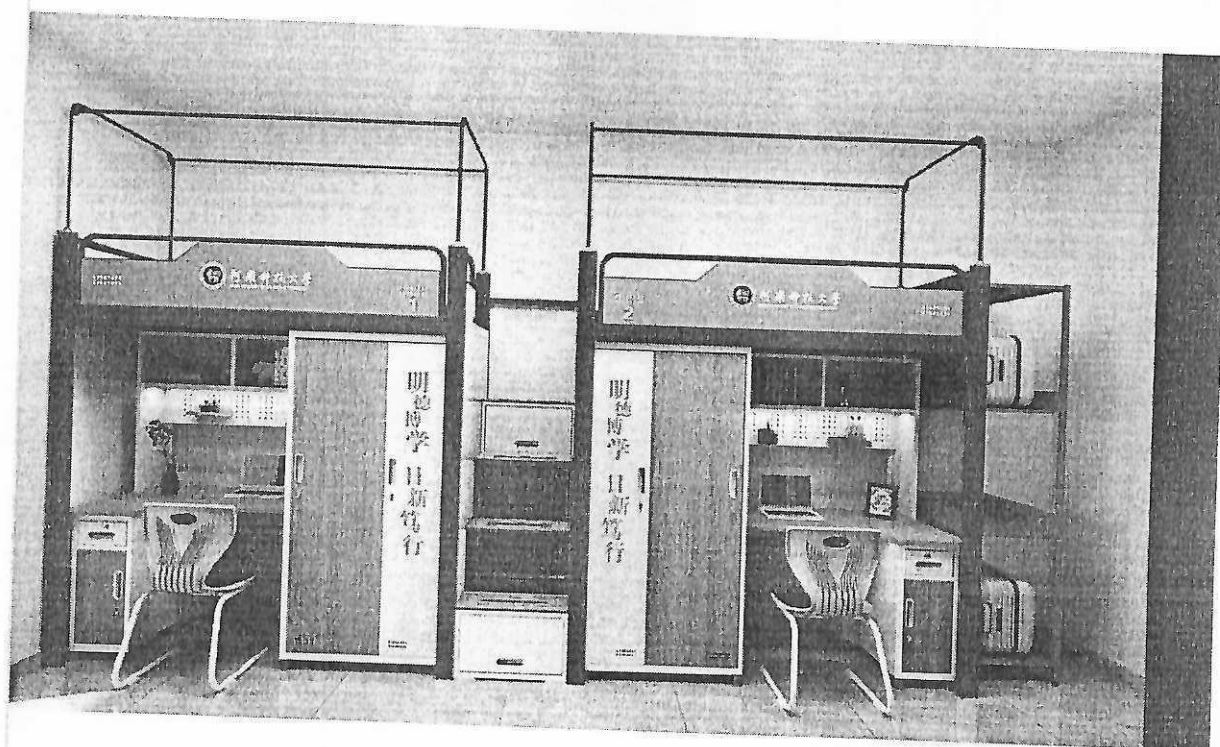
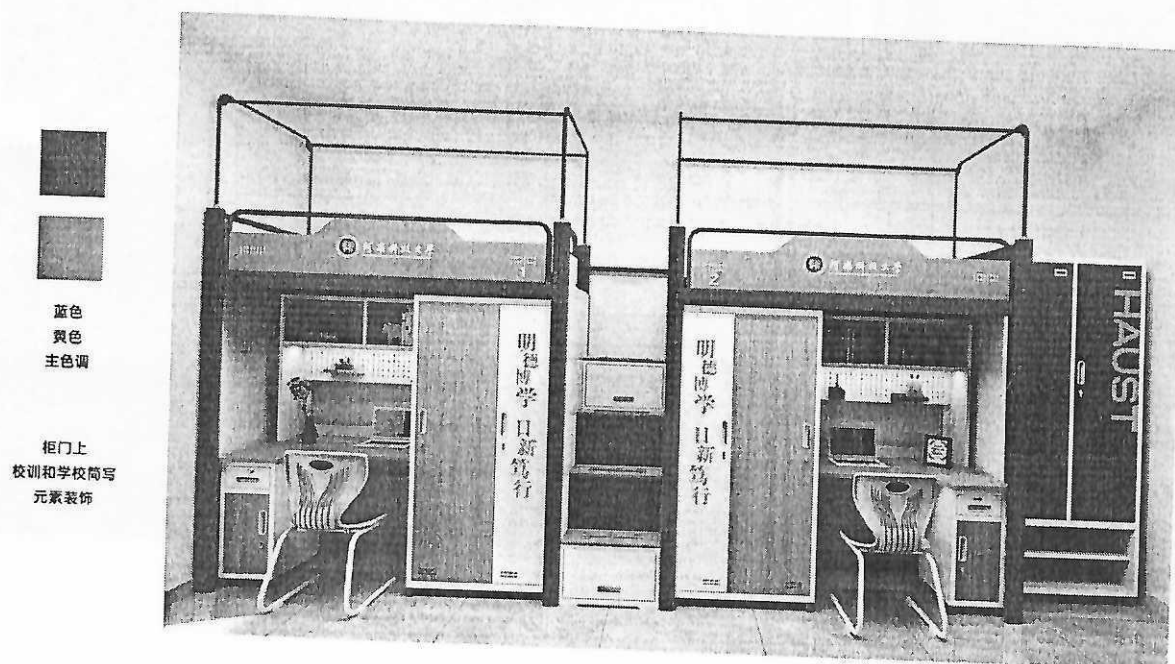
47、储物柜：规格：H1850mm*W900mm*D600mm

