

镇平县卫生健康委员会镇平县中医院迁建项目二
次深化设计及附属工程设备、办公设施等采购项目

招标文件

(1-9标段)

采购人：镇平县卫生健康委员会

采购代理机构：中文达建设发展股份有限公司

日期：2024 年 06 月



镇平县卫生健康委员会镇平县中医院迁建项目二次
深化设计及附属工程设备、办公设施等采购项目

招标文件

项目编号：镇财采购 GK-2024-51

(1-9 标段)

采购人：镇平县卫生健康委员会

采购代理机构：中文达建设发展股份有限公司

日期：2024年06月

河南省政府采购合同融资政策告知函

各供应商：

欢迎贵公司参与河南省镇平县政府采购活动！

政府采购合同融资是河南省财政厅支持中小微企业发展，针对参与政府采购活动的供应商融资难、融资贵问题推出的一项融资政策。贵公司若成为本次政府采购项目的成交供应商，可持政府采购合同向镇平县金融机构申请贷款，或通过“镇采通”融资平台进行线上申请；无需抵押、担保，融资机构将根据《河南省政府采购合同融资工作实施方案》（豫财购〔2017〕10号），按照双方自愿的原则提供便捷、优惠的贷款服务。

贷款渠道和提供贷款的金融机构：

镇平县农村商业银行 0377-83985081；

中国农业银行镇平支行 0377-68012260；

中国建设银行镇平支行 0377-65915919。

或携带政府采购合同前往银行网点咨询。

镇平县政府采购监督管理办公室官方微信公众号：



镇采通

扫码关注我们
获取更多服务

目 录

第一章 招标公告	3
一、项目基本情况	3
二、申请人的资格要求:	6
三、获取招标文件	6
四、投标文件截止时间和地点	7
五、开标时间及地点	7
六、发布公告的媒介及招标公告期限	7
七、其他补充事宜	7
八、凡对本次招标提出询问, 请按以下方式联系。	8
第二章 供应商须知	9
供应商须知前附表	9
1. 总则	16
2. 招标文件	19
3. 投标文件	20
4. 投标	23
5. 开标	24
6. 评标	24
7. 合同授予	25
8. 重新招标	26
8.1 重新招标	26
8.2 不再招标	26
9. 纪律和监督	26
9.5 投诉	27
10. 需要补充的其他内容: 见供应商须知前附表	27
政府采购政策	27
信用记录	29
第三章 评标办法(综合评分法)	30
第四章 合同(参考)	38
第五章 采购需求	49
第一标段: 窗帘采购	49
第二标段: 门牌、标识牌采购	53
第三标段: 门诊楼办公家具采购	57
第四标段: 医技楼行政区域办公家具采购	72
第五标段: 中西医结合门诊病房综合楼、1#/2#/6#楼办公家具采购	100
第六标段: 64 排 CT 采购	143
第七标段: 胸腹腔镜、胃肠机、悬吊 DR 平板、胃肠镜、血液透析用制水设备	147
(1) 4K3D 内窥镜摄像系统参数	147
(2) 动态平板数字胃肠机技术参数	148
(3) 多功能悬 DR 吊平板技术参数	151
(4) 胃肠镜	155

(5) 血液透析用制水设备	157
第八标段：数字减影血管造影系统	160
第九标段：彩色多普勒超声系统、全身应用台式彩色多普勒超声系统、盆底筛查治疗一体机、全数字化高端彩色多普勒超声诊断仪、手术室设备等	167
(1) 彩色多普勒超声系统技术规格	167
(2) 全身应用台式彩色多普勒超声系统技术规格	172
(3) 盆底筛查治疗一体机招标参数	176
(4) 全数字化高端彩色多普勒超声诊断仪	177
(5) 手术室设备	184
第十标段：物业服务采购	201
第六章 投标文件格式	209
一、投 标 函	211
二、投标函附录	212
三、法定代表人身份证明	213
四、授权委托书	214
五、供应商基本情况表	215
六、投标货物报价一览表	216
七、技术规格偏差表	217
八、供货及培训方案和售后服务方案等内容	218
九、供应商认为需要提供的其他材料	219
十、反商业贿赂承诺书	220
十一、中小企业声明函	221

第一章 招标公告

镇平县卫生健康委员会镇平县中医院迁建项目二次深化设计及附属 工程设备、办公设施等采购项目-公开招标公告

项目概括：

镇平县卫生健康委员会镇平县中医院迁建项目二次深化设计及附属工程设备、办公设施等采购项目的招标项目的潜在投标人应在全国公共资源交易平台（河南省·镇平县）交易系统获取招标文件，并于 2024 年 07 月 23 日 09 时 00 分（北京时间）前递交投标文件。

一、项目基本情况

- 1. 采购项目编号：镇财采购 GK-2024-51
 - 2. 采购项目名称：镇平县卫生健康委员会镇平县中医院迁建项目二次深化设计及附属工程设备、办公设施 等采购项目
 - 3. 采购方式：公开招标
 - 4. 预算金额：56472600 元
- 最高限价：56472600 元

序号	包号	包名称	包预算 (元)	包最高限 价 (元)
1	4113240420240628001001	镇平县卫生健康委员会镇平县中医院迁建项目二次深化设计及附属工程设备、办公设施等采购项目-1 标段	1216510	1216510
2	4113240420240628001002	镇平县卫生健康委员会镇平县中医院迁建项目二次深化设计及附属工程设备、办公设施等采购项目-2 标段	1106400	1106400
3	4113240420240628001003	镇平县卫生健康委员会镇平县中医院迁建	2134400	2134400

		项目二次深化设计及附属工程设备、办公设施等采购项目-3标段		
4	4113240420240628001004	镇平县卫生健康委员会镇平县中医院迁建项目二次深化设计及附属工程设备、办公设施等采购项目-4标段	3820250	3820250
5	4113240420240628001005	镇平县卫生健康委员会镇平县中医院迁建项目二次深化设计及附属工程设备、办公设施等采购项目-5标段	8820040	8820040
6	4113240420240628001006	镇平县卫生健康委员会镇平县中医院迁建项目二次深化设计及附属工程设备、办公设施等采购项目-6标段	7416000	7416000
7	4113240420240628001007	镇平县卫生健康委员会镇平县中医院迁建项目二次深化设计及附属工程设备、办公设施等采购项目-7标段	9805000	9805000
8	4113240420240628001008	镇平县卫生健康委员会镇平县中医院迁建项目二次深化设计及附属工程设备、办公设施等采购项目-8标段	7400000	7400000
9	4113240420240628001009	镇平县卫生健康委员会镇平县中医院迁建项目二次深化设计及附属工程设备、办公设施等采购项目-9标段	11730000	11730000
10	41132404202406280010010	镇平县卫生健康委员会镇平县中医院迁建项目二次深化设计及附属工程设备、办公	3024000	3024000

		设施等采购项目-10 标段		
--	--	------------------	--	--

5. 采购需求（包括但不限于标的的名称、数量、简要技术需求或服务要求等）

5.1 采购内容：

第一标段：窗帘采购；

第二标段：门牌、标识牌采购；

第三标段：门诊楼诊区办公家具采购；

第四标段：医技楼行政区域办公家具采购；

第五标段：中西医结合门诊病房综合楼、1#/2#/6#楼办公家具采购；

第六标段：64 排 CT 采购；

第七标段：胸腹腔镜、胃肠机、悬吊 DR 平板、胃肠镜、血液透析用制水设备等；

第八标段：数字减影血管造影机；

第九标段：彩色多普勒超声系统、全身应用台式彩色多普勒超声系统、盆底筛查治疗一体机、全数字化高端彩色多普勒超声诊断仪、手术室设备等；

第十标段：物业服务采购；

5.2 质保期：符合行业相关规定；

5.3 服务期限：第 1-5 标段：签订合同后 30 日历天内；

第 6-9 标段：签订合同后 60 日历天内；

第 10 标段：合同签订之日起 1 年；

5.4 质量要求：合格并满足采购人实际要求；

5.5 供货（服务）地点：采购人指定地点；

5.6 标段划分：本项目共划分为 10 个标段。

6、合同履行期限：同服务期限

7、本项目是否接受联合体投标：否

8、是否接受进口产品：否

9、是否为只面向中小企业采购：否

二、申请人的资格要求：

1、满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；

2、落实政府采购政策满足的资格要求：

本项目执行促进中小微企业、监狱企业及残疾人福利性单位发展等政府采购政策。

3、本项目的特定资格要求

1. 注册于中华人民共和国境内，具有独立承担民事责任能力；

2. 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；

3. 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；

4. 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；

5. 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；

6. 根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》

(财库〔2016〕125号)的规定，对列入失信被执行人、重大税收违法

案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商，拒

绝参与本项目政府采购活动。（查询渠道：“信用中国”网站

(www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)），

查询时间为发布公告之日起到投标截止时间；

7. 第6-9标段：具有有效的《医疗器械生产企业许可证》或《医疗器

械经营企业许可证》（二类产品可提供备案凭证）；需提供医疗器械

产品注册证或产品制造认可表（不作为医疗器械管理的可不提供）；

8. 遵守国家有关法律、法规、规章。

三、获取招标文件

1. 时间：2024 年 07 月 01 日至 2024 年 07 月 05 日；每天上午 08:00 至 12:00，下午 12:00 至 18:00（北京时间，法定节假日除外。）
2. 地点：全国公共资源交易平台（河南省·镇平县）-交易系统
3. 方式：潜在供应商需通过 <http://ggzyjyzx.zhenping.gov.cn/> 登录交易系统进行文件下载。
4. 售价：0 元

四、投标文件截止时间和地点

1. 时间：2024 年 07 月 23 日 9 时 00 分（北京时间）
2. 地点：全国公共资源交易平台（河南省·镇平县）-交易系统

五、开标时间及地点

1. 时间：2024 年 07 月 23 日 9 时 00 分（北京时间）
2. 地点：全国公共资源交易平台（河南省·镇平县）-网上开标大厅

六、发布公告的媒介及招标公告期限

本次招标公告在《河南省政府采购网》《全国公共资源交易平台（河南省·镇平县）》《中国招标投标公共服务平台》《河南省电子招标投标公共服务平台》上发布，招标公告期限为五个工作日。

七、其他补充事宜

（1）该项目使用网上不见面开标，供应商无需前往到达现场参与投标。各供应商根据开标操作手册要求，提前做好相关准备工作。所有准备工作需要自行到位。开标过程中如遇到紧急事项，拨打技术电话：17337179764/18137798463

（2）该项目自行上传投标文件，无需寄送和递交加密投标文件电子版等。需要注意开标前登录网上开标大厅进行等候签到；投标时间截止后才可以签到，签到时间段系统设定为 30 分钟，错过签到时间段，由此产生的后果，供应商承担一切责任。

(3) 网上不见面开标过程中，如因供应商准备不到位或网络问题造成未能及时解密的情况导致开标无法继续的，视为该供应商自动放弃投标，签到时间段截止后不再执行投标文件解密。

(4) 监督人：镇平县财政局；联系方式：0377-65910598

八、凡对本次招标提出询问，请按以下方式联系。

1. 采购人信息

名称：镇平县卫生健康委员会

地址：镇平县工业路三号

联系人：李焱

联系方式：13333628663

2. 采购代理机构信息（如有）

名称：中文达建设发展股份有限公司

地址：河南自贸实验区郑州郑州片区（郑东）商都路 100 号 1 号楼 2 单元 6 层 616 号

联系人：魏二朋

联系方式：17633418687

3. 项目联系方式

项目联系人：魏二朋

联系方式：17633418687

镇平县卫生健康委员会

中文达建设发展股份有限公司

2024 年 06 月 28 日

第二章 供应商须知

供应商须知前附表

条款号	条款名称	编 列 内 容
1.1.2	采购人	名称：镇平县卫生健康委员会 地址：镇平县工业路三号 联系人：李焱 联系方式：13333628663
1.1.3	采购代理机构	名称：中文达建设发展股份有限公司 地址：河南自贸实验区郑州郑州片区（郑东）商都路 100 号 1 号楼 2 单元 6 层 616 号 联系人：魏二朋 联系方式：17633418687
1.1.4	项 目 名 称	镇平县卫生健康委员会镇平县中医院迁建项目二次深化设计及附属工程设备、办公设施等采购项目
	项 目 编 号	镇财采购 GK-2024-51
1.1.5	交货地点	采购人指定地点
1.2.1	资金来源	财政资金
1.2.2	出资比例	100%
1.2.3	资金落实情况	已落实
1.3.1	采购内容	第一标段：窗帘采购； 第二标段：门牌、标识牌采购； 第三标段：门诊楼诊区办公家具采购； 第四标段：医技楼行政区域办公家具采购； 第五标段：中西医结合门诊病房综合楼、1#/2#/6#楼办公家具采购； 第六标段：64 排 CT 采购； 第七标段：胸腹腔镜、胃肠机、悬吊 DR 平板、胃肠镜、血液透析用制水设备等； 第八标段：数字减影血管造影机； 第九标段：彩色多普勒超声系统、全身应用台式彩色多普勒超声系统、盆底筛查治疗一体机、全数字化高端彩色多普勒超声诊断仪、手术室设备等；
1.3.2	供货期	第 1-5 标段：签订合同后 30 日历天内 第 6-9 标段：签订合同后 60 日历天内
1.3.3	质量要求	合格

1.3.4	质保期	符合行业相关规定；
1.4.1	供应商资格要求	1、满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定； 2、落实政府采购政策满足的资格要求： 本项目执行促进中小微企业、监狱企业及残疾人福利性单位发展等政府采购政策。 3、本项目的特定资格要求 1. 注册于中华人民共和国境内，具有独立承担民事责任能力； 2. 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度； 3. 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力； 4. 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录； 5. 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录； 6. 根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125号）的规定，对列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商，拒绝参与本项目政府采购活动。（查询渠道：“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）），查询时间为发布公告之日起到投标截止时间； 7. 第6-9标段：具有有效的《医疗器械生产企业许可证》或《医疗器械经营企业许可证》（二类产品可提供备案凭证）；需提供医疗器械产品注册证或产品制造认可表（不作为医疗器械管理的可不提供）； 8. 遵守国家有关法律、法规、规章。
1.9.1	踏勘现场	供应商自行勘察，费用自理。
1.10.1	投标预备会	不召开投标预备会
1.10.2	供应商提出问题的截止时间	投标截止时间 15 日前
1.10.3	采购人书面澄清时间	投标截止时间 15 日前
1.11	分包	不允许分包
2.1	构成招标文件的其他材料	在有效时间内发出的一切电函文件等
2.2.1	供应商要求澄清	投标截止时间 15 日前

	清招标文件的截止时间	
2.2.2	投标截止时间	2024 年 07 月 23 日 9 时 00 分 签到时间段：9 时 00 分——9 时 30 分
2.2.3	供应商确认收到招标文件澄清的时间	在收到相应澄清文件后 24 小时内
2.3.2	供应商确认收到招标文件修改的时间	在收到相应修改文件后 24 小时内
3.1.1	构成投标文件的其他材料	在投标截止时间前收到的符合招标文件要求的投标文件。
3.3.1	投标有效期	从提交投标文件的截止之日起 60 天
3.4.1	投标保证金	无
3.7.3	电子签字和电子签章要求	招标文件规定的投标文件格式中所有电子签章的地方必须按招标文件明示的方式电子签章；
3.7.4	电子投标文件递交	供应商应在投标截止时间前通过全国公共资源交易平台（河南省·镇平县）-交易系统将电子投标文件（.tbdat）格式上传，并认真检查电子投标文件是否完整、正确。未在投标截止时间前完成上传的，视为逾期送达。逾期上传的电子投标文件，招标人不予受理。 具体方法详见：全国公共资源交易平台（河南省·镇平县）-首页资料下载-文件下载，关于投标文件制作和递交内容资料下载： 1、初次使用注意事项； 2、关于初次使用 3.0 系统标书无法下载和 CA 无法绑定的操作说明； 3、3.0 系统投标文件制作及系统初次使用注意事项 电子交易系统技术支持电话：17337179764/18137798463

4.2.2	递交投标文件地点	地点：全国公共资源交易平台（河南省·镇平县）-交易系统内； 通过手机端“镇采通”平台服务调转至交易平台登录提交；该项目使用网上不见面开标，各供应商无需前往到达现场参与投标。 各供应商根据手册要求，提前做好相关准备工作。附件：交易中心首页——资料下载——文件下载——3.0 系统投标文件制作及系统初次使用注意事项
4.2.3	是否退还投标文件	否
5.1	开标时间和地点	开标时间：同投标截止时间 开标地点：全国公共资源交易平台（河南省·镇平县）首页——网上开标大厅 该项目使用网上不见面开标，各供应商无需前往到达现场参与投标。各供应商根据手册要求，提前做好相关准备工作。附件：操作网上不见面开标手册地址（首页资料下载——文件下载中下载——3.0 系统投标文件制作及系统初次使用注意事项
5.2	开标程序	1、供应商进入镇平县公共资源交易中心网站首页——网上开标大厅，持本单位 CA 数字证书提前 1 个小时点击登陆进入；等待开标； 2、采购人或采购代理机构设置签到时间后，供应商在设定的签到时间段内进行系统签到；必须使用 CA 数字证书（单位）登陆，输入标书密码，点击签到，提示签到成功即为签到完成。（供应商制作电子投标文件时，必须使用本单位企业数字证书进行加密，供应商在开标前须自行检查数字证书的有效性，供应商未签到成功视为撤销其投标文件（因电子开标系统原因除外） 3、签到时间段截止后，采购人或采购代理机构在开标工具进行投标文件解密； 4、解密结束后，采购人或采购代理机构在网上开标大厅公示开标记录内容； 5、采购人、监督人等有关人员在开标记录上签字确认； 6、采购人或采购代理机构在开标工具，点击投标文件传入评标室。 7、开标结束。
6.1.1	评标委员会的组建	评标委员会成员人数：7 人 评标委员会由采购人代表 2 人和评审专家 5 人组成，其中评审专家不得少于成员总数的三分之二。 评审专家从河南省政府采购专家库中随机抽取。
7.1	是否授权评标委员会	否；推荐的中标候选人数量：3 名

	确定中 标人																							
7.2	履约保 证金/投 标保证 金	/																						
采购预算		预算金额：																						
		<table><tr><td>包名称</td><td>包预算（元）</td></tr><tr><td>第一标段</td><td>1216510</td></tr><tr><td>第二标段</td><td>1106400</td></tr><tr><td>第三标段</td><td>2134400</td></tr><tr><td>第四标段</td><td>3820250</td></tr><tr><td>第五标段</td><td>8820040</td></tr><tr><td>第六标段</td><td>7416000</td></tr><tr><td>第七标段</td><td>9805000</td></tr><tr><td>第八标段</td><td>7400000</td></tr><tr><td>第九标段</td><td>11730000</td></tr><tr><td>第十标段</td><td>3024000</td></tr></table>	包名称	包预算（元）	第一标段	1216510	第二标段	1106400	第三标段	2134400	第四标段	3820250	第五标段	8820040	第六标段	7416000	第七标段	9805000	第八标段	7400000	第九标段	11730000	第十标段	3024000
		包名称	包预算（元）																					
		第一标段	1216510																					
		第二标段	1106400																					
		第三标段	2134400																					
		第四标段	3820250																					
		第五标段	8820040																					
		第六标段	7416000																					
		第七标段	9805000																					
		第八标段	7400000																					
		第九标段	11730000																					
第十标段	3024000																							
供应商的投标报价高于采购预算价的视为无效报价，按废标处理。																								
10. 需要补充的其他内容																								
本项目所属行业																								
根据关于印发中小企业划型标准规定的通知（工信部联企业〔2011〕300号）文件和《国民经济行业分类》GB/T 4754—2017 采购标的所属行业为工业。 工业：从业人员 1000 人以下或营业收入 40000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 300 人及以上，且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业；从业人员 20 人及以上，且营业收入 300 万元及以上的为小型企业；从业人员 20 人以下或营业收入 300 万元以下的为微型企业。																								
10.1	采 购 资 金 的 支 付 方 式、 时 间、条 件	以实际签订的合同内容为准；																						
10.2	履 约 验 收	由采购人组织履约验收，中标人支付验收费用。																						
10.3	资 质 包 信 息 和 市 场 主 体 库 信 息	供应商需要上传在镇平县公共资源交易中心 3.0 系统诚信库内容。 审查内容以投标截止时间前填报上传企业诚信库信息为准，过期更改的诚信库信息不作为本项目评审依据。开评标现场不接受诚信库信息原件。诚信库上传信息必须内容齐全，真实有效，原件扫描件清晰可辨。否则，由此造成应得分而未得分或资格审查不合格等情况的，由供应商承担责任。[诚																						

		信库信息需在基础资料中选择项目标段诚信信息—添加标段信息—选择项目—选择标段—选择资质包，选择与本项目本标段相关的资质及相关证件信息，评标时以上传资质包信息为准] 本项目评标结果公示时，同时公示中标人诚信库信息，接受社会监督。 说明：招 E 采资质包资料和市场主体库信息的说明： 供应商在上传投标文件时，招 E 采资质包里面上传的资料仅作为评标时使用，同时保证社会其他单位或人员通过查看招 E 采市场主体库里本供应商的资料与资质包资料是齐全的。对于本项目，招 E 采资质包信息和市场主体库信息两个信息的内容须保持一致。 请供应商仔细阅读本说明。若因上传不当，或未核对资质包资料和市场主体库信息，造成的后果由供应商承担。
10.4 中标公示		
		在中标通知书发出前，采购人将中标人的情况在本招标项目招标公告发布的同一媒介予以公示。
10.5 知识产权		
		构成本招标文件各个组成部分的文件，未经采购人书面同意，供应商不得擅自复印和用于非本招标项目所需的其他目的。采购人全部或者部分使用未中标人投标文件中的技术成果或技术方案时，需征得其书面同意，并不得擅自复印或提供给第三人。
10.6	采购人声明	
		1. 供应商因参与投标活动而涉及的人身伤害、财产损害、侵犯他人权益、仲裁或诉讼等，应当责任自负、费用自担，并应保证采购人和采购代理机构免于承担上述责任或者其他不良影响 2. 采购人声明招标文件中附带的参考资料是以诚信的态度提供的，是采购人现有的和客观的信息。采购人不对供应商由此做出的任何理解、推论、判断、结论和决策进行负责
10.7 重新招标的其他情形		
		除供应商须知正文第 8 条规定的情形外，除非已经产生中标候选人，在投标有效期内同意延长投标有效期的供应商少于三个的，采购人应当依法重新招标。
10.8 同义词语		

	构成招标文件组成部分的“通用合同条款”、“专用合同条款”、“技术标准和要求”和“投标文件格式”等章节中出现的措辞“发包人”和“承包人”，在招标投标阶段应当分别按“采购人”和“供应商”进行理解。
10.9 监 督	
	本项目的招标投标活动及其相关当事人应当接受监督部门依法实施的监督。
10.10 解释权	
	构成本招标文件的各个组成文件应互为解释，互为说明；如有不明确或不一致，构成合同文件组成内容的，以合同文件约定内容为准，且以专用合同条款约定的合同文件优先顺序解释；除招标文件中有特别规定外，仅适用于招标投标阶段的规定，按招标公告、供应商须知、评标办法、投标文件格式的先后顺序解释；同一组成文件中就同一事项的规定或约定不一致的，以编排顺序在前者为准；同一组成文件不同版本之间有不一致的，以形成时间在前者为准。按本款前述规定仍不能形成结论的，由采购人和采购代理机构负责解释。
10.11 采购人补充的其他内容	
政府采购促进中小企业发展管理办法	根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，对于非专门面向中小企业的项目，对小型和微型企业产品的价格给予20%（工程项目为5%）的扣除，用扣除后的价格参与评审。
节能产品政府采购清单	政府采购属于“节能产品政府采购清单”中的产品时，供应商应当列明本项目中所投的“节能产品清单”并提供相关有效证明材料。参与投标的产品中如有政府采购强制采购产品的，必须在财政部和国家发展改革委联合下发的最新一期节能产品政府采购清单之内。
环境标志产品政府采购清单	政府采购属于“环境标志产品政府采购清单”中的产品时，供应商应当列明本项目中所投的“环境标志产品清单”并提供相关有效证明材料，否则不予认可。
河南省政府采购合同融资	河南省政府采购合同融资政策告知函 各供应商： 欢迎贵公司参与河南省政府采购活动！

政策告知函	政府采购合同融资是河南省财政厅支持中小微企业发展，针对参与政府采购活动的供应商融资难、融资贵问题推出的一项融资政策。贵公司若成为本次政府采购项目的中标成交供应商，可持政府采购合同向金融机构申请贷款，无需抵押、担保，融资机构将根据《河南省政府采购合同融资工作实施方案》（豫财购【2017】10号），按照双方自愿的原则提供便捷、优惠的贷款服务。 贷款渠道和提供贷款的金融机构，可在河南省政府采购网"河南省政府采购合同融资平台"查询联系
镇平县政府采购合同融资政策告知函	镇平县政府采购合同融资政策告知函 各供应商： 欢迎贵公司参与镇平县政府采购活动！ 政府采购合同融资是河南省财政厅支持中小微企业发展，针对参与政府采购活动的供应商融资难、融资贵问题推出的一项融资政策。贵公司若成为本次政府采购项目的中标成交供应商，可持政府采购合同向金融机构申请贷款，无需抵押、担保，融资机构将根据镇平县《关于深入推进政府采购合同融资工作实施方案的通知》（镇财购〔2021〕3号），按照双方自愿的原则提供便捷、优惠的贷款服务。贷款渠道和提供贷款的金融机构，可在河南省政府采购网“河南省政府采购合同融资平台”查询联系。 政策解读： /henan/content?infoId=1601449567470800&channelCode=H6016
代理费	代理费用的收取标准和方式： 代理费用的收取标准：参照有关规定招标代理服务收费规定向中标人收取。参照《招标代理服务收费管理暂行办法》[计价格（2002）1980号]文及（发改价格（2011）534号）和（发改办价格[2015]299号）和豫招协[2023]002号 代理费用的收取方式：现金或转账
未尽事宜按现行采购的有关法律法规和规定执行。	

1 . 总则

1.1 项目概况

1.1.1 根据《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》《政府采购货物和服务招标投标管理办法》（财政部第87号令）等有关法律、法规和规章的规定，本采购项目已具备

采购条件，现对本项目进行**公开招标**。

1.1.2 本招标项目采购人：见供应商须知前附表。

1.1.3 本项目采购代理机构：见供应商须知前附表。

1.1.4 本招标项目名称及编号：见供应商须知前附表。

1.1.5 本项目交货地点：见供应商须知前附表。

1.2 资金来源和落实情况

1.2.1 本招标项目的资金来源：见供应商须知前附表。

1.2.2 本招标项目的出资比例：见供应商须知前附表。

1.2.3 本招标项目的资金落实情况：见供应商须知前附表。

1.3 采购范围

1.3.1 本次采购内容：见供应商须知前附表。

1.3.2 本项目的供货期：见供应商须知前附表。

1.3.3 本项目的质量要求：见供应商须知前附表。

1.3.4 本项目的质保期要求：见供应商须知前附表。

1.4 供应商资格要求

1.4.1 供应商应具备承担本项目条件、能力和信誉。

(1) 资格条件：见供应商须知前附表；

(2) 信誉要求：见供应商须知前附表；

1.4.2 **本项目不接受联合体**：供应商须知前附表规定接受联合体投标的，除应符合本章第 1.4.1 项和供应商须知前附表的要求外，还应遵守以下规定：

(1) 联合体各方应按招标文件提供的格式签订联合体协议书，明确联合体牵头人和各方权利义务；

(2) 由同一专业的单位组成的联合体，按照资质等级较低的单位确定资质等级；

(3) 联合体各方不得再以自己名义单独或参加其他联合体在同一标段中投标。

1.4.3 供应商不得存在下列情形之一：

- (1) 为采购人不具有独立法人资格的附属机构（单位）；
- (2) 为本项目前期准备提供设计或咨询服务的；
- (3) 为本项目的代建人；
- (4) 为本项目提供招标代理服务的；
- (5) 与本项目的代建人或采购代理机构同为一个法定代表人的；
- (6) 与本项目的代建人或采购代理机构相互控股或参股的；
- (7) 与本项目的代建人或采购代理机构相互任职或工作的；
- (8) 被责令停业的；
- (9) 被暂停或取消投标资格的；
- (10) 财产被接管或冻结的；
- (11) 在最近三年内有骗取中标或严重违约的。

1.5 费用承担

供应商准备和参加投标活动发生的所有费用自理，并承担本项目招标代理服务费、项目验收所需费用等。

1.6 保密

参与招标投标活动的各方应对招标文件和投标文件中的商业和技术等秘密保密，违者应对由此造成的后果承担法律责任。

1.7 语言文字

除专用术语外，与招标投标有关的语言均使用中文。必要时专用术语应附有中文注释。

1.8 计量单位

所有计量均采用中华人民共和国法定计量单位。

1.9 踏勘现场

1.9.1 采购人不组织踏勘现场，供应商可自行踏勘现场。

1.9.2 供应商踏勘现场发生的费用自理。

1.9.3 除采购人的原因外，供应商自行负责在踏勘现场中所发生

的人员伤亡和财产损失。

1.9.4 在踏勘现场中工程场地和相关的周边环境情况，供供应商在编制投标文件时参考，采购人不对供应商据此作出的判断和决策负责。

1.10 投标预备会：本项目不召开

1.10.1 供应商须知前附表规定召开投标预备会的，采购人按供应商须知前附表规定的时间和地点召开投标预备会，澄清供应商提出的问题。

1.10.2 供应商应在供应商须知前附表规定的时间前，以书面形式将提出的问题送达采购人，以便采购人在会议期间澄清。

1.10.3 投标预备会后，采购人在供应商须知前附表规定的时间内，将对供应商所提问题的澄清，以书面方式通知所有购买招标文件的供应商。该澄清内容为招标文件的组成部分。

1.11 分包

本次招标不允许以任何方式将本项目任何部分转包给其它单位和个人。

1.12 偏离

供应商须知前附表允许投标文件偏离招标文件某些要求的，偏离应当符合招标文件规定的偏离范围和幅度。

2. 招标文件

2.1 招标文件的组成

本招标文件包括：

- (1) 招标公告；
- (2) 供应商须知；
- (3) 评标办法；
- (4) 供货合同（参考）；
- (5) 采购需求；

(6) 投标文件格式

2.2 招标文件的澄清

2.2.1 供应商应仔细阅读和检查招标文件的全部内容。如发现缺页或附件不全，应及时向采购人提出，以便补齐。如有疑问，应在供应商须知前附表规定的时间前以书面形式（包括信函、电报、传真等可以有形地表现所载内容的形式，下同），要求采购人对招标文件予以澄清。

2.2.2 招标文件的澄清将在供应商须知前附表规定的投标截止时间 15 天前以书面形式发给所有购买招标文件的供应商，但不指明澄清问题的来源。如果澄清发出的时间距投标截止时间不足 15 天时，相应延长投标截止时间。

2.2.3 供应商在收到澄清后，应在供应商须知前附表规定的时间内以书面形式通知采购人，确认已收到该澄清。

2.3 招标文件的修改

2.3.1 在投标截止时间 15 天前，采购人可以书面形式修改招标文件，并通知所有已购买招标文件的供应商。如果修改招标文件的时间距投标截止时间不足 15 天，相应延长投标截止时间。

2.3.2 供应商收到修改内容后，应在供应商须知前附表规定的时间内以书面形式通知采购人，确认已收到该修改。

3. 投标文件

3.1 投标文件的组成

3.1.1 投标文件应包括下列内容：

- 一、投 标 函
- 二、投标函附录
- 三、法定代表人身份证明
- 四、授权委托书
- 五、投标货物报价一览表

- 六、技术规格偏差表
- 七、供货及培训方案和售后服务方案内容
- 八、供应商认为需要提供的其他材料
- 九、反商业贿赂承诺书
- 十、中小企业声明函

3.2 投标报价

3.2.1 供应商应按照招标文件提供的投标报价表格式填写提供各项服务的单价、分项总价和总投标价。如果单价、分项总价和总投标价之间有差异，评标以单价为准。供应商必须无条件接受以其所报单价为基准的价格调整，否则其投标文件将被拒绝。

3.2.2 投标总报价应是采购人指定地点的包括履约完成前发生的各种税费、保险费、杂费、以及伴随的其它服务费总报价。各项报价应准确填入投标报价表相应栏内。

报价应包含不限于以下内容：货物制造、税金、包装、运输、装卸、拆除、搬运、外运、保险、保管、安装、调试、产品检验检测、验收、培训、保修、外贸代理等伴随服务费用。

3.2.3 供应商根据上述规定所作分项报价的目的只是为了评标时对投标文件进行比较的方便，但并不限制采购人订立合同的权力。

3.2.4 投标报价应完全包括招标文件规定的招标及服务范围，不得任意分割或合并所规定的分项。

3.2.5 供应商的各项响应报价只允许有一个报价，采购人和采购代理机构不接受有任何选择报价的投标。

3.2.6 供应商不得以任何理由在开标后对投标报价予以修改，报价在投标有效期内是固定的，不因任何原因而改变。任何包含价格调整要求和条件的投标，将被视为非实质性响应投标而予以拒绝。

3.2.7 投标价格不作为中标的唯一因素，不保证最低价中标。

3.3 投标有效期

3.3.1 在供应商须知前附表规定的投标有效期内，供应商不得要求撤销或修改其投标文件。

3.3.2 出现特殊情况需要延长投标有效期的，采购人以书面形式通知所有供应商延长投标有效期。供应商同意延长的，但不得要求或被允许修改或撤销其投标文件。

3.4 投标保证金：本项目无投标保证金

3.5 资格审查资料（不审验原件）

3.5.1 “供应商基本情况表”应附供应商营业执照副本等材料的复印件。

3.5.2 “近年完成的类似项目情况表”应附合同协议书的复印件，具体年份要求见供应商须知前附表。

3.5.3 “近年发生的诉讼及仲裁情况”应说明相关情况，并附法院或仲裁机构作出的判决、裁决等有关法律文书复印件，具体年份要求见供应商须知前附表。

3.5.4 本项目不接受联合体投标

3.5.5 供应商应提交证明其有资格参加投标和中标后有能力履行合同的文件，并作为其投标的一部分。供应商提交的合格性的证明文件内容应完整并实质上响应招标文件的要求，供应商提交的中标后履行合同的资格证明文件应满足招标项目要求。投标文件中应附招标公告规定的所有证明材料证明其资格符合本次招标资格条件要求。

3.6 备选投标方案：本项目无备选方案

除供应商须知前附表另有规定外，供应商不得递交备选投标方案。允许供应商递交备选投标方案的，只有中标人所递交的备选投标方案方可予以考虑。评标委员会认为中标人的各选投标方案优于其按照招标文件要求编制的投标方案的，采购人可以接受该备选投标方案。

3.7 投标文件的编制

3.7.1 投标文件应按第六章“投标文件格式”进行编写，如有必要，可以增加附页，作为投标文件的组成部分。其中，投标报价一览表在满足招标文件实质性要求的基础上，可以提出比招标文件要求更有利于采购人的承诺。

3.7.2 投标文件应当对招标文件有关服务期、投标有效期、质量要求、技术标准和要求、招标范围等实质性内容作出响应。

3.7.3 电子签章要求招标文件规定的投标文件格式中所有电子签章的地方必须按招标文件明示的方式电子签章；

3.7.4 电子投标文件递交供应商应在投标截止时间前通过镇平县公共资源交易平台递交电子投标文件。

具体方法详见：供应商须知前附表

4. 投标

4.1 投标文件的密封和标记：无

4.2 投标文件的递交

4.2.1 供应商应在供应商须知前附表规定的投标截止时间前递交投标文件。

4.2.2 供应商递交投标文件的地点：见供应商须知前附表。

供应商通过下载招标文件的电子招标投标交易平台递交电子投标文件。

4.2.3 除供应商须知前附表另有规定外，供应商所递交的投标文件不予退还。

4.2.4 供应商完成电子投标文件上传后，电子招标投标交易平台即时向供应商发出递交回执通知。递交时间以递交回执通知载明的传输完成时间为准。

4.2.5 逾期送达的投标文件，采购人将予以拒收。

逾期上传的电子版投标文件，公共资源交易平台将予以拒收。

4.3 投标文件的修改与撤回：无

4.4 投标文件的制作

具体方法详见：供应商须知前附表

5. 开标

5.1 开标时间和地点

采购人在供应商须知前附表规定的投标截止时间（开标时间）和供应商须知前附表规定的地点，通过电子招标投标交易平台公开开标，该项目需要使用网上不见面开标，供应商无需前往到达现场参与投标。

5.2 开标程序：见供应商须知前附表

6. 评标

6.1 评标委员会

6.1.1 评标由采购人依法组建的评标委员会负责。评标委员会由采购人或其委托的采购代理机构熟悉相关业务的代表，以及有关技术、经济等方面的专家组成。评标委员会成员人数以及技术、经济等方面专家的确定方式见供应商须知前附表。