(1) 采用 0.6mm 厚的优质冷轧钢板制作；表面经充分陶化、钝化处理，环氧树脂粉末（环保一级）静电喷涂；门内上层可放置被褥，下面左边均分三层，每层 435mm 高；右边分两层：第一层可挂大衣等，第二层可叠放衣物，柜体底部安装塑料站脚。

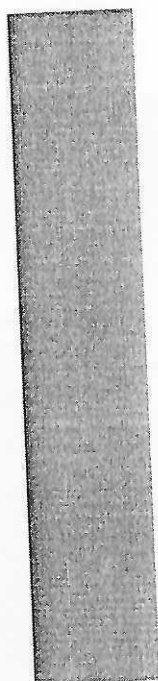
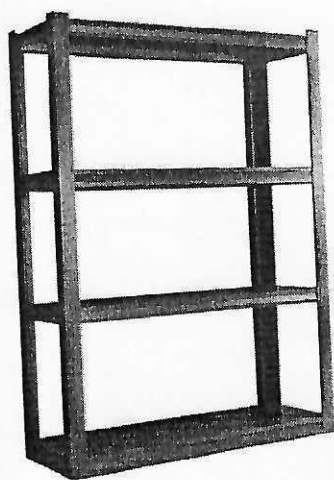
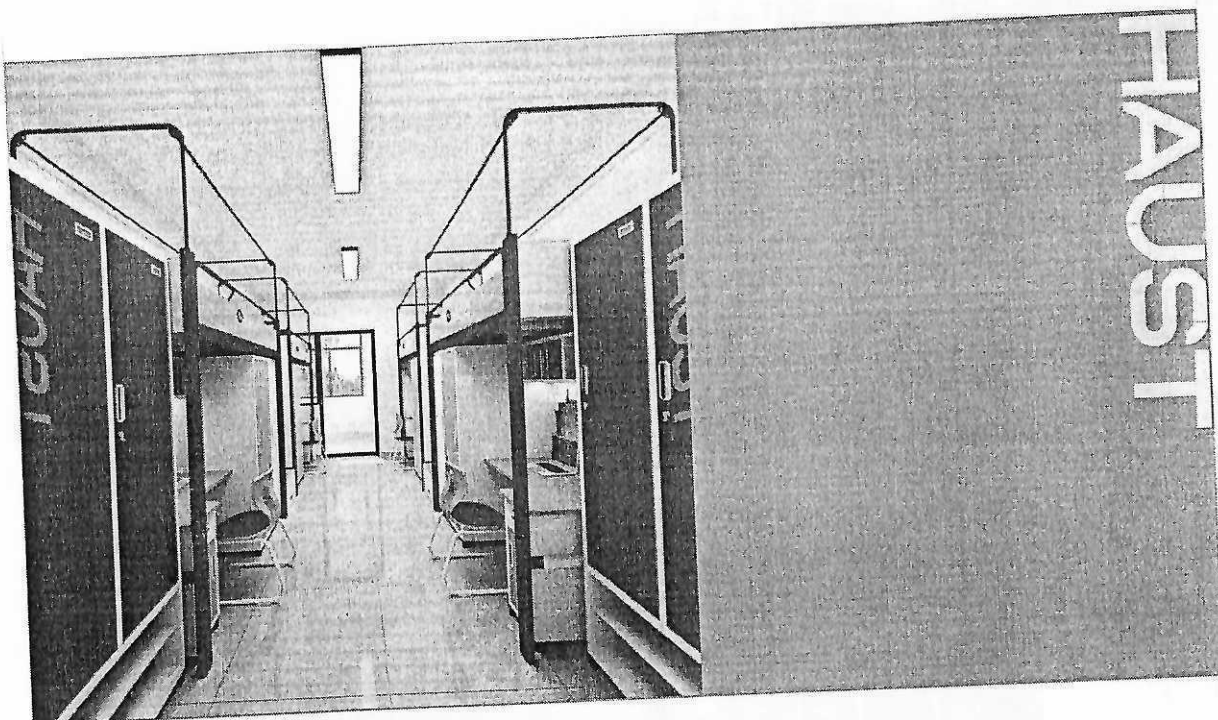
(2) 柜门右上角冲压号框，柜门冲压两排透气孔，安装内嵌式扣手，扣手规格 180mm*40mm，扣手由带锁鼻孔的壳体和变色条组合而成。