6.1.2 评标委员会成员有下列情形之一的，应当回避：

- (1) 采购人或供应商的主要负责人的近亲属；
- (2) 项目主管部门或者行政监督部门的人员；
- (3) 与供应商有经济利益关系，可能影响对投标公正评审的；
- (4) 曾因在招标、评标以及其他与招标投标有关活动中从事违法行为而受过行政处罚或刑事处罚的。

6.2 评标原则

评标活动遵循公平、公正、科学和择优的原则。

6.3 评标

评标委员会按照第三章“评标办法”规定的方法、评审因素、标准和程序对投标文件进行评审。第三章“评标办法”没有规定的方法、评审因素和标准，不作为评标依据。

7. 合同授予

7.1 定标方式

除供应商须知前附表规定评标委员会直接确定中标人外，采购人依据评标委员会推荐的中标候选人确定中标人，评标委员会推荐中标候选人的人数见供应商须知前附表。

7.2 中标通知

在本章规定的投标有效期内，采购人以线上签订的形式向中标单位发出中标通知书。

7.3 履约担保

7.3.1 在签订合同前，中标人应按供应商须知前附表规定的金额、担保形式和招标文件第四章“合同条款及格式”规定的履约担保格式向采购人提交履约担保。联合体中标的，其履约担保由牵头人递交，并应符合供应商须知前附表规定的金额、担保形式和招标文件第四章“合同条款及格式”规定的履约担保格式要求。

7.3.2 中标人不能按本章第 7.3.1 项要求提交履约担保的，视为放弃中标，给采购人造成的损失部分予以赔偿。

7.4 签订合同

7.4.1 中标人与采购单位以线上签订的形式签订合同。也可按中标通知书指定的时间、地点，与采购人进行合同谈判。

7.4.2 采购文件、中标人的投标文件和澄清文件等，均应作为所签合同的基础。

7.4.3 如采购人或中标人拒签合同，则按违约处理。对违约方收取中标金额 5%的违约金。

7.4.4 如中标人不按约定谈签合同，采购代理机构和采购人将报请取消其中标决定。采购代理机构和采购人可将该标授予下一个评标得分高的供应商，或重新招标。

8. 重新招标

8.1 重新招标

有下列情形之一的，采购人将重新招标：

- (1) 投标截止时间止，供应商少于 3 个的；
- (2) 经评标委员会评审后否决所有投标的。

8.2 不再招标

重新招标后供应商仍少于 3 个或者所有投标被否决的，属于必须审批或核准的项目，经原审批或核准部门批准后不再进行招标。

9. 纪律和监督

9.1 对采购人的纪律要求

采购人不得泄漏招标投标活动中应当保密的情况和资料，不得与供应商串通损害国家利益、社会公共利益或者他人合法权益。

9.2 对供应商的纪律要求

供应商不得相互串通投标或者与采购人串通投标，不得向采购人或者评标委员会成员行贿谋取中标，不得以他人名义投标或者以其他方式弄虚作假骗取中标；供应商不得以任何方式干扰、影响评标工作。

9.3 对评标委员会成员的纪律要求

评标委员会成员不得收受他人的财物或者其他好处，不得向他人透漏对投标文件的评审和比较、中标候选人推荐情况以及评标有关的其他情况。在评标活动中，评标委员会成员不得擅离职守，影响评标程序正常进行，不得使用第三章“评标办法”没有规定的评审因素和标准进行评标。

9.4 对与评标活动有关的工作人员的纪律要求

与评标活动有关的工作人员不得收受他人的财物或者其他好处，不得向他人透漏对投标文件的评审和比较、中标候选人的推荐情况以及评标有关的其他情况。在评标活动中，与评标活动有关的工作人员不得擅离职守，影响评标程序正常进行。

9.5 投诉

供应商和其他利害关系人认为本次招标活动违反法律、法规和规章规定的，有权向有关行政监督部门投诉。

10. 需要补充的其他内容：见供应商须知前附表

政府采购政策

产品符合国家环保、节能标准，并载入财政部、国家发改委和国家环保总局发布的最新《环境标志产品政府采购清单》、《节能产品政府采购清单》内（若政府采购活动开始后，尚未进入评审环节前，相关部门重新发布新一期《环境标志产品政府采购清单》、《节能产品政府采购清单》的，可同时执行上期和最新一期环保、节能清单），且具有在有效期内的《国家节能产品认证证书》或《中国环境标志产品认证证书》（响应人必须提供有关证明材料和文件等）。若产品属于财政部和国家发展改革委发布的最新《节能产品政府采购清单》中要求的强制政府采购产品的（若政府采购活动开始后，尚未进入评审环节前，相关部门重新发布新一期《节能产品政府采购清单》的，可同时执行上期和最新一期节能清单），响应人必须提供所投产品属于清单中要求的制造厂家生产的指定型号产品，如提供非最新《节能产品政府采购清单》中要求的强制政府采购产品的，则认定其响应文件无效。

关于无线局域网产品，必须执行国家财政部、发改委、信息产业部等部门的规定，响应人必须提供所投货物的《无线局域网认证产品政府采购清单》等证明材料文件复印件。

关于计算机办公设备，必须执行国家版权局、信息产业部、财政部等部门规定，响应人所投货物必须是国家信息部、版权局、商务部等部门认可的预装正版操作系统软件的计算机产品。

采购货物为国家强制性认证产品的，必须符合强制性标准并提供

国家及相关部门的认证材料和证书。

优先采购本国产品。采购进口产品应符合《中华人民共和国政府采购法》并依法办理论证、公示、审批手续。

采购信息安全产品的，应当采购经国家认证的信息安全产品，响应人应提供由中国信息安全认证中心按国家标准颁发的有效认证证书。

鼓励创新，首购和订购的产品具有首创和自主研发性质，属于自主创新产品的，必须执行《自主创新产品政府收购和订购管理办法》。

促进中小型企业发展，必须执行财政部、工信部印发的《政府采购促进中小型企业发展暂行办法》，对小型和微型企业产品的价格给予6%-10%的扣除（监狱企业/残疾人福利性企业视同小型、微型企业），用扣除后的价格参与评审。参加政府采购活动的中小企业应当提供《中小企业声明函》，未填写中小企业声明函的在评审过程中不予认可，参加政府采购活动的残疾人福利性单位应当提供《残疾人福利性单位声明函》，未填写残疾人福利性单位声明函的在评审过程中不予认可。

开源节流，执行低价优先的采购政策规定。

信用记录

采购人或采购代理机构将在提交首次响应文件截止后 1 小时的期间内根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库[2016]125 号）的规定，通过“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）等渠道查询响应人信用记录，被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的单位将被拒绝参与本项目政府采购活动。在本竞争性谈判文件规定的查询时间之后，网站信息发生的任何变更均不再作为评审依据。响应人自行提供的与网站信息不一致的其他证明材料亦不作为资格审查的依据。信用信息查询记录和证据将同采购文件等资料一同归档保存。

第三章 评标办法（综合评分法）

第 1-9 标段：

一、初步评审			
条款号		评审因素	评审标准
2.1.1	形式评审标准	1 供应商名称	与营业执照一致
		2 电子签章要求	符合电子签章要求
		3 投标文件格式	符合“投标文件格式”要求
		4 报价唯一	只能有一个有效报价
2.1.2	资格评审标准	5 营业执照	具有有效的营业执照；
		6 无行贿	符合第二章“供应商须知”规定
		7 信用记录	符合第二章“供应商须知”规定
		8 其他要求	符合第二章“供应商须知”规定
2.1.3	响应评审标准	9 投标内容	符合第二章“供应商须知”规定
		10 质保期	符合第二章“供应商须知”规定
		11 供货期	符合第二章“供应商须知”规定
		12 投标有效期	符合第二章“供应商须知”规定
		13 质量要求	符合第二章“供应商须知”规定
		14 投标报价	不超过最高限价
条款号	评分因素	评审标准	

一、报 价	报价部分 (30 分)	1. 鼓励企业使用电子营业执照进行政府采购招投标活动。 2. 采购限额标准货物服务 30 万元以上的、工程 60 万元以上的，200 万元以下的货物和服务采购项目、400 万元以下的工程采购项目，适宜由中小企业提供的，采购人原则上须专门面向中小企业采购。超过 200 万元的货物和服务采购项目、超过 400 万元的工程采购项目中适宜由中小企业提供的其中预留给小微企业的比例不低于 60%。 3. 为了促进中小企业发展，根据《中华人民共和国政府采购法实施条例》第六条和财库[2020]46 号的规定，公开招标限额以下项目专门面向中小微企业，给予小型和微型企业（投标供应商为小微企业且提供的部分所有投标产品均为小微企业生产产品）价格 20%的扣除（工程项目适用 5%的价格扣除），用扣除后的价格参与评审，中小企业划型标准见《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业[2011]300 号）。 1、价格分采用低价优先法计算，即通过资格性和符合性审查且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其价得分为满分。 2、其他供应商的价格分统一按照下列公式计算： 报价得分=（评标基准价 / 投标报价）×价格权重×100 注：（1）价格分计算保留小数点后两位。 （2）为了促进中小企业发展，根据《中华人民共和国政府采购法实施条例》第六条和财库[2020]46 号的规定，给予小型和微型企业产品（投标供应商为小微企业且提供的部分所有投标产品均为小微企业生产产品）价格 20%的扣除，用扣除后的价格参与评审，小微企业产品投标报价=小微企业产品报价×（1-20%）。中小企业划型标准见《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业[2011]300 号）。 （3）为了发挥政府采购促进残疾人就业的作用，进一步
------------------	------------------------	--

		保障残疾人权益，根据财库【2017】141号的规定，给予残疾人福利性单位（投标供应商为残疾人福利性单位且提供的所有投标产品均为残疾人福利性单位产品）价格20%的扣除，用扣除后的价格参与评审，残疾人福利性单位投标报价=残疾人福利性单位报价×（1-20%）。 （4）残疾人福利性单位属于小型、微型企业的，不重复享受政策。仅给予一次价格20%的扣除。 《政府采购促进中小企业发展管理办法》财库〔2020〕46号 第四条 在政府采购活动中，供应商提供的货物、工程或者服务符合下列情形的，享受本办法规定的中小企业扶持政策： （一）在货物采购项目中，货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标； （二）在工程采购项目中，工程由中小企业承建，即工程施工单位为中小企业； （三）在服务采购项目中，服务由中小企业承接，即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同的从业人员。 在货物采购项目中，供应商提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受本办法规定的中小企业扶持政策。 以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。 评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。
二、技	1、参数证	投标货物性能指标及技术参数、功能截图、检测报告全部

术部分 (30 分)	明(30分)	满足招标文件要求得基本分 30 分。若投标产品技术指标与招标要求有负偏离,但负偏离不影响实质性响应,评委按照每一处负偏离扣 0.5 分,扣完为止; 备注:技术参数中要求提供原厂彩页或官网截图或产品功能截图或资质证书等证明材料的,需在技术偏离表中逐条明确是否满足;为了便于专家组审查评定,必须在技术偏离表的“备注”栏填写证明材料所在标书中章节号,对于提供虚假证明材料的供应商,将按废标处理。 注:(1)技术部分各评委打分汇总取算术平均值作为供应商的技术得分,保留小数点后两位。 (2)供应商提供详细描述主要产品性能特点的原厂商技术文件、彩页(生产厂家印刷)及产品说明资料供评标参考,并保证这些技术证明材料与投标货物的真实功能、性能参数的一致性;如标书所述产品功能参数与产品说明资料不一致,务必在标书上附带原始生产商出具证明函以证明功能参数变更的有效性,否则视为技术不满足; 第五章 带“★”的产品为核心产品。 核心产品提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的,按一家投标人计算,评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格;评审得分相同的,由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定一个投标人获得中标人推荐资格,招标文件未规定的采取随机抽取方式确定,其他同品牌投标人不作为中标候选人。
三、业绩 3 分	业绩 3 分	供应商或生产厂家提供 2021 年 1 月以来的业绩,以中标通知书、合同为准,日期以合同签订时间为准,每提供 1 份业绩得 1 分。

四、商务部分 (37分)	1、供货及培训方案 (22分)	1.1 供货方案 12 分： 针对本项目提供详细供货、安装调试实施方案，包括但不限于以下内容：包括安装调试、疫情下的处理方案设备验收方案、确保质量、交货期的措施，供货计划、安装调试计划、项目实施人员、质量保证措施等内容，交货方式、运输条件、工作流程、拟派项目实施人员、质量监督措施、安全措施、应急措施等内容 第一档：方案内容非常详尽、完善、切合采购人实际需求，计 12 分； 第二档：方案内容较为全面、比较切合采购人需求，计 8 分； 第三档：方案内容基本满足招标文件要求的，计 4 分。 第四档：缺项不得分。
		1.2 培训方案 10 分：根据供应商提供的培训方案方案内容应至少包括培训目标、培训计划、培训方式、培训内容、培训时间、培训团队人员配置、培训效果验收方法、培训应急方案、对设备操作及维修人员进行操作及维修培训，直至使用人员和相关保管人员熟练掌握使用及维修技能为止，提供详细培训计划和培训内容，保证使用单位能熟练操作和进行常规维护等 第一档：培训方案计划完整、详细、针对性强、课时安排合理、得 10 分； 第二档：培训方案计划较为完整、较为详细、针对性较强得 7 分 第三档：培训方案计划一般、叙述一般得 4 分； 第四档：无培训计划、课时安排、讲师经验得 0 分。
	2、售后服务方案	2.1 售后服务方案 15 分：提供售后服务方案，对售后服务

	(15 分)	方案做详细阐述，重点包括供应商快速服务能力，售后服务人员配备、联系方式；解决质量的响应文件；操作问题的响应时间、形式；备品备件；质保期内的服务内容；质保期后维护费用及方式；应急措施；现场服务支持能力 第一档：售后应急保障能力，服务体系、响应方式、响应时间、人力资源分配方案等内容详细说明得 15 分； 第二档：售后应急保障能力，服务体系、响应方式、响应时间、人力资源分配方案等内容较为详细 10 分； 第三档：售后应急保障能力，服务体系、响应方式、响应时间、人力资源分配方案等内容一般 5 分； 第四档：未提供的得 0 分
注：第一档打分说明：指阐述（说明、方案、或承诺）完整详细、合理可行、针对性强。对于说明，有详尽的说明文件，包括货物或其它技术手段的具体实现方式及相关界面展示，并结合了招标文件中的具体采购需求，不是笼统的表达；有方案的具体实现，包括说明方案的可行性、方案中涉及的货物或其它技术手段的实现方法，方案的优点及能达到的效果；对于承诺，说明了如何能够实现承诺，如实现的技术手段、人员配备等。 第二档打分说明：指阐述（说明、方案、或承诺）较为详细，合理可行，有针对性。对于说明，有说明文件。能够满足招标文件要求，对于方案的各方面安排比较合理，对可行性、实现方法、优点、效果等方面有说明；对于承诺，能够满足符合招标文件要求。 第三档打分说明：指阐述（说明、方案、或承诺），笼统、模糊。对于说明，有说明文件，但实现手段描述不够全面详细；对于方案，可行性、实现方法、优点、效果等方面有说明；对于承诺，较为满足相关要求。 第四档打分说明：指没有阐述（说明、方案、或承诺）		

1. 初步评审

评委会首先按招标文件要求对供应商的投标文件进行符合性评审。确认其投标文件是否实质上响应了招标文件的要求，对实质上响应招标文件要求的投标文件进行下一步评审。

2、投标无效情形

不符合初步评审条件或招标文件规定其他的投标无效情形

3. 细微偏差不影响投标文件的有效性

细微偏差是指投标文件在实质上响应招标文件要求，但个别地方存在漏项或者提供不了完整的技术信息和数据等情况，并且补正这些遗漏或者不完整不会对其他供应商造成不公平的结果。如投标文件中数字大写和小写不一致的，以大写为准。

对于实质上符合招标文件要求的投标文件，招标人将对其投标文件的细微偏差进行校核。并对算数上和累积运算上的差错给与修正，这种修整应取得供应商的同意并确认修正后的最终结果。如果供应商拒绝确认，则其投标文件将不予评审，其投标保证金也不予退还。

评标委员会不对无效标评审。评标委员会不接受供应商在投标文件递交截止时间之后主动进行的一切修正或撤销其不符合要求的偏差。

4. 详细评审

经初步评审合格的投标文件，评标委员会根据招标文件确定的评标标准和方法，对其投标文件做进一步评审与比较。

5. 评标保密

在确认中标供应商之前，凡属于投标文件的审查、澄清、评价和比较及有关授予合同的信息，凡参与评标的所有人员都不得向供应商或与该过程无公务关系的其他人泄露。如果供应商试图对招标人的评标过程或定标决定施加影响，则会导致其投标文件被拒绝。

6. 评标结果

评标委员会每位成员根据评标办法和标准，对所有投标文件进行

集中审核分别打分后。各评委评分的算术平均值作为该供应商的最终得分，计分取至小数点后两位，计分过程中小数点后第三位四舍五入。

7. 定标

评标委员会将向招标人提交评标报告，并按照得分高低的顺序向招标人推荐排序前三名为中标候选供应商，招标人应当接受评标委员会推荐的中标候选供应商，不得在评标委员会推荐的中标候选供应商之外确定中标供应商。排名第一的中标候选供应商因不可抗力放弃中标或提出不能履行合同，招标人可以确定排名第二的中标候选供应商为中标供应商。若三名中标候选供应商均放弃中标的，或者考察全部不合格时，应根据实际情况，按有关规定执行。

7. 评标标准

评标委员会对初审后满足招标文件实质性要求的投标文件，按照本评分标准进行打分，并按得分由高到低顺序推荐 3 名中标候选供应商。综合评分相等时，以投标报价低的优先；投标报价也相等的，由招标人自行确定。

第四章 合同（参考）

合同编号：_____

政府采购合同参考范本 (货物类)

第一部分 合同书

项目名称：_____

甲方：_____

乙方：_____

签订地：_____

签订日期：_____年_____月_____日

根据《中华人民共和国民法典》《中华人民共和国政府采购法》等相关法律法规之规定，按照平等、自愿、公平和诚实信用的原则，经____（采购人名称）（以下简称：甲方）和____（中标供应商名称）（以下简称：乙方）协商一致，约定以下合同条款，以兹共同遵守、全面履行。

1.1 合同组成部分

下列文件为本合同的组成部分，并构成一个整体，需综合解释、相互补充。如果下列文件内容出现不一致的情形，那么在保证按照采购文件确定的事项的前提下，组成本合同的多个文件的优先适用顺序如下：

- 1.1.1 本合同及其补充合同、变更协议；
- 1.1.2 中标通知书；
- 1.1.3 投标文件（含澄清或者说明文件）；
- 1.1.4 招标文件（含澄清或者修改文件）；
- 1.1.5 其他相关采购文件。

1.2 货物

- 1.2.1 货物名称：_____；
- 1.2.2 货物数量：_____；
- 1.2.3 货物质量：_____。

1.3 价款

本合同总价为：¥_____元（大写：_____元人民币）。

分项价格：

序号	分项名称	分项价格
总价		

1.4 付款方式和发票开具方式

1.4.1 付款方式：_____；

1.4.2 发票开具方式：_____。

1.5 货物交付期限、地点和方式

1.5.1 交付期限：_____；

1.5.2 交付地点：_____；

1.5.3 交付方式：_____。

1.6 违约责任

1.6.1 除不可抗力外，如果乙方没有按照本合同约定的期限、地点和方式交付货物，那么甲方可要求乙方支付违约金，违约金按每迟延交付货物一日的应交付而未交付货物价格的_____%计算，最高限额为本合同总价的_____%；迟延交付货物的违约金计算数额达到前述最高限额之日起，甲方有权在要求乙方支付违约金的同时，书面通知乙方解除本合同；

1.6.2 除不可抗力外，如果甲方没有按照本合同约定的付款方式付款，那么乙方可要求甲方支付违约金，违约金按每迟延付款一日的应付而未付款的_____%计算，最高限额为本合同总价的_____%；迟延付款的违约金计算数额达到前述最高限额之日起，乙方有权在要求甲方支付违约金的同时，书面通知甲方解除本合同；

1.6.3 除不可抗力外，任何一方未能履行本合同约定的其他主要义务，经催告后在合理期限内仍未履行的，或者任何一方有其他违约行为致使不能实现合同目的的，或者任何一方有腐败行为（即：提供或给予或接受或索取任何财物或其他好处或者采取其他不正当手段影响对方当事人在合同签订、履行过程中的行为）或者欺诈行为（即：以谎报事实或者隐瞒真相的方法来影响对方当事人在合同签订、履行过程中的行为）的，对方当事人可以书面通知违约方解除本合同；

1.6.4 任何一方按照前述约定要求违约方支付违约金的同时，仍

有权要求违约方继续履行合同、采取补救措施，并有权按照己方实际损失情况要求违约方赔偿损失；任何一方按照前述约定要求解除本合同的同时，仍有权要求违约方支付违约金和按照己方实际损失情况要求违约方赔偿损失；且守约方行使的任何权利救济方式均不视为其放弃了其他法定或者约定的权利救济方式；

1.6.5 除前述约定外，除不可抗力外，任何一方未能履行本合同约定的义务，对方当事人均有权要求继续履行、采取补救措施或者赔偿损失等，且对方当事人行使的任何权利救济方式均不视为其放弃了其他法定或者约定的权利救济方式；

1.6.6 如果出现政府采购监督管理部门在处理投诉事项期间，书面通知甲方暂停采购活动的情形，或者询问或质疑事项可能影响中标结果的，导致甲方中止履行合同的情形，均不视为甲方违约。

1.7 合同争议的解决

本合同履行过程中发生的任何争议，双方当事人均可通过和解或者调解解决；不愿和解、调解或者和解、调解不成的，可以选择下列第____种方式解决：

1.7.1 将争议提交_____仲裁委员会依申请仲裁时其现行有效的仲裁规则裁决；

1.7.2 向____（被告住所地、合同履行地、合同签订地、原告住所地、标的物所在地等与争议有实际联系的地点中选出的人民法院名称）_____人民法院起诉。

1.8 合同生效

本合同自双方当事人盖章或者签字时生效。

甲方：

统一社会信用代码：

身份证号码：

乙方：

统一社会信用代码或

住所：	住所：
法定代表人或	法定代表人
授权代表（签字）：	或授权代表（签字）：
联系人：	联系人：
约定送达地址：	约定送达地址：
邮政编码：	邮政编码：
电话：	电话：
传真：	传真：
电子邮箱：	电子邮箱：
开户银行：	开户银行：
开户名称：	开户名称：
开户账号：	开户账号：

第二部分 合同一般条款

2.1 定义

本合同中的下列词语应按以下内容进行解释：

2.1.1 “合同”系指采购人和中标供应商签订的载明双方当事人所达成的协议，并包括所有的附件、附录和构成合同的其他文件。

2.1.2 “合同价”系指根据合同约定，中标供应商在完全履行合同义务后，采购人应支付给中标供应商的价格。

2.1.3 “货物”系指中标供应商根据合同约定应向采购人交付的一切各种形态和种类的物品，包括原材料、燃料、设备、机械、仪表、备件、计算机软件、产品等，并包括工具、手册等其他相关资料。

2.1.4 “甲方”系指与中标供应商签署合同的采购人；采购人委托采购代理机构代表其与乙方签订合同的，采购人的授权委托书作为合同附件。

2.1.5 “乙方”系指根据合同约定交付货物的中标供应商；两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个供应商的身份共同参加政府采购的，联合体各方均应为乙方或者与乙方相同地位的合同当事人，并就合同约定的事项对甲方承担连带责任。

2.1.6 “现场”系指合同约定货物将要运至或者安装的地点。

2.2 技术规范

货物所应遵守的技术规范应与采购文件规定的技术规范和技术规范附件(如果有的话)及其技术规范偏差表(如果被甲方接受的话)相一致；如果采购文件中没有技术规范的相应说明，那么应以国家有关部门最新颁布的相应标准和规范为准。

2.3 知识产权

2.3.1 乙方应保证甲方在使用该货物或其任何一部分时不受任何第三方提出的侵犯其著作权、商标权、专利权等知识产权方面的起诉；如果任何第三方提出侵权指控，那么乙方须与该第三方交涉并承担由此发生的一切责任、费用和赔偿；

2.3.2 具有知识产权的计算机软件等货物的知识产权归属，详见合同专用条款。

2.4 包装和装运

2.4.1 除合同专用条款另有约定外，乙方交付的全部货物，均应采用本行业通用的方式进行包装，没有通用方式的，应当采取足以保护货物的包装方式，且该包装应符合国家有关包装的法律、法规的规定。如有必要，包装应适用于远距离运输、防潮、防震、防锈和防粗暴装卸，确保货物安全无损地运抵现场。由于包装不善所引起的货物锈蚀、损坏和损失等一切风险均由乙方承担。

2.4.2 装运货物的要求和通知，详见合同专用条款。

2.5 履约检查和问题反馈

2.5.1 甲方有权在其认为必要时，对乙方是否能够按照合同约定

交付货物进行履约检查，以确保乙方所交付的货物能够依约满足甲方之项目需求，但不得因履约检查妨碍乙方的正常工作，乙方应予积极配合；

2.5.2 合同履行期间，甲方有权将履行过程中出现的问题反馈给乙方，双方当事人应以书面形式约定需要完善和改进的内容。

2.6 结算方式和付款条件

详见合同专用条款。

2.7 技术资料 and 保密义务

2.7.1 乙方有权依据合同约定和项目需要，向甲方了解有关情况，调阅有关资料等，甲方应予积极配合；

2.7.2 乙方有义务妥善保管和保护由甲方提供的前款信息和资料等；

2.7.3 除非依照法律规定或者对方当事人的书面同意，任何一方均应保证不向任何第三方提供或披露有关合同的或者履行合同过程中知悉的对方当事人任何未公开的信息和资料，包括但不限于技术情报、技术资料、商业秘密和商业信息等，并采取一切合理和必要措施和方式防止任何第三方接触到对方当事人的上述保密信息和资料。

2.8 质量保证

2.8.1 乙方应建立和完善履行合同的内部质量保证体系，并提供相关内部规章制度给甲方，以便甲方进行监督检查；

2.8.2 乙方应保证履行合同的人员数量和素质、软件和硬件设备的配置、场地、环境和设施等满足全面履行合同的要求，并应接受甲方的监督检查。

2.9 货物的风险负担

货物或者在途货物或者交付给第一承运人后的货物毁损、灭失的风险负担详见合同专用条款。

2.10 延迟交货

在合同履行过程中，如果乙方遇到不能按时交付货物的情况，应及时以书面形式将不能按时交付货物的理由、预期延误时间通知甲方；甲方收到乙方通知后，认为其理由正当的，可以书面形式酌情同意乙方可以延长交货的具体时间。

2.11 合同变更

2.11.1 双方当事人协商一致，可以签订书面补充合同的形式变更合同，但不得违背采购文件确定的事项，且如果系追加与合同标的相同的货物的，那么所有补充合同的采购金额不得超过原合同价的10%；

2.11.2 合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的，双方当事人应当以书面形式变更合同。有过错的一方应当承担赔偿责任，双方当事人都有过错的，各自承担相应的责任。

2.12 合同转让和分包

合同的权利义务依法不得转让，但经甲方同意，乙方可以依法采取分包方式履行合同，即：依法可以将合同项下的部分非主体、非关键性工作分包给他人完成，接受分包的人应当具备相应的资格条件，并不得再次分包，且乙方应就分包项目向甲方负责，并与分包供应商就分包项目向甲方承担连带责任。

2.13 不可抗力

2.13.1 如果任何一方遭遇法律规定的不可抗力，致使合同履行受阻时，履行合同的期限应予延长，延长的期限应相当于不可抗力所影响的时间；

2.13.2 因不可抗力致使不能实现合同目的的，当事人可以解除合同；

2.13.3 因不可抗力致使合同有变更必要的，双方当事人应在合同专用条款约定时间内以书面形式变更合同；

2.13.4 受不可抗力影响的一方在不可抗力发生后，应在合同专

用条款约定时间内以书面形式通知对方当事人，并在合同专用条款约定时间内，将有关部门出具的证明文件送达对方当事人。

2.14 税费

与合同有关的一切税费，均按照中华人民共和国法律的相关规定。

2.15 乙方破产

如果乙方破产导致合同无法履行时，甲方可以书面形式通知乙方终止合同且不给予乙方任何补偿和赔偿，但合同的终止不损害或不影响甲方已经采取或将要采取的任何要求乙方支付违约金、赔偿损失等的行动或补救措施的权利。

2.16 合同中止、终止

2.16.1 双方当事人不得擅自中止或者终止合同；

2.16.2 合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的，双方当事人应当中止或者终止合同。有过错的一方应当承担赔偿责任，双方当事人都有过错的，各自承担相应的责任。

2.17 检验和验收

2.17.1 货物交付前，乙方应对货物的质量、数量等方面进行详细、全面的检验，并向甲方出具证明货物符合合同约定的文件；货物交付时，乙方在合同专用条款约定时间内组织验收，并可依法邀请相关方参加，验收应出具验收书。

2.17.2 合同期满或者履行完毕后，甲方有权组织（包括依法邀请国家认可的质量检测机构参加）对乙方履约的验收，即：按照合同约定的技术、服务、安全标准，组织对每一项技术、服务、安全标准的履约情况的验收，并出具验收书。

2.17.3 检验和验收标准、程序等具体内容以及前述验收书的效力详见合同专用条款。

2.18 通知和送达

2.18.1 任何一方因履行合同而以合同第一部分尾部所列明的

发出的所有通知、文件、材料，均视为已向对方当事人送达；任何一方变更上述送达方式或者地址的，应于___个工作日内书面通知对方当事人，在对方当事人收到有关变更通知之前，变更前的约定送达方式或者地址仍视为有效。

2.18.2 以当面交付方式送达的，交付之时视为送达；以电子邮件方式送达的，发出电子邮件之时视为送达；以传真方式送达的，发出传真之时视为送达；以邮寄方式送达的，邮件挂号寄出或者交邮之日之次日视为送达。

2.19 计量单位

除技术规范中另有规定外，合同的计量单位均使用国家法定计量单位。

2.20 合同使用的文字和适用的法律

2.20.1 合同使用汉语书就、变更和解释；

2.20.2 合同适用中华人民共和国法律。

2.21 履约保证金（无）

2.21.1 采购文件要求乙方提交履约保证金的，乙方应按合同专用条款约定的方式，以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式，提交不超过合同价 10%的履约保证金；

2.21.2 履约保证金在合同专用条款约定期间内或者货物质量保证期内不予退还或者应完全有效，前述约定期间届满或者货物质量保证期届满之日起2个工作日内，甲方应将履约保证金退还乙方；

2.21.3 如果乙方不履行合同，履约保证金不予退还；如果乙方未能按合同约定全面履行义务，那么甲方有权从履约保证金中取得补偿或赔偿，同时不影响甲方要求乙方承担合同约定的超过履约保证金的违约责任的权利。

2.22 合同份数

合同份数按合同专用条款规定，每份均具有同等法律效力。

第三部分 合同专用条款

本部分是对前两部分的补充和修改，如果前两部分和本部分的约定不一致，应以本部分的约定为准。本部分的条款号应与前两部分的条款号保持对应；与前两部分无对应关系的内容可另行编制条款号。

条款号	约定内容

第五章 采购需求

第一标段：窗帘采购

名称	数量	单位
1 号楼	1179.1	米
2 号楼	1179.1	米
3 号楼（中西医结合楼）	3011.14	米
4 号楼	1122.2	米
5 号楼	1179.1	米
6 号楼	1183.66	米
中西医结合门诊病房综合楼	3011.14	米
门诊医技综合楼（门诊区）	572.64	米
门诊医技综合楼（医技楼区）	868.84	米
合计	13306.92	米
窗帘技术参数要求		
窗帘面料 （医院办公区域使用）	1、窗帘面料采用高精度棉麻遮光布，达到国家级环保标准 2、克重量 $390\text{g}/\text{m}^2 \pm 5\text{g}$ ， 3、遮光率 $\geq 95\%$ ； 4、纤维含量：聚酯纤维 100%； 5、染色牢度指标： ①耐酸汗渍色牢度变色 ≥ 4 级，沾色 ≥ 4 级； ②耐干摩擦色牢度干摩 ≥ 4 级，湿摩 ≥ 4 级； ③耐水色牢度变色 ≥ 4 级，沾色 ≥ 4 级； ④耐碱汗色牢度变色 ≥ 4 级，沾色 ≥ 4 级； ⑤耐皂洗色牢度变色 ≥ 4 级，沾色 ≥ 4 级； 6、撕破强力（N）：经向 110 ± 10 ；纬向 80 ± 10 ， 7、纱线线密度（tex）：经向 67 ± 5 ，纬向 240 ± 5 ； 8、水洗尺寸变化率径向 $-1 \sim +1$ ；纬向 $-1 \sim +1$ ， 9、织物耐磨性能：大于 10000 次不破损。 10、安全及环保能力：	

	①. 甲醛含量<50 (mg/kg) ; ②. 可分解致癌芳香胺染料<10 (mg/kg) ; ③. PH 值 7.1~7.5; ④. 无异味 ⑤. 可萃取重金属含量 (铅、镉、砷、铜、钴、铬、锑) : 未检出。 11、续燃时间 (S) : 经向≤ 3, 纬向≤ 3, 阴燃时间 (S) 经向≤ 3, 纬向≤ 3, 损毁长度 (mm) : 经向≤ 150 纬向≤ 150, 燃烧滴落物: 未引起脱脂棉燃烧或阴燃, 测试结果符合标准 GB/T 17591-2006《阻燃织物》(装饰用织物 B1 级)的技术要求。 12、工艺: 褶比 1:2(韩折); 防污. 防霉. 防油渍. 耐脏. 易清洗. 不易藏污垢. 色彩柔和. 抗静电整理。 13、效果性能: 不起皱. 不褪色. 垂感好. 无异味。
窗帘面料 (医院病房区域使用)	1、纤维含量: 100%聚酯纤维 2、甲醛含量 (mg/kg) : 未检出 3、pH 值: 7.0~7.5 4、耐水色牢度: ≥ 4 级 5、耐酸汗渍色牢度: ≥ 4 级 6、耐碱汗渍色牢度: ≥ 4 级 7、耐干摩擦色牢度: ≥ 4 级 8、耐皂洗色牢度: ≥ 4 级 9、耐光色牢度: ≥ 7 级 10、异味: 无 11、可分解致癌芳香胺染料 (24 种) : 未检出 12、单位面积质量 (g/m^2) : $380 \pm 5\text{g}$ 13、机织物密度 (根/10cm) 经向: 670 ± 10, 纬向: 410 ± 10 14、透气率 (mm/s) : 260 ± 5 15、纱线线密度 (tex) : 经向 18 ± 2, 纬向 55 ± 2 16、撕破强力 (N) : 经向: 285 ± 10; 纬向: 305 ± 10 17、水洗尺寸变化率 (%) : $-1 \sim +1$

	18、织物耐磨性能（次）：实验≥ 20000次未破损 19、厚度（mm）：1.26 ± 0.05 20、断裂强力（N）：经向：2350 ± 100；纬向：2050 ± 100 21、耐湿摩擦色牢度：≥ 4级 22、防污性能（易去污性）：≥ 3级 23、重金属（铅、镉、砷、铜、钴、镍、铬、锑、汞）：未检出 24、极限氧指数 LOI (%)：≤ 33.5 25 续燃时间≤ 5秒、阴燃时间≤ 5秒、损毁长度$\leq 110\text{mm}$，燃烧滴落物：未引起脱脂棉燃烧或阴燃。 26、“阻燃防火/燃烧性能(洗后)”的检测结果符合标准 GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》（窗帘幕布、家具制品装饰用织物 B1 级）。
窗帘面料 (医院病床间隔断)	1、纤维含量：100%聚酯纤维 2、单位面积质量 3、（克重量）（g/m²）：$250 \pm 5\text{g/m}^2$ 4、厚度：$0.5\text{mm} \pm 0.1$ 5、耐酸汗渍色牢度：变色$\geq 4-5$，沾色$\geq 4-5$ 6、耐碱汗渍色牢度：变色$\geq 4-5$，沾色$\geq 4-5$ 7、甲醛含量：未检出 8、异味：无 9、水洗尺寸变化率（%）：经向$-0.1 \sim +0.1$，纬向$-0.1 \sim +0.1$ 10、PH 值：7.0--7.5 11、抗菌性能：$\geq 99\%$ 12、防污性能：≥ 3级 13、可分解致癌芳香胺：未检出 14、阻燃防火/燃烧性能：符合 GB/T17591-2006（阻燃织物）（装饰用织物 B1 级）技术要求
窗帘轨道	1、铝合金材质，角度偏差 0（度）± 2.0 2、平面间隙（mm）≤ 0.80 3、弯曲度（mm）：1M 长度上≤ 2.0