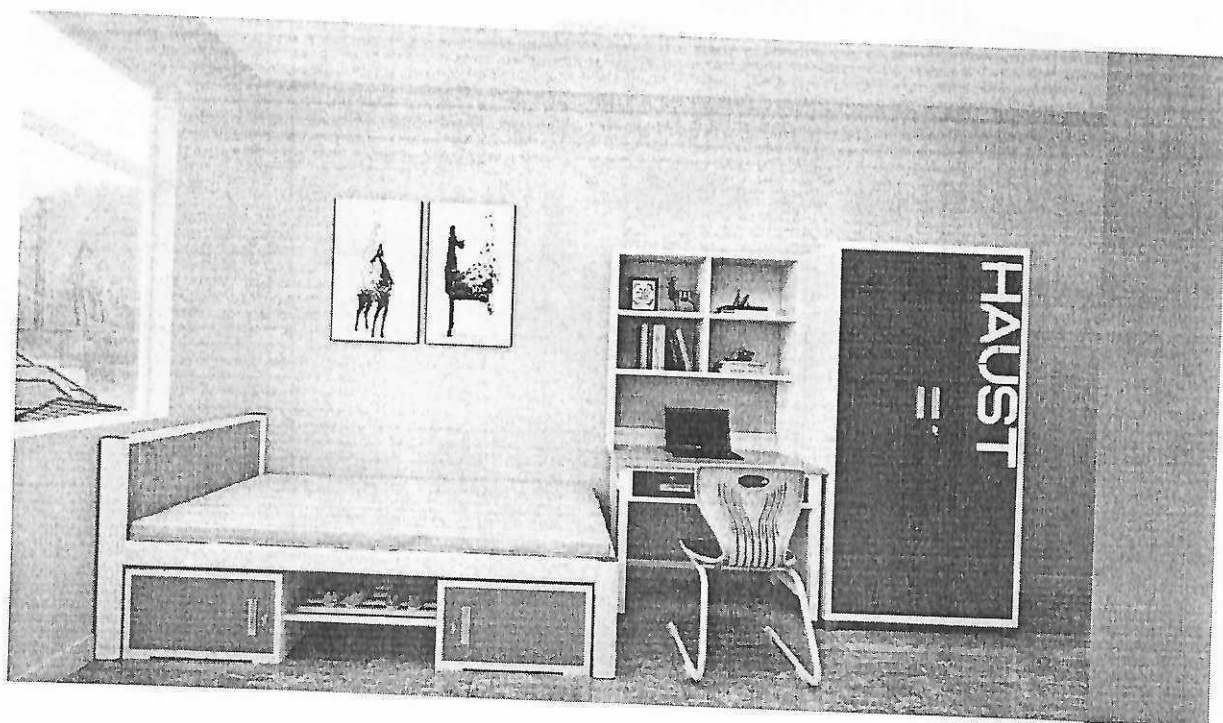
			(3) 站脚：规格为长 70mm*宽 40mm*高 55mm，采用 ABS 工程塑料一次注塑成型，安装在柜体底部起到消音、耐磨、防潮的作用。 48、工艺：主件表面经充分陶化、钝化处理，环氧聚酯热固粉末（环保一级）高压恒温静电喷塑，喷涂均匀，附着牢固，耐腐蚀，耐划擦，耐冲击。金属配件做除锈和防腐处理。表面：喷塑后，热固粉与所有贴面附着牢固，不易脱落，无气泡；表面硬度较大，不易划伤；有较强的抗涂鸦能力与防破坏能力，便于维护。陶化、钝化，环氧聚酯热固粉末（环保一级）高压静电喷塑。焊接：按 GB/T3325-2024，CO2 保护焊，镀铜焊丝，焊接无灰渣、气孔、焊瘤；无脱焊、虚焊、焊穿；精细打磨，光洁平整。安装：钢板及连接件安装严密、平整、端正、牢固，结合处无崩茬或松动，外露栓头加塞 ABS 工程塑料内外套。
4	置物架四层	ZML-HKDJ001 W700*D500*H 1830mm	49、规格：W700*D500*H1830mm，四层。 (1) 采用优质冷轧钢板制作，立柱 38*38*厚 0.7mm，横梁 55*厚 0.7mm，立柱葫芦扣设计，层板采用 0.5mm 厚优质冷轧钢板高度可调节，卡扣式安装，立柱上方安装内塞。 (2) 立柱底部安装 2 寸金属轮。 50、工艺：主件表面经陶化、钝化处理，环氧聚酯热固粉末（环保一级）高压恒温静电喷塑，喷涂均匀，附着牢固，耐腐蚀，耐划擦，耐冲击。金属配件做除锈和防腐处理。表面：喷塑后，热固粉与所有贴面附着牢固，不易脱落，无气泡；表面硬度较大，不易划伤；有较强的抗涂鸦能力与防破坏能力，便于维护。陶化、钝化，环氧聚酯热固粉末（环保一级）高压静电喷塑。焊接：按 GB/T3325-2024，CO2 保护焊，镀铜焊丝，焊接无灰渣、气孔、焊瘤；无脱焊、虚焊、焊穿；精细打磨，光洁平整。安装：钢板及连接件安装严密、平整、端正、牢固，结合处无崩茬或松动，外露栓头加塞 ABS 工程塑料内外套。

宿舍家具外观、色调、Logo 设计方案
 (最终以招投标文件及甲方要求为准, 效果图仅供参考)



造
用
042





附件二：家具质量与制作安装有关要求

1. 所有连接、拼接必须牢固坚实，贴面平整光亮，边角平直、光滑，开关灵活，家具不变型不开裂。

2. 实木材必须经过蒸、煮、烘干处理。

3. 乙方需在于 6 月 25 日前提供与投标文件参数一致的样品一套，由甲方确认后
方可批量生产，家具安装前由甲方负责保存。甲方全过程监督及抽查。

售后服务方案

乙方公司秉持“质量为先，客户至上”的经营理念，一切从甲方的需求出发，以专业的技术和完善的服务成立的售后服务中心，专职建立客户档案，负责处理甲方所有的咨询及投诉、保养及紧急服务，以至产品介绍及亲善拜访等，务求全面照顾甲方一切需要。乙方提供的货物是全新的，符合国家相关质量检测标准及甲方技术要求。中标后对现场尺寸进行复核，规格尺寸如有变动，通知甲方确认，确保家具顺利安装到位。同时，乙方公司位于郑州市惠济区大河路与清华园路交叉口西 100 米路北，工厂内有专业的车队和安装团队，有利于提供更快捷的售前、售中和售后服务。

1.1、质保期

自验收合格后，提供 7 年免费质保服务，质保期内免费上门服务。在质保期内，凡正常使用出现故障，乙方提供免费维修，并负担维修过程中的费用。

提供备品备件数量（以本合同要求成品数量中所需配件为基准）不低于 3%（包含静音阻尼滑轨、蚊帐杆、挂衣杆）。

1.2、三包服务

产品验收后，质保期内提供免费的“包修”、“包换”、“包退”服务。乙方提供 7×24 小时免费热线技术咨询，可以提供远程技术咨询和指导。

在产品质保期内，每季度由乙方维修工程师定期回访做维护保养工作，核查产品的质量状况，发现问题及时处理。

乙方为客户预存零配件，产品交付使用时乙方为甲方相关部门提供一定数量的零配件。

在质量保证期内，任何原因造成的产品不能正常使用的情况下，乙方均可提供替代产品，以确保甲方正常使用。

质保期后保证甲方对零件的供给(有偿)。

1.3、技术服务

乙方公司本着“质量为先，客户至上”的信念，竭诚为顾客提供售前、售中和售后的全方位服务。

售前服务：了解甲方需求,向甲方介绍乙方的产品、型号、规格尺寸、技术标准、结构性能与用途，介绍技术、生产、供货能力等，并向乙方提供合理、经济的设计方案和有

关资料，进行有必要的技术洽谈和到乙方公司考察工作。

售中服务：乙方保持与甲方信息联络工作，保证在制造加工中的质量检验、货期准时、安装调试等工作规范管理。对需增加、减少或更改部分工程项目内容能及时在技术、生产、安装等工作措施中进行安排、协调，达到甲方满意。