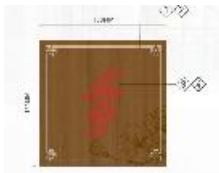
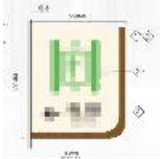
	4、扭拧度 (mm) : 1M 长度上≤ 5.0 5、切斜度 (端部) $0^\circ \leq 5$ 6、室温拉伸实验: 抗拉强度 (N/mm²) ≥ 175, 规定非比例延伸强度 (N/mm²) ≥ 130 7、局部厚度: (μm) ≥ 90 8、压痕硬度≥ 95 9、化学成分: Mg (%): 0.60-0.7 Si (%): 0.40-0.5 Fe (%): ≤ 0.35 Cu (%): ≤ 0.10 Zn (%): ≤ 0.10 Mn (%): ≤ 0.10 Cr (%): ≤ 0.10 Ti (%): ≤ 0.10 符合 GB/T 6892-2015 《一般工业用铝及铝合金挤压型材》标准的要求
--	---

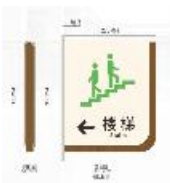
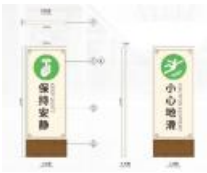
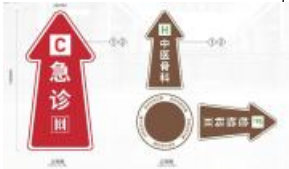
不同参数的窗帘, 按照医院房间布局实际使用情况, 按需配备以上三种面料, 据实结算。

第二标段：门牌、标识牌采购

名称	规格 (MM)	视图	单位	数量	单价 (元)	合计 (元)	材质
户外总导视图	2050*2480		个	1			1.0mm镀锌板激光切割，汽车烤漆，内钢骨架支撑，平面图后面可启，钢化玻璃，高洁UV打印，内容丝网印刷。
户外宣传栏	2580*6000		个	8			1.0mm镀锌板激光切割，汽车烤漆，内钢骨架支撑，平面图后面可启，钢化玻璃，高洁UV打印，内容丝网印刷。
户外导视牌	2100*580		个	6			1.0mm镀锌板激光切割，精工焊接，木纹热转印，汽车烤漆，文字内容丝网印刷。
护理记事栏	2480*1050		个	9			1.0mm镀锌板激光切割，折弯工艺，精工焊接，精工打磨，木纹热转印，烤漆工艺，钢化玻璃，内容丝印。
专家介绍栏	2480*1050		个	4			1.0mm镀锌板激光切割，折弯工艺，精工焊接精细打磨，底面环氧底漆，表面汽车烤漆配亚克力插盒，信息内容部分为透明优质亚克力+高清相纸+镜钉固定，文字丝印。
室内总导视图	1580*3050*680		个	2			1.0mm镀锌板激光切割，造型折弯精工焊接，精工打磨，木纹热转印表面汽车烤漆，文字信息为铝型材扣板，内容可更换；
室内可移动宣传栏	2480*1080		个	8			1.0mm镀锌板激光切割，折弯工艺，精工焊接，木纹热转印，烤漆工艺，内容丝网印刷

电梯厅导视	1200*500		块	110			1.0mm镀锌板激光切割，折弯工艺，精工焊接，木纹热转印，烤漆工艺，内容丝网印刷
电梯轿厢索引	500*800		块	18			1.0mm镀锌板激光切割，折弯工艺，精工焊接，木纹热转印，烤漆工艺，内容丝网印刷
电梯门头贴	250*800		套	160			优质亚克力激光切割制作成型立体字，表面烤漆；
主通道吊牌	300*300		个	24			1.0mm镀锌板激光切割，折弯工艺，精工焊接，木纹热转印，烤漆工艺，内容丝网印刷
通道吊牌	300*2280		个	15			1.0mm镀锌板激光切割，折弯工艺，精工焊接，木纹热转印，烤漆工艺，内容丝网印刷
区域科室吊牌	300*1800		个	45			1.0mm镀锌板激光切割，折弯工艺，精工焊接，木纹热转印，烤漆工艺，内容丝网印刷
区域科室贴牌	260*1500		块	150			1.0mm镀锌板激光切割，折弯工艺，精工焊接，木纹热转印，烤漆工艺，内容丝网印刷
室内分流指引牌	1380*550		块	28			1.0mm镀锌板激光切割，折弯工艺，精工焊接，木纹热转印，烤漆工艺，内容丝网印刷

健康教育宣传栏	1180*1900		块	36			1.0mm镀锌板激光切割，折弯工艺精工焊接，精细打磨，底面环氧底漆，表面汽车烤漆，表面贴高密PVC板喷漆UV打印；
医护人员简介	1200*1800		块	50			1.0mm镀锌板激光切割，折弯工艺，精工焊接，精工打磨，木纹热转印，表面汽车烤漆
办公区门牌	320*150		块	80			1.0mm镀锌板激光切割，折弯工艺，精工焊接，精细打磨，木纹热转印，表面汽车烤漆文字信息丝印，
诊室门牌	270*270		块	180			1.0mm镀锌板激光切割，折弯工艺，精工焊接，精细打磨，木纹热转印，表面汽车烤漆文字信息丝印，
科室门牌	170*500		块	380			1.0mm镀锌板激光切割，折弯工艺，精工焊接，精细打磨，木纹热转印，表面汽车烤漆文字信息丝印，
病房门牌	270*270		块	321			1.0mm镀锌板激光切割，折弯工艺，精工焊接，精细打磨，木纹热转印，表面汽车烤漆文字信息丝印，
设备间门牌	150*150		块	580			5mm亚克力激光切割，表面喷漆，文字丝印；
开水间侧牌	250*300		块	49			1.0mm镀锌板激光切割，工艺折弯，精工焊接，精细打磨，木纹热转印，表面汽车烤漆文字信息丝印，

洗手间挂牌	200*380		块	65			1.0mm镀锌板激光切割，折弯工艺，精工焊接，精细打磨，木纹热转印，表面汽车烤漆文字信息丝印，
洗手间门牌	150*350		块	130			1.0mm镀锌板激光切割，折弯工艺，精工焊接，精细打磨，木纹热转印，表面汽车烤漆文字信息丝印，
楼梯间挂牌	250*300		块	120			1.0mm镀锌板激光切割，折弯工艺，精工焊接，精细打磨，木纹热转印，表面汽车烤漆文字信息丝印，
楼层牌	250*250		块	250			1.0mm镀锌板激光切割，折弯工艺，精工焊接，精细打磨，木纹热转印，表面汽车烤漆文字信息丝印，
消防疏散图	350*500		块	115			1.0mm镀锌板激光切割，折工艺弯，精工焊接，木纹热转印，表面烤漆信息文字UV打印；
温馨提示牌	120*200		块	150			3mm亚克力激光切割，木纹热转印，表面喷漆，文字丝印；
地贴	1200*600		套	30			3M地贴+静电地板膜，耐磨

第三标段：门诊楼办公家具采购

序号	产品名称	规格(W*D*H)mm	数量	单位	材料及工艺描述	备注
1	医疗配药操作组合柜	W*650*2000	1.76	米	一、主要材料说明： 材质：采用电解钢板；背架、层板托架用国标 1.5mm 电解钢板折弯成型；柜门、抽面、背架背板用国标 1.0mm；其它用国标 0.8mm； 二、结构/配置： 1、结构：柜体为窄边框结构；拉手为隐藏式弧形处理，配 1.0mmSUS304 不锈钢踢脚板；背架为主架和活动中层板组成，柜内分别配活动层板 1 件； 2、配置：背架+吊柜+操作柜+304 不锈钢台面+1 件 LED 灯条+1 个开关+抽屉分类格+6 个医疗专用 PC 标签卡； 三、五金配件：采用品牌配件，缓冲阻尼门铰； 四、工艺/其它说明：金属表面抑菌粉末静电喷涂。	
2	医疗配药洗消柜	800*600*850	1	组	1、主要材料：电解钢板，具有更抗酸、更防锈、更防蚀、和涂层接触更稳固、使用年限更长等特点；柜台面采用 304 不锈钢台面； 2、主要板材厚度：柜门用 1.0mm；其它用 0.8mm；踢脚线面贴 1.0mm304 不锈钢； 3、柜门为隐藏式折边拉手；一个 600*550*450mm 有机玻璃三边挡水板； 4、功能配置：主柜(对开掩门，内无层板)+塑料调节脚+304 不锈钢台面+不锈钢水盆带不锈钢下水器+有机玻璃三边挡水板，配非接触水龙头； 5、五金配置：阻尼门铰、一体折弯拉手等； 6、所有板件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成；表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	

3	医疗衣物柜-3门	910*500*1950	5	组	一、主要材料说明： 材质：采用冷轧钢板；侧板、门板、顶板、底板、层板用国标 0.8mm； 二、结构/配置： 1、结构：6 个单开掩门，上层门内各配 1 块活动层板和 1 根挂衣杆，下层门内各配 1 块活动层板；门板带锁、标签插槽和透气孔； 2、配置：主柜+普通锁； 三、五金配件：采用品牌配件； 四、工艺/其它说明：金属表面抑菌粉末静电喷涂。	
4	换鞋柜	1200*400*450	2	组	1、主要材料：冷轧钢板，具有抗酸、防锈、防蚀等特点； 2、主要板材厚度：侧板、门板、顶板、底板、层板用 0.8mm； 3、柜门为单层结构； 4、功能配置：主柜（内含层板）+西皮软包； 5、所有板件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成；表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	
5	医用货架	1200*600*1950	36	组	1、主要材料：冷轧钢板，具有抗酸、防锈、防蚀等特点； 2、主要板材厚度：立柱用 50*50*T1.5mm 冷轧钢方管，挂板和托臂用 2.0mm，层板用 0.8mm； 3、货架整体可以拆装，整架共分 5 层 4 格，每层节距可以自由调节，这样可以满足摆放不同大小的物品； 4、功能配置：主架+层板； 5、所有板件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成；表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	

6	贵重药品柜	950*400*1950	6	组	1、主要材料：冷轧钢板，具有抗酸、防锈、防蚀等特点； 2、主要板材厚度：侧板、门板、顶板、底板、层板用 0.8mm，加强管料用 1.0mm； 3、柜门单层结构； 4、药柜均分上下两对掩门，上下门各配两把锁，一把为普通锁，一把为密码锁； 5、功能配置：主柜（共分 2 层，对开掩门）； 6、所有板件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成；表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	
7	四门药柜	950*400*1950	5	组	1、主要材料：冷轧钢板，具有抗酸、防锈、防蚀等特点； 2、主要板材厚度：侧板、门板、顶板、底板、层板用 0.8mm，加强管料用 1.0mm； 3、柜门单层结构； 4、药柜均分为上下 2 层，掩门内配置活动层板，可以分类存放不同大小的物品； 5、功能配置：主柜（上下对开掩门，内各配二块固定层板）； 6、所有板件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成；表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	
8	无门药柜	950*400*1950	12	组	1、主要材料：冷轧钢板，具有抗酸、防锈、防蚀等特点； 2、主要板材厚度：侧板、层板、顶板、底板用 0.8mm，加强管料用 1.0mm； 3、药柜均分为 6 层，储药量大，主要可储存瓶装药、中成药、中草药等； 4、功能配置：主柜+5 件层板； 5、所有板件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成；表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	

9	单面库 房药盘 架	950*500*1950	10	组	1、主要材料：冷轧钢板，具有抗酸、防锈、防蚀等特点； 2、主要板材厚度：立柱用 60*40*1.5mm 扁管激光割孔成型，底架、可调挂板用 2.0mm，药盘、顶板用 0.8mm，加强管料用 1.0mm； 3、药架共分六层可斜挂或平挂的药盘，药盘内配有活动隔板，药盘正面配有标签插卡槽，方便更换药品标签；所有盘只能上下调节斜挂或平挂，不能前后抽拉； 4、功能配置：主架+6 层挂式药盘（每个药盘内标配 3 块活动格板）； 5、所有板件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成；表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	
10	双面库 房药盘 架	950*940*1950	12	组	1、主要材料：冷轧钢板，具有抗酸、防锈、防蚀等特点； 2、主要板材厚度：立柱用 60*40*1.5mm 扁管激光割孔成型，底架、可调挂板用 2.0mm，药盘、顶板用 0.8mm，加强管料用 1.0mm； 3、药架分为双面结构，单面分六层可斜挂或平挂的药盘，药盘内配有活动隔板，药盘正面配有标签插卡槽，方便更换药品标签；所有盘只能上下调节斜挂或平挂，不能前后抽拉； 4、功能配置：主架+12 个挂式药盘（每个药盘内标配 3 块活动格板）； 5、所有板件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成；表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	
11	双面西 药调剂 柜	1860*340/1000*1950	7	组	1、主要材料：冷轧钢板，具有抗酸、防锈、防蚀等特点； 2、主要板材厚度：侧板、层板、梯级、底板、抽面板、门板用 0.8mm，加强管料用 1.0mm； 3、台面用 T1.0mm304 不锈钢内加 12mm 夹板，再用管加强； 4、柜子双面设计，整柜分上下柜组合，上柜中间无背板，台面上的两层配有三级梯台，便于便于分类放瓶装药品； 5、功能配置：上柜（2 块固定层板，2 层	

					梯台)+2 台下柜(上共 8 个抽屉,下 4 对掩门,内各含 1 块活动层板)+304 不锈钢台面; 6、所有板件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成;表面采用抗菌粉末静电喷涂处理,具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	
12	中药包柜	950*400*1950	5	组	1、主要材料:冷轧钢板,具有抗酸、防锈、防蚀等特点; 2、主要板材厚度:侧板、抽面板、层板、顶板、底板用 0.8mm,加强管料用 1.0mm; 3、整柜分为两大部分,上部均分为 20 格,可分类存放大小包中草药品,每层正面配有标签挡板,可贴标签条;下部分为 2 个大抽屉,用来存放不常用的药品; 4、功能配置:主柜+20 格药品格+2 个大抽屉; 5、所有板件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成;表面采用抗菌粉末静电喷涂处理,具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	
13	双面中药调剂柜	1800*500/1000*1980	8	组	1、抽面采用 20mm 厚松木实木,抽侧板、抽尾板、抽底板采用松木实木板,抽屉为燕尾榫整装结构; 2、左、右侧板采用 15mm 厚单面水曲柳饰面板,加厚辅料竖方采用 35*20mm 松木,横方采用 30*20mm 松木,封边采用 8mm 厚橡胶实木; 3、中侧板采用 15mm 夹板加厚辅料横方采用 30*10mm 松木木,前封边采用 8mm 厚橡胶实木; 4、顶板、层板、底板采用 15mm 夹板,背板采用 5mm 夹板,顶板、层板、底板前封边采用 8mm 厚橡胶实木; 5、台面板为 13mm 麻石大理石; 6、功能配置:主柜+90 个抽屉(抽屉内无分格)+麻石大理石台面。	

14	百子中药柜	900*500*1980	32	组	1、抽面采用 20mm 厚松木实木，抽侧板、抽尾板、抽底板采用松木原木板，抽屉为燕尾榫整装结构； 2、左、右侧板采用 15mm 厚单面水曲柳饰面板，加厚辅料竖方采用 35*20mm 松木木，横方采用 30*20mm 松木木，封边采用 8mm 厚橡胶实木； 3、中侧板采用 15mm 夹板加厚辅料横方采用 30*10mm 松木木，前封边采用 8mm 厚橡胶实木； 4、顶板、层板、底板采用 15mm 夹板，背板采用 5mm 夹板，顶板、层板、底板前封边采用 8mm 厚橡胶实木； 5、功能配置：主柜+30 个抽屉（抽屉内无分格）。	
15	护士站	W*700*750	2	米	1、主要材料：挡板骨架和底座采用 E0 级实木多层板，面贴 3mm 中纤板+防火板；其它板件为 E0 级实木多层板； 2、主要板材厚度：外侧板、面板、看台板厚度为 25mm； 3、挡板采用单层加厚型结构，分段制造，带隐藏式自锁结构，含简易走线系统； 4、功能配置：护士站主框架+三抽柜+主机柜，不含人造石面； 5、五金配置：阻尼门铰、三节路轨、锁具、拉手、连接件等； 6、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色。	
16	护士站	W*700/250*750/1080	55.5	米	1、主要材料：挡板骨架和底座采用 E0 级实木多层板，面贴 3mm 中纤板+防火板；外侧板、面板、看台板为 E0 级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：外侧板、面板、看台板厚度为 25mm； 3、挡板采用单层加厚型结构，分段制造，带隐藏式自锁结构，含简易走线系统； 4、功能配置：护士站主框架+高台框架+三抽柜+主机柜，不含人造石面； 5、五金配置：阻尼门铰、三节路轨、锁具、拉手、连接件等； 6、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色。	

17	人造石	W*600*12	132.25	米	一、主要材料说明： 1、采用医用级复合亚克力人造石； 2、厚度 11-12mm； 二、结构/配置： 1、现场拼接而成； 三、五金配件：/ 四、工艺/其他说明： 1、需一体化浇注而成，用同色胶水接驳，做到无缝效果； 2、按延米计算，大于标准深度（600mm）乘以相应系数；	
18	挂衣屏	1200*16*1800	2	组	1、主要材料：所有板件采用 E0 级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：背板厚度为 16mm； 3、功能配置：主板+单层挂钩+镜钉； 4、五金配置：单层挂钩、镜钉、连接件等； 5、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色。	
19	花槽柜	800*400*1112	12	个	1、主要材料：所有板件采用 E0 级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：活动层板厚度为 25mm，侧板、底板、门板厚度为 16mm； 3、功能配置：主柜（对开门）+一件活动层板+钢化玻璃花槽； 4、五金配置：阻尼门铰、拉手、连接件等； 5、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色。	
20	医生工作台	1200*600*750	22	组	1、主要材料：所有板件采用 E0 级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：台面板厚度为 25mm，侧板、背板、抽面、底板厚度为 16mm； 3、功能配置：主台（单人位）+60*30mm 钢脚架+三抽立柜+塑料键盘架+吊木挡板+钢管主机架+Φ60mm 金属线盒+吊线槽； 4、五金配置：三节路轨、锁具、拉手、连接件等； 5、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色； 6、钢脚架表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	

21	医生工作台	2800*1200*1055	4	组	1、主要材料：所有板件采用 E0 级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：台面板厚度为 25mm，侧板、背板、抽面、底板厚度为 16mm； 3、功能配置：主台（双面四人位）+桌上屏风+60*30mm 钢脚架+三抽立柜+塑料键盘架+吊木挡板+钢管主机架+Φ60mm 金属线盒+吊线槽； 4、五金配置：三节路轨、锁具、拉手、连接件等； 5、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色； 6、钢脚架表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	
22	主任（护长）工作台	1500*1500*750	4	组	1、主要材料：所有板件采用 E0 级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：台面板、副柜面板厚度为 25mm，侧板、背板、层板、抽面、门板厚度为 16mm； 3、功能配置：主台+副柜（内含三抽柜、单门柜）+塑料键盘架+吊木挡板+50*50mm 钢脚架+钢管主机架+铝合金毛刷线盖； 4、五金配置：阻尼门铰、三节路轨、锁具、拉手、连接件等； 5、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色； 6、钢脚架表面采用抑菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	
23	诊桌	1618*1650*950	50	组	1、主要材料：所有板件采用 E0 级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：台面板、副柜面板、前后高挡板厚度为 25mm，层板、侧板、背板、抽面、门板、侧挡板厚度为 16mm； 3、功能配置：主台+金属圆柱支撑+钢吊挡板+Φ80 金属脚+铝合金带毛刷线盒+副柜+钢管主机架+塑料键盘架+三面高挡板（侧挡板装铝合金挂槽）+铝合金毛刷线盖； 4、五金配置：阻尼门铰、三节路轨、锁具、拉手、连接件等； 5、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色； 6、钢脚架表面采用抗菌粉末静电喷涂处	

					理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	
24	诊桌	1618*1650*950	20	组	1、所有木材采用白腊木实木，自然木纹，保留天然特性； 2、表面经植物木蜡油漆表面处理，5层底油及3层面漆； 3、功能配置：主台面+吊木档板+活动副柜+铝合金毛刷线盖； 4、五金配置：阻尼门铰、三节路轨、锁具、拉手、连接件等； 5、钢脚架表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	
25	发药台	1500*600*750	15	组	1、主要材料：柜体板件采用E0级实木颗粒板；柜台面采用医用级复合亚克力人造石，厚度≥12mm； 2、主要板材厚度：面板厚度为25mm，层板、侧板、背板、抽面厚度为16mm； 3、功能配置：主台+空格柜+主机柜+单据柜+键盘架+人造石面； 4、五金配置：三节路轨、拉手、连接件等； 5、封边：采用见光面为2.0mm厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色。	
26	发药台	1900*600*750	1	组	1、主要材料：柜体板件采用E0级实木颗粒板；柜台面采用医用级复合亚克力人造石，厚度≥12mm； 2、主要板材厚度：面板厚度为25mm，层板、侧板、背板、抽面厚度为16mm； 3、功能配置：主台+空格柜+主机柜+单据柜+键盘架+人造石面； 4、五金配置：三节路轨、拉手、连接件等； 5、封边：采用见光面为2.0mm厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色。	

27	医用收费台	1400*1100*800	11	组	1、主要材料：所有板材均采用的 E0 级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：主台面板、侧脚板、打印机柜面板厚度为 25mm，层板、侧板、挡板、抽面厚度为 16mm； 3、功能配置：主台（带三抽立柜）+打印机柜+现金存放抽屉+键盘架+钢管主机架。 4、五金配置：三节路轨、锁具、拉手、连接件等； 5、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色。	
28	医用储物柜	800*600*2000	2	组	1、主要材料：所有板件采用 E0 级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：顶板、层板厚度为 25mm，侧板、门板、底板厚度为 16mm； 3、功能配置：主柜（上下各分二层，对开门）； 4、五金配置：阻尼门铰、锁具、拉手、连接件等； 5、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色。	
29	医用带抽矮柜	800*420*800	8	组	1、主要材料：所有板件采用 E0 级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：面板、活动层板厚度为 25mm，侧板、底板、门板厚度为 16mm； 3、功能配置：主柜（上抽下门）+1 件活动层板； 4、五金配置：阻尼门铰、三节路轨、锁具、拉手、连接件等； 5、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色。	
30	医用水柜	800*416*800	11	组	1、主要材料：所有板件采用 E0 级实木颗粒板；柜台面采用医用级复合亚克力人造石，厚度≥12mm； 2、主要板材厚度：顶板、活动层板厚度为 25mm，侧板、门板、背板、抽面厚度为 16mm； 3、功能配置：主柜（上抽下门+1 件活动层板）+人造石面； 4、五金配置：阻尼门铰、三节路轨、拉手、连接件等； 5、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色。	

31	医用资料柜	1300*420*2000	4	组	1、主要材料：所有板件采用 E0 级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：顶板、层板厚度为 25mm，侧板、门板、底板厚度为 16mm； 3、功能配置：主柜（上下均为对开门，上木框玻璃门+2 件活层，下木门+1 件活层；带锁）+衣柜（内设 2 件活层配伸缩衣架）； 4、五金配置：阻尼门铰、锁具、拉手、连接件等； 5、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色。	
32	医用资料柜	800*420*2000	22	组	1、主要材料：所有板件采用 E0 级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：顶板、层板厚度为 25mm，侧板、门板、底板厚度为 16mm； 3、功能配置：主柜（上下掩门，上木框玻璃门+2 件活层，下木门+1 件活层）； 4、五金配置：阻尼门铰、锁具、拉手、连接件等； 5、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色。	
33	实木椅	标准	20	张	一、主要材料说明： 1、采用优质白蜡木实木材料，自然木纹，保留天然特性； 2、四腿落地，榫卯结构； 3、油漆经过净味环保喷漆处理，5 层底油及 3 层面漆，在无尘的面漆房喷涂处理，甲醛释放达到国家环保标准； 二、结构/配置：实木椅架配西皮软垫座包； 三、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀铬。	
34	实木诊椅	标准	20	张	一、主要材料说明： 1、材料采用白蜡木，经过 5 层底油及 3 层面漆，在无尘的面漆房喷涂面漆，甲醛释放达到国家环保标准；	

35	办公椅	标准	143	张	1、靠背面料采用单层网布，座垫为西皮，耐磨耐污性好； 2、采用定型海绵，可防氧化，防碎，软硬适中，回弹性好，不易变形； 3、背架采用尼龙+玻璃纤维，靠背符合人体工学，无缝贴合脊背弧度，久坐不累，缓解疲劳； 4、底盘采用中置倾仰原位锁定功能，可 360 度旋转，自由升降； 5、配置配置 PP 固定扶手+三级汽杆+320mm 尼龙脚及 55mm 尼龙轮，顺滑自如，防滑耐磨，安静不伤地板； 6、所有材料安全无异味，使用寿命长。	
36	办公椅	标准	4		1、靠背面料采用单层网布，座垫为西皮，耐磨耐污性好； 2、采用定型海绵，可防氧化，防碎，软硬适中，回弹性好，不易变形； 3、采用尼龙+玻璃纤维，单层网布弧面头枕，头枕可升降调节，靠背符合人体工学，无缝贴合脊背弧度，久坐不累，缓解疲劳； 4、底盘采用中置倾仰原位锁定功能，可 360 度旋转，自由升降； 5、配置 PP 固定扶手+三级汽杆+320mm 尼龙脚及 55mm 尼龙轮，顺滑自如，防滑耐磨，安静不伤地板； 6、所有材料安全无异味，使用寿命长。	
37	接待椅	标准	4	张	1、靠背面料采用单层网布，座垫为西皮，耐磨耐污性好； 2、采用定型海绵，可防氧化，防碎，软硬适中，回弹性好，不易变形； 3、背架采用尼龙+玻璃纤维，靠背符合人体工学，无缝贴合脊背弧度，久坐不累，缓解疲劳； 4、配置灰色 PP 固定扶手+2.0mm 壁厚喷涂架，受力处加套管增强整体承重能力（承重部分采用双套管工艺）； 5、所有材料安全无异味，使用寿命长。	
38	靠背椅	标准	52	张	1、采用高强 PP+玻纤材料经最新注塑工艺一体成型； 2、椅子无扶手，可堆叠 4-5 张，节约存储空间； 3、结构简单牢固，可水洗，防晒，不易氧化，适用于不同的场景； 4、材料安全无异味，使用寿命长。	

39	操作椅	标准	3	张	1、座垫面料采用西皮，防腐耐污性好；靠背采用聚丙烯注塑成型； 2、海绵采用高密度回弹海绵，可防氧化，防碎，软硬适中，回弹性好，不易变形；根据人体工程学原理设计，坐感舒适； 3、配置多功能底盘+三级气压棒+电镀活动五星脚架+静音脚轮； 4、结构简洁耐用，方便清洁和维护。	
40	候诊椅	三人位	41	张	一、主要材料说明： 1、座板、背板采用 1.5mm 厚的优质冷轧钢板经大型模具剪压加工，经高温烤漆，配一体发泡 PU 软垫； 2、扶手，站脚采用 1.2mm 优质冷轧钢板，大型精铸模具，压铸成型后直接抛光电镀镀铬处理，脚底部带橡胶防滑脚垫； 3、横梁采用 40*80*1.5mm 冷轧钢管，表面静电粉末喷涂处理与支架，站脚、扶手连接； 4、支撑架采用高强度压铸铁一体成型，表面静电喷粉喷涂处理； 二、结构/配置： 1、配铁质扶手+铁质站脚+防滑脚垫； 2、每两个座位之间配 1 个扶手； 三、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍； 四、工艺/其他说明：/	
41	候诊椅	四人位	14	张	一、主要材料说明： 1、座板、背板采用 1.5mm 厚的优质冷轧钢板经大型模具剪压加工，经高温烤漆，配一体发泡 PU 软垫； 2、扶手，站脚采用 1.2mm 优质冷轧钢板，大型精铸模具，压铸成型后直接抛光电镀镀铬处理，脚底部带橡胶防滑脚垫； 3、横梁采用 40*80*1.5mm 冷轧钢管，表面静电粉末喷涂处理与支架，站脚、扶手连接； 4、支撑架采用高强度压铸铁一体成型，表面静电喷粉喷涂处理； 二、结构/配置： 1、配铁质扶手+铁质站脚+防滑脚垫； 2、每两个座位之间配 1 个扶手； 三、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍； 四、工艺/其他说明：/	

42	接待沙发	三人位	4	张	1、面料采用西皮，耐磨耐污性好； 2、海绵采用高密度回弹海绵，可防氧化，防碎，软硬适中，回弹性好，坐感舒适，不易变形； 3、内框架为实木框架，选用实木原材经去皮、烘干、防虫防腐处理，坚固耐用； 4、底座采用 S 形弹簧与高弹绷带形成稳固的网状结构，经久耐用； 5、沙发配置为三人位，两侧带扶手；配置金属脚架； 6、所有材料安全无异味，使用寿命长。	
43	医用双层木床	1990*1070*1780	2	组	1、所有板材均采用松木； 2、床架立柱 95*40mm，床侧枋 120*20mm；梯子枋 79*20mm； 3、床板底架采用 47*28mm 杉木枋，床板面约 70*13mm 杉木枋； 4、四腿落地，榫卯结构，颜色为松木本色； 5、配置：实木床架+杉木床板 2 套+床垫 2 件； 6、表面经过净味喷漆处理，5 层底油及 3 层面漆。	
44	诊查床	1900*600*680	72	组	1、主要材料：冷轧钢管，具有抗酸、防锈、防蚀等特点； 2、床架用 60*40*1.5mm 方管，立柱用 Φ60*1.5mm 圆管，床框内加强管用 60*40*1.2mm 扁管； 3、床架和脚架可拆装； 4、软包面料采用西皮，耐磨耐污性好；海绵采用高密度回弹海绵，可防氧化，防碎，软硬适中，回弹性好，不易变形； 5、吊抽屉采用 E0 级实木颗粒板； 6、功能配置：床架+双吊两抽抽屉+50mm 厚西皮软包垫； 7、所有板件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成；表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	

45	实木定制沙发四件套	2100*850*800	10	套	一、主要材料说明： 1、采用优质白蜡木实木材料，自然木纹，保留天然特性； 2、四腿落地，榫卯结构； 3、油漆经过净味环保喷漆处理，5层底油及3层面漆，在无尘的面漆房喷涂处理，甲醛释放达到国家环保标准； 二、结构/配置：实木椅架配软垫座包、双人沙发1组、单人沙发2组、定制椭圆茶几1组； 三、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。	
46	实木定制休闲椅三件套	标准	10	套	一、主要材料说明： 1、采用优质白蜡木实木材料，自然木纹，保留天然特性； 2、四腿落地，榫卯结构； 3、油漆经过净味环保喷漆处理，5层底油及3层面漆，在无尘的面漆房喷涂处理，甲醛释放达到国家环保标准； 二、结构/配置：实木椅架配座包、实木椅2张、定制圆桌1组； 三、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。	
47	实木定制书法多用桌	1400*800*750	10	套	一、主要材料说明： 1、采用优质白蜡木实木材料，自然木纹，保留天然特性； 2、四腿落地，榫卯结构； 3、油漆经过净味环保喷漆处理，5层底油及3层面漆，在无尘的面漆房喷涂处理，甲醛释放达到国家环保标准； 二、结构/配置：实木椅架、书法桌1组、圈椅3组； 三、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。	
48	实木定制衣架	600*1500*460	10	套	一、主要材料说明： 1、采用优质白蜡木实木材料，自然木纹，保留天然特性； 2、四腿落地，榫卯结构； 3、油漆经过净味环保喷漆处理，5层底油及3层面漆，在无尘的面漆房喷涂处理，甲醛释放达到国家环保标准； 二、结构/配置：实木椅架；	

49	实木定制餐桌五件套	1400*800*750	10	套	一、主要材料说明： 1、采用优质白蜡木实木材料，自然木纹，保留天然特性； 2、四腿落地，榫卯结构； 3、油漆经过净味环保喷漆处理，5层底油及3层面漆，在无尘的面漆房喷涂处理，甲醛释放达到国家环保标准； 二、结构/配置：实木椅架配软垫座包、定制餐桌1组、实木椅4张； 三、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。	
50	实木定制过道拱门	4300*2600*300	5	套	一、主要材料说明： 1、采用优质白蜡木实木材料，自然木纹，保留天然特性； 2、榫卯结构； 3、油漆经过净味环保喷漆处理，5层底油及3层面漆，在无尘的面漆房喷涂处理，甲醛释放达到国家环保标准； 二、结构/配置：实木；	

检验报告技术参数要求：

1、▲PVC封边条：

符合 QB/T4463-2013 标准要求；耐干热性：无龟裂 无鼓泡；耐光色牢度 ≥ 4 级；耐开裂性 ≥ 1 级；甲醛释放量 $\leq 0.2\text{mg/L}$ 。

2、▲底盘：

符合 GB/T 2280-2016 标准要求；金属件有防锈处理，无锈迹；金属件无端部未封口的管件。管材：无裂缝、脱层，无叠缝、错位、结疤。弯管处弧形（圆滑一致，波纹高低小于 0.4mm。冲压件平整。金属件无裂纹、结疤焊接处无脱焊、虚焊、焊穿；金属件镀层无烧焦、起泡、针孔、裂纹、毛刺、花斑（不包括镀彩锌）和划痕。

3、▲缓冲铰链：

符合 QB/T 2189-2013； QB/T 3325-2017； QB/T3827-1999； QB/T3826-1999 标准要求；中性盐雾试验 $\geq 500\text{h}$ ，镀层本身的耐腐蚀等级 ≥ 10 级，乙酸盐雾试验 $\geq 500\text{h}$ ，镀层本身的耐腐蚀等级 ≥ 10 级；

垂直静载荷（20KG）

- a)、所有组件和连接处无断裂损坏；
- b)、通过手触压证实，用于紧固的组件无松动；
- c)、所有组件无有影响正常运行的变形和磨损；
- d)、固定组件无松动；
- e)、所有组件的功能不无损坏；
- f)、杯状暗铰链及其组件能正常使用。

电镀层表面无剥落、返锈、毛刺表面无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕。

4、▲脚轮：

符合 GB/T 2280-2016 标准要求；金属件有防锈处理，无锈迹；金属件无端部未封口的管件。管材：无裂缝、脱层，无叠缝、错位、结疤。弯管处弧形（圆滑一致，波纹高低小于 0.4mm。冲压件平整。金属件无裂纹、结疤焊接处无脱焊、虚焊、焊穿；金属件镀层无烧焦、起泡、

针孔、裂纹、毛刺、花斑(不包括镀彩锌)和划痕; 1、测试后使用功能无损坏和丧失; 2、测试后用 22N 的力沿着每个脚轮的中心线拉脚轮, 脚轮未脱落下来。

5、▲冷轧钢板:

符合 GB/T 3325-2017; GB/T 3832-1999; GB/T 3827-1999 标准要求; 乙酸盐雾试验 $\geq 200\text{h}$, 镀层本身的耐腐蚀等级 ≥ 10 级; 金属外观涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象涂层光滑均匀、色泽一致, 无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷; 硬度 $\geq 5\text{H}$; 附着力 ≥ 1 级。

6、▲牛皮革:

符合 GB/T16799-2018 标准要求; 色牢度检测: 干擦 ≥ 4 级; 湿擦 ≥ 4 级; 碱性汗液 ≥ 4 级; 禁用偶氮染料含量未检出。

7、▲西皮:

符合 GB/T16799-2018 标准要求; 色牢度检测: 干擦 ≥ 4 级; 湿擦 ≥ 4 级; 碱性汗液 ≥ 4 级; 禁用偶氮染料含量未检出。

8、▲阻燃海绵:

符合 GB/T 10802-2006, GB/T 6343-2009, QB/T 1952.1-2012 标准要求; 75%压缩永久变形 $\leq 4\%$; 拉伸强度 $\geq 120\text{kPa}$; 伸长率 $\geq 130\%$ 撕裂强度 $\geq 2.2\text{N/cm}$; 干热老化后拉伸强度 $\geq 110\text{kPa}$; 阻燃等级 ≥ 1 级。

9、▲阻燃网布:

符合 GB/T 1952.1-2012; GB 18401-2010 标准要求; 纺织品游离甲醛 $\leq 30\text{mg/kg}$; 阻燃等级 ≥ 1 级。

10、▲刨花板(实木颗粒板):

符合 GB/T15102-2017, GB 18580-2017, GB/T 35601-2017, HJ571-2010 标准要求; 含水率 3%-13%; 静曲强度 $\geq 11\text{MPa}$; 弹性模量 $\geq 2200\text{MPa}$; 内胶合强度 $\geq 0.35\text{MPa}$; 表面胶合强度 $\geq 0.8\text{MPa}$; 2h 吸水厚度膨胀率 $\leq 6\%$; TVOC 释放率 $\leq 0.01\text{mg/m}^2\cdot\text{H}$ 。

11、▲三合一连接件:

符合 GB/T 3325-2017; QB/T 3826-1999; QB/T 3827-1999; QB/T 3832-1999; GB/T 28203-2011 标准要求; 金属件外观电镀层表面应无剥落、返锈和毛刺; 中性盐雾试验 $\geq 72\text{h}$, 镀层本身的耐腐蚀等级 ≥ 10 级; 乙酸盐雾试验 $\geq 72\text{h}$, 镀层本身的耐腐蚀等级 ≥ 10 级; 三合一偏心连接件预埋螺母抗压强度 $\geq 600\text{N}$ 。

12、▲气压棒:

符合 QB/T2280-2016 GB/T29525-2013 QB/T3827-1999 QB/T3832-1999 标准要求; 金属表面耐腐蚀: 乙酸盐雾(连续喷雾 200 小时以上), 涂层本身的耐腐蚀等级 ≥ 10 级; 涂层对基体的保护等级 ≥ 10 级。

13、▲中密度纤维板:

符合 GB/T11718-2021, GB 18580-2017, GB/T 35601-2017, HJ571-2010 标准要求; 密度 0.75g/cm^3 ; 含水率 3%-13%; 静曲强度 $\geq 30\text{MPa}$; 弹性模量 $\geq 3000\text{MPa}$; 内结合强度 $\geq 0.6\text{MPa}$; 表面结合强度 $\geq 1\text{MPa}$; TVOC 释放率 $\leq 0.01\text{mg/m}^2\cdot\text{H}$ 。

14、▲水性漆:

符合 GB 18581-2020 标准要求; VOC 含量未检出, 甲醛含量未检出, 乙二醇醚及醚酯总和含量(限二氯甲烷、三氯甲烷、四氯化碳、1,1-二氧乙烷、1,2-二氧乙烷、1,1,1-三氯乙烷、1,1,2-三氯乙烷、

1,2-二氯丙烷、1,2,3-三氯丙烷、三氯乙烯、四氯乙烯)未检出, 苯系物总和含量未检出, 烷基酚聚氧乙烯醚总和含量未检出。

15、▲实木多层板:

符合 GB/T9846-2015, GB 18580-2017, GB/T 35601-2017, HJ571-2010 标准要求; 含水率 5%-14%; 静曲强度 $\geq 25\text{MPa}$; 弹性模量 $\geq 4000\text{MPa}$; 甲醛释放量 $\leq 0.025\text{mg/m}^3$; TVOC 释放率 $\leq 0.01\text{mg/m}^2\cdot\text{H}$; 苯 $\leq 10\text{ug/m}^3$; 甲苯 $\leq 10\text{ug/m}^3$; 二甲苯 $\leq 10\text{ug/m}^3$ 。

16、▲锁具:

符合 GB/T 3325-2017; GB/T 3832-1999; GB/T 3826-1999 标准要求; 乙酸盐雾试验 $\geq 500\text{h}$, 镀层本身的耐腐蚀等级 ≥ 10 级; 中性盐雾试验 $\geq 500\text{h}$, 镀层本身的耐腐蚀等级 ≥ 10 级; 金属外观涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象涂层光滑均匀、色泽一致, 无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。

▲五星脚

符合 QB/T 2280-2016; GB/T 3325-2017 标准要求; 力学性能: 底座静载荷 (1140kg) 底座的结构完整性无破坏, 无突然的明显的变形; 金属件外观电镀层焊接处无脱焊、虚焊、焊穿、错位焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅焊接处表面波纹均匀表面无剥落、返锈、毛刺表面无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑 (不包括镀彩锌) 和划痕。

18、▲床垫:

符合 QB/T 1952.2-2023 标准要求; 阻燃性达到 1 级; 复合面料干摩擦色牢度达到 ≥ 5 级。

19、▲钢制床:

符合 QB/T 2741 -2013 标准要求;

管材应无裂缝、叠缝外露管口端面应封闭焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅焊疤表面波纹应均匀, 高低之差应不大于 1mm 冲压件应无脱层、裂缝圆管和扁线管弯曲处的皱纹高低之差应不大于 0.4mm, 弯曲处弧形应圆滑一致涂层应无漏喷、锈蚀涂层应光滑均匀, 色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷; 在接触人体或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角固定部位的结合应牢固无松动, 无少件、漏钉、透钉 (预留孔、选择孔除外) 产品的所有涂饰表面不得有脱色、掉色现象。

20、▲钢制货架:

符合 GB/T 3325-2017; GB/T9754-2007; GB/T4956-2003 标准要求; 涂层厚度 $\geq 70\mu\text{m}$; 光泽度 (60 度法) ≥ 50 ;

管材应无裂缝、叠缝外露管口端面应封闭焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅焊接处表面波纹应均匀冲压件应无脱层、裂缝圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象涂层应光滑均匀、色泽一致, 无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷; 硬度 $\geq 4\text{H}$; 冲击高度 400mm, 无剥落、裂纹、皱纹; 100h 内, 溶液中样板上划道两侧 3mm 以外无鼓泡产生; 100h 后, 划道两侧 3mm 外, 无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象; 附着力不低于 1 级。

21、▲木制床:

符合 GB18580-2017 标准要求; 甲醛释放量 (1m^3 气候箱法) $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ 。

22、▲衣柜:

符合 GB/T3327-2016 , GB18580-2017 标准要求; 甲醛释放量 (1m^3 气候箱法) $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$; 柜体尺寸符合国家规定 $\geq 450\text{CM}$ 内深。

注:

1、以上 1-22 项需提供检验报告, 检验报告要求提供具有 CMA 及 CNAS 两个认证标志, 检验 (检测) 报告委托单位为投标人或所投产品制造商, 加盖投标人公章; 须同时提供检测 (检验) 报告在全国认证认可信息公共服务平台官网 (<http://cx.cnca.cn/>) 或者国家认证认可监督管理委员会官网 (www.cnca.gov.cn/) 的查询网址截图及链接。

2、本次采购货物中如果某些技术标准与国家所要求的标准不统一或有不兼容的地方, 均以国家强制性标准或最新出台的标准为准。检验报告名称如有差异, 但功能和技术要求参数完全符合的, 予以认可。检测报告中的要求如与国家相关标准描述不一致或检验标准高于国家标准的以国家相关标准为准。

第四标段：医技楼行政区域办公家具采购

序号	产品名称	规格 (W*D*H)m m	数量	单位	材料及工艺描述	备注
1	医疗配药操作地柜	1850*600*850	1.85	米	1、主要材料：电解钢板，具有更抗酸、更防锈、更防蚀、和涂层接触更稳固、使用年限更长等特点；柜台面采用 304 不锈钢台面； 2、主要板材厚度：柜门和抽面用 1.0mm；其它用 0.8mm；踢脚线面贴 1.0mm304 不锈钢； 3、柜门和抽面为隐藏式折边拉手； 4、功能配置：主柜(上抽下掩门+标签卡，内含 1 块活动层板)+塑料调节脚+304 不锈钢台面； 5、五金配置：阻尼门铰、三节路轨、锁具、一体折弯拉手等； 6、所有板件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成；表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	
2	医疗配药操作地柜	880*600*850	0.88	米	1、主要材料：电解钢板，具有更抗酸、更防锈、更防蚀、和涂层接触更稳固、使用年限更长等特点；柜台面采用 304 不锈钢台面； 2、主要板材厚度：柜门和抽面用 1.0mm；其它用 0.8mm；踢脚线面贴 1.0mm304 不锈钢； 3、柜门和抽面为隐藏式折边拉手； 4、功能配置：主柜(上抽下掩门+活动井字 ABS 塑料隔板+标签卡，内含 1 块活动层板)+塑料调节脚+304 不锈钢台面； 5、五金配置：阻尼门铰、三节路轨、锁具、一体折弯拉手等； 6、所有板件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成；表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	
3	实验边台	W*750*850	57.75	米	一、主要材料说明： 1、台面 12.7mm 厚耐酸碱防腐蚀实芯理化板； 2、柜体采用 1.0mm 电解钢，表面环氧树脂粉末静电喷涂； 二、结构/配置： 1、全钢落地式结构； 2、配置为柜体（每 1.5 延米实验台配 2 个单门单抽柜+1 个空位）+理化板台面、根据科室要求配置插座盒、插座、洗手盆、水龙头； 三、五金配件：三节静音导轨、105 度合金门铰、	

					防锈易消毒拉手； 四、工艺/其他说明： 1、柜体表面环氧树脂粉末静电喷涂。	
4	实验中央边台	W*1500*850	3	米	一、主要材料说明： 1、台面 12.7mm 厚耐酸碱防腐蚀实芯理化板； 2、柜体采用 1.0mm 电解钢，表面环氧树脂粉末静电喷涂； 二、结构/配置： 1、全钢落地式结构； 2、配置为柜体（每 1.5 延米实验台配 2 个单门单抽屉+1 个空位）+理化板台面、根据科室要求配置插座盒、插座、洗手盆、水龙头； 三、五金配件：三节静音导轨、105 度合金门铰、防锈易消毒拉手； 四、工艺/其他说明： 1、柜体表面环氧树脂粉末静电喷涂。	
5	医疗配药分类垃圾柜	450*600*850	1	组	1、主要材料：电解钢板，具有更抗酸、更防锈、更防蚀、和涂层接触更稳固、使用年限更长等特点；柜台面采用 304 不锈钢台面； 2、主要板材厚度：柜门用 1.0mm；其它用 0.8mm；踢脚线面贴 1.0mm304 不锈钢； 3、柜门为隐藏式折边拉手；柜体下方配有脚踏板，通过脚踏传动系统可使台面上的 ABS 塑料翻盖向上翻转 70 度； 4、功能配置：主柜+塑料调节脚+脚踏装置+ABS 塑料翻盖板+塑料脚踏板+304 不锈钢合页+304 不锈钢漏斗，垃圾桶； 5、五金配置：脚踏装置、阻尼门铰、一体折弯拉手等； 6、所有板件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成；表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	

6	医疗配药分类垃圾柜	880*600*850	1	组	1、主要材料：电解钢板，具有更抗酸、更防锈、更防蚀、和涂层接触更稳固、使用年限更长等特点；柜台面采用 304 不锈钢台面； 2、主要板材厚度：柜门用 1.0mm；其它用 0.8mm；踢脚线面贴 1.0mm304 不锈钢； 3、柜门为隐藏式折边拉手；柜体下方配有脚踏板，通过脚踏传动系统可使台面上的 ABS 塑料翻盖向上翻转 70 度； 4、功能配置：主柜+塑料调节脚+脚踏装置+ABS 塑料翻盖板+塑料脚踏板+304 不锈钢合页+304 不锈钢漏斗，垃圾桶； 5、五金配置：脚踏装置、阻尼门铰、一体折弯拉手等； 6、所有板件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成；表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	
7	医疗配药操作组合柜	W*650*2000	11.38	米	一、主要材料说明： 材质：采用电解钢板；背架、层板托架用国标 1.5mm 电解钢板折弯成型；柜门、抽面、背架背板用国标 1.0mm；其它用国标 0.8mm； 二、结构/配置： 1、结构：柜体为窄边框结构；拉手为隐藏式弧形处理，配 1.0mmSUS304 不锈钢踢脚板；背架为主架和活动中层板组成，柜内分别配活动层板 1 件； 2、配置：背架+吊柜+操作柜+304 不锈钢台面+1 件 LED 灯条+1 个开关+抽屉分类格+6 个医疗专用 PC 标签卡； 三、五金配件：采用品牌配件，缓冲阻尼门铰； 四、工艺/其它说明：金属表面抑菌粉末静电喷涂。	
8	医疗配药高危组合柜	880*650*2000	1	组	一、主要材料说明： 材质：采用电解钢板；背架、层板托架用国标 1.5mm 电解钢板折弯成型；柜门、抽面、背架背板用国标 1.0mm；其它用国标 0.8mm； 二、结构/配置： 1、结构：柜体为窄边框结构；拉手为隐藏式弧形处理，配 1.0mmSUS304 不锈钢踢脚板；背架为主架和活动中层板组成，吊柜配活动层板 1 件；右为高危药品柜，药品柜配数字密码锁，内四抽屉，每抽屉配锁及分类 PC 标签卡； 2、配置：背架+吊柜+操作柜+304 不锈钢台面+1 件 LED 灯条+1 个开关+10 个医疗专用 PC 标签卡； 三、五金配件：采用品牌配件，缓冲阻尼门铰； 四、工艺/其它说明：金属表面抑菌粉末静电喷涂。	

9	医疗配药洗消柜	800*600*850	1	组	1、主要材料：电解钢板，具有更抗酸、更防锈、更防蚀、和涂层接触更稳固、使用年限更长等特点；柜台面采用 304 不锈钢台面； 2、主要板材厚度：柜门用 1.0mm；其它用 0.8mm；踢脚线面贴 1.0mm304 不锈钢； 3、柜门为隐藏式折边拉手； 4、功能配置：主柜(对开掩门，内无层板)+塑料调节脚+304 不锈钢台面+不锈钢水盆带不锈钢下水器，配非接触水龙头； 5、五金配置：阻尼门铰、一体折弯拉手等； 6、所有板件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成；表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	
10	医疗配药洗消柜	800*600*850	1	组	1、主要材料：电解钢板，具有更抗酸、更防锈、更防蚀、和涂层接触更稳固、使用年限更长等特点；柜台面采用 304 不锈钢台面； 2、主要板材厚度：柜门用 1.0mm；其它用 0.8mm；踢脚线面贴 1.0mm304 不锈钢； 3、柜门为隐藏式折边拉手；一个 600*550*450mm 有机玻璃三边挡水板； 4、功能配置：主柜(对开掩门，内无层板)+塑料调节脚+304 不锈钢台面+不锈钢水盆带不锈钢下水器+有机玻璃三边挡水板，配非接触水龙头； 5、五金配置：阻尼门铰、一体折弯拉手等； 6、所有板件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成；表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	
11	定制地柜	W*400*1450	14.5	米	1、采用优质电解钢板； 2、柜门和抽面用国标 1.0mm； 3、其它用国标 0.8mm； 4、台面采用医用级复合亚克力人造石； 5、设计需要满足器械存放等功能； 6、五金配件：采用优质配件； 7、所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成，再经表洗、彩磷、清洗、烘干、静电喷涂、高温固化、安装而成。	
12	定制地柜	W*600*1450	11.5	米	1、采用优质电解钢板； 2、柜门和抽面用国标 1.0mm； 3、其它用国标 0.8mm； 4、台面采用医用级复合亚克力人造石； 5、设计需要满足器械存放等功能； 6、五金配件：采用优质配件；	

					7、所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成，再经表洗、彩磷、清洗、烘干、静电喷涂、高温固化、安装而成。	
13	定制地柜	W*400*1450	10	米	1、柜体采用钢架结构； 2、柜门采用实木生态夹板面贴抗菌板； 3、台面采用医用级复合亚克力人造石； 4、设计需要满足器械存放等功能； 5、五金配件：采用优质配件； 6、根据现场及业主要求需设计；	
14	定制地柜	W*600*1450	10	米	1、柜体采用钢架结构； 2、柜门采用实木生态夹板面贴抗菌板； 3、台面采用医用级复合亚克力人造石； 4、设计需要满足器械存放等功能； 5、五金配件：采用优质配件； 6、根据现场及业主要求需设计；	
15	医疗鞋柜-15门	910*400*1950	30	组	1、主要材料：冷轧钢板，具有抗酸、防锈、防蚀等特点； 2、主要板材厚度：侧板、门板、顶板、底板、层板用 0.8mm； 3、柜门为单层结构； 4、功能配置：主柜（15个单开掩门+层板）+长条形暗拉手； 5、五金配置：机械锁具、拉手等； 6、所有板件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成；表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	
16	医疗衣物柜	910*500*1950	1	组	一、主要材料说明： 材质：采用冷轧钢板；侧板、门板、顶板、底板、层板用国标 0.8mm； 二、结构/配置： 1、结构：3个单开掩门，上层门内各配 1 块活动层板和 1 根挂衣杆，门板带锁、标签插槽和透气孔； 2、配置：主柜+普通锁； 三、五金配件：采用品牌配件； 四、工艺/其它说明：金属表面抑菌粉末静电喷涂。	

17	医疗衣物柜-3门	910*500*1950	53	组	一、主要材料说明： 材质：采用冷轧钢板；侧板、门板、顶板、底板、层板用国标 0.8mm； 二、结构/配置： 1、结构：6 个单开掩门，上层门内各配 1 块活动层板和 1 根挂衣杆，下层门各内配 1 块活动层板；门板带锁、标签插槽和透气孔； 2、配置：主柜+普通锁； 三、五金配件：采用品牌配件； 四、工艺/其它说明：金属表面抑菌粉末静电喷涂。	
18	医疗衣物柜-4门	615*500*1950	2	组	1、主要材料：冷轧钢板，具有抗酸、防锈、防蚀等特点； 2、主要板材厚度：侧板、门板、顶板、底板、层板用 0.8mm； 3、柜门为单层结构； 4、功能配置：主柜（4 个单开掩门+层板+挂衣杆）； 5、五金配置：机械锁具、拉手、挂衣杆等； 6、所有板件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成；表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	
19	医疗衣物柜-4门	615*500*1950	4	组	1、主要材料：冷轧钢板，具有抗酸、防锈、防蚀等特点； 2、主要板材厚度：侧板、门板、顶板、底板、层板用 0.8mm； 3、柜门为单层结构； 4、功能配置：主柜（上 4 个单开掩门+层板+挂衣杆+下 2 个单开掩门带层板放鞋）； 5、五金配置：机械锁具、拉手、挂衣杆等； 6、所有板件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成；表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	
20	医疗衣物柜-6门	910*500*1950	12	组	1、主要材料：冷轧钢板，具有抗酸、防锈、防蚀等特点； 2、主要板材厚度：侧板、门板、顶板、底板、层板用 0.8mm； 3、柜门为单层结构； 4、功能配置：主柜（6 个单开掩门+层板+挂衣杆）； 5、五金配置：机械锁具、拉手、挂衣杆等； 6、所有板件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成；表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	

21	医疗衣物柜-6门放鞋	910*500*1950	32	组	1、主要材料：冷轧钢板，具有抗酸、防锈、防蚀等特点； 2、主要板材厚度：侧板、门板、顶板、底板、层板用 0.8mm； 3、柜门为单层结构； 4、功能配置：主柜（上 6 个单开掩门+层板+挂衣杆+下 3 个单开掩门带层板放鞋）； 5、五金配置：机械锁具、拉手、挂衣杆等； 6、所有板件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成；表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	
22	换鞋柜	1200*400*450	8	组	1、主要材料：冷轧钢板，具有抗酸、防锈、防蚀等特点； 2、主要板材厚度：侧板、门板、顶板、底板、层板用 0.8mm； 3、柜门为单层结构； 4、功能配置：主柜（内含层板）+西皮软包； 5、所有板件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成；表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	
23	换鞋柜	800*400*450	4	组	1、主要材料：冷轧钢板，具有抗酸、防锈、防蚀等特点； 2、主要板材厚度：侧板、门板、顶板、底板、层板用 0.8mm； 3、柜门为单层结构； 4、功能配置：主柜（内含层板）+西皮软包； 5、所有板件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成；表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	
24	分类污物存储柜	500*550*900	9	组	1、主要材料：采用 304 不锈钢板材，具有不易生锈、防蚀等特点； 2、主要板材厚度：顶板用 1.0mm，侧板、门板、底板用 0.8mm，加强管料用 1.0mm； 3、整柜正面为掩门，门内无层板；台面上装有伸缩污物盖，污物盖可通过脚底的踩踏杆来打开，柜内配有脚踏伸缩装置； 4、柜门为单层结构，带缓冲功能； 5、功能配置：主柜（掩门，内无层板）+塑料调节脚+标配脚踏翻转系统，不含垃圾桶； 6、所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、亚弧焊接、机器打磨、抛光、拉丝而成。	

25	拖把池	1200*550*1700	1	组	1、主要材料：采用 304 不锈钢板材，具有不易生锈、防蚀等特点； 2、主要板材厚度：水池、背板用 1.0mm，侧板、正面封用 0.8mm，加强管料用 1.0mm； 3、拖把池由档水板、挂架、水池、及池身组成； 4、档水板高出水槽 500mm，在档水板中间位置装有 1 个水龙头；拖把池正前方为不锈钢封板，底脚为 4 个可调圆管脚，离地 120mm 高； 5、拖把池内池规格：1140*465*350mm，内池边配有一个拧干池，方便拖把清洗和拧干； 6、功能配置：主柜+挂架+挂钩+水池+塑料调节脚+水龙头； 7、所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、亚弧焊接、机器打磨、抛光、拉丝而成。	
26	拖把池	800*550*1700	1	组	1、主要材料：采用 304 不锈钢板材，具有不易生锈、防蚀等特点； 2、主要板材厚度：水池、背板用 1.0mm，侧板、正面封用 0.8mm，加强管料用 1.0mm； 3、拖把池由档水板、挂架、水池、及池身组成； 4、档水板高出水槽 500mm，在档水板中间位置装有 1 个水龙头；拖把池正前方为不锈钢封板，底脚为 4 个可调圆管脚，离地 120mm 高； 5、拖把池内池规格：740*465*350mm，内池边配有一个拧干池，方便拖把清洗和拧干； 6、功能配置：主柜+挂架+挂钩+水池+塑料调节脚+水龙头； 7、所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、亚弧焊接、机器打磨、抛光、拉丝而成。	
27	污洗柜	1200*550*1050	1	组	1、主要材料：采用 304 不锈钢板材，具有不易生锈、防蚀等特点； 2、主要板材厚度：台面、水池板用 1.0mm；侧板、门板用 0.8mm；加强管料用 1.0mm； 3、清洗柜配 2 个水池，水池规格：450*350*250mm； 4、柜门为单层结构，带缓冲功能；底脚为 4 个可调圆管脚，离地 120mm 高； 5、功能配置：主柜++2 个水池+2 个水龙头； 6、所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、亚弧焊接、机器打磨、抛光、拉丝而成。	
28	清洗柜	1200*550*1050	1	组	1、主要材料：采用 304 不锈钢板材，具有不易生锈、防蚀等特点； 2、主要板材厚度：台面、水池板用 1.0mm；侧板、门板用 0.8mm；加强管料用 1.0mm； 3、清洗柜配 2 个水池，水池规格：450*350*300mm； 4、柜门为单层结构，带缓冲功能；	

					5、功能配置：主柜++2个水池+2个水龙头； 6、所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、亚弧焊接、机器打磨、抛光、拉丝而成。	
29	污衣车	550*550*800	3	组	1、主要材料：采用 304 不锈钢板材，具有不易生锈、防蚀等特点； 2、主要板材厚度：四立柱和上下框架管用 $\Phi 22*1.0\text{mm}$ 不锈钢圆管，中间加强管用 $\Phi 16*0.8\text{mm}$ 不锈钢圆管，底面加强管用 $30*15*1.0\text{mm}$ 不锈钢扁管； 3、整车由底架和外框架组成，底层为扁管隔条，四立柱中间各配两条加强管；形状为方形； 4、配防水帆布污物袋 1 个； 5、功能配置：主车+防水污物袋个+4 个 3 寸脚轮； 6、所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、亚弧焊接、机器打磨、抛光、拉丝而成。	
30	无菌柜	950*500*1950	4	组	1、主要材料：采用 304 不锈钢板材，具有不易生锈、防蚀等特点； 2、主要板材厚度：侧板用 1.0mm，顶板、底板、层板用 0.8mm，门框用 $60*20*1.0\text{mm}$ 扁管；5mm 厚白玻，四脚用 $38*38*1.2\text{mm}$ 方管； 3、无菌柜正面为对开玻璃掩门，柜内分五层，共配 4 块固定层板； 4、底脚高：200mm，配可调胶脚； 5、功能配置：主柜（配 4 件活动层板）； 6、所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、亚弧焊接、机器打磨、抛光、拉丝而成。	
31	医用货架	1200*500*1950	26	组	1、主要材料：304 不锈钢板材，具有不易生锈、防蚀等特点； 2、主要板材厚度：立柱用 $50*50*T1.5\text{mm}$ 冷轧钢方管，挂板和托臂用 2.0mm，层板用 0.8mm； 3、货架整体可以拆装，整架共分 5 层 4 格，每层节距可以自由调节，这样可以满足摆放不同大小的物品； 4、功能配置：主架+顶层+底层+中间 3 块活动层板； 5、所有板件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成。	

32	医用货架	1200*600*1950	33	组	1、主要材料：冷轧钢板，具有抗酸、防锈、防蚀等特点； 2、主要板材厚度：立柱用 50*50*T1.5mm 冷轧钢方管，挂板和托臂用 2.0mm，层板用 0.8mm； 3、货架整体可以拆装，整架共分 5 层 4 格，每层节距可以自由调节，这样可以满足摆放不同大小的物品； 4、功能配置：主架+层板； 5、所有板件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成；表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	
33	斜顶	W*400*200	12.26	米	1、主要材料：电解钢板，具有更抗酸、更防锈、更防蚀、和涂层接触更稳固、使用年限更长等特点； 2、主要板材厚度：板件全用 0.8mm； 3、整柜为框架式； 4、所有板件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成；表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	
34	护士站	W*700*750	7	米	1、主要材料：挡板骨架和底座采用 E0 级实木多层板，面贴 3mm 中纤板+防火板；外侧板、面板、看台板为 E0 级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：外侧板、面板、看台板厚度为 25mm； 3、挡板采用单层加厚型结构，分段制造，带隐藏式自锁结构，含简易走线系统； 4、功能配置：护士站主框架+三抽柜+主机柜，不含人造石面； 5、五金配置：阻尼门铰、三节路轨、锁具、拉手、连接件等； 6、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色。	
35	护士站	W*700/250*750/1080	24.6	米	1、主要材料：挡板骨架和底座采用 E0 级实木多层板，面贴 3mm 中纤板+防火板；外侧板、面板、看台板为 E0 级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：外侧板、面板、看台板厚度为 25mm； 3、挡板采用单层加厚型结构，分段制造，带隐藏式自锁结构，含简易走线系统； 4、功能配置：护士站主框架+高台框架+三抽柜+主机柜，不含人造石面； 5、五金配置：阻尼门铰、三节路轨、锁具、拉手、连接件等；	

					6、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色。	
36	人造石	W*600*12	72.68	米	一、主要材料说明： 1、采用医用级复合亚克力人造石； 2、厚度 11-12mm； 二、结构/配置： 1、现场拼接而成； 三、五金配件：/ 四、工艺/其他说明： 1、需一体化浇注而成，用同色胶水接驳，做到无缝效果； 2、按延米计算，大于标准深度（600mm）乘以相应系数；	
37	医疗配药吊柜	W*350*800	17.6	米	1、主要材料：所有板件采用 E0 级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：层板、底板厚度为 25mm，顶板、侧板、门板厚度为 16mm； 3、功能配置：主柜（掩门，内含 1 层活动层板）； 4、五金配置：阻尼门铰、拉手、连接件等； 5、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色。	
38	医生工作台	1200*1600*750	3	组	1、主要材料：所有板件采用 E0 级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：台面板厚度为 25mm，侧板、背板、抽面、底板厚度为 16mm； 3、功能配置：主台（转角单人位）+60*30mm 钢脚架+三抽立柜+塑料键盘架+吊木挡板+钢管主机架+Φ60mm 金属线盒+吊线槽； 4、五金配置：三节路轨、锁具、拉手、连接件等； 5、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色； 6、钢脚架表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	
39	医生工作台	1200*600*750	126	组	1、主要材料：所有板件采用 E0 级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：台面板厚度为 25mm，侧板、背板、抽面、底板厚度为 16mm； 3、功能配置：主台（单人位）+60*30mm 钢脚架+三抽立柜+塑料键盘架+吊木挡板+钢管主机架+Φ60mm 金属线盒+吊线槽； 4、五金配置：三节路轨、锁具、拉手、连接件等； 5、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色； 6、钢脚架表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦	

					等技术特点。	
40	屏风卡位	1560*1530*1200	153	组	1、主要材料：台面板及柜体采用 E0 级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：台面板为 25mm，其他板件为 16mm； 正面屏风采用时尚 30mm 厚铝合金框架，上玻璃下木板；侧面屏风为时尚 60*30mm 钢脚架+屏风组合+三抽立柜+塑料键盘架+Φ60mm 金属线盒+钢管主机架； 4、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色； 5、五金配置：三节路轨、锁具、拉手、连接件等； 6、钢脚架表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	
41	控制台	2000*800*750	9	组	1、主要材料：所有板材均采用 E0 级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：台面板厚度为 25mm；侧封板厚度为 16mm； 3、功能配置：台面板+2 个塑料键盘架+2 个钢管主机架+C 形钢脚架； 4、五金配置：路轨、连接件等； 5、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色； 6、钢脚架表面采用抑菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	
42	抽血台	1500*600*750	5	组	1、主要材料：所有板件采用 E0 级实木多层板；台面采用医用级复合亚克力人造石，厚度≥12mm； 2、主要板材厚度：台面板、侧脚板厚度为 25mm，侧板、挡板、背板、底板、抽面厚度为 16mm； 3、功能配置：台面板+2 个抽屉+1 个垃圾抽屉+人造石面； 4、五金配置：三节路轨、锁具、拉手、连接件等； 5、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色； 6、钢脚架表面采用抑菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	
43	班台	1800*1000*760	3	套	1、采用高密度纤维板基材，防潮、耐高温，实用性强； 2、板材表面经贴木皮处理，面拼贴严密、平整无裂纹，木纹顺畅自然；表面经过净味喷漆处理，5 层底油及 3 层面漆； 3、功能配置为主台+副柜+内部走线系统； 4、配置阻尼门铰、三节路轨、锁具、拉手、连接件	

					等五金配件； 5、所有材料安全无异味，使用寿命长。	
44	班台	2000*1000*760	2	套	1、采用高密度纤维板基材，防潮、耐高温，实用性强； 2、板材表面经贴木皮处理，面拼贴严密、平整无裂纹，木纹顺畅自然；表面经过净味喷漆处理，5层底油及3层面漆； 3、功能配置为主台+副柜+内部走线系统； 4、配置阻尼门铰、三节路轨、锁具、拉手、连接件等五金配件； 5、所有材料安全无异味，使用寿命长。	
45	诊桌	1618*1650*950	20	组	1、主要材料：所有板件采用E0级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：台面板、副柜面板、前后高挡板厚度为25mm，层板、侧板、背板、抽面、门板、侧挡板厚度为16mm； 3、功能配置：主台+金属圆柱支撑+钢吊挡板+Φ80金属脚+铝合金带毛刷线盒+副柜+钢管主机架+塑料键盘架+三面高挡板（侧挡板装铝合金挂槽）+铝合金毛刷线盖； 4、五金配置：阻尼门铰、三节路轨、锁具、拉手、连接件等； 5、封边：采用见光面为2.0mm厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色； 6、钢脚架表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	
46	主任（护长）工作台	1500*1500*750	5	组	1、主要材料：所有板件采用E0级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：台面板、副柜面板厚度为25mm，侧板、背板、层板、抽面、门板厚度为16mm； 3、功能配置：主台+副柜（内含三抽柜、单门柜）+塑料键盘架+吊木挡板+50*50mm钢脚架+钢管主机架+铝合金毛刷线盖； 4、五金配置：阻尼门铰、三节路轨、锁具、拉手、连接件等； 5、封边：采用见光面为2.0mm厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色； 6、钢脚架表面采用抑菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	

47	主任（护长）工作台	1600*1600*750	1	组	1、主要材料：所有板件采用 E0 级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：主台面板、副柜面板厚度为 25mm，侧板、背板、抽面、底板、门板厚度为 16mm； 3、功能配置：主台+60*30mm 钢脚架+固定副柜+塑料键盘架+钢管主机架+铝合金毛刷线盒； 4、五金配置：阻尼门铰、三节路轨、锁具、拉手、连接件等； 5、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色； 6、钢脚架表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	
48	培训条桌	1800*450*750	22	组	1、主要材料：所有板材采用的 E0 级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：面板厚度为 25mm，挡板厚度为 16mm； 3、功能配置：台面+活动脚架+挡板； 4、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色； 5、钢脚架表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	
49	医用储物柜	800*600*2000	37	组	1、主要材料：所有板件采用 E0 级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：顶板、层板厚度为 25mm，侧板、门板、底板厚度为 16mm； 3、功能配置：主柜（上下各分二层，对开门）； 4、五金配置：阻尼门铰、锁具、拉手、连接件等； 5、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色。	
50	医用水柜	800*416*800	65	组	1、主要材料：所有板件采用 E0 级实木颗粒板；柜台面采用医用级复合亚克力人造石，厚度≥12mm； 2、主要板材厚度：顶板、活动层板厚度为 25mm，侧板、门板、背板、抽面厚度为 16mm； 3、功能配置：主柜（上抽下门+1 件活动层板）+人造石面； 4、五金配置：阻尼门铰、三节路轨、拉手、连接件等； 5、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色。	
51	医用资料柜	1300*420*2000	5	组	1、主要材料：所有板件采用 E0 级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：顶板、层板厚度为 25mm，侧板、门板、底板厚度为 16mm； 3、功能配置：主柜（上下均为对开门，上木框玻璃门+2 件活层，下木门+1 件活层；带锁）+衣柜（内设 2 件活层配伸缩衣架）；	

					4、五金配置：阻尼门铰、锁具、拉手、连接件等； 5、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色。	
52	医用资料柜	800*420*2000	153	组	1、主要材料：所有板件采用 E0 级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：顶板、层板厚度为 25mm，侧板、门板、底板厚度为 16mm； 3、功能配置：主柜（上下掩门，上木框玻璃门+2 件活层，下木门+1 件活层）； 4、五金配置：阻尼门铰、锁具、拉手、连接件等； 5、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色。	
53	床头柜	420*420*500	23	组	1、主要材料：所有板件采用 E0 级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：面板厚度为 25mm，侧板、背板、底板、抽面厚度为 16mm； 3、功能配置：主柜（两抽柜）； 4、五金配置：三节路轨、拉手、连接件等； 5、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色。	
54	会议台	2800*1700*760	4	张	1、采用高密度纤维板基材，防潮、耐高温，实用性强； 2、板材表面经贴木皮处理，面拼贴严密、平整无裂纹，木纹顺畅自然；表面经过净味喷漆处理，5 层底油及 3 层面漆； 3、功能配置为主台+内部走线系统； 4、所有材料安全无异味，使用寿命长。	
55	花槽柜	800*400*1112	12	个	1、主要材料：所有板件采用 E0 级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：活动层板厚度为 25mm，侧板、底板、门板厚度为 16mm； 3、功能配置：主柜（对开门）+一件活动层板+钢化玻璃花槽； 4、五金配置：阻尼门铰、拉手、连接件等； 5、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色。	
56	文件柜	800*400*2000	10	组	1、采用高密度纤维板基材，防潮、耐高温，实用性强； 2、板材表面经贴木皮处理，面拼贴严密、平整无裂纹，木纹顺畅自然；表面经过净味喷漆处理，5 层底油及 3 层面漆； 3、功能配置为上玻璃门板（内含 2 件层板）+下木掩门（内含 1 件层板）； 4、配置阻尼门铰、锁具、拉手、连接件等五金配件；	

					5、所有材料安全无异味，使用寿命长。	
57	医生工作台	2800*1200*1055	4	组	1、主要材料：所有板件采用 E0 级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：台面板厚度为 25mm，侧板、背板、抽面、底板厚度为 16mm； 3、功能配置：主台(双面四人位)+桌上屏风+60*30mm 钢脚架+三抽立柜+塑料键盘架+吊木挡板+钢管主机架+Φ60mm 金属线盒+吊线槽； 4、五金配置：三节路轨、锁具、拉手、连接件等； 5、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色； 6、钢脚架表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	
58	医用收费台	1400*1100*800	6	组	1、主要材料：所有板材均采用的 E0 级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：主台面板、侧脚板、打印机柜面板厚度为 25mm，层板、侧板、挡板、抽面厚度为 16mm； 3、功能配置：主台（带三抽立柜）+打印机柜+现金存放抽屉+键盘架+钢管主机架。 4、五金配置：三节路轨、锁具、拉手、连接件等； 5、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色。	
59	挂衣屏	1200*16*1800	13	组	1、主要材料：所有板件采用 E0 级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：背板厚度为 16mm； 3、功能配置：主板+单层挂钩+镜钉； 4、五金配置：单层挂钩、镜钉、连接件等； 5、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色。	
60	挂衣屏	800*16*1800	2	组	1、主要材料：所有板件采用 E0 级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：背板厚度为 16mm； 3、功能配置：主板+单层挂钩+镜钉； 4、五金配置：单层挂钩、镜钉、连接件等； 5、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色。	

61	会诊台	1800*1000 *750	1	组	1、主要材料：所有板件采用 E0 级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：台面板为 25mm； 3、功能配置：台面+60*30mm 钢脚架+多功能带底盒带毛刷线盒+蛇形走线管； 4、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色； 5、钢脚架表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	
62	会诊台	2400*1200 *750	3	组	1、主要材料：所有板件采用 E0 级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：台面板为 25mm； 3、功能配置：台面+60*30mm 钢脚架+2 个多功能带底盒带毛刷线盒+带走线功能中脚+2 个 0.5 米长龙骨线槽； 4、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色； 5、钢脚架表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	
63	洽谈台	800*800*7 50	4	组	1、主要材料：台面板采用 25mm 厚的 E0 级实木颗粒板； 2、功能配置：圆形台面+Φ550mm 喷涂圆盘脚； 3、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色； 4、钢脚架表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	
64	示教台	600*535*1 050	3	组	1、主要材料：台面板采用 25mm 厚的 E0 级实木颗粒板； 2、功能配置：台面+活动弧形挡板钢脚架+防下滑钢挡条； 3、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色； 4、钢脚架表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	
65	会议台	6000*2000 *780	1	组	1、采用高密度纤维板基材，防潮、耐高温，实用性强； 2、板材表面经贴木皮处理，面拼贴严密、平整无裂纹，木纹顺畅自然；表面经过净味喷漆处理，5 层底油及 3 层面漆； 3、功能配置为主台+内部走线系统； 4、所有材料安全无异味，使用寿命长。	

66	条桌	1200*400*760	22	张	1、采用高密度纤维板基材，防潮、耐高温，实用性高； 2、板材表面经贴木皮处理，面拼贴严密、平整无裂纹，木纹顺畅自然；表面经过净味喷漆处理，5层底油及3层面漆； 3、功能配置为主台（二人位）+收纳格； 4、所有材料安全无异味，使用寿命长。	
67	条桌	1800*400*760	26	张	1、采用高密度纤维板基材，防潮、耐高温，实用性高； 2、板材表面经贴木皮处理，面拼贴严密、平整无裂纹，木纹顺畅自然；表面经过净味喷漆处理，5层底油及3层面漆； 3、功能配置为主台（三人位）+收纳格； 4、所有材料安全无异味，使用寿命长。	
68	主席台	2100*600*760	3	张	1、采用高密度纤维板基材，防潮、耐高温，实用性高； 2、板材表面经贴木皮处理，面拼贴严密、平整无裂纹，木纹顺畅自然；表面经过净味喷漆处理，5层底油及3层面漆； 3、台面配西皮面料写字垫； 4、功能配置为主台（三人位）+内部走线系统； 5、所有材料安全无异味，使用寿命长。	
69	演讲台	800*500*1200	2	组	1、采用高密度纤维板基材，防潮、耐高温，实用性高； 2、板材表面经贴木皮处理，面拼贴严密、平整无裂纹，木纹顺畅自然；表面经过净味喷漆处理，5层底油及3层面漆； 3、结构为拼接，台面底下配置层板及走线系统； 4、所有材料安全无异味，使用寿命长。	
70	茶水柜	800*400*850	12	组	1、采用高密度纤维板基材，防潮、耐高温，实用性高； 2、板材表面经贴木皮处理，面拼贴严密、平整无裂纹，木纹顺畅自然；表面经过净味喷漆处理，5层底油及3层面漆； 3、功能配置为主柜+抽屉+层板； 4、配置阻尼门铰、拉手、连接件等五金配件； 5、所有材料安全无异味，使用寿命长。	
71	茶几	680*480*550	6	张	1、面板采用高密度纤维板基材，防潮、耐高温，实用性高； 2、板材表面贴胡桃木皮处理，木纹顺畅自然；表面经过净味喷漆处理，5层底油及3层面漆； 3、采用实木脚架，选用实木原材经去皮、烘干、防虫防腐处理，坚固耐用； 4、结构简单牢固；	

					5、所有材料安全无异味，使用寿命长。	
72	茶几	1200*600*450	6	张	1、面板采用高密度纤维板基材，防潮、耐高温，实用性高； 2、板材表面贴胡桃木皮处理，木纹顺畅自然；表面经过净味喷漆处理，5层底油及3层面漆； 3、采用实木脚架，选用实木原材经去皮、烘干、防虫防腐处理，坚固耐用； 4、结构简单牢固； 5、所有材料安全无异味，使用寿命长。	
73	茶几	600*600*450	2	张	1、面板采用高密度纤维板基材，防潮、耐高温，实用性高； 2、板材表面贴胡桃木皮处理，木纹顺畅自然；表面经过净味喷漆处理，5层底油及3层面漆； 3、采用实木脚架，选用实木原材经去皮、烘干、防虫防腐处理，坚固耐用； 4、结构简单牢固； 5、所有材料安全无异味，使用寿命长。	
74	茶几	1200*600*450	1	张	1、台面采用E0级实木颗粒板，厚度25mm； 2、配金属喷涂钢脚架，脚架底部配拉梁，加强稳定性； 3、台面封边为2.0mm厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色； 4、钢脚架表面采用抗菌粉末静电喷涂处理。	
75	茶几	Φ600*450	2	张	1、面板采用密度板，防潮、耐高温，实用性高； 2、台面表面经过净味喷漆处理，5层底油及3层面漆； 3、配置1个喷涂圆盘脚，表面采用抗菌粉末静电喷涂处理； 4、所有材料安全无异味，使用寿命长。	
76	办公椅	标准	363	张	1、靠背面料采用单层网布，座垫为西皮，耐磨耐污性好； 2、采用定型海绵，可防氧化，防碎，软硬适中，回弹性好，不易变形； 3、背架采用尼龙+玻璃纤维，靠背符合人体工学，无缝贴合脊背弧度，久坐不累，缓解疲劳； 4、底盘采用中置倾仰原位锁定功能，可360度旋转，自由升降； 5、配置配置PP固定扶手+三级汽杆+320mm尼龙脚及55mm尼龙轮，顺滑自如，防滑耐磨，安静不伤地	

					板； 6、所有材料安全无异味，使用寿命长。	
77	办公椅	标准	6	张	1、靠背面料采用单层网布，座垫为西皮，防磨耐污性好； 2、采用定型海绵，可防氧化，防碎，软硬适中，回弹性好，不易变形； 3、采用尼龙+玻璃纤维，单层网布弧面头枕，头枕可升降调节，靠背符合人体工学，无缝贴合脊背弧度，久坐不累，缓解疲劳； 4、底盘采用中置倾仰原位锁定功能，可 360 度旋转，自由升降； 5、配置 PP 固定扶手+三级汽杆+320mm 尼龙脚及 55mm 尼龙轮，顺滑自如，防滑耐磨，安静不伤地板； 6、所有材料安全无异味，使用寿命长。	
78	接待椅	标准	12	张	1、靠背面料采用单层网布，座垫为西皮，防磨耐污性好； 2、采用定型海绵，可防氧化，防碎，软硬适中，回弹性好，不易变形； 3、背架采用尼龙+玻璃纤维，靠背符合人体工学，无缝贴合脊背弧度，久坐不累，缓解疲劳； 4、配置灰色 PP 固定扶手+2.0mm 壁厚喷涂架，受力处加套管增强整体承重能力（承重部分采用双套管工艺）； 5、所有材料安全无异味，使用寿命长。	
79	操作椅	标准	49	张	1、座垫面料采用西皮，防磨耐污性好；靠背采用聚丙烯注塑成型； 2、海绵采用高密度回弹海绵，可防氧化，防碎，软硬适中，回弹性好，不易变形；根据人体工程学原理设计，坐感舒适； 3、配置多功能底盘+三级气压棒+电镀活动五星脚架+静音脚轮； 4、结构简洁耐用，方便清洁和维护。	

80	候诊椅	三人位	9	张	一、主要材料说明： 1、座板、背板采用 1.5mm 厚的优质冷轧钢板经大型模具剪压加工，经高温烤漆，配一体发泡 PU 软垫； 2、扶手，站脚采用 1.2mm 优质冷轧钢板，大型精铸模具，压铸成型后直接抛光电镀镀铬处理，脚底部带橡胶防滑脚垫； 3、横梁采用 40*80*1.5mm 冷轧钢管，表面静电粉末喷涂处理与支架，站脚、扶手连接； 4、支撑架采用高强度压铸铁一体成型，表面静电喷粉喷涂处理； 二、结构/配置： 1、配铁质扶手+铁质站脚+防滑脚垫； 2、每两个座位之间配 1 个扶手； 三、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍； 四、工艺/其他说明：/	
81	候诊椅	四人位	55	张	一、主要材料说明： 1、座板、背板采用 1.5mm 厚的优质冷轧钢板经大型模具剪压加工，经高温烤漆，配一体发泡 PU 软垫； 2、扶手，站脚采用 1.2mm 优质冷轧钢板，大型精铸模具，压铸成型后直接抛光电镀镀铬处理，脚底部带橡胶防滑脚垫； 3、横梁采用 40*80*1.5mm 冷轧钢管，表面静电粉末喷涂处理与支架，站脚、扶手连接； 4、支撑架采用高强度压铸铁一体成型，表面静电喷粉喷涂处理； 二、结构/配置： 1、配铁质扶手+铁质站脚+防滑脚垫； 2、每两个座位之间配 1 个扶手； 三、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍； 四、工艺/其他说明：/	
82	会议椅	标准	144	张	1、座垫、靠背面料采用西皮，耐磨耐污性好； 2、采用高密度回弹海绵，可防氧化，防碎，软硬适中，回弹性好，不易变形； 3、配置实木实扶及脚架，表面经过净味喷漆处理，5 层底油及 3 层面漆； 4、整椅结构简单牢固； 5、所有材料安全无异味，使用寿命长。	
83	会议椅	标准	25	张	1、座垫、靠背面料采用西皮，耐磨耐污性好； 2、采用高密度回弹海绵，可防氧化，防碎，软硬适中，回弹性好，不易变形； 3、配置实木实扶及脚架，表面经过净味喷漆处理，5 层底油及 3 层面漆； 4、整椅结构简单牢固； 5、所有材料安全无异味，使用寿命长。	

84	接待椅	600*590*820	3	张	1、靠背、座垫、扶手面料采用西皮，防磨耐污性好； 2、海绵采用高密度回弹海绵，可防氧化，防碎，软硬适中，回弹性好，坐感舒适，不易变形； 3、脚架为白腊木实木，自然木纹，保留天然特性；表面经过净味喷漆处理，5层底油及3层面漆； 4、椅架整装工艺，榫卯结构，结构简单牢固； 5、靠背与扶手连体形成半包结构，中扶手； 6、所有材料安全无异味，使用寿命长。	
85	接待椅	标准	16	张	1、座背采用高强PP材料经最新注塑工艺一体成型； 2、椅脚采用冷轧钢管架，表面采用抗菌粉末静电喷涂处理； 3、椅架整装工艺，结构简单牢固； 4、靠背与扶手连体形成半包结构； 5、所有材料安全无异味，使用寿命长。	
86	靠背椅	标准	20	张	1、采用高强PP+玻纤材料经最新注塑工艺一体成型； 2、椅子无扶手，可堆叠4-5张，节约存储空间； 3、结构简单牢固，可水洗，防晒，不易氧化，适用于不同的场景； 4、材料安全无异味，使用寿命长。	
87	示教椅	550*550*815	92	组	1、座背、脚架采用PP+纤料，承重强； 2、无软包座垫； 3、整椅结构简单牢固，无扶手； 4、所有材料安全无异味，使用寿命长。	
88	示教椅	标准	10	张	1、座垫面料采用西皮；靠背面料采用网布，舒防磨耐污性好； 2、采用一次成型定型海绵，可防氧化，防碎，软硬适中，回弹性好，不易变形； 3、PP背框； 4、铁制烤漆架子，采用材质较硬的冷轧管经变管机变管造型而成，壁厚达1.5mm，方管31.7mm*12mm，配套链接件采用铝合金铸件； 5、配置PP前后调节扶手+脚架后拖轮； 6、所有材料安全无异味，使用寿命长。	

89	礼堂椅	单人	18	张	一、主要材料说明： 1、面料为知名品牌高级绒布； 2、海绵：采用高密度冷发泡 PU 定型海绵；背海绵厚度为 155mm，海绵密度为 55-60KG/M3；座海绵厚度为 140mm，海绵密度为 50-55KG/M3； 3、座板、背板：采用优质高密度硬木多层板经模具压注成型，外型成弧形，美观大方，具有曲线美，外背板厚度 15mm，内背板厚度 6mm； 4、座垫：座包采用阻尼回复机构（扭簧与阻尼器），噪音低至 A 声级（≤30DB），使回复时无冲击性撞击。在座板面上制有 121 个小孔，以加强座椅的吸音功能； 5、扶手：采用优质榉木橡木精制而成，外涂聚脂漆，30mm；扶手框架采用 2.0mm 厚度冷轧钢板经磨具冲压成型； 6、脚架：立脚管 80*40*T2.0 优质钢管，经打磨、除锈磷化、静电喷粉、高温焯炉等工序处理；中心轴采用优质 24*2.0mm 优质圆管； 二、结构/配置： 1、座垫回位功能； 2、配置：座位+PP 水杯+不锈钢号码牌+写字板； 三、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍； 四、工艺/其他说明：/	
90	礼堂椅	单人	288	张	一、主要材料说明： 1、面料为知名品牌高级绒布； 2、海绵：采用高密度冷发泡 PU 定型海绵；背海绵厚度为 155mm，海绵密度为 55-60KG/M3；座海绵厚度为 140mm，海绵密度为 50-55KG/M3； 3、座板、背板：采用优质高密度硬木多层板经模具压注成型，外型成弧形，美观大方，具有曲线美，外背板厚度 15mm，内背板厚度 6mm； 4、座垫：座包采用阻尼回复机构（扭簧与阻尼器），噪音低至 A 声级（≤30DB），使回复时无冲击性撞击。在座板面上制有 121 个小孔，以加强座椅的吸音功能； 5、扶手：采用优质榉木橡木精制而成，外涂聚脂漆，30mm；扶手框架采用 2.0mm 厚度冷轧钢板经磨具冲压成型； 6、脚架：立脚管 80*40*T2.0 优质钢管，经打磨、除锈磷化、静电喷粉、高温焯炉等工序处理；中心轴采用优质 24*2.0mm 优质圆管； 7、写字板：写字板为高密度中纤板外覆防火板，厚度为 18mm，四周 PU 封边，并配有铝合金支架； 二、结构/配置：	

					1、座垫回位功能； 2、配置：座位+PP 水杯+不锈钢号码牌+写字板； 三、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍； 四、工艺/其他说明：/	
91	圆凳	标准	29	张	1、座垫面料采用西皮，耐磨耐污性好； 2、海绵采用高密度回弹海绵，可防氧化，防碎，软硬适中，回弹性好，不易变形；根据人体工程学原理设计，坐感舒适； 3、配置多功能底盘+三级气压棒+电镀活动五星脚架+静音脚轮； 4、结构简洁耐用，方便清洁和维护。	
92	注射椅	标准	1	张	1、采用橡胶木实木材料，经去皮、烘干、防虫防腐处理，自然木纹，保留天然特性； 2、四腿落地，榫卯结构，带靠背带脚踏； 3、表面经过净味喷漆处理，5 层底油及 3 层面漆； 4、结构牢固简洁，方便清洁和维护，使用寿命更长久。	
93	接待椅	标准	10	张	1、靠背、座垫面料采用黑色头层黄牛皮，耐磨耐污性好； 2、采用高密度回弹海绵，可防氧化，防碎，软硬适中，回弹性好，不易变形； 3、配置金属面覆软垫扶+金属弓字形脚架（承重部分采用双套管工艺）； 4、所有材料安全无异味，使用寿命长。	
94	班椅	标准	5	张	1、靠背、座垫面料采用黑色头层黄牛皮，耐磨耐污性好； 2、采用高密度回弹海绵，可防氧化，防碎，软硬适中，回弹性好，不易变形； 3、采用多功能底盘，可 360 度旋转，自由升降； 4、配置实木面覆软垫扶手+三级汽杆+实木活动五星脚架及脚轮，顺滑自如，防滑耐磨，安静不伤地板；实木表面经过净味喷漆处理，5 层底油及 3 层面漆； 5、所有材料安全无异味，使用寿命长。	
95	接待沙发	单人位	6	张	1、面料采用西皮，耐磨耐污性好； 2、海绵采用高密度回弹海绵，可防氧化，防碎，软硬适中，回弹性好，坐感舒适，不易变形； 3、内框架为实木框架，选用实木原材经去皮、烘干、防虫防腐处理，坚固耐用； 4、底座采用 S 形弹簧与高弹绷带形成稳固的网状结构，经久耐用； 5、沙发配置为单人位，两侧带扶手；配置金属脚架； 6、所有材料安全无异味，使用寿命长。	

96	接待沙发	三人位	11	张	1、面料采用西皮，耐磨耐污性好； 2、海绵采用高密度回弹海绵，可防氧化，防碎，软硬适中，回弹性好，坐感舒适，不易变形； 3、内框架为实木框架，选用实木原材经去皮、烘干、防虫防腐处理，坚固耐用； 4、底座采用S形弹簧与高弹绷带形成稳固的网状结构，经久耐用； 5、沙发配置为三人位，两侧带扶手；配置金属脚架； 6、所有材料安全无异味，使用寿命长。	
97	接待沙发	双人位	3	张	1、面料采用西皮，耐磨耐污性好； 2、海绵采用高密度回弹海绵，可防氧化，防碎，软硬适中，回弹性好，坐感舒适，不易变形； 3、内框架为实木框架，选用实木原材经去皮、烘干、防虫防腐处理，坚固耐用； 4、底座采用S形弹簧与高弹绷带形成稳固的网状结构，经久耐用； 5、沙发配置为双人位，两侧带扶手；配置金属脚架； 6、所有材料安全无异味，使用寿命长。	
98	理疗床	1900*650*650	23	组	1、主要材料：脚架采用65*65mm橡胶木实木，经去皮、烘干、防虫防腐处理，自然木纹，保留天然特性； 2、储物柜采用E0级实木颗粒板； 3、软包面料采用西皮，耐磨耐污性好；海绵采用高密度回弹海绵，可防氧化，防碎，软硬适中，回弹性好，不易变形； 4、功能配置：实木床架+100mm厚西皮软包垫（头部位置开圆孔）； 5、床架表面经过净味喷漆处理，5层底油及3层面漆。	
99	诊查床	1900*600*680	29	组	1、主要材料：冷轧钢管，具有抗酸、防锈、防蚀等特点； 2、床架用60*40*1.5mm方管，立柱用Φ60*1.5mm圆管，床框内加强管用60*40*1.2mm扁管； 3、床架和脚架可拆装； 4、软包面料采用西皮，耐磨耐污性好；海绵采用高密度回弹海绵，可防氧化，防碎，软硬适中，回弹性好，不易变形； 5、吊抽屉采用E0级实木颗粒板； 6、功能配置：床架+双吊两抽抽屉+50mm厚西皮软包垫； 7、所有板件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成；表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	

100	医用双层木床	1990*1070*1780	22	组	1、所有板材均采用松木； 2、床架立柱 95*40mm，床侧枋 120*20mm；梯子枋 79*20mm； 3、床板底架采用 47*28mm 杉木枋，床板面约 70*13mm 杉木枋； 4、四腿落地，榫卯结构，颜色为松木本色； 5、配置：实木床架+杉木床板 2 套+床垫 2 件； 6、表面经过净味喷漆处理，5 层底油及 3 层面漆。	
101	注射台	1200*600*750	1	组	1、主要材料：台面板、柜身采用 E0 级实木颗粒板；整个垃圾抽屉和其它 3 个抽面为 E0 级实木多层板； 2、主要板材厚度：台面板、侧脚板厚度为 25mm，侧板、挡板、背板、底板、抽面厚度为 16mm； 3、功能配置：台面板+2 个抽屉+1 个垃圾抽屉+50mm 厚西皮软包垫。 4、五金配置：三节路轨、锁具、拉手、连接件等； 5、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色； 6、钢脚架表面采用抑菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	

检验报告技术参数要求：

1、▲电解钢板：

依据 GB/T 11253-2019、GB/T6461-2002、GB/T 21866-2008、GB/T 10125-2021、QB/T3832-1999 标准，中性盐雾试验（NSS）连续喷雾 $\geq 500\text{h}$ ，镀（涂）层对基体的保护及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到 10 级；抗菌性能（白色念珠菌、肺炎克雷伯氏菌）抗菌率达到 99.90%以上。

2、▲304 不锈钢：

依据 GB/T 3280 -2015 、QB/T 3828-1999、QB/T 4371-2012、QB/T 3832-1999 标准，铜盐加速乙酸盐雾试验（CASS），连续喷雾 18h，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到 10 级；抗菌性能（肺炎克雷伯氏菌）抗菌率达到 99.90%以上；力学性能：规定塑性延伸强度 $\geq 300\text{Mpa}$ ，抗拉强度 $\geq 600\text{Mpa}$ ；断后伸长率 $\geq 50\%$ 。

3、▲实芯理化板：

依据 GB/T 7911-2013、GB 24820-2009、QB/T 4371-2012、LY/T 2230-2013 标准，外观质量：无缺角、无边缘缺损、无污斑、无划痕、无压痕，表面光泽无明显差异，单项评价合格，理化性能：耐磨性能达到 4 级，耐龟裂性能等级达到 5 级，耐霉菌等级达到 0 级；抗菌性能（抗菌率） $\geq 99.5\%$ 。

4、▲复合亚克力人造石：

依据 JC/T 908-2013、GB 24820-2009、QB/T 4371- 2012、GB/T 21510-2008、GB 6566-2010 标准，耐污染性、耐热性、耐磨性检测结果单项评价合格；巴氏硬度：A 级 ≥ 65 ；抗菌性能（肺炎克雷伯氏菌、铜绿假单胞菌、大肠杆菌）抗菌率达到 99.90%以上，放射性：A 类装饰装修材料内照射指数 $\text{Ira} \leq 0.1$ ，外照射指数 $\text{Ir} \leq 0.1$ 。

5、▲防腐抗菌喷涂粉末：

依据 HG/T 2006-2022、GB 18581-2020 标准，外观：色泽均匀，无异物，呈松散粉末状；耐磨性、耐酸性、耐碱性、耐沸水性、耐盐雾性、耐湿性通过检测，单项评价为达到合格；总

铅 (Pb) 含量、可溶性重金属镉 (Cd)、铬 (Cr)、汞 (Hg) 含量均未检出。

6、▲西皮/环保皮:

依据 GB/T 16799-2018; QB/T 4199-2011; GB/T 35607-2017; GB 17927.1-2011; HJ 507-2009 标准; 厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, 全张革厚薄基本均匀, 无油腻感; 正面革不裂面、无管皱, 主要部位不松面, 革身平整、柔软、丰满有弹性; 禁用偶氮染料未检出; 耐光性 ≥ 5 级, 耐折牢度 50000 次无裂纹, 游离甲醛 $\leq 20\text{mg/kg}$, 撕裂力 $\geq 90\text{N}$, 挥发性有机物 (VOC) $\leq 10\text{mg/kg}$, 防霉等级 0 级或 1 级, 抗引燃特性阻燃 I 级。

7、▲钢架:

依据 GB/T 3325-2017; GB/T 10125-2021; QB/T 3832-1999; QB/T 4371-2012; GB/T 228.1-2021 检测标准; 涂层应光滑均匀、色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷; 硬度 $\geq 3\text{H}$, 附着力应不低于 2 级, 乙酸盐雾试验 $\geq 220\text{h}$, 镀层本身的耐腐蚀等级 ≥ 10 级, 镀层对基体的保护等级 ≥ 10 级; 抑菌率 $\geq 99\%$; 断后伸长率 A80mm45%, 规定塑性延伸强度 $R_{p0.2} \geq 259\text{MPa}$ 。

8、▲封边条:

依据 QB/T 4463-2013、GB/T 24128-2018、GB 28481-2012 标准; 厚度 $\geq 2\text{mm}$, 外观: 规格尺寸及其偏差和形状公差、理化性能: 塑料封边条 (耐干热性、耐磨性、耐开裂性 (耐龟裂性) 1 级、耐老化性、耐冷热循环性、耐光色牢度 (灰色样卡)) 均检测合格, 甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg/L}$, 可迁移元素 (可溶性重金属): 汞 $\text{Hg} \leq 0.01\text{mg/kg}$; 砷 $\text{As} \leq 0.01\text{mg/kg}$, 氯乙烯单体 $\leq 1\text{mg/kg}$, 多溴联苯 $\leq 5\text{mg/kg}$, 多溴联苯醚 $\leq 5\text{mg/kg}$; 苯并【a】芘 $\leq 1\text{mg/kg}$, 16 种多环芳烃 (PAH) 总量 $\leq 1\text{mg/kg}$, 防霉等级 0 级或 1 级。

9、▲三节路轨/导轨:

依据 GB/T 10125-2021; QB/T 3832-1999; QB/T 2454-2013 标准; 中性盐雾试验 $\geq 500\text{h}$, 镀层本身的耐腐蚀等级 ≥ 10 级, 镀层对基体的保护等级 ≥ 10 级; 乙酸盐雾试验 $\geq 250\text{h}$, 镀层本身的耐腐蚀等级 ≥ 10 级, 镀层对基体的保护等级 ≥ 10 级; 耐久性 ≥ 12 万次检测合格, 抗菌性能 (抗菌率) $\geq 99\%$ 。

10、▲高密度纤维板:

采用优质不低于 E1 级高密度纤维板, 依据 GB/T 31765-2015; GB/T 17657-2022; GB/T 39600-2021; GB 18580-2017; GB/T 35601-2017; JC/T 2039-2010 标准; 无油污、斑点或异物, 无边角缺损, 内结合强度, 表面结合强度均符合要求, 密度 $\geq 0.85\text{g/cm}^3$, 含水率 3%~8%, 弹性模量 $\geq 4000\text{MPa}$, 吸水厚度膨胀率 $\leq 3\%$, 垂直板面握螺钉力板边 $\geq 1300\text{N}$, 垂直板面握螺钉力板面 $\geq 1500\text{N}$, 甲醛释放量 $\leq 0.03\text{mg/m}^3$, 总挥发性有机化合物 $\leq 20\mu\text{g/m}^3$, 防霉菌等级 0 级或 1 级。

11、▲实木颗粒板:

依据 GB/T 17657-2022; GB/T 39600-2021; GB 18580-2017; GB/T 35601-2017; QB/T 4371-2012; JC/T 2039-2010; GB 8624-2012; GB 18584-2001; GB/T 4897-2015《刨花板》标准; 含水率 3%~8%, 静曲强度 $\geq 15\text{MPa}$, 弹性模量 $\geq 2000\text{MPa}$, 内胶合强度 $\geq 0.55\text{MPa}$, 表面胶合强度 $\geq 1.5\text{MPa}$, 2h 吸水厚度膨胀率 $\leq 3\%$, 板边握螺钉力 $\geq 1400\text{N}$, 板面握螺钉力 $\geq 1600\text{N}$, 密度 $\geq 0.75\text{g/cm}^3$, 甲醛释放量 $\leq 0.03\text{mg/m}^3$, 总挥发性有机化合物 $\leq 20\mu\text{g/m}^3$, 防霉菌等级 0 级或 1 级, 60s 内无燃烧滴落物引燃滤纸现象。

12、▲实木框架:

依据 GB/T 1927.4-2021; GB 18584-2001; GB/T 1927.5-2021; GB/T 35601-2017; GB/T 1927.9-2021; JC/T 2039-2010 标准; 木材含水率 3%~10%, 甲醛释放量 $\leq 0.5\text{mg/L}$, 总挥发性有机化合物 $\leq 20\mu\text{g/m}^3$, 气干密度 $\geq 0.68\text{g/cm}^3$, 抗弯强度 $\geq 80\text{MPa}$, 防霉菌等级 0 级或 1 级。

13、▲钢管:

依据 GB/T 3325-2017; GB/T 10125-2021 ; QB/T 3832-1999 ; GB/T 1741-2020 ; 厚度 $\geq 1.8\text{mm}$, 金属件喷涂层无漏喷、锈蚀、脱色、掉色现象; 金属件喷涂层无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷; 乙酸盐雾试验 $\geq 240\text{h}$, 镀层本身的耐腐蚀等级 ≥ 10 级, 镀层对基体的保护等级 ≥ 10 级, 耐霉菌性等级 0 级或 1 级。

14、▲麻绒布:

依据 GB 18401-2010;GB/T 31713-2015;GB/T 24346-2009;GB 17927. 1-2011;GB/T 35607-2017; FZ/T 62011. 3-2016 标准; 耐水、耐酸汗渍、耐碱汗渍、耐干摩擦、耐唾液符合要求, 甲醛含量 $\leq 20\text{mg/kg}$, 可分解致癌芳香胺染料未检出, 抗菌性能(抑菌率) $\geq 95\%$, 抗引燃特性阻燃 I 级, 防霉等级 0 级或 1 级, 产品有害物质(纺织品、皮革中五氯苯酚 PCP) $\leq 0.5\text{mg/kg}$ 。

15、▲绷带:

依据 GB 18401-2010 ; GB/T 31713-2015 ; GB/T 20944. 2-2007; GB/T 35607-2017 ; HJ 2546-2016 检测标准; 甲醛含量 $\leq 20\text{mg/kg}$, 可分解致癌芳香胺染料未检出, 产品有害物质(PCP) $\leq 0.05\text{mg/kg}$, PH 值 4.0~7.5, 可萃取的重金属(砷、铅、钴、镍)未检出, 抗菌性能(抑菌率) $\geq 99\%$ 。

16、▲弹簧:

依据 GB/T 3325-2017; GB/T 10125-2021; QB/T 3832- 1999; QB/T 4371-2012; GB/T 1741-2020 ; GB/T 35607-2017 标准; 喷涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象, 乙酸盐雾试验 $\geq 220\text{h}$, 镀层本身的耐腐蚀等级 ≥ 10 级, 镀层对基体的保护等级 ≥ 10 级; 产品有害物质(铅、镉、汞、砷)未检出, 抑菌率 $\geq 99\%$ 。

17、▲实木多层板:

依据 GB/T 9846-2015;GB/T 17657-2022;GB/T 39600-2021;GB 18580-2017;GB/T 35601-2017; JC/T 2039-2010; GB 18584-2001; 标准外观质量(无活节, 无裂缝, 无虫孔、排钉孔、孔洞, 无腐朽, 无鼓泡、分层)。含水率、胶合强度、浸渍剥离、静曲强度、弹性模量均符合要求, 密度 $\geq 0.73\text{g/cm}^3$, 握螺钉力板边 $\geq 1500\text{N}$, 握螺钉力板面 $\geq 1700\text{N}$, 甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg/m}^3$, 总挥发性有机化合物 $\leq 20\text{ }\mu\text{g/m}^3$, 防霉菌等级 0 级或 1 级。

18、▲水性漆:

依据 GB 18581-2020; GB/T 1741 -2020; GB/T 23999 -2009; HJ 2537-2014 标准; VOC 含量 $\leq 5\text{g/L}$, 甲醛含量 $\leq 10\text{mg/kg}$, 总铅含量 $\leq 1\text{mg/kg}$, 镉含量 $\leq 2\text{mg/kg}$, 铬含量 $\leq 2\text{mg/kg}$, 汞含量 $\leq 2\text{mg/kg}$, 乙二醇醚及醚酯总和含量(限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚醋酸酯、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚) $\leq 20\text{mg/kg}$, 苯系物总和含量 $\leq 30\text{mg/kg}$, 烷基酚聚氧乙烯醚总和含量 $\leq 20\text{mg/kg}$, 耐霉菌性等级 1 级或 0 级, 卤代烃未检出。

19、▲海绵:

依据 QB/T 2280-2016、GB/T 6343-2009、GB 17927. 1-2011、HJ 2547-2016、QB/T 4371-2012 标准; 长度、宽度极限偏差检测合格, 厚度极限偏差检测合格, 感官要求至少 5 项检测, 物理力学性能(至少包含回弹率 $\geq 50\%$, 拉伸强度 $\geq 150\text{KPa}$, 伸长率 $\geq 168\%$, 撕裂强度 $\geq 4.5\text{N/cm}$, 干热老化后拉伸强度 $\geq 145\text{KPa}$), 密度 $\geq 50\text{kg/m}^3$, 甲醛释放量 $\leq 0.03\text{mg/m}^2\text{h}$, TVOC $\leq 0.05\text{mg/m}^2\text{h}$, 抗引燃特性阻燃 I 级, 抗菌性能(抑菌率) $\geq 95\%$ 。

20、▲牛皮:

依据 GB/T 16799-2018;QB/T 4199-2011; GB/T 35607-2017; GB 17927. 1-2011; HJ 507-2009 标准; 涂层粘着牢度 $\geq 10\text{N/10mm}$, 耐光性 ≥ 5 级, 耐折牢度 50000 次无裂纹, 撕裂力 $\geq 100\text{N}$, 挥发性有机物(VOC) $\leq 10\text{mg/kg}$, 禁用偶氮染料未检出; 游离甲醛 $\leq 20\text{mg/kg}$, 皮革防霉性能: 防霉等级 0 级或 1 级, 抗引燃特性阻燃 I 级。

21、▲网布:

依据 GB 18401-2010；GB/T 31713-2015；GB/T 24346-2009；GB 17927.1-2011；GB/T 35607-2017；FZ/T 62011.3-2016 标准；甲醛含量 $\leq 20\text{mg/kg}$ ，可分解致癌芳香胺染料未检出，抗菌性能（抑菌率） $\geq 99\%$ ，防霉等级 0 级或 1 级，产品有害物质（纺织品、皮革中五氯苯酚 PCP） $\leq 0.5\text{mg/kg}$ ，沾色-聚酯纤维 ≥ 4 级。

22、▲锁具：

依据 QB/T 1621-2015、GB/T 10125-2021、QB/T 3832-1999、GB/T 35607-2017 标准；灵活性：钥匙开启扭矩不大于 $0.65\text{N}\cdot\text{m}$ ；钥匙拔出静拉力不大于 5N ；保密度：钥匙不同牙花数 ≥ 1200 种，互开率 $\leq 0.05\%$ ，乙酸盐雾试验连续喷雾 $\geq 200\text{h}$ ，镀层本身的耐腐蚀等级 ≥ 10 级，镀层对基体的保护等级 ≥ 10 级。

注：

1、以上 1-22 项需提供检验报告，检验报告要求提供具有 CMA 及 CNAS 两个认证标志，检验（检测）报告委托单位为投标人或所投产品制造商，加盖投标人公章；须同时提供检测（检验）报告在全国认证认可信息公共服务平台官网(<http://cx.cnca.cn/>) 或者国家认证认可监督管理委员会官网(www.cnca.gov.cn/) 的查询网址截图及链接。

2、本次采购货物中如果某些技术标准与国家所要求的标准不统一或有不兼容的地方，均以国家强制性标准或最新出台的标准为准。检验报告名称如有差异，但功能和技术要求参数完全符合的，予以认可。检测报告中的要求如与国家相关标准描述不一致或检验标准高于国家标准的以国家相关标准为准。

第五标段：中西医结合门诊病房综合楼、1#/2#/6#楼办公家具采购

序号	产品名称	规格(W*D*H)mm	数量	单位	材料及工艺描述	备注
1	医疗配药操作地柜	W*600*850	20.15	米	1、主要材料：电解钢板，具有更抗酸、更防锈、更防蚀、和涂层接触更稳固、使用年限更长等特点；柜台面采用 304 不锈钢台面； 2、主要板材厚度：柜门和抽面用 1.0mm；其它用 0.8mm；踢脚线面贴 1.0mm304 不锈钢； 3、柜门和抽面为隐藏式折边拉手； 4、功能配置：主柜(上抽下掩门+活动井字 ABS 塑料隔板+标签卡,内含 1 块活动层板)+塑料调节脚+304 不锈钢台面； 5、五金配置：阻尼门铰、三节路轨、锁具、一体折弯拉手等； 6、所有板件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成；表面采用抗菌粉末静电喷涂处理,具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	
2	医疗配药操作组合柜	880*650*2000	1	组	1、主要材料：电解钢板，具有更抗酸、更防锈、更防蚀、和涂层接触更稳固、使用年限更长等特点；柜台面采用 304 不锈钢，厚度$\geq 12\text{mm}$； 2、主要板材厚度：背架、层板托架用 1.5mm，柜门、抽面用 1.0mm，其它用 0.8mm；踢脚线面贴 1.0mm304 不锈钢； 3、柜门为隐藏式折边拉手，双层结构； 4、功能配置：背架+吊柜+注射器存取盒+操作柜+304 不锈钢+标签卡； 5、五金配置：阻尼门铰、锁具、一体折弯拉手等； 6、所有板件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成；表面采用抗菌粉末静电喷涂处理,具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	

3	医疗配药操作组合柜	W*650*2000	137.58	米	一、主要材料说明： 材质：采用电解钢板；背架、层板托架用国标 1.5mm 电解钢板折弯成型；柜门、抽面、背架背板用国标 1.0mm；其它用国标 0.8mm； 二、结构/配置： 1、结构：柜体为窄边框结构；拉手为隐藏式弧形处理，配 1.0mmSUS304 不锈钢踢脚板；背架为主架和活动中层板组成，柜内分别配活动层板 1 件； 2、配置：背架+吊柜+操作柜+304 不锈钢台面+1 件 LED 灯条+1 个开关+抽屉分类格+6 个医疗专用 PC 标签卡； 三、五金配件：采用品牌配件，缓冲阻尼门铰； 四、工艺/其它说明：金属表面抑菌粉末静电喷涂。	
4	医疗配药吊柜	1800*350*600	1.8	米	1、主要材料：电解钢板，具有更抗酸、更防锈、更防蚀、和涂层接触更稳固、使用年限更长等特点； 2、主要板材厚度：门板用 1.0mm，其它用 0.8mm； 3、柜门为隐藏式折边拉手，双层结构； 4、功能配置：主柜(钢框玻璃掩门，内含 1 块活动层板+标签卡)； 5、五金配置：阻尼门铰、锁具、一体折弯拉手等； 6、所有板件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成；表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	
5	医疗配药分类垃圾柜	880*600*850	64	组	1、主要材料：电解钢板，具有更抗酸、更防锈、更防蚀、和涂层接触更稳固、使用年限更长等特点；柜台面采用 304 不锈钢台面； 2、主要板材厚度：柜门用 1.0mm；其它用 0.8mm；踢脚线面贴 1.0mm304 不锈钢； 3、柜门为隐藏式折边拉手；柜体下方配有脚踏板，通过脚踏传动系统可使台面上的 ABS 塑料翻盖向上翻转 70 度； 4、功能配置：主柜+塑料调节脚+脚踏装置+ABS 塑料翻盖板+塑料脚踏板+304 不锈钢合页+304 不锈钢漏斗，垃圾桶；	