售后服务：为甲方提供产品操作指导、技术咨询等服务，定期检查和走访甲方单位，了解产品使用情况、解决产品质量和安装上的问题。信守服务承诺，保证甲方单位的工作正常运行。

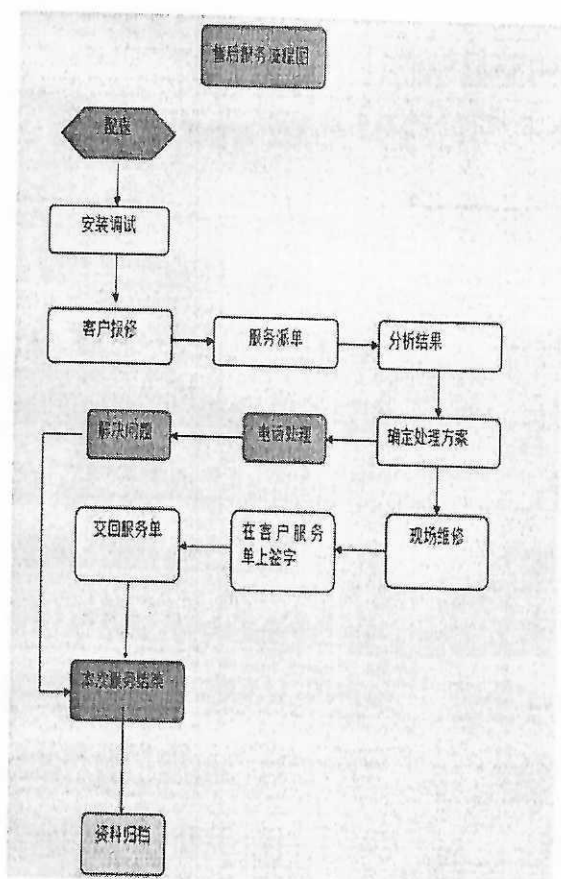
1.4、响应时间及到场时间

不论质保期内外，乙方提供 7×24 小时免费热线技术咨询，在质量保证期内，若收到甲方发生故障时，及时替甲方解决问题。接到甲方维修通知，5 分钟内电话响应，1 小时内到达现场。

1.5、解决问题时间

在接到甲方维修通知后 5 分钟内电话响应，2 小时内到达现场，抵达现场后 2 个小时内定位故障，4 小时内完成维修，若 4 小时内不能解决，则在 8 小时内提供备品供甲方使用，直到原设备修复。故障事故处理不隔夜，当日解决，必要时提供驻场人员，确保甲方单位使用正常。所发生的一切费用，包括工时费、交通费、住宿费、通讯费、运输（邮寄）费均由乙方承担。给甲方造成损失的，应赔偿相应损失。

1.6、质保期内故障处理流程



1.7、服务机构、联系人及 7*24 小时售后电话

售后服务总部：河南中美隆家具制造有限公司

地址：郑州市惠济区大河路清华园路交叉口西 100 米路北

联系人：李经理 13783487369

售后人员配置及7*24 小时售后电话

乙方针对本项目成立了专项售后服务小组，7*24 小时售后服务电话：

13783487369，拟投入如下人员作为专项售后服务人员：

联系人	职责	电话
许梅花	负责项目	0371-63650099/13213247118
任盈盈	售后客服	0371-63650099/18790255926
李志建	售后经理	0371-63650099/13783487369
高明转	售后服务跟单员	0371-63650099/15638818851
盛军伟	车间品管负责人	0371-63650099/13461811648
王要辉	售后服务车辆调度员	0371-63650099/15515518530
李海宝	售后技术负责人	0371-63650099/15093786655
郭俊辉	仓库主管	0371-63650099/18237894297
弓永杰	成品仓管理员	0371-63650099
弓莉萍	五金仓管理员	0371-63650099
王素丽	发货专员	0371-63650099
蒋伟伟	司机	0371-63650099
许振丽	司机	0371-63650099/13613809692

乙方售后联系电话24 小时开机，随时接听。