					5、五金配置：脚踏装置、阻尼门铰、一体折弯拉手等； 6、所有板件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成；表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	
6	医疗配药高危组合柜	880*650*2000	24	组	一、主要材料说明： 材质：采用电解钢板；背架、层板托架用国标 1.5mm 电解钢板折弯成型；柜门、抽面、背架背板用国标 1.0mm；其它用国标 0.8mm； 二、结构/配置： 1、结构：柜体为窄边框结构；拉手为隐藏式弧形处理，配 1.0mmSUS304 不锈钢踢脚板；背架为主架和活动中层板组成，吊柜配活动层板 1 件；右为高危药品柜，药品柜配数字密码锁，内四抽屉，每抽屉配锁及分类 PC 标签卡； 2、配置：背架+吊柜+操作柜+304 不锈钢台面+1 件 LED 灯条+1 个开关+10 个医疗专用 PC 标签卡； 三、五金配件：采用品牌配件，缓冲阻尼门铰； 四、工艺/其它说明：金属表面抑菌粉末静电喷涂。	
7	大输液柜	520*650*2000	24	组	1、主要材料：电解钢板，具有更抗酸、更防锈、更防蚀、和涂层接触更稳固、使用年限更长等特点； 2、主要板材厚度：柜门和抽面用 1.0mm，其它用 0.8mm，踢脚线面贴 1.0mm304 不锈钢； 3、柜门为隐藏式折边拉手，单层结构； 4、功能配置：主柜(上单开玻璃掩门内配 5 对模块化侧板+六个 ABS 活动药篮+抽屉+标签卡)； 5、五金配置：门轴、三节路轨、锁具、一体折弯拉手等； 6、所有板件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成；表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	

8	医疗配药洗消柜	800*600*850	41	组	1、主要材料：电解钢板，具有更抗酸、更防锈、更防蚀、和涂层接触更稳固、使用年限更长等特点；柜台面采用 304 不锈钢台面； 2、主要板材厚度：柜门用 1.0mm；其它用 0.8mm；踢脚线面贴 1.0mm304 不锈钢； 3、柜门为隐藏式折边拉手；一个 600*550*450mm 有机玻璃三边挡水板； 4、功能配置：主柜(对开掩门，内无层板)+塑料调节脚+304 不锈钢台面+不锈钢水盆带不锈钢下水器+有机玻璃三边挡水板，配非接触水龙头； 5、五金配置：阻尼门铰、一体折弯拉手等； 6、所有板件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成；表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	
9	医疗配药洗消组合柜	880*650*2000	1	组	1、主要材料：电解钢板，具有更抗酸、更防锈、更防蚀、和涂层接触更稳固、使用年限更长等特点；柜台面采用 304 不锈钢，厚度$\geq 12\text{mm}$； 2、主要板材厚度：背架、层板托架用 1.5mm，柜门、抽面、背架背板用 1.0mm，其它用 0.8mm；踢脚线面贴 1.0mm304 不锈钢； 3、柜门为隐藏式折边拉手，双层结构； 4、功能配置：背架+吊柜+洗消柜+不锈钢台面+不锈钢水盆带不锈钢下水器，含非接触式水龙头； 5、五金配置：阻尼门铰、一体折弯拉手等； 6、所有板件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成；表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	

10	医疗鞋柜-15 门	910*400*1950	1	组	1、主要材料：冷轧钢板，具有抗酸、防锈、防蚀等特点； 2、主要板材厚度：侧板、门板、顶板、底板、层板用 0.8mm； 3、柜体为窄边框结构；柜门为双层结构； 4、功能配置：主柜（15 个单开掩门+层板）+长条形暗拉手； 5、五金配置：机械锁具、拉手等； 6、所有板件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成；表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	
11	医疗衣物柜-3 门	910*500*1950	6	组	一、主要材料说明： 材质：采用冷轧钢板；侧板、门板、顶板、底板、层板用国标 0.8mm； 二、结构/配置： 1、结构：6 个单开掩门，上层门内各配 1 块活动层板和 1 根挂衣杆，下层门各内配 1 块活动层板；门板带锁、标签插槽和透气孔； 2、配置：主柜+普通锁； 三、五金配件：采用品牌配件； 四、工艺/其它说明：金属表面抑菌粉末静电喷涂。	
12	医疗衣物柜-6 门放鞋	910*500*1950	173	组	1、主要材料：冷轧钢板，具有抗酸、防锈、防蚀等特点； 2、主要板材厚度：侧板、门板、顶板、底板、层板用 0.8mm； 3、柜门为单层结构； 4、功能配置：主柜（上 6 个单开掩门+层板+挂衣杆+下 3 个单开掩门带层板放鞋）； 5、五金配置：机械锁具、拉手、挂衣杆等； 6、所有板件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成；表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	

13	医疗衣物柜-九 9 门	910*500*1950	1	组	1、主要材料：冷轧钢板，具有抗酸、防锈、防蚀等特点； 2、主要板材厚度：侧板、门板、顶板、底板、层板用 0.8mm； 3、柜门为双层结构； 4、功能配置：主柜（9 个单开掩门+层板）； 5、五金配置：机械锁具、拉手、挂衣杆等； 6、所有板件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成；表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	
14	换鞋柜	1200*400*450	8	组	1、主要材料：冷轧钢板，具有抗酸、防锈、防蚀等特点； 2、主要板材厚度：侧板、门板、顶板、底板、层板用 0.8mm； 3、柜门为单层结构； 4、功能配置：主柜（内含层板）+西皮软包； 5、所有板件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成；表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	
15	治疗柜	1800*600/350*1950	1.8	米	1、主要材料：电解钢板，具有更抗酸、更防锈、更防蚀、和涂层接触更稳固、使用年限更长等特点；柜台面采用医用级复合亚克力人造石； 2、主要板材厚度：柜门和抽面用 1.0mm；其它用 0.8mm；踢脚线面贴 SUS316 不锈钢 1.0mm； 3、柜门为隐藏式折边拉手，双层结构； 4、功能配置：上柜（上配 2 块活动层板+对开钢框玻璃掩门）+下柜（主机柜、键盘架、抽屉柜、人造石台面）； 5、五金配置：阻尼门铰、三节路轨、锁具、一体折弯拉手等； 6、所有板件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成；表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	

16	治疗柜	950*600/350*1950	1	组	1、主要材料：电解钢板，具有更抗酸、更防锈、更防蚀、和涂层接触更稳固、使用年限更长等特点；柜台面采用 304 不锈钢； 2、主要板材厚度：柜门和抽面用 1.0mm；其它用 0.8mm；踢脚线面贴 SUS316 不锈钢 1.0mm； 3、柜门为隐藏式折边拉手，双层结构； 4、功能配置：上柜（上配 2 块活动层板+对开钢框玻璃掩门）+下柜（上 2 个抽屉，对开掩门，内含 1 块活动层板）+标签卡+304 不锈钢台面； 5、五金配置：阻尼门铰、三节路轨、锁具、一体折弯拉手等； 6、所有板件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成；表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	
17	贵重药品柜	950*400*1950	5	组	1、主要材料：冷轧钢板，具有抗酸、防锈、防蚀等特点； 2、主要板材厚度：侧板、门板、顶板、底板、层板用 0.8mm，加强管料用 1.0mm； 3、柜门单层结构； 4、药柜均分上下两对掩门，上下门各配两把锁，一把为普通锁，一把为密码锁； 5、功能配置：主柜（共分 2 层，对开掩门）； 6、所有板件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成；表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	
18	单面库 房药盘架	950*500*1950	5	组	1、主要材料：冷轧钢板，具有抗酸、防锈、防蚀等特点； 2、主要板材厚度：立柱用 60*40*1.5mm 扁管激光割孔成型，底架、可调挂板用 2.0mm，药盘、顶板用 0.8mm，加强管料用 1.0mm； 3、药架共分六层可斜挂或平挂的药盘，药盘内配有活动隔板，药盘正面配有标签插卡槽，方便更换药品标签；所有盘只能上下调节斜挂或平挂，不能前后抽拉；	

					4、功能配置：主架+6层挂式药盘（每个药盘内标配3块活动格板）； 5、所有板件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成；表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	
19	单面西药调剂柜	1860*240/500*1950	2	组	1、主要材料：冷轧钢板，具有抗酸、防锈、防蚀等特点； 2、主要板材厚度：侧板、层板、梯级、底板、抽面板、门板用0.8mm； 3、台面用T1.0mm304不锈钢内加12mm夹板，再用管加强； 4、整柜分上下柜组合，台面上的两层配有三级梯台，便于分类放瓶装药品； 5、功能配置：上柜（上为2块固定层板，下为2层梯台）+下柜（上4个抽屉，下2对掩门，内各含1块活动层板）+304不锈钢台面； 6、所有板件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成；表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	
20	双面库药房药盘架	950*940*1950	16	组	1、主要材料：冷轧钢板，具有抗酸、防锈、防蚀等特点； 2、主要板材厚度：立柱用60*40*1.5mm扁管激光割孔成型，底架、可调挂板用2.0mm，药盘、顶板用0.8mm，加强管料用1.0mm； 3、药架分为双面结构，单面分六层可斜挂或平挂的药盘，药盘内配有活动隔板，药盘正面配有标签插卡槽，方便更换药品标签；所有盘只能上下调节斜挂或平挂，不能前后抽拉； 4、功能配置：主架+12个挂式药盘（每个药盘内标配3块活动格板）； 5、所有板件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成；表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	

					耐摩擦等技术特点。	
21	双面西药调剂柜	1860*340/1000*1950	5	组	1、主要材料：冷轧钢板，具有抗酸、防锈、防蚀等特点； 2、主要板材厚度：侧板、层板、梯级、底板、抽面板、门板用 0.8mm，加强管料用 1.0mm； 3、台面用 T1.0mm304 不锈钢内加 12mm 夹板，再用管加强； 4、柜子双面设计，整柜分上下柜组合，上柜中间无背板，台面上的两层配有三级梯台，便于便于分类放瓶装药品； 5、功能配置：上柜（2 块固定层板，2 层梯台）+2 台下柜（上共 8 个抽屉，下 4 对掩门，内各含 1 块活动层板）+304 不锈钢台面； 6、所有板件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成；表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	
22	无门药柜	950*400*1950	15	组	1、主要材料：冷轧钢板，具有抗酸、防锈、防蚀等特点； 2、主要板材厚度：侧板、层板、顶板、底板用 0.8mm，加强管料用 1.0mm； 3、药柜均分为 6 层，储药量大，主要可储存瓶装药、中成药、中草药等； 4、功能配置：主柜+5 件层板； 5、所有板件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成；表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	

23	医用货架	1200*600*1950	155	组	1、主要材料：冷轧钢板，具有抗酸、防锈、防蚀等特点； 2、主要板材厚度：立柱用 50*50*T1.5mm 冷轧钢方管，挂板和托臂用 2.0mm，层板用 0.8mm； 3、货架整体可以拆装，整架共分 5 层 4 格，每层节距可以自由调节，这样可以满足摆放不同大小的物品； 4、功能配置：主架+层板； 5、所有板件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成；表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	
24	医用货架	1500*600*1950	1	组	1、主要材料：冷轧钢板，具有抗酸、防锈、防蚀等特点； 2、主要板材厚度：立柱用 50*50*T1.5mm 冷轧钢方管，挂板和托臂用 2.0mm，层板用 0.8mm； 3、货架整体可以拆装，整架共分 5 层 4 格，每层节距可以自由调节，这样可以满足摆放不同大小的物品； 4、功能配置：主架+层板； 5、所有板件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成；表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	
25	斜顶	520*650*200	24	个	1、主要材料：电解钢板，具有更抗酸、更防锈、更防蚀、和涂层接触更稳固、使用年限更长等特点； 2、主要板材厚度：板件全用 0.8mm； 3、整柜为框架式； 4、所有板件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成；表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	
26	斜顶	W*400*200	160.64	米	1、主要材料：电解钢板，具有更抗酸、更防锈、更防蚀、和涂层接触更稳固、使用年限更长等特点； 2、主要板材厚度：板件全用 0.8mm； 3、整柜为框架式； 4、所有板件经数控激光切割、模具冲压、	

					数控折弯、焊接、机器打磨而成；表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	
27	单面抚触台	W*750*850	2.2	米	一、主要材料说明： 1、柜体板件采用 18mm 中密度纤维板面贴彩色三氨面； 2、门板、抽面板、弧形造型板：18mm 中密度纤维板面贴防潮装饰板，烤漆采用环保聚脂漆，5 层底油及 3 层面漆，在恒温、恒湿高度防尘的面漆房喷涂面漆，经过最先进饱和漆工艺精心处理，并在配备电热管无尘、干燥、高温的烤漆房烘烤而成； 3、固定软垫选用密度高于 30#的高密度一体发泡成型定型海绵外扞西皮； 二、结构/配置： 1、配置：柜体+双面烤漆门板/双面烤漆造型板+固定软垫+抽屉； 三、五金配件：配缓冲液压门铰，静音滚珠三节导，锌合金半月内凹拉，银色拉丝 PVC 防酸碱专用踢脚，黑色 PVC 防酸碱专用调节脚； 四、工艺/其他说明：/	
28	泡泡池	外径： 1100W*860D*810H 内径： 850W*750D*650H	1	套	一、主要材料说明： 1、亚克力，玻璃纤维，高韧性树脂；10MM 钢化玻璃；304 不锈钢方管； 二、结构/配置： 1、手动排水； 三、五金配件：气泡嘴，手动排水配件； 四、工艺/其他说明： 1、要求现场安装场地的出水位能直接连接泡泡池进水位。	

29	洗婴操作台	1100*850*850	1.1	米	一、主要材料说明： 1、柜体采用全龙骨 1.2mm 冷轧方管钢架支撑，用 60*30*1.2 及 30*30*1.2 钢管连接，经除油除锈后静电喷粉处理，板件采用 18mm 中密度纤维板面贴彩色三氨面； 2、门板、抽面板、弧形造型板：18mm 中密度纤维板面贴防潮装饰板，烤漆采用环保聚脂漆，5 层底油及 3 层面漆，在恒温、恒湿高度防尘的面漆房喷涂面漆，经过最先进饱和漆工艺精心处理，并在配备电热管无尘、干燥、高温的烤漆房烘烤而成； 3、石面采用 12.7mm 树脂复合型人造石面，弧形转角，带挡水槽； 二、结构/配置： 1、配置：柜体+钢管支撑架+双面烤漆门板/双面烤漆造型板+人造石面+洗手盆（价格另计）+洗婴池（价格另计）+定型绵环保活动软垫； 三、五金配件：配缓冲液压门铰，锌合金半月内凹拉，银色拉丝 PVC 防酸碱专用踢脚，黑色 PVC 防酸碱专用调节脚； 四、工艺/其他说明：/	
30	洗婴池	外径： 910W*510D*335H 内径： 800W*410D*225H	1	套	一、主要材料说明： 1、产品选用 6mm 加厚定制双面亚克力板材，双面抛光； 2、支撑架采用 30*30*1.2 钢管连接，经除油除锈后静电喷粉处理； 3、水龙头为分体冷热水双把手铜制镀铬水龙头； 二、结构/配置： 1、洗婴池+支撑架+分体冷热水双把手水龙头+重力球专用恒温装置+排水配件； 三、五金配件：全铜下水器、排水管、混水阀、全铜钢阀、冷热水管； 四、工艺/其他说明： 1、采用最先进的制作工艺，整个产品一次成型； 2、独有的圆弧型池身，产品尺寸突破最大极限，完全满足宝宝的游泳空间。	

31	分类污物存储柜	500*550*900	36	组	1、主要材料：采用 304 不锈钢板材，具有不易生锈、防蚀等特点； 2、主要板材厚度：顶板用 1.0mm，侧板、门板、底板用 0.8mm，加强管料用 1.0mm； 3、整柜正面为掩门，门内无层板；台面上装有伸缩污物盖，污物盖可通过脚底的踩踏杆来打开，柜内配有脚踏伸缩装置； 4、柜门为单层结构，带缓冲功能； 5、功能配置：主柜(掩门，内无层板)+塑料调节脚+标配脚踏翻转系统，不含垃圾桶； 6、所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、亚弧焊接、机器打磨、抛光、拉丝而成。	
32	器械柜	950*420*1950	1	组	1、主要材料：采用 304 不锈钢板材，具有不易生锈、防蚀等特点； 2、主要板材厚度：侧板、门板、顶板、底板、层板用 0.8mm，加强管料用 1.0mm； 3、器械柜上下分二对掩门，上均分 4 层，下均分 3 层；层板可自由拆卸，逐级调整高度，这样可以分类存放不同大小的物品 4、柜门为双层结构，带缓冲功能； 5、功能配置：主柜+上下对开门； 6、所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、亚弧焊接、机器打磨、抛光、拉丝而成。	
33	器械柜	950*560*1950	1	组	1、主要材料：电解钢板，具有更抗酸、更防锈、更防蚀、和涂层接触更稳固、使用年限更长等特点； 2、主要板材厚度：柜门和抽面用 1.0mm，其它用 0.8mm；踢脚线面贴 1.0mm304 不锈钢； 3、柜门为隐藏式折边拉手，双层结构； 4、功能配置：主柜(上对开钢框玻璃掩门内配 2 块活层板，中双抽屉，下对开掩门内配 2 块活层板，)+标签卡； 5、五金配置：阻尼门铰、三节路轨、锁具、一体折弯拉手等； 6、所有板件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成；表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、	

					耐摩擦等技术特点。	
34	清洗柜	1200*550*1050	12	组	1、主要材料：采用 304 不锈钢板材，具有不易生锈、防蚀等特点； 2、主要板材厚度：台面、水池板用 1.0mm；侧板、门板用 0.8mm；加强管料用 1.0mm； 3、清洗柜配 2 个水池，水池规格：450*350*300mm； 4、柜门为单层结构，带缓冲功能； 5、功能配置：主柜++2 个水池+2 个水龙头； 6、所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、亚弧焊接、机器打磨、抛光、拉丝而成。	
35	拖把池	1200*550*1700	12	组	1、主要材料：采用 304 不锈钢板材，具有不易生锈、防蚀等特点； 2、主要板材厚度：水池、背板用 1.0mm，侧板、正面封用 0.8mm，加强管料用 1.0mm； 3、拖把池由档水板、挂架、水池、及池身组成； 4、档水板高出水槽 500mm，在档水板中间位置装有 1 个水龙头；拖把池正前方为不锈钢封板，底脚为 4 个可调圆管脚，离地 120mm 高； 5、拖把池内池规格：1140*465*350mm，内池边配有一个拧干池，方便拖把清洗和拧干； 6、功能配置：主柜+挂架+挂钩+水池+塑料调节脚+水龙头； 7、所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、亚弧焊接、机器打磨、抛光、拉丝而成。	

36	污衣车	550*550*800	24	组	1、主要材料：采用 304 不锈钢板材，具有不易生锈、防蚀等特点； 2、主要板材厚度：四立柱和上下框架管用 $\Phi 22*1.0\text{mm}$ 不锈钢圆管，中间加强管用 $\Phi 16*0.8\text{mm}$ 不锈钢圆管，底面加强管用 $30*15*1.0\text{mm}$ 不锈钢扁管； 3、整车由底架和外框架组成，底层为扁管隔条，四立柱中间各配有两加强管；形状为方形； 4、配防水帆布污物袋 1 个； 5、功能配置：主车+防水污物袋个+4 个 3 寸脚轮； 6、所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、亚弧焊接、机器打磨、抛光、拉丝而成。	
37	无菌架	1200*500*1950	1	组	1、主要材料：采用 304 不锈钢板材，具有不易生锈、防蚀等特点； 2、主要板材厚度：立柱采用 $38*38*1.2\text{mm}$ 不锈钢方管，层板采用 1.0mm，加强管料采用 1.0mm； 3、无菌架共均分 5 层，每层层板底配有 1 条加强；四柱配可调胶脚，使无菌架放置平稳； 4、所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、亚弧焊接、机器打磨、抛光、拉丝而成。	
38	护士站	W*700*750	41	米	1、主要材料：挡板骨架和底座采用 E0 级实木多层板，面贴 3mm 中纤板+防火板；外侧板、面板、看台板为 E0 级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：外侧板、面板、看台板厚度为 25mm； 3、挡板采用单层加厚型结构，分段制造，带隐藏式自锁结构，含简易走线系统； 4、功能配置：护士站主框架+三抽柜+主机柜，不含人造石面； 5、五金配置：阻尼门铰、三节路轨、锁具、拉手、连接件等； 6、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色。	

39	护士站	W*700/250*750/1080	7	米	1、主要材料：挡板骨架和底座采用 E0 级实木多层板，面贴 3mm 中纤板，经净味 5 层底油及 3 层面漆处理；外侧板、面板、看台板为 E0 级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：外侧板、面板、看台板厚度为 25mm； 3、挡板采用单层加厚型结构，分段制造，带隐藏式自锁结构，含简易走线系统； 4、功能配置：护士站主框架+高台框架+三抽柜+主机柜，不含人造石面； 5、五金配置：阻尼门铰、三节路轨、锁具、拉手、连接件等； 6、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色。	
40	护士站	W*700/250*750/1080	134.9	米	1、主要材料：挡板骨架和底座采用 E0 级实木多层板，面贴 3mm 中纤板+防火板；外侧板、面板、看台板为 E0 级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：外侧板、面板、看台板厚度为 25mm； 3、挡板采用单层加厚型结构，分段制造，带隐藏式自锁结构，含简易走线系统； 4、功能配置：护士站主框架+高台框架+三抽柜+主机柜，不含人造石面； 5、五金配置：阻尼门铰、三节路轨、锁具、拉手、连接件等； 6、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色。	
41	人造石	W*600*12	396.77	米	一、主要材料说明： 1、采用医用级复合亚克力人造石； 2、厚度 11-12mm； 二、结构/配置： 1、现场拼接而成； 三、五金配件：/ 四、工艺/其他说明： 1、需一体化浇注而成，用同色胶水接驳，做到无缝效果； 2、按延米计算，大于标准深度（600mm）乘以相应系数；	

42	人造石	W*600*12	24	米	一、主要材料说明： 1、采用医用纯亚克力人造石； 2、厚度 11-12mm； 二、结构/配置： 1、现场拼接而成； 三、五金配件：/ 四、工艺/其他说明： 1、需一体化浇注而成，用同色胶水接驳，做到无缝效果； 2、按延米计算，大于标准深度（600mm）乘以相应系数；	
43	配餐柜	W*600*850	3	米	1、主要材料：柜体板件采用 E0 级实木多层板；柜台面采用医用级复合亚克力人造石，厚度≥12mm； 2、主要板材厚度：层板厚度为 25mm，面板、侧板、门板、抽面厚度为 16mm； 3、底板面离地高度 200mm，保证无菌存放要求；柜底安装调节脚和踢脚板； 4、功能配置：主柜（上抽下门，内含 1 层活动层板）+铝合金踢脚板+ABS 塑料调节脚+人造石面，不含抽内物品分类格； 5、五金配置：阻尼门铰、三节路轨、锁具、拉手、连接件等； 6、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色。	
44	病房衣物柜	1200*500*2000	42	组	1、主要材料：所有板件采用 E0 级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：顶板、侧板、层板、门板、底板、封板厚度为 16mm； 3、功能配置：主柜（掩门，上层为挂衣杆，下层为活动层板）+顶柜； 4、五金配置：阻尼门铰、锁具、拉手、连接件等； 5、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色。	
45	病房衣物柜	1200*500*2300	168	组	1、主要材料：所有板件采用 E0 级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：顶板、侧板、层板、门板、底板、封板厚度为 16mm； 3、功能配置：主柜（掩门，上层为挂衣杆，下层为活动层板）+顶柜； 4、五金配置：阻尼门铰、锁具、拉手、连接件等；	

					5、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色。	
46	病房衣物柜	850*500*2300	199	组	1、主要材料：所有板件采用 E0 级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：顶板、侧板、层板、门板、底板、封板厚度为 16mm； 3、功能配置：主柜（掩门，上层为挂衣杆，下层为活动层板）+顶柜； 4、五金配置：阻尼门铰、锁具、拉手、连接件等； 5、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色。	
47	医生工作台	1200*600*750	259	组	1、主要材料：所有板件采用 E0 级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：台面板厚度为 25mm，侧板、背板、抽面、底板厚度为 16mm； 3、功能配置：主台（单人位）+60*30mm 钢脚架+三抽立柜+塑料键盘架+吊木挡板+钢管主机架+Φ60mm 金属线盒+吊线槽； 4、五金配置：三节路轨、锁具、拉手、连接件等； 5、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色； 6、钢脚架表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	
48	医生工作台	1400*1200*1055	11	组	1、主要材料：所有板件采用 E0 级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：台面板厚度为 25mm，侧板、背板、抽面、底板厚度为 16mm； 3、功能配置：主台（双面双人位）+桌上屏风+60*30mm 钢脚架+三抽立柜+塑料键盘架+吊木挡板+钢管主机架+Φ60mm 金属线盒+吊线槽； 4、五金配置：三节路轨、锁具、拉手、连接件等； 5、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色； 6、钢脚架表面采用抗菌粉末静电喷涂处	

					理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	
49	医生工作台	2400*1200*1055	7	组	1、主要材料：所有板件采用 E0 级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：台面板厚度为 25mm，侧板、背板、抽面、底板厚度为 16mm； 3、功能配置：主台（双面四人位）+桌上屏风+60*30mm 钢脚架+三抽立柜+塑料键盘架+吊木挡板+钢管主机架+Φ60mm 金属线盒+吊线槽； 4、五金配置：三节路轨、锁具、拉手、连接件等； 5、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色； 6、钢脚架表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	
50	医生工作台	4200*1200*1055	3	组	1、主要材料：所有板件采用 E0 级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：台面板厚度为 25mm，侧板、背板、抽面、底板厚度为 16mm； 3、功能配置：主台（双面六人位）+桌上屏风+60*30mm 钢脚架+三抽立柜+塑料键盘架+吊木挡板+钢管主机架+Φ60mm 金属线盒+吊线槽； 4、五金配置：三节路轨、锁具、拉手、连接件等； 5、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色； 6、钢脚架表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	

51	医用收费台	1400*1100*800	7	组	1、主要材料：所有板材均采用的 E0 级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：主台面板、侧脚板、打印机柜面板厚度为 25mm，层板、侧板、挡板、抽面厚度为 16mm； 3、功能配置：主台（带三抽立柜）+打印机柜+现金存放抽屉+键盘架+钢管主机架。 4、五金配置：三节路轨、锁具、拉手、连接件等； 5、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色。	
52	医用储物柜	1350*600*2000	11	组	1、主要材料：所有板件采用 E0 级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：顶板、层板厚度为 25mm，侧板、门板、底板厚度为 16mm； 3、功能配置：主柜（上下各分二层，对开门）； 4、五金配置：阻尼门铰、锁具、拉手、连接件等； 5、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色。	
53	医用储物柜	1600*600*2000	3	组	1、主要材料：所有板件采用 E0 级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：顶板、层板厚度为 25mm，侧板、门板、底板厚度为 16mm； 3、功能配置：主柜（上下各分二层，对开门）； 4、五金配置：阻尼门铰、锁具、拉手、连接件等； 5、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色。	
54	医用储物柜	1600*600*2600	45	组	1、主要材料：所有板件采用 E0 级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：顶板、层板厚度为 25mm，侧板、门板、底板厚度为 16mm； 3、功能配置：主柜（上下各分二层，对开门）； 4、五金配置：阻尼门铰、锁具、拉手、连接件等； 5、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色。	

55	医用储物柜	3700*600*2600	18	组	1、主要材料：所有板件采用 E0 级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：顶板、层板厚度为 25mm，侧板、门板、底板厚度为 16mm； 3、功能配置：主柜（上下各分二层，对开门）； 4、五金配置：阻尼门铰、锁具、拉手、连接件等； 5、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色。	
56	医用储物柜	800*600*2000	63	组	1、主要材料：所有板件采用 E0 级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：顶板、层板厚度为 25mm，侧板、门板、底板厚度为 16mm； 3、功能配置：主柜（上下各分二层，对开门）； 4、五金配置：阻尼门铰、锁具、拉手、连接件等； 5、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色。	
57	医用水柜	800*416*800	80	组	1、主要材料：所有板件采用 E0 级实木颗粒板；柜台面采用医用级复合亚克力人造石，厚度≥12mm； 2、主要板材厚度：顶板、活动层板厚度为 25mm，侧板、门板、背板、抽面厚度为 16mm； 3、功能配置：主柜（上抽下门+1 件活动层板）+人造石面； 4、五金配置：阻尼门铰、三节路轨、拉手、连接件等； 5、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色。	
58	医用诊台	1600*1400*750	8	张	1、主要材料：所有板件采用 E0 级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：面板、副柜面板厚度为 25mm，侧板、背板、抽面、门板厚度为 16mm； 3、功能配置：主台+异形钢脚架+弧形钢吊挡板+副柜+Φ60 金属圆柱支撑+塑料键盘架； 4、五金配置：阻尼门铰、三节路轨、锁具、拉手、连接件等； 5、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色；	

					6、钢脚架表面采用抑菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	
59	医用资料柜	1300*420*2000	40	组	1、主要材料：所有板件采用 E0 级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：顶板、层板厚度为 25mm，侧板、门板、底板厚度为 16mm； 3、功能配置：主柜（上下均为对开门，上木框玻璃门+2 件活层，下木门+1 件活层；带锁）+衣柜（内设 2 件活层配伸缩衣架）； 4、五金配置：阻尼门铰、锁具、拉手、连接件等； 5、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色。	
60		800*420*2000	137	组	1、主要材料：所有板件采用 E0 级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：顶板、层板厚度为 25mm，侧板、门板、底板厚度为 16mm； 3、功能配置：主柜（上下掩门，上木框玻璃门+2 件活层，下木门+1 件活层）； 4、五金配置：阻尼门铰、锁具、拉手、连接件等； 5、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色。	
61	发药台	1300*600*750	1	组	1、主要材料：柜体板件采用 E0 级实木颗粒板；柜台面采用医用级复合亚克力人造石，厚度≥12mm； 2、主要板材厚度：面板厚度为 25mm，层板、侧板、背板、抽面厚度为 16mm； 3、功能配置：主台+空格柜+主机柜+单据柜+键盘架+人造石面； 4、五金配置：三节路轨、拉手、连接件等； 5、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色。	

62	发药台	1500*600*750	6	组	1、主要材料：柜体板件采用 E0 级实木颗粒板；柜台面采用医用级复合亚克力人造石，厚度$\geq 12\text{mm}$； 2、主要板材厚度：面板厚度为 25mm，层板、侧板、背板、抽面厚度为 16mm； 3、功能配置：主台+空格柜+主机柜+单据柜+键盘架+人造石面； 4、五金配置：三节路轨、拉手、连接件等； 5、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色。	
63	工作台	1200*600*750	4	组	1、主要材料：所有板材均采用 E0 级实木颗粒板；台面采用医用级复合亚克力人造石，厚度$\geq 12\text{mm}$； 2、主要板材厚度：台面板、侧脚板厚度为 25mm，侧板、背板、抽面、门板厚度为 16mm； 3、功能配置：主台+三抽立柜+侧脚板+木挡板+木制键盘架+钢管主机架+人造石面。 4、五金配置：三节路轨、锁具、拉手、连接件等； 5、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色。	
64	抽血台	W*600*750	6	米	1、主要材料：所有板件采用 E0 级实木多层板；台面采用医用级复合亚克力人造石，厚度$\geq 12\text{mm}$； 2、主要板材厚度：台面板、侧脚板厚度为 25mm，侧板、挡板、背板、底板、抽面厚度为 16mm； 3、功能配置：台面板+2 个抽屉+1 个垃圾抽屉+人造石面； 4、五金配置：三节路轨、锁具、拉手、连接件等； 5、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色； 6、钢脚架表面采用抑菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	

65	工作台	1500*1500*750	1	组	1、主要材料：所有板件采用 E0 级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：台面板、副柜面板厚度为 25mm，侧板、背板、层板、抽面、门板厚度为 16mm； 3、功能配置：主台+副柜（内含三抽柜、单门柜）+塑料键盘架+吊木挡板+50*50mm 钢脚架+钢管主机架+铝合金毛刷线盖； 4、五金配置：阻尼门铰、三节路轨、锁具、拉手、连接件等； 5、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色； 6、钢脚架表面采用抑菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	
66	诊桌	1618*1650*950	1	组	1、所有木材采用白腊木实木，自然木纹，保留天然特性； 2、表面经植物木蜡油漆表面处理，5 层底油及 3 层面漆； 3、功能配置：主台面+吊木档板+活动副柜+铝合金毛刷线盖； 4、五金配置：阻尼门铰、三节路轨、锁具、拉手、连接件等； 5、钢脚架表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	
67	诊桌	1618*1650*950	18	组	1、主要材料：所有板件采用 E0 级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：台面板、副柜面板、前后高挡板厚度为 25mm，层板、侧板、背板、抽面、门板、侧挡板厚度为 16mm； 3、功能配置：主台+金属圆柱支撑+钢吊挡板+Φ80 金属脚+铝合金带毛刷线盒+副柜+钢管主机架+塑料键盘架+三面高挡板（侧挡板装铝合金挂槽）+铝合金毛刷线盖； 4、五金配置：阻尼门铰、三节路轨、锁具、拉手、连接件等； 5、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色； 6、钢脚架表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	

68	诊桌	1870*1400*970	1	组	1、主要材料：所有板件采用 E0 级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：台面板、侧脚板、主台侧挡板厚度为 25mm，侧板、背板、抽面、门板厚度为 16mm； 3、功能配置：主台（含带挂槽的侧挡板）+主台木挡板+侧脚板+二抽空格柜+塑料键盘架+副台（含下沉台面西皮软包）+副台钢挡板+Φ250mm 圆盘钢脚； 4、五金配置：三节路轨、锁具、拉手、连接件等； 5、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色。	
69	主任（护长）工作台	1500*1500*750	25	组	1、主要材料：所有板件采用 E0 级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：台面板、副柜面板厚度为 25mm，侧板、背板、层板、抽面、门板厚度为 16mm； 3、功能配置：主台+副柜（内含三抽柜、单门柜）+塑料键盘架+吊木挡板+50*50mm 钢脚架+钢管主机架+铝合金毛刷线盖； 4、五金配置：阻尼门铰、三节路轨、锁具、拉手、连接件等； 5、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色； 6、钢脚架表面采用抑菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	
70	主任（护长）工作台	1600*1600*750	30	组	1、主要材料：所有板件采用 E0 级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：主台面板、副柜面板厚度为 25mm，侧板、背板、抽面、底板、门板厚度为 16mm； 3、功能配置：主台+60*30mm 钢脚架+固定副柜+塑料键盘架+钢管主机架+铝合金毛刷线盒； 4、五金配置：阻尼门铰、三节路轨、锁具、拉手、连接件等； 5、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色； 6、钢脚架表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	

71	培训条桌	1200*450*750	21	组	1、主要材料：所有板材采用的 E0 级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：面板厚度为 25mm，挡板厚度为 16mm； 3、功能配置：台面+活动脚架+挡板； 4、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色； 5、钢脚架表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	
72	培训条桌	1800*450*750	44	组	1、主要材料：所有板材采用的 E0 级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：面板厚度为 25mm，挡板厚度为 16mm； 3、功能配置：台面+活动脚架+挡板； 4、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色； 5、钢脚架表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	
73	会诊台	3200*1500*750	16	组	1、主要材料：所有板件采用 E0 级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：台面板为 25mm； 3、功能配置：台面+60*30mm 钢脚架+2 个多功能带底盒带毛刷线盒+带走线功能中脚+2 个 0.5 米长龙骨线槽； 4、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色； 5、台面分段拼接； 6、钢脚架表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	
74	挂衣屏	1200*16*1800	2	组	1、主要材料：所有板件采用 E0 级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：背板厚度为 16mm； 3、功能配置：主板+单层挂钩+镜钉； 4、五金配置：单层挂钩、镜钉、连接件等； 5、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色。	

75	床头柜	420*420*500	4	组	1、主要材料：所有板件采用 E0 级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：面板厚度为 25mm，侧板、背板、底板、抽面厚度为 16mm； 3、功能配置：主柜（两抽柜）； 4、五金配置：三节路轨、拉手、连接件等； 5、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色。	
76	换鞋柜	3050*500*1200	12	个	1、主要材料：所有板件采用 E0 级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：顶板厚度为 25mm、其余厚度为 16mm； 3、功能配置：无门主柜+四块层板； 4、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色。	
77	活动分类垃圾柜	1000*420*600	6	组	1、主要材料：抽面、门板采用 E0 级实木颗粒板；柜身采用 E0 级实木多层板；台面采用医用级复合亚克力人造石，厚度$\geq 12\text{mm}$； 2、主要板材厚度：台面板、侧板、门板、抽面、底板、背板厚度为 16mm； 3、功能配置：活动垃圾柜（1 个装垃圾+1 个放锐器+抽屉）+人造石面。 4、五金配置：阻尼门铰、三节路轨、拉手、连接件等； 5、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色。	
78	屏风隔断	2780*600*2300	2	个	1、主要材料：所有板件采用 E0 级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：顶板厚度为 25mm、其余厚度为 16mm； 3、功能配置：地柜+玻璃隔断 4、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色。	
79	屏风隔断	7300*600*2300	1	个	1、主要材料：所有板件采用 E0 级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：顶板厚度为 25mm、其余厚度为 16mm； 3、功能配置：地柜+玻璃隔断 4、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色。	

80	示教台	600*535*1050	13	组	1、主要材料：台面板采用 25mm 厚的 E0 级实木颗粒板； 2、功能配置：台面+活动弧形挡板钢脚架+防下滑钢挡条； 3、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色； 4、钢脚架表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	
81	会议台	6000*2000*780	1	组	1、采用高密度纤维板基材，防潮、耐高温，实用性高； 2、板材表面经贴木皮处理，面拼贴严密、平整无裂纹，木纹顺畅自然；表面经过净味喷漆处理，5 层底油及 3 层面漆； 3、功能配置为主台+内部走线系统； 4、所有材料安全无异味，使用寿命长。	
82	会议台	8000*2200*780	1	组	1、采用高密度纤维板基材，防潮、耐高温，实用性高； 2、板材表面经贴木皮处理，面拼贴严密、平整无裂纹，木纹顺畅自然；表面经过净味喷漆处理，5 层底油及 3 层面漆； 3、功能配置为主台+内部走线系统； 4、所有材料安全无异味，使用寿命长。	
83	茶水柜	800*400*850	2	组	1、采用高密度纤维板基材，防潮、耐高温，实用性高； 2、板材表面经贴木皮处理，面拼贴严密、平整无裂纹，木纹顺畅自然；表面经过净味喷漆处理，5 层底油及 3 层面漆； 3、功能配置为主柜+抽屉+层板； 4、配置阻尼门铰、拉手、连接件等五金配件； 5、所有材料安全无异味，使用寿命长。	
84	餐台	1200*700*750	12	组	一、主要材料及厚度说明： 1、材质：台面板采用优质人造大理石面； 二、结构/配置： 1、配置：台面+喷涂钢脚架； 三、五金配件：采用优质配件；	
85	木塑椅餐	Φ 1500*760H	1	组	1、双层台面设计，表层为岩板台面，取材天然，高压高温 1200 度岩烧而成；下层配 15MM 实木多层板作承托板，四周实木封边处理；台面板下方配实木框架加强，谨防台面变形； 2、脚架为橡胶实木框架，选用实木原材经去皮、烘干、防虫防腐处理，坚固耐	

					用；表面经过净味喷漆处理，5 层底油及 3 层面漆； 3、脚柱为圆柱形设计，表面贴木皮处理，木纹顺畅自然； 4、配置电动转盘，转盘上含电池炉。	
86	实木椅	标准	2	张	一、主要材料说明： 1、采用优质白蜡木实木材料，自然木纹，保留天然特性； 2、四腿落地，榫卯结构； 3、油漆经过净味环保喷漆处理，5 层底油及 3 层面漆，在无尘的面漆房喷涂处理，甲醛释放达到国家环保标准； 二、结构/配置：实木椅架配西皮软垫座包； 三、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀镍。	
87	实木诊椅	标准	1	张	一、主要材料说明： 1、材料采用白蜡木，经过 5 层底油及 3 层面漆，在无尘的面漆房喷涂面漆，甲醛释放达到国家环保标准；	
88	茶几	1200*600*450	18	张	1、台面采用 E0 级实木颗粒板，厚度 25mm； 2、配金属喷涂钢脚架，脚架底部配拉梁，加强稳定性； 3、台面封边为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色； 4、钢脚架表面采用抗菌粉末静电喷涂处理。	
89	茶几	600*600*450	38	张	1、台面采用 E0 级实木颗粒板，厚度 25mm； 2、配金属喷涂钢脚架，脚架底部配拉梁，加强稳定性； 3、台面封边为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色； 4、钢脚架表面采用抗菌粉末静电喷涂处理。	
90	茶几	1260*650*450	2	张	1、面板采用高密度板，防潮、耐高温，实用性高； 2、台面表面贴胡桃木皮，表面经过净味喷漆处理，5 层底油及 3 层面漆； 3、脚架为红橡实木脚架，选用实木原材料经去皮、烘干、防虫防腐处理，坚固耐	

					用； 4、所有材料安全无异味，使用寿命长。	
91	茶几	600*600*450	3	张	1、面板采用高密度板，防潮、耐高温，实用性高； 2、台面表面贴胡桃木皮，表面经过净味喷漆处理，5层底油及3层面漆； 3、脚架为红橡实木脚架，选用实木原材料经去皮、烘干、防虫防腐处理，坚固耐用； 4、所有材料安全无异味，使用寿命长。	
92	办公椅	标准	475	张	1、靠背面料采用单层网布，座垫为西皮，防磨耐污性好； 2、采用定型海绵，可防氧化，防碎，软硬适中，回弹性好，不易变形； 3、背架采用尼龙+玻璃纤维，靠背符合人体工学，无缝贴合脊背弧度，久坐不累，缓解疲劳； 4、底盘采用中置倾仰原位锁定功能，可360度旋转，自由升降； 5、配置配置PP固定扶手+三级汽杆+320mm尼龙脚及55mm尼龙轮，顺滑自如，防滑耐磨，安静不伤地板； 6、所有材料安全无异味，使用寿命长。	
93	办公椅	标准	55	张	1、靠背面料采用单层网布，座垫为西皮，防磨耐污性好； 2、采用定型海绵，可防氧化，防碎，软硬适中，回弹性好，不易变形； 3、采用尼龙+玻璃纤维，单层网布弧面头枕，头枕可升降调节，靠背符合人体工学，无缝贴合脊背弧度，久坐不累，缓解疲劳； 4、底盘采用中置倾仰原位锁定功能，可360度旋转，自由升降； 5、配置PP固定扶手+三级汽杆+320mm尼龙脚及55mm尼龙轮，顺滑自如，防滑耐磨，安静不伤地板； 6、所有材料安全无异味，使用寿命长。	

94	接待椅	标准	101	张	1、靠背面料采用单层网布,座垫为西皮,耐磨耐污性好; 2、采用定型海绵,可防氧化,防碎,软硬适中,回弹性好,不易变形; 3、背架采用尼龙+玻璃纤维,靠背符合人体工学,无缝贴合脊背弧度,久坐不累,缓解疲劳; 4、配置灰色 PP 固定扶手+2.0mm 壁厚喷涂架,受力处加套管增强整体承重能力(承重部分采用双套管工艺); 5、所有材料安全无异味,使用寿命长。	
95	接待椅	标准	4	张	1、靠背、座垫、扶手面料采用西皮,耐磨耐污性好; 2、海绵采用高密度回弹海绵,可防氧化,防碎,软硬适中,回弹性好,坐感舒适,不易变形; 3、脚架为白腊木实木,自然木纹,保留天然特性;表面经过净味喷漆处理,5层底油及3层面漆; 4、椅架整装工艺,榫卯结构,结构简单牢固; 5、椅子带靠背无扶手; 6、所有材料安全无异味,使用寿命长。	
96	靠背椅	标准	1108	张	1、采用高强 PP+玻纤材料经最新注塑工艺一体成型; 2、椅子无扶手,可堆叠 4-5 张,节约存储空间; 3、结构简单牢固,可水洗,防晒,不易氧化,适用于不同的场景; 4、材料安全无异味,使用寿命长。	
97	餐椅	标准	44	张	1、采用高强 PP+玻纤材料经最新注塑工艺一体成型; 2、椅子无扶手,可堆叠 4-5 张,节约存储空间; 3、结构简单牢固,可水洗,防晒,不易氧化,适用于不同的场景; 4、材料安全无异味,使用寿命长。	
98	餐椅	标准	12	张	1、座垫、靠背、扶手面料为西皮,耐磨耐污性好; 2、海绵采用高密度回弹海绵,可防氧化,防碎,软硬适中,回弹性好,不易变形; 3、椅架为 1.0 碳素钢脚,底部加上不锈钢金色套子,整体牢固耐用; 4、整张椅子大气奢华。	

					5、所有材料安全可靠，使用寿命长。	
99	儿童坐椅	标准	16	张	1、采用橡胶木实木材料，经去皮、烘干、防虫防腐处理，自然木纹，保留天然特性； 2、四腿落地，榫卯结构； 3、表面经过净味喷漆处理，5层底油及3层面漆； 4、结构简洁，方便清洁和维护，适合不同的场景。	
100	示教椅	550*550*815	366	组	1、座背、脚架采用PP+纤料，承重强； 2、无软包座垫； 3、整椅结构简单牢固，无扶手； 4、所有材料安全无异味，使用寿命长。	
101	等候椅	三人位	5	组	1、面料采用西皮，耐磨耐污性好； 2、海绵采用高密度回弹海绵，可防氧化，防碎，软硬适中，回弹性好，不易变形； 3、内框架为实木框架，选用实木原材经去皮、烘干、防虫防腐处理，坚固耐用； 4、底座采用S形弹簧与高弹绷带形成稳固的网状结构，经久耐用； 5、橡胶木实木脚架，扶手木枋40*38mm，木脚上方40*35mm下方28*26mm；经过净味喷漆处理，5层底油及3层面漆； 6、座位为三人位设计；整椅可随意与同系列产品组合不同的造型； 7、所有材料安全无异味，使用寿命长。	
102	候诊椅	三人位	10	张	一、主要材料说明： 1、座板、背板采用1.5mm厚的优质冷轧钢板经大型模具剪压加工，经高温烤漆，配一体发泡PU软垫； 2、扶手，站脚采用1.2mm优质冷轧钢板，大型精铸模具，压铸成型后直接抛光电镀镀铬处理，脚底部带橡胶防滑脚垫； 3、横梁采用40*80*1.5mm冷轧钢管，表面静电粉末喷涂处理与支架，站脚、扶手连接； 4、支撑架采用高强度压铸铁一体成型，表面静电喷粉喷涂处理； 二、结构/配置： 1、配铁质扶手+铁质站脚+防滑脚垫；	

					2、每两个座位之间配 1 个扶手； 三、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀铬； 四、工艺/其他说明：/	
103	候诊椅	四人位	2	张	一、主要材料说明： 1、座板、背板采用 1.5mm 厚的优质冷轧钢板经大型模具剪压加工，经高温烤漆，配一体发泡 PU 软垫； 2、扶手，站脚采用 1.2mm 优质冷轧钢板，大型精铸模具，压铸成型后直接抛光电镀镀铬处理，脚底部带橡胶防滑脚垫； 3、横梁采用 40*80*1.5mm 冷轧钢管，表面静电粉末喷涂处理与支架，站脚、扶手连接； 4、支撑架采用高强度压铸铁一体成型，表面静电喷粉喷涂处理； 二、结构/配置： 1、配铁质扶手+铁质站脚+防滑脚垫； 2、每两个座位之间配 1 个扶手； 三、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀铬； 四、工艺/其他说明：/	
104	会议椅	标准	36	张	1、座垫、靠背面料采用西皮，耐磨耐污性好； 2、采用高密度回弹海绵，可防氧化，防碎，软硬适中，回弹性好，不易变形； 3、配置实木实扶及脚架，表面经过净味喷漆处理，5 层底油及 3 层面漆； 4、整椅结构简单牢固； 5、所有材料安全无异味，使用寿命长。	

105	接待沙发	单人位	12	张	1、面料采用西皮，耐磨耐污性好； 2、海绵采用高密度回弹海绵，可防氧化，防碎，软硬适中，回弹性好，坐感舒适，不易变形； 3、内框架为实木框架，选用实木原材经去皮、烘干、防虫防腐处理，坚固耐用； 4、底座采用 S 形弹簧与高弹绷带形成稳固的网状结构，经久耐用； 5、沙发配置为单人位，底部配金属脚架；两侧带全皮扶手； 6、所有材料安全无异味，使用寿命长。
106	接待沙发	单人位	14	张	1、面料采用西皮，耐磨耐污性好； 2、海绵采用高密度回弹海绵，可防氧化，防碎，软硬适中，回弹性好，坐感舒适，不易变形； 3、内框架为实木框架，选用实木原材经去皮、烘干、防虫防腐处理，坚固耐用； 4、底座采用 S 形弹簧与高弹绷带形成稳固的网状结构，经久耐用； 5、沙发配置为单人位，两侧带扶手；配置金属喷涂脚架； 6、所有材料安全无异味，使用寿命长。
107	接待沙发	三人位	42	张	1、面料采用西皮，耐磨耐污性好； 2、海绵采用高密度回弹海绵，可防氧化，防碎，软硬适中，回弹性好，坐感舒适，不易变形； 3、内框架为实木框架，选用实木原材经去皮、烘干、防虫防腐处理，坚固耐用； 4、底座采用 S 形弹簧与高弹绷带形成稳固的网状结构，经久耐用； 5、沙发配置为三人位，两侧带扶手；配置金属喷涂脚架； 6、所有材料安全无异味，使用寿命长。
108	接待沙发	单人位	2	张	1、面料采用西皮，耐磨耐污性好； 2、海绵采用高密度回弹海绵，可防氧化，防碎，软硬适中，回弹性好，坐感舒适，不易变形； 3、内框架为实木框架，选用实木原材经去皮、烘干、防虫防腐处理，坚固耐用； 4、底座采用 S 形弹簧与高弹绷带形成稳固的网状结构，经久耐用； 5、沙发配置为单人位，两侧带扶手；配置金属脚架； 6、所有材料安全无异味，使用寿命长。

109	接待沙发	三人位	2	张	1、面料采用西皮，耐磨耐污性好； 2、海绵采用高密度回弹海绵，可防氧化，防碎，软硬适中，回弹性好，坐感舒适，不易变形； 3、内框架为实木框架，选用实木原材经去皮、烘干、防虫防腐处理，坚固耐用； 4、底座采用 S 形弹簧与高弹绷带形成稳固的网状结构，经久耐用； 5、沙发配置为三人位，两侧带扶手；配置金属脚架； 6、所有材料安全无异味，使用寿命长。	
110	医用双层木床	1990*1070*1780	83	组	1、所有板材均采用松木； 2、床架立柱 95*40mm，床侧枋 120*20mm；梯子枋 79*20mm； 3、床板底架采用 47*28mm 杉木枋，床板面约 70*13mm 杉木枋； 4、四腿落地，榫卯结构，颜色为松木本色； 5、配置：实木床架+杉木床板 2 套+床垫 2 件； 6、表面经过净味喷漆处理，5 层底油及 3 层面漆。	
111	理疗床	1900*650*650	4	组	1、主要材料：脚架采用 65*65mm 橡胶木实木，经去皮、烘干、防虫防腐处理，自然木纹，保留天然特性； 2、储物柜采用 E0 级实木颗粒板； 3、软包面料采用西皮，耐磨耐污性好；海绵采用高密度回弹海绵，可防氧化，防碎，软硬适中，回弹性好，不易变形； 4、功能配置：实木床架+100mm 厚西皮软包垫（头部位置开圆孔）； 5、床架表面经过净味喷漆处理，5 层底油及 3 层面漆。	
112	诊查床	1700*610*700	6	张	1、主要材料：所有板件采用 E0 级实木颗粒板； 2、主要板材厚度：脚轮外侧板厚度为 25mm，脚轮厚度为 41mm，车头车尾为加厚部件，内侧板、底板、门板、抽面）厚度为 16mm； 3、功能配置：卡通床体（含二抽二门，车头笑脸组合）+60MM 厚西皮软包垫+车头笑脸组合； 4、五金配置：阻尼门铰、三节路轨、连接件等；	

					5、封边：采用见光面为 2.0mm 厚全自动封边工艺，防水、防潮、不变色。	
113	诊查床	1900*600*680	43	组	1、主要材料：冷轧钢管，具有抗酸、防锈、防蚀等特点； 2、床架用 60*40*1.5mm 方管，立柱用 Φ 60*1.5mm 圆管，床框内加强管用 60*40*1.2mm 扁管； 3、床架和脚架可拆装； 4、软包面料采用西皮，耐磨耐污性好；海绵采用高密度回弹海绵，可防氧化，防碎，软硬适中，回弹性好，不易变形； 5、吊抽屉采用 E0 级实木颗粒板； 6、功能配置：床架+双吊两抽抽屉+50mm 厚西皮软包垫； 7、所有板件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成；表面采用抗菌粉末静电喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。	
114	诊查床 3	1900*600*680	6	张	一、主要材料说明： 1、采用优质冷轧钢； 2、床架用国标 60*40*1.5mm 方管； 3、立柱用国标 Φ60*1.5mm 圆管； 4、床框内加强管用国标 60*40*1.2mm 扁管； 二、结构/配置： 1、床架为冷扎钢管焊接成型； 2、床架和脚架可以拆装； 三、配置：医疗皮床垫，含电动卷纸器； 四、五金配件：采用优质配件； 五、工艺/其它说明： 1、所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、焊接、机器打磨而成，再经表洗、彩磷、清洗、烘干、静电喷涂、高温固化、安装而成。	

检验报技术参数要求：

1、▲电解钢板：

符合 QB/T3832-1999；金属表面耐腐蚀：中性盐雾（连续喷雾≥300 小时），镀（涂）层本身的耐腐蚀等级≥9 级；镀（涂）层对基体的保护等级≥9 级。

2、▲304 不锈钢：

符合 GB/T 3280 -2015、QB/T 3828-1999、QB/T 4371-2012；抗菌性能（肺炎克雷伯氏菌）抑菌率达到 99%以上；力学性能：规定塑性延伸强度 $\geq 300\text{Mpa}$ ，抗拉强度 $\geq 600\text{Mpa}$ ；断后伸长率 $\geq 50\%$ 。

3、▲理化板：

符合 GB/T 7911-2013、GB 24820-2009、QB/T 4371-2012、LY/T 2230-2013；外观质量：无缺角、无边缘缺损、无污斑、无划痕、无压痕，表面光泽无明显差异，单项评价合格，理化性能：耐磨性能达到 4 级，耐龟裂性能等级达到 5 级，耐霉菌等级达到 0 级；抗菌性能（抗菌率） $\geq 99\%$ 。

4、▲人造石：

符合 JC/T 908-2013；放射性：A 类 $\text{IRa} \leq 1.0$ ； $\text{I}\gamma \leq 1.3$ ；

5、▲抗菌粉末：

符合 HG/T 2006- -2022；耐磨性（750g/500r） $\leq 50\text{mg}$ ；耐酸性（3% HCl ）检测结果合格；耐碱性（5% NaOH ）检测结果合格；耐盐雾性（中性）检测结果合格；铅含量 $\leq 90\text{mg/kg}$ ，镉含量 $\leq 75\text{mg/kg}$ ，铬含量 $\leq 60\text{mg/kg}$ ，汞含量 $\leq 60\text{mg/kg}$ 。

6、▲西皮/环保皮：

符合 GB/T 16799-2018；QB/T 4199-2011；GB/T 35607-2017；GB 17927.1-2011；HJ 507-2009；厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，全张革厚薄基本均匀，无油腻感；正面革不裂面、无管皱，主要部位不松面，革身平整、柔软、丰满有弹性；禁用偶氮染料未检出；耐光性 ≥ 5 级，耐折牢度 50000 次无裂纹，游离甲醛 $\leq 20\text{mg/kg}$ ，撕裂力 $\geq 90\text{N}$ ，挥发性有机物（VOC） $\leq 10\text{mg/kg}$ ，防霉等级 0 级或 1 级，抗引燃特性阻燃 I 级。

7、▲钢架：

符合 GB/T 3325-2017；QB/T 4371- 2012；GB/T 228.1-2021；涂层应光滑均匀、色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；硬度 $\geq 3\text{H}$ ，附着力应不低于 2 级；抑菌率 $\geq 99\%$ ；断后伸长率 A80mm45%，规定塑性延伸强度 $\text{Rp}0.2 \geq 259\text{MPa}$ 。

8、▲封边：

符合 QB/T 4463-2013；GB/T 24128-2018；GB 28481-2012；厚度 $\geq 1.8\text{mm}$ ，表面光滑，花纹清晰、均匀，无漏印。压纹（压花）表面有统一的花式，且压纹清晰，均匀。耐开裂性 1 级，耐老化性无开裂，甲醛释放量 $\leq 0.5\text{mg/L}$ ，防霉等级 0 级或 1 级，16 种多环芳烃（PAH）总量 $\leq 5\text{mg/kg}$ 。

9、▲热熔胶：

符合 GB18583-2008；HJ2541-2016；游离甲醛 $\leq 0.1\text{g/kg}$ ，苯 $\leq 0.02\text{g/kg}$ ，甲苯 $\leq 0.02\text{g/kg}$ ，二甲苯 $\leq 0.02\text{g/kg}$ ，总挥发性有机物 $\leq 5\text{g/L}$ ，游离甲苯二异氰酸酯 $\leq 1\text{g/kg}$ 。

10、▲三节路轨/导轨：

符合 QB/T 2454-2013，QB/T3826-1999，QB/T3832-1999；耐久性（80000 次）检测合格；金属表面耐腐蚀：中性盐雾（连续喷雾 300 小时以上），涂层本身的耐腐蚀等级 ≥ 9 级；涂层对基体的保护等级 ≥ 9 级。

11、▲木皮：

符合 GB/T 35601-2017；GB 18584-2001；GB/T 13010-2020；GB/T 3324-2017；厚度 $\geq 0.6\text{mm}$ ，总挥发性有机化合物 $\leq 20 \mu\text{g/m}^3$ ，甲醛释放量 $\leq 0.5\text{mg/L}$ ，单板含水率 3%~8%，无贯通裂缝、无虫蛀现象，无腐朽材。

12、▲高密度纤维板：

符合 GB/T 31765-2015；GB/T 17657-2022；GB/T 39600-2021；GB 18580-2017；GB/T 35601-2017；JC/T 2039-2010；无油污、斑点或异物，无边角缺损，内结合强度，表面结合强度均符合要

求，密度 $\geq 0.85\text{g/cm}^3$ ，含水率 3%~8%，弹性模量 $\geq 4000\text{MPa}$ ，吸水厚度膨胀率 $\leq 3\%$ ，垂直板面握螺钉力板边 $\geq 1300\text{N}$ ，垂直板面握螺钉力板面 $\geq 1500\text{N}$ ，甲醛释放量 $\leq 0.03\text{mg/m}^3$ ，总挥发性有机化合物 $\leq 20\text{ }\mu\text{g/m}^3$ ，防霉菌等级 0 级或 1 级。

13、▲实木封边条：

符合 QB/T 4463-2013、QB/T 4371-2012；厚度 $\geq 3\text{mm}$ ，含水率 8%~11%，甲醛释放量 $\leq 0.5\text{mg/L}$ ，抗菌性能（抗菌率） $\geq 99\%$ 。

14、▲水性胶粘剂：

符合 GB 18583-2008；HJ 2541-2016；游离甲醛 $\leq 0.5\text{g/kg}$ ，总挥发性有机物 $\leq 5\text{g/L}$ ，卤代烃 $\leq 0.1\text{g/kg}$ 。

15、▲弓形脚：

符合 GB/T 3325-2017；GB/T 10125-2021；GB/T 35607-2017；喷涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；产品有害物质（铅、镉、汞、砷）未检出。

16、▲聚氨酯：

符合 GB 28481-2012，邻苯二甲酸酯（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP） $\leq 0.01\%$ 。重金属：可溶性铅 $\leq 8\text{mg/kg}$ 、可溶性镉 $\leq 2\text{mg/kg}$ 、可溶性铬 $\leq 3\text{mg/kg}$ 、可溶性汞 $\leq 1\text{mg/kg}$ ；苯并[a]芘 $\leq 0.50\text{mg/kg}$ ，16 种多环芳烃（PAH） $\leq 5\text{ mg/kg}$ 。

17、▲实木框架：

符合 GB/T 1927.4-2021；GB 18584-2001；GB/T 1927.5-2021；GB/T 35601-2017；GB/T 1927.9-2021；JC/T 2039-2010；木材含水率 3%~10%，甲醛释放量 $\leq 0.5\text{mg/L}$ ，总挥发性有机化合物 $\leq 20\text{ }\mu\text{g/m}^3$ ，气干密度 $\geq 0.68\text{g/cm}^3$ ，抗弯强度 $\geq 80\text{MPa}$ ，防霉菌等级 0 级或 1 级。

18、▲实木扶手：

符合 GB/T 1927.4-2021；GB 18584-2001；GB/T 35601-2017；GB/T 1927.9-2021；QB/T 4371-2012；JC/T 2039-2010；木材含水率 3%~10%，抗弯强度 $\geq 80\text{MPa}$ ，甲醛释放量 $\leq 0.5\text{mg/L}$ ，挥发性有机化合物 $\leq 20\text{ }\mu\text{g/m}^3$ ，抗菌性能（抑菌率） $\geq 99\%$ ，防霉菌等级 0 级或 1 级。

19、▲钢管：

符合 GB/T 3325-2017；GB/T 10125-2021；GB/T 1741-2020；厚度 $\geq 1.8\text{mm}$ ，金属件喷涂层无漏喷、锈蚀、脱色、掉色现象；金属件喷涂层无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；耐霉菌性等级 0 级或 1 级。

20、▲麻绒布：

符合 GB 18401-2010；GB/T 31713-2015；GB 17927.1-2011；GB/T 35607-2017；FZ/T 62011.3-2016；耐水、耐酸汗渍、耐碱汗渍、耐干摩擦、耐唾液符合要求，甲醛含量 $\leq 20\text{mg/kg}$ ，可分解致癌芳香胺染料未检出，抗引燃特性阻燃 I 级，防霉等级 0 级或 1 级，产品有害物质（纺织品、皮革中五氯苯酚（PCP） $\leq 0.5\text{mg/kg}$ 。

21、▲绷带：

符合 GB 18401-2010；GB/T 31713-2015；GB/T 20944.2-2007；GB/T 35607-2017；HJ 2546-2016；甲醛含量 $\leq 20\text{mg/kg}$ ，可分解致癌芳香胺染料未检出，产品有害物质（纺织品、皮革中五氯苯酚（PCP） $\leq 0.05\text{mg/kg}$ ，PH 值 4.0~7.5，可萃取的重金属（砷、铅、钴、镍）未检出，抗菌性能（抑菌率） $\geq 99\%$ 。

22、▲弹簧：

符合 GB/T 3325-2017；GB/T 10125-2021；QB/T 4371-2012；GB/T 1741-2020；GB/T 35607-2017；喷涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；产品有害物质（铅、镉、汞、砷）未检出，抑菌率 $\geq 99\%$ 。

注：

1、以上 1-22 项需提供检验报告，检验报告要求提供具有 CMA 及 CNAS 两个认证标志，检验（检

测) 报告委托单位为投标人或所投产品制造商, 加盖投标人公章; 须同时提供检测 (检验) 报告在全国认证认可信息公共服务平台官网(<http://cx.cnca.cn/>) 或者国家认证认可监督管理委员会官网(www.cnca.gov.cn/) 的查询网址截图及链接。

2、本次采购货物中如果某些技术标准与国家所要求的标准不统一或有不兼容的地方, 均以国家强制性标准或最新出台的标准为准。检验报告名称如有差异, 但功能和技术要求参数完全符合的, 予以认可。检测报告中的要求如与国家相关标准描述不一致或检验标准高于国家标准的以国家相关标准为准。

第六标段：64 排 CT 采购 1 套

一、	生产厂家
*1	为保证整机稳定性和兼容性，要求影像链核心部件（球管、探测器、高压发生器）与CT为同品牌厂家自主研发生产
二、	主要参数
1	机架系统
1.1	机架孔径 $\geq 70\text{cm}$
1.2	球管焦点到等中心点的距离 $\leq 54\text{cm}$
*1.3	球管焦点到探测器的距离 $\leq 95\text{cm}$
1.4	机架内部冷却方式：风冷
1.5	具备智能数控触摸平板
1.5.1	智能数控触摸平板尺寸 ≥ 12 英寸
1.5.3	智能数控平板可显示病人信息，包括年龄/姓名/性别/扫描部位等
1.5.4	智能数控平板可选择扫描协议
1.5.5	智能数控平板可播放儿童安抚动画/扫描流程动画
1.6	整机品质可靠，通过车载测试验证，可适应复杂的使用环境
2	探测器
*2.1	探测器类型：集成化探测器
2.2	亚毫米探测器排列 ≥ 64 排
*2.3	每排探测器物理个数 ≥ 848 个
*2.4	探测器单元总数： ≥ 54272 个
2.5	具备共轭采集技术或飞焦点技术
2.6	轴位扫描成像 ≥ 128 层/ 360°
*2.7	探测器在等中心线Z轴有效覆盖宽度 $\geq 40\text{mm}$
2.8	探测器采样率 $\geq 2460\text{HZ}$
3	球管及高压发生器
3.1	高压发生器功率 $\geq 72\text{KW}$
3.2	等效高压发生器功率 $\geq 400\text{KW}$ （需提供技术白皮书）
3.3	球管阳极热容量 $\geq 7\text{Mhu}$
3.4	等效阳极热容量 $\geq 39\text{Mhu}$ （需提供技术白皮书）
3.5	阳极最大散热率 $\geq 1070\text{KHU/min}$
*3.6	球管最小输出电流 $\leq 10\text{mA}$
3.7	最大毫安输出 $\geq 560\text{mA}$
*3.8	球管最高电压 $\geq 140\text{KV}$
3.9	最低输出剂量 $\text{mAs} \leq 4\text{mAs}$
*3.10	小焦点大小 $\leq 0.6\text{mm} \times 0.7\text{mm}$
*3.11	大焦点大小 $\leq 0.9\text{mm} \times 0.9\text{mm}$
*3.12	连续螺旋扫描时间 $\geq 120\text{s}$
4	扫描床
4.1	床水平移动范围 $\geq 1745\text{mm}$

4.2	床水平移动速度 $\geq 175\text{mm/s}$
4.3	床面可降至离地面最低距离 $\leq 430\text{mm}$
4.4	床定位精度 $\pm 0.25\text{mm}$
4.5	床载重量 $\geq 227\text{KG}$
5	扫描参数
*5.1	最快扫描速度（ 360° 非等效） $\leq 0.35\text{s}$
5.2	最小扫描层厚 $\leq 0.625\text{mm}$
5.3	定位像长度 $\geq 160\text{cm}$
5.4	定位像方向：后前，前后，左右侧位，任意角度
5.5	图像最快重建速度 $\geq 55\text{幅/秒}$
5.6	最低可分辨CT值 $\leq -31743\text{Hu}$
5.7	最高可分辨CT值 $\geq +31743\text{Hu}$
6	图像质量与剂量
6.1	空间分辨率 MTF10% $\geq 16\text{LP/cm}$
6.2	可视空间分辨率 $\leq 0.28\text{mm}$ （需提供技术白皮书）
6.3	密度分辨率：5mm直径圆，密度差0.3%时的剂量 $\leq 4.57\text{mGy}$
6.4	提供该厂家CT技术所具备的最高端原始数据迭代平台：ASiR-V或iMR或ADMIRE平台
6.5	具备提供去金属伪影技术
6.6	具备后颅窝伪影校正功能
7	临床应用软件
7.1	具备MPR
7.2	具备MPVR
7.3	具备3D软件包
7.4	具备最大密度投影MIP
7.5	具备最小密度投影MinIP
7.6	具备表面三维SSD
7.7	具备模拟手术刀技术
7.8	具备透明技术
7.9	具备三维容积显示VR
7.1	具备三维血管CTA
7.11	具备仿真内窥镜功能
7.12	具备CT电影
7.13	造影剂智能动态跟踪：一次注射完成
7.14	具备肺纹理增强功能
7.15	具备脑组织表面积分重建
7.16	具备脑出血精确测量
7.17	具备直接二维多平面浏览器
7.18	具备直接三维重建功能
7.19	具备X射线优化滤过功能及装置
7.20	具备腹部多期相融合
7.21	具备病灶边界自动勾画及测量

8	具备自动摆位功能
8.1	具备人工智能自动定位系统
8.2	具备机架旁选择扫描协议功能，与主控台实时同步
8.3	具备3D传感器，可以通过识别扫描定位点识别扫描范围
8.4	具备提供患者朝向错误提示功能
8.5	具备扫描床自动升床功能，且根据病人体型自动升床到孔径等中心、非手动设置统一进床高度
8.6	运用深度学习实现人体定位
9	主控台
9.1	主频 $\geq 8 \times 2.1$ GHz
9.2	内存 ≥ 64 GB
9.3	硬盘容量 ≥ 2000 GB
9.4	图像存储量 $\geq 460,000$ 幅无压缩图像（ 512×512 ）
9.5	具备 1024×1024 重建矩阵
9.6	具备同步并行处理功能：扫描、重建、显示、存储、打印等操作可同步进行
9.7	具备同步同屏显示不同方式后处理的图像
9.8	高分辨率显示器：2台，19英寸液晶彩显（ 1024×1280 ）
9.9	具备自动照相技术
9.10	具备自动语音系统及双向语音传输
9.11	具备Dicom3.0 网络接口
9.12	具备远程维修诊断系统
9.13	具备Dicom3.0激光相机接口
*10	具备原厂原装高级后处理工作站
10.1	主频： $\geq 8 \times 3.9$ GHz
10.2	内存 ≥ 64 GB
10.3	硬盘 ≥ 1 TB
10.4	图像存储（ 512×512 ） $\geq 1,600,000$ 幅
10.5	显示器：2台，19英寸液晶彩显示器（ 1024×1280 ）
10.6	具备图像在主机与工作站之间双向传输的功能
10.7	具备工作站与其他影像设备（CT,DSA,MR,CR 等）联网，共享功能
10.8	具备jpeg、视频格式文件输出：USB及光盘
11	心脏成像功能
11.1	心脏扫描速度（ 360° ） ≤ 0.35 s/ 360°
11.2	心脏扫描扇区重建方式 ≥ 4 扇区
11.3	具备心电门控
11.4	具备回顾性门控扫描

12	心脏冠脉后处理
12.1	具备4D心脏电影重建
12.2	具备零键心脏处理 workflow，全自动、零键操作，选择病人姓名即可直接得到全部3D、2D图像
12.3	具备冠脉及心脏的三维成像
12.4	具备短轴、长轴重建
12.5	具备任意截面的实时二维心脏成像
12.6	具备全期相重建功能，从0-99%
12.7	具备冠脉搭桥及支架通透性显示
12.8	具备冠脉内窥镜
12.9	具备自动定义冠脉中心线及中心平面
12.10	具备对冠脉直径可进行连续、定量测量，并显示狭窄曲线
12.11	具备冠状动脉搭桥及支架放置规划测量
12.12	具备冠状动脉斑块类IVUS分析
12.13	具备CAD冠脉彩色编码技术
12.14	具备心脏彩色透视功能（一键式操作分别重建左右房室）
12.15	具备冠脉树自动提取功能
12.16	具备心肌相对灌注
12.17	具备1024高清支架成像
12.18	具备心脏去错层功能
附1	机房及操作间、配套房间装修及恒温恒湿、院感，必须符合防护条件并通过第三方检测机构检测合格并出具检测证书
附2 高压注射器	高压注射器一台，需满足医院科室诊疗需求。
智能化阅片室会诊显示系统1套	为保证系统兼容性以下设备需同品牌： (1) 86英寸8MP并轨影像会诊中心（含医学图像智能调阅系统）S8610：内置8路视频信号接口，CGA技术，内置双音箱、底座支持电动升降；（2）移动式控制终端：支持会诊屏的单屏、双屏、三屏、四屏显示，支持多种布局模式的快速调用，至少接入包括1台工作站、1路远程视频信号、无线投屏信号以及电子讲台信号；（3）胶片投屏：包含 DICOM 校准系统 1 套、4K画面采集系统、医用观片台、一体式结构设计；（4）无线投屏：包含区域局域网部署服务器、信号传输及接受设备、多画面投射系统；（5）电子讲台（一体式主机）：包含工作站推车、8M超高清显示屏；（6）人体工程学电动升降工位6套：含升降模组，布线模组，接口模组；（7）远程会诊系统：包含远程会诊终端软件、远程会诊服务器主机、画面采集终端；
UPS 电源	整机UPS电源。须符合以下参数（功率 $\geq 160KW$ ，输出功率因数1，电池供电延时30分钟以上扫描，6个小时以上待机，满足使用科室要求。
	操作间配备放置配套设施以及手术器械木质分隔柜子一个
	两人三个月三甲医院进修学习（含进修费用以及住宿费用）

第七标段：胸腹腔镜、胃肠机、悬吊 DR 平板、胃肠镜、血液透析用 制水设备各 1 套

(1) ★4K3D 内窥镜摄像系统参数

1、内窥镜摄像系统主机

- 1.1 具备 4K 图像处理性能,可处理 3D 和 2D 画面信号,能够输出 3840*2160 和 4096*2160 超高清像素影像。"
- 1.2 防电击程度分类为: I 类防除颤 CF 型应用, 极低漏电流控制, 近心手术更安全。
- 1.3 具有细节增强、颜色增强、亮度均匀、去雾优化、HDR 等多种智能图像算法, 提供更佳的分辨力与色彩区分度。
- 1.4 采用触摸屏设计, 屏幕尺寸 ≥ 7.8 英寸, 可在触摸屏上进行功能设置和常用参数显示。
- 1.5 主机自带内置 USB3.0 接口刻录系统, USB 接口支持 U 盘、移动硬盘存储设备即插即用, 录像储存有动画提示, 并在触摸屏上显示移动设备状态和可录制剩余时间。可同时插入两个 USB 存储设备, 当其中一个 USB 设备存满后会自动切换到另一个 USB 设备进行存储。
- 1.6 自带 2D 和 3D 录像功能, 录制清晰度 4K 和高清可选; 具有 ≥ 4 种录像格式选择, 录像文件大小可选, 储存文件更自由。
- 1.7 具有录像标签标记功能, 可通过视频截图的名称确定对应刻录视频里的位置。
输出接口丰富, 至少包括一路 12G-SDI 和两路 HDMI 接口, 具备至少 3 路能够同时输出的 4K 超高清信号信号; 至少包括一路 3G-SDI 和 DVI 接口, 至少 2 路高清信号输出。
- 1.8 信噪比标称值 48dB, 峰值信噪比 ≥ 70 dB。
- 1.9 *主机支持外部图像信号源输入, 支持双屏异显和画中画, 可实现声镜联合、双镜联合、三维重建融合显示等功能。
- 1.10 至少具有 2 种光谱染色功能, 有针对性地对黏膜层血管网进行深度透视, 便于区分异形血管, 辅助临床诊断。
- 1.11 具有画幅自适应调控功能开关, 可实现腹腔镜自动全屏和小镜种自动内切圆, 并且居中显示, 减少手动放大操作, 观察更舒适便捷。
- 1.12 *具有 3D 视差调节功能, 能满足不同客户的立体感体验。
- 1.13 具备跨设备联动功能, 能够与监护仪联动, 将监护仪中心静脉压 CVP 数值在腔镜屏幕中, 让外科医生更全面掌握患者生命体征信息。

2、3D 电子镜

- 2.1 *一体化电子镜, 采用双路 4K CMOS 设计, 支持 3840*2160 和 4096*2160 像素超高清视频显示。
- 2.2 防电击程度分类为: CF 级别防护, 极低漏电流控制, 近心手术更安全。
- 2.3 电子镜前端镜头+握持手柄整体重量 ≤ 420 g, 轻便易操作。
- 2.4 直径 10mm, 30/0 度视向角可选, 工作长度 ≥ 320 mm。
- 2.5 视场角 ≥ 80 度, 观察范围更大, 更便于腹腔探查。
- 2.6 *电子镜防水防尘等级 IPX7, 整镜支持高温高压、低温等离子、环氧乙烷灭菌方式。
- 2.7 *支持 3D/2D 自动旋转功能, 可实现旋转状态下, 图像自动回正。
- 2.8 免对焦设计, 无需手动对焦, 手术操控更便捷。
- 2.9 具有主动防雾功能, 有效避免镜体起雾, 手术进程更流畅。
- 2.10 电子镜景深范围 30-200mm。

3、医用冷光源

- 3.1 *具有主机光源联动功能, 可根据当前手术视野的情况自动调节互联光源亮度, 以保证

手术视野清晰，光源亮度均衡。

3.2 具有 smart light 功能，可以通过摄像头按键或在图像处理主机上启动白平衡，灯光将快速调节到合适亮度；如按下摄像头上其他按键，光源将缓慢亮起，以减少对操作者眼睛的损伤，当内窥镜从病人体内退出后，光源将自动变暗。"

3.3 设备采用触摸屏设计，屏幕尺寸 ≥ 7.8 英寸，可在触摸屏上进行 LED 光源的常用参数调整。

3.4 防电击程度分类为：I 类防除颤 CF 型应用，极低漏电流控制，近心手术更安全。

3.5*LED 灯泡工作寿命 ≥ 60000 小时，节约医院后续维护成本。

4、气腹机

4.1 流速 ≥ 50 升/分钟，流量调节范围 0.1-50L/min，以满足精确调节和高流速供气的需求。

4.2 压力范围：1mmHg-30mmHg，气压显示准确性 ± 2 mmHg。

4.3 采用触摸屏设计，能够更好进行设置操作，显示参数和故障信息。

4.4 具备少儿模式、成人模式、肥胖模式、后腹腔模式，亦可自定义模式，满足不同手术需求。

5、摄像头

5.1 白光摄像头（不含电缆）重量 ≤ 190 g，线缆长度 ≥ 450 cm

5.2*具有自动对焦功能，可短按键实现一键对焦

5.3 摄像头防电击程度分类防除颤 CF 级别 I 类；

6、医用光学硬镜镜头

6.1 与摄像主机为同一制造商，以确保成像链的匹配程度高。

6.2 大景深光学视管，有效景深 3mm-190mm。

6.3 直径 10mm，30 度视野方向，视野角度 $\geq 80^\circ$ ，工作长度 ≥ 320 mm；

6.4 显色指数 ≥ 90 ，更好的色差分辨能力和色彩还原性。

7、医用台车

7.1*台车具有总控开关，可一键开启和关闭腔镜全套设备，省时省力。

7.2 具有后盖门及线缆管理设计，简洁美观，便于收纳。

7.3 台车可放置 32 寸/55 寸医用 4K 医用监视器，节约手术室空间。

8、医用监视器

8.1 4K 医用 LCD 监视器，尺寸 ≥ 32 寸。

8.2 可通过前面板按钮直接切换 3D/2D 工作模式

(2) 动态平板数字胃肠机技术参数

一、设备用途：本产品具有透视和摄影功能，供医疗单位用于胸部、腹部、骨与软组织摄影及胃肠造影检查。

二、技术参数

1、动态数字探测器

1.1 探测器类型：动态平板探测器

1.2 视野范围： $\geq 17 \times 17$ 英寸

1.3 摄影像素： ≥ 900 万

*1.4透视最大像素： ≥ 200 万

1.5在动态过程中点片矩阵： $\geq 3000 \times 3000$

*1.6最高帧率： ≥ 25 f/s

1.7点片摄影准备时间： ≤ 0.8 s

1.8图像输出灰阶：16位

1.9成像时间： ≤ 6 秒

1.10 静态片空间分辨率： ≥ 3.5 LP/MM

2、高频高压发生器

*2.1最大输出功率：65kW

2.2摄影最大管电压： ≥ 150 kV

2.3透视最小管电流： ≤ 1 mA

2.4连续透视管电流调节范围： $(0.5 \sim 20)$ mA

1.5最大逆变频率： ≥ 480 kHz

*1.6透视最大管电压： ≥ 125 kV

2.7摄影管电流： ≥ 800 mA

2.8摄影最大 mAS 值： ≥ 1000 mAS

2.9 具有自动亮度控制功能（ABS）

2.10 具有自动曝光控制功能（AEC）

3、X 射线管组件

3.1焦点： < 0.6 mm/1.2mm

3.2最高输出电压：150KV

3.3球管热容量： ≥ 300 KHU

3.4球管最大功率： ≥ 50 KW

4、动态遥控床

4.1 一体化可倾斜床面遥控检查床，带有消化系统造影专用压迫装置，可进行遥控操作，可实现动态成像及全数字化成像功能；采用低吸收剂量的高强度床板。

4.2床面横向移动距离： ≥ 250 mm

4.3 探测器移动行程： ≥ 1000 mm

1.4 床体 90° 时，照射野中心距离地面的最低高度 ≤ 450 mm

*4.5 床高： ≤ 730 mm

- 4.6 床身转动范围： $\geq -15^{\circ} \sim 90^{\circ}$
- 4.7 具有一键到位功能
- 1.8 球管可随立柱旋转角度： $\geq -35^{\circ} \sim 35^{\circ}$
- *4.9 球管可独立旋转：球管可旋转到 0° , 90° 和 180°
- 4.10 牛头具备触摸屏控制功能
- 4.11 限束器近病人端具备防撞结构
- 4.12 最大 SID： $\geq 1800\text{mm}$
- 4.13 床身近控按键具有防病人误触功能
- 4.14 一体化操控台支持系统一键开关机
- 4.15 曝光透视开关：可禁止曝光和透视，保障医生安全，防止误触曝光
- *4.16 配备床边升降型移动操控台，支持医生进行床边操控、曝光、观察及辅助治疗，同时兼顾不同身高医生的操作舒适性。

5、图像处理系统

- 5.1 CPU：INTEL-Xeon W-2102， $\geq 8\text{G}$ 内存， $\geq 1\text{T}$ 硬盘
- 5.2 显示器像素： $\geq 1280*1024$ 像素
- *5.3 具有透视视频的录制、保存、回放功能，同时透视视频支持任意段截取保存及影像抽帧，且视频支持发送 PACS 及时有效的保存数据
- 5.4 为了保证系统良好的匹配型和维护的便利性，高压发生器、动态平板探测器、软件系统、整机为同一厂家生产，提供检验报告证明
- 5.5 病人管理：手工登记，自动查询
- 5.6 图像采集：摄影影像采集、透视影像采集、负重位多角度摄影、视频保存、视频回放、视频截取、图像自动调窗、图像自动裁剪、图像自动发送、图像左右标记。图像处理：图像校正，图像翻转。图像观察：查看摄影图像，查看透视影像，窗宽窗位调整，图像翻转，图像旋转，图像缩放，图像还原
- 5.7 病历报告：病人信息自动加载、专家模板
- 5.8 胶片打印：支持 DICOM3.0 标准激光相机打印
- 5.9 DICOM 传输：可发送图像和透视视频到任何遵循 DICOM3.0 标准的 PACS 服务器
- 5.10 拥有动态平板软件著作权，保证可以对用户升级
- 5.11 可支持全自动全身拼接功能

*5.12 透视图像局部放大显示功能：可三档放大，分别可放大 17/15、17/12、17/9 倍

*5.13 具有自动控制限束器缩窗或开窗功能：在软件上选择部位体位后，自动控制限束器缩窗或开窗到适合拍摄所选部位的开窗位置。且改变 SID 时束光器光野会智能维持原有大小

5.14 具备 iEAE 智能高效率自动增强功能，采用多频域图像处理技术，5 大核心图像处理技术（iGCR、iTE、iCED、iMR、iDG）使影像效果的一致性、柔和性、空间层次感和纹理细腻度等均得到大幅提升

5.15 可配备尘肺专用软件

5.16 具备虚拟限束器功能，配合透视末帧保持功能使用有效降低检查中不必要的 X 光剂量

平板胃肠机配备

1、机房及操作间、配套房间装修及恒温恒湿、院感，必须符合防护条件并通过第三方检测机构检测合格并出具检测证书

2、铅衣 3 套（每套包括铅衣、铅围脖、帽子以及围裙）及放置铅衣衣架

3. 操作间配备放置配套设施以及手术器械木质分隔柜子一个

（3）★多功能悬 DR 吊平板技术参数

一、设备用途：本产品具有透视、摄影、立位三维成像功能，供医疗单位用于胸部、腹部、骨与软组织摄影及食道、输卵管、下肢静脉等造影检查，全身多部位立位三维扫描。

二、技术参数

1、动态平板探测器

1.1 非晶硅 17×17 英寸非拼接整板数字探测器

1.2 采集像素矩阵：≥3000*3000

*1.3 透视最大矩阵≥1536*1536

1.4 透视状态下点片摄影的准备时间≤0.8S

1.5 透视帧率≥12 帧

1.6 空间分辨率：≥3.5 LP/MM

1.7 透视空间分辨率：≥2 LP/MM

1.8 图像输出灰阶：≥16BIT

1.9像素尺寸： $\leq 140\ \mu\text{m}$

*1.10 动静态双板可自由切换

2、静态平板探测器

2.1、非晶硅 CsI 整板数字探测器（非拼接）；

2.2、采集像素矩阵： $\geq 3000 \times 3000$ ；

2.3、探测器有效成像尺寸： $\geq 17 \times 17$ 英寸；

2.4、摄影空间分辨率： $\geq 3.5\ \text{lp/mm}$ ；

2.5、图像输出灰阶： $\geq 16\text{bit}$ ；

2.6、像素尺寸： $\leq 139\ \mu\text{m}$ ；

2.7、成像时间 $\leq 7\text{s}$ ；

2.8、图像传输方式：无线或有线；

*2.9、平板探测器是无线可移动的，而且可在机/在线充电，不需要拿出平板或拆下电池充电。

3、高频高压发生器

3.1高压发生器：与整机品牌一致

3.2最大输出功率 $\geq 65\text{KW}$

3.3最大输出电压 $\geq 150\text{KV}$

3.4最大毫安量 $\geq 800\text{mA}$

*3.5最大逆变频率 $\geq 480\text{KHz}$

3.6具有自动曝光控制（AEC）功能（硬件电离室实现）

4、X射线管组件

4.1焦点： $0.6\text{mm}/1.2\text{mm}$

4.2焦点最大功率 $\geq 78\text{KW}$

4.3阳极热容量 $\geq 350\text{KHU}$

4.4阳极旋转速率 $\geq 10800\text{转/min}$

4.5球管最高输出管电压 $\geq 150\text{KV}$

5、机械运动控制装置

5.1 全身各部位多功能摄影，含卧位、胸片位一键到位、双向自动跟踪功能。

5.2球馆绕垂直轴旋转： $-135^\circ \sim 135^\circ$

- 5.3 球馆绕水平轴旋转： $-120^{\circ} \sim 120^{\circ}$
- 5.4 球馆升降 $\geq 1500\text{mm}$
- 5.5 探测器升降 $\geq 1400\text{mm}$
- 5.6 球馆中心距离地面最低高度 $\leq 340\text{mm}$
- 5.7 X 射线管组件沿天轨水平移动范围 $\geq 2250\text{mm}$
- 5.8 X 射线管组件纵向移动范围 $\geq 1950\text{mm}$
- *5.9 具有球管五向手自一体运动设计
- 5.10 具有牛头触控屏与 DR 工作站信息同步功能
- 5.11 具有无线遥控器
- *5.12 具有机架内置语音对讲系统
- 5.13 立式摄影架探测器升降范围 $\geq 1400\text{mm}$
- 5.14 固定式升降浮动患者台床下障碍物智能防护功能
- 5.15 固定式升降浮动患者台焦点到影像接收面的距离 $\leq 1\text{m}$
- 5.16 床面横向运动范围： $\pm 500\text{mm}$
- 5.17 床面纵向运动范围： $\pm 130\text{mm}$
- 5.18 床面升降运动范围 $\geq 320\text{mm}$

6、图像处理系统

- 6.1 CPU：INTEL-Xeon W-2102， $\geq 8\text{G}$ 内存， $\geq 1\text{T}$ 硬盘
- 6.2 显示器像素： $\geq 1280*1024$ 像素
- *6.3 具有透视视频的录制、保存、回放功能，同时透视视频支持任意段截取保存及影像抽帧，且视频支持发送 PACS 及时有效的保存数据
- 6.4 为了保证系统良好的匹配型和维护的便利性，高压发生器、动态平板探测器、软件系统、整机为同一厂家生产，提供检验报告证明
- 6.5 病人管理：手工登记，自动查询
- 6.6 图像采集：摄影影像采集、透视影像采集、负重位多角度摄影、视频保存、视频回放、视频截取、图像自动调窗、图像自动裁剪、图像自动发送、图像左右标记。图像处理：图像校正，图像翻转。图像观察：查看摄影图像，查看透视影像，窗宽窗位调整，图像翻转，图像旋转，图像缩放，图像还原
- 6.7 病历报告：病人信息自动加载、专家模板

6.8 胶片打印：支持 DICOM3.0 标准激光相机打印

6.9 DICOM 传输：可发送图像和透视视频到任何遵循 DICOM3.0 标准的 PACS 服务器

6.10 拥有动态平板软件著作权，保证可以对用户升级（提供软件著作权证书）

6.11 可支持全自动全身拼接功能

*7.12 透视图像局部放大显示功能：可三档放大，分别可放大 17/15、17/12、17/9 倍

*6.13 具有自动控制限束器缩窗或开窗功能：在软件上选择部位体位后，自动控制限束器缩窗或开窗到适合拍摄所选部位的开窗位置。且改变 SID 时束光器光野会智能维持原有大小

6.14 具备 iEAE 智能高效率自动增强功能，采用多频域图像处理技术，5 大核心图像处理技术（iGCR、iTE、iCED、iMR、iDG）使影像效果的一致性、柔和性、空间层次感和纹理细腻度等均得到大幅提升

6.15 可配备尘肺专用软件，且具有软件著作权证书

6.16 具备虚拟限束器功能，配合透视末帧保持功能使用有效降低检查中不必要的 X 光剂量

7、三维重建系统

7.1 可实现负重位动态影像三维重建功能，具有软件著作权证书

7.2 具备患者体位固定架，辅助三维重建功能实现，提供备案凭证

*7.3 支持立位下的三维容积成像扫描与重建，支持断层图像、多平面图像重建

7.4 具备实时几何校准技术、非等中心扫描、全三维锥形束重建算法、智能金属伪影抑制算法，保证三维重建功能影像质量

*7.5 可进行膝关节、足踝、椎体、气道、髋关节等部位三维扫描

机房要求：

1、机房及操作间、配套房间装修及恒温恒湿、院感，必须符合防护条件并通过第三方检测机构检测合格并出具检测证书

2、铅衣 3 套（每套包括衣、铅围脖、帽子以及围裙）及放置铅衣衣架

3、操作间配备放置配套设施以及手术器械木质分隔柜子一个

(4) 胃肠镜

技术参数：

总体要求：

1. 设备为全高清电子内镜设备；必须为此品牌最高端系列产品。
2. 采用图像处理器与冷光源分体式设计；
3. 设备前面板按钮为触控按键；
4. 镜体支持带电热插拔；
5. 视频信号使用光纤传输，速度更快，抗干扰更强。
6. 系统可适配常规胃肠镜、超声内镜、光学放大胃肠镜、超细胃肠镜、十二指肠镜、支气管镜；

一、医用内窥镜图像处理器：

1. 高清视频信号（DVI）输出视频分辨率不低于 1920×1080；
2. 具有 DVI、SDI、CVBS、VGA、S-VIDEO 等信号输出方式；
3. 具有色调调节功能，可对红色调（R）、蓝色调（B）及饱和度（C）进行调节，±15 级可调；
4. 具有自动增益功能（AGC），可通过键盘控制开或关；
5. 染色模式，可设置总计≥5 种不同模式的图像效果。
6. 亮度均衡功能：开/关，默认为开启；
7. 图像降噪功能：共≥4 级可选；
8. 具有平均测光、峰值测光和全自动测光≥3 种测光模式；
9. 具有色彩增强功能，不少于三档可调，每档可 0-15 级调节；
10. 具有轮廓强调功能，不少于三档可调，每档可 0-15 级调节；
11. 具有构造调节功能，可选 A/B 不少于两种模式，每种模式不少于三档可调，每档可 0-15 级调节；
12. 具有对比度调节功能，高、中、低三档可调；
13. 具有白平衡自动修正功能；
14. 具有红蓝伪彩图显示功能；
15. 具有图像冻结功能，可通过镜体按钮、键盘、脚踏开关控制冻结功能；
16. 具有电子放大功能，最大可放大 4 倍，不少于三档可调，0.1 步进；
17. 有内置的图像保存和视频录制功能，支持图像查看、视频回放；
18. 具有≥1T 存储容量的内置病例管理系统，可脱离外置工作站进行病例管理，可查看、编辑、保存、预览、打印病例报告级病例报告检索；
19. 界面模式切换功能
20. 可通过 USB 接口将当前检查数据一键导出至外接 U 盘；
21. 支持 DICOM 标准协议，通过网络可传输病历数据；
22. 画中画功能。

二、医用内窥镜冷光源：

1. 采用 ≥ 4 路 LED 灯实现照明设计的多光谱照明光源；
2. 至少支持白光和 3 种特殊光照明模式，不少于 4 种照明模式；
3. 具有光电复合染色技术和聚谱成像染色技术；
4. 光源平均连续使用寿命不小于 20000 小时；

5. 色温为 3000K-7000K;
6. 至少具有手动和自动两种调光模式, 调光级别: 具有 1 到 19 级;
7. 气泵流量可调, 送气量可设为关、高、中、低 4 档;
8. 前面板上设有光源寿命指示灯, 可随时掌握光源剩余寿命情况;
9. 具有透光功能, 开启后, 光源以最大亮度和最小亮度闪烁输出, 持续时间 6~8 秒, 可用于对镜体头端部的定位。

三、医用监视器:

1. 监视器为彩色医疗图像监视器, 符合标准医疗监视器性能指标, 具有 16:9 比例高亮度、高清液晶显示;
2. ≥ 32 英寸 4K 显示;
3. 分辨率 $\geq 3840 \times 2160$;
4. 视角: 水平 $\geq 178^\circ$, 垂直 $\geq 178^\circ$;
5. 信号输入: DVI/DP/HDMI/SDI。

四、台车:

1. 具备专业设计的内镜专用台车;
2. 具备一键电源开关, 带隔离电源, 整体台车具有更好的绝缘性、防水性和耐腐蚀性, 安全方便可靠;
3. 具备键盘托盘;
4. 层板高度可调;
5. 可支撑 ≥ 2 个导光部插头;
6. 至少两种方式悬挂镜体, 至少可同时悬挂两条内镜。

五、高清电子上消化道内窥镜(检查):

1. 视场角为 $\geq 145^\circ$;
2. 景深为 2-100mm;
3. 头端部外径为 $\geq 9.3\text{mm}$;
4. 插入部主软管外径为 $\geq 9.2\text{mm}$;
5. 最小器械孔道内径为 $\geq 2.8\text{mm}$;
6. 弯曲角度为向上 $\geq 210^\circ$, 向下 $\geq 120^\circ$, 左右各 $\geq 100^\circ$;
7. 工作长度为 $\geq 1050\text{mm}$;
8. 镜体全长为 $\geq 1400\text{mm}$;
9. 钳道最小可视距离为 $\geq 3\text{mm}$;
10. 具备有辅助送水功能(具有独立的副送水通道);
11. 镜体操作部具有 ≥ 4 个自定义功能远程控制按钮(水气按钮和吸引按钮除外)。

六、高清电子上消化道内窥镜(治疗):

1. 视场角为 $\geq 145^\circ$;
2. 景深为 2-100mm;
3. 头端部外径为 $\geq 9.7\text{mm}$;
4. 插入部主软管外径为 $\geq 9.6\text{mm}$;

5. 最小器械孔道内径为 $\geq 3.2\text{mm}$;
6. 弯曲角度为向上 $\geq 210^\circ$ ，向下 $\geq 120^\circ$ ，左右各 $\geq 100^\circ$ ；
7. 工作长度为 $\geq 1050\text{mm}$;
8. 镜体全长为 $\geq 1400\text{mm}$;
9. 钳道最小可视距离为 $\geq 3\text{mm}$;
10. 具备有辅助送水功能（具有独立的副送水通道）；
11. 镜体操作部具有 ≥ 4 个自定义功能远程控制按钮（水气按钮和吸引按钮除外）。

七、电子下消化道内窥镜（检查）：

1. 视场角为 $\geq 145^\circ$ ；
2. 景深为 2-100mm;
3. 头端部外径为 $\geq 12\text{mm}$;
4. 插入管主软管外径为 $\geq 12\text{mm}$;
5. 最小器械道孔内径为 $\geq 3.8\text{mm}$;
6. 弯曲角度为上下各 $\geq 180^\circ$ ，左右各 $\geq 160^\circ$ ；
7. 工作长度为 $\geq 1350\text{mm}$;
8. 镜体全长为 $\geq 1700\text{mm}$;
9. 钳道最小可视距离为 $\geq 3\text{mm}$;
10. 具有辅助送水功能（独立的辅助送水通道）；
11. 镜体操作部具有 ≥ 4 个自定义功能远程控制按钮（除外水气按钮和吸引按钮）。

八、高清图文工作站

高清图文工作站

配置清单		
序号	产品名称	数量
1	医用内窥镜图像处理器	1
2	医用内窥镜冷光源	1
3	医用监视器	1
4	台车	1
5	高清电子上消化道内窥镜（检查）	1
6	高清电子上消化道内窥镜（治疗）	1
7	高清电子下消化道内窥镜（检查）	1
8	高清图文工作站	1

（5）血液透析用制水设备

一、采购需求

采购血液透析用制水设备 1 套。

二、血液透析用制水设备技术参数及功能

2.1. 技术参数

- 2.1.1. 产水水质：符合 YY0572-2015《血液透析及相关治疗用水》标准；（须提供第三方检测机构出具的血液透析用水检验报告复印件）
- 2.1.2. 主要工艺流程：双级反渗透，一二级直接耦合，二级纯水直供；
- 2.1.3. 产水流量： $\geq 3600 \text{ L/H (25}^\circ\text{C)}$ ；

- 2.1.4. 脱盐率：≥98%；
- 2.1.5. 细菌、微生物去除率：≥99%；
- 2.1.6. 系统回收率：≥60%（可调）；
- 2.1.7. 运行控制：采用触摸屏+菜单式中文操作系统；
- 2.1.8. 消毒方式：自动化学消毒、自动热消毒；
- 2.1.9. 电器性能：符合 GB4793.1《测量、控制和实验室用电气设备的安全要求第1部分：通用要求》；符合 GB/T18268.1—2010《测量、控制和实验室用的电气设备电磁兼容性要求第一部分：通用要求》；
- 2.1.10. 电源要求：AV380V±10%，三相五线制；
- 2.1.11. 供水水源：必须符合 GB5749 水质标准，压力 0.15~0.45Mpa，水温 5~40℃。

2.2. 性能参数

- 2.2.1. 自动运行：无需人工值守，定时制水，自由设定每日开关机时间；
- 2.2.2. 自动清洁功能：启动制水和停止制水时自动执行反渗透冲洗清洁功能，大量的水快速的冲刷膜表面，及压力容器内部，快速清洁系统内部环境；（提供相关技术图纸或技术说明文件）
- 2.2.3. 脉动冲洗：设备待机期间，间断定时启动制水，以防止主机及管路中的水因长期静止沉淀而滋生微生物；
- 2.2.4. 自动化学消毒：一键启动消毒程序，消毒环节任意时长可设置，自动冲洗及电导检测，消毒过程无需人工干预；（须提供中华人民共和国国家版权局审核通过的软件著作证书复印件）
- 2.2.5. 应急制水：紧急或检修的情况下，可实现单独一级或单独二级制水，以及手动单、双级制水，保证透析用水不被中断；
- 2.2.6. 系统软件：自主研发血液透析用水处理设备控制软件，可支持远程连接和监控；
- 2.2.7. 诊断监控：具有缺水、高压、过载、过流报警和保护功能；
- 2.2.8. *预处理控制：智能调控预处理再生时间，集成于主机触摸屏上进行设置，兼容于水处理的操作系统。避免预处理冲洗、再生与主机运行相冲突；（提供相关证明）
- 2.2.9. *纯水养护：停机后纯水填充整个系统，防止微生物滋生；（须提供国家知识产权局审核通过的证书复印件）
- 2.2.10. *大弧形弯头：减小水流阻力，噪音小，快速水流通过，细菌难以附着和生长。（须提供国家知识产权局审核通过的证书复印件及实物图片）

2.3. 配置参数

- 2.3.1. 预处理系统：包含原水变频增压（变频器、卧式水泵）、多介质过滤器，活性炭过滤器，软化器过滤器；
- 2.3.2. 反渗透高压水泵：采用进口品牌立式多级离心泵；
- 2.3.3. 反渗透膜：进口品牌反渗透膜，8040 型反渗透膜8支；
- 2.3.4. *反渗透压力容器：卫生级 304 以上不锈钢材质，采用底端固定方式，上端进出水无死腔结构；（提供技术图纸）
- 2.3.5. 主机连接管路及主机机架：主机管路采用卫生级不锈钢管件和阀门，内外惰性气体保护全自动环缝工艺焊接，快装卡箍式连接；机架采用 304 不锈钢方管焊接成形，表面拉丝处理，方管壁厚≥1.5mm；
- 2.3.6. *纯水循环管路：循环管件材质采用304 不锈钢管路，符合 GB/T17219—1998 标准，有相关涉水批件，管路安装形成大循环全系统无死腔。（须提供国家知识产权局审核通过的证书）

- 2.3.7. *无死腔小循环：60 套不锈钢小循环，大循环回路中，采用 316 不锈钢 U 型微循环连接透析机，保证供水管路无死腔。（须提供国家知识产权局审核通过的证书复印件）

三、热消毒装置技术参数及功能

3.1. 主要技术参数

- 3.1.1. *热消毒装置具有国家食品药品监督管理局审批的注册证；（须提供国家食品药品监督管理局注册证复印件）
- 3.1.2. 运行控制：采用进口品牌 PLC+触摸屏+菜单式中文操作系统，可以自动或应急手动控制；
- 3.1.3. 电源要求：380V±10%三相五线制，频率：50-60HZ；

3.2. 性能参数

- 3.2.1. 一键热消毒：与水处理设备联动，启动热消毒时，电动阀门自动切换。热消毒装置可控制水处理设备的制水与停止，自动为热消毒装置提供消毒用纯水；
- 3.2.2. *加热方式：非接触式外加热器，发热部件与水不接触。水循环升温，温度自动校准，可在 85℃至 128℃范围内设置；（须提供结构图纸复印件及外观图片）
- 3.2.3. 定时消毒：可预置周一至周日的任意时段进行热消毒；消毒记录可查阅并打印。
- 3.2.4. 系统软件：自主研发热力消毒控制应用软件软件，可支持远程连接和监控；（须提供中华人民共和国国家版权局审核通过的软件著作权证书复印件）
- 3.2.5. 声光报警：热消毒提示报警与设备故障报警，采用两种不同的报警形进行区分，并有中文提示；

第八标段：数字减影血管造影系统 1 套

数字减影血管造影系统技术规格及要求

一、设备名称	数字减影血管造影系统	
二、数量	一套	
三、设备用途	心、脑、全身血管造影，介入治疗	
四、要求	设备必须是本公司平板血管造影产品的机型，并提供相应NMPA文件。	
五、技术要求		
1、	机架系统：满足心、脑、周围血管的造影和介入治疗需要	
1.1	落地式机架，能覆盖全身之功能	
1.2	机架可进行等中心旋转	
1.3	机架运动包括电动和手动两种方式	
1.4	C型臂旋转速度（非旋转采集） $LAO/RAO \geq 25^{\circ} / \text{秒}$	
1.5	C型臂环内滑动速度（非旋转采集） $CRAN/CAU \geq 25^{\circ} / \text{秒}$	
1.6	$CRA \geq 90^{\circ}$	
1.7	$CAU \geq 90^{\circ}$	
1.8	$RAO \geq 185^{\circ}$	
1.9	$LAO \geq 120^{\circ}$	
1.10	旋转采集角度 $\geq 240^{\circ}$	
1.11	床旁可以单手柄控制、操作C型臂机架的运动	
1.12	C臂的旋转角度：血管检查摆位无死角，C臂旋转至任何角度均可投照	
1.13	数码显示所有C型臂旋转角度信息	
1.14	C型臂在正头位，左或右侧工作位情况下：C型臂弧深 $\geq 90\text{cm}$ （不包括L臂补偿）	
1.15	机架可分别在头位、左侧位、右侧位进行透视和采集	
2、	导管床	
2.1	满足全身检查、治疗的要求	
2.2	床面要求为碳纤维材料	
2.3	纵向运动范围 $\geq 120\text{cm}$	
2.4	导管床横向运动 $\geq 36\text{cm}$	
2.5	床面升降范围 $\geq 28\text{cm}$	

2.6	床面最低高度 $\leq 74\text{cm}$	
2.7	任意位置承重 $\geq 250\text{KG} + 500\text{N}$ 额外CPR承重	
2.8	床身纵向运动伸出最远端时，无需回床即能在床面任意位置进行CPR，保障紧急情况下的安全	
2.9	床长度 $\geq 319\text{cm}$	
2.10	床宽度 $\geq 50\text{cm}$	
2.11	床面旋转角度 ≥ 270 度	
2.12	导管床床垫、轨道夹及输液架，病人绑带以及线缆拖	
3、	检查室内控制系统	
3.1、	床旁液晶触摸屏控制系统	
3.1.1	提供床旁一套液晶触摸控制屏	
3.1.2	控制屏可置于导管床3边，或者控制室内，便于医生操作	
3.1.3	可进行图像采集条件控制	
3.1.4	可进行图像后处理及量化分析控制	
3.1.5	可完成程序卡片操作，包括采集协议	
3.1.6	程序卡片可自行定义和存储	
3.1.7	程序卡片包括常用协议，默认协议，和特殊协议方便用户选择	
3.1.8	程序卡片可定义手术，使用人或使用科室等类别	
3.1.9	可通过RIS/CIS/PACS等编码自动选择正确的程序卡片	
3.1.10	床和机架锁定控制	
3.1.11	X线的使能控制	
3.1.12	透视蜂鸣器复位	
3.2、	遥控器功能	
3.2.1	序列选择和图像选择	
3.2.2	检查循环播放和序列循环播放	
3.2.3	浏览速度	
3.2.4	序列纵览和检查纵览	
3.2.5	激光灯指示	
3.2.6	选择参考图像并调用	
3.2.7	参考屏图像浏览和采集序列处理	
3.2.8	减影和蒙片选择	
4、	控制室并行处理工作站	
4.1	透视或曝光时可进行图像处理和存档浏览等工作，可独立运行	
4.2	术中可执行像素位移和测量分析功能	

4.3	可同时浏览两个序列	
4.4	可同时处理不同病人的信息	
4.5	准备下一个病人的信息输入	
4.6	进行上一个病人的报告编写	
4.7	进行QCA后，可立即与检查室分享	
5、	高压发生器	
5.1	高频逆变发生器，功率 $\geq 100\text{KW}$	
5.2	最大管电流 $\geq 1000\text{mA}$	
5.3	逆变频率 $\geq 100\text{kHz}$	
5.4	最小管电压： $\leq 40\text{KV}$	
5.5	最大管电压： $\geq 125\text{KV}$	
5.6	最短曝光时间 $\leq 1\text{ms}$	
5.7	自动SID跟踪	
5.8	全自动曝光控制，无需测试曝光	
6、	X线球管	
6.1	球管阳极热容量 $\geq 6.4\text{MHU}$	
6.2	球管管套热容量 $\geq 9.4\text{MHU}$	
6.3	最大阳极冷却速率 $\geq 1750\text{KHU/min}$	
★ 6.4	球管阳极散热率$\geq 20000\text{ W}$	
6.5	金属陶瓷外壳	
6.6	液态金属轴承球管	
6.7	透视功率 $\geq 4500\text{W}$	
6.8	球管阳极转速 $\leq 4200\text{转/分钟}$	
6.9	球管焦点为二个，小焦点 $\leq 0.4\text{mm}$ ，大焦点 $\leq 0.7\text{mm}$	
6.10	最小焦点功率 $\geq 30\text{kW}$ ，最大焦点功率 $\leq 65\text{kW}$	
6.11	球管阳极靶边直径 $\geq 200\text{mm}$	
6.12	球管采用直接油冷技术，即冷却油直达阳极靶面的冷却方式，无需安装水冷系统	
6.13	球管内置栅控技术，非高压发生器控制脉冲透视，以消除传统脉冲透视产生的软射线	
★ 6.14	球管内置多档金属铜滤片，最厚达1.0mm	
6.15	配备通用型、虹膜型等多种遮光器	
6.16	遮光器位置可存储	
6.17	心脏介入手术中，半透明楔形挡板可根据投照角度自动定位	

6.18	透视末帧图像上可实现无射线调节遮光板、滤线器位置	
7、	平板探测器	
7.1	探测器类型： $\geq 16\text{bits}$ 非晶硅数字化平板探测器	
7.2	最大有效成像视野 $\geq 39\text{cm}$ （对角线）	
★ 7.3	≥ 7种物理成像视野，以适应不同部位介入需要	
7.4	最大图像矩阵灰阶输出： $1420 \times 1560 \times 16 \text{ bits}$	
7.5	平板探测器分辨率 $\geq 2.7\text{LP/mm}$	
7.6	像素尺寸 $\leq 184 \mu\text{m}$	
7.7	$\text{DQE} \geq 70\%$	
7.8	平板为长方形	
7.9	平板探测器无需水冷装置	
7.10	平板探测器带有非接触式防碰撞保护装置及防碰撞自动控制	
8、	图像显示器	
8.1	控制室： ≥ 24 英寸高亮医用高分辨率LCD显示器： ≥ 2 台	
8.2	高分辨率LCD显示器，显示矩阵 1920×1080	
8.3	最大视角 $\geq 178^\circ$	
8.4	亮度 $\geq 400\text{Cd/m}^2$	
8.5	检查室： ≥ 27 英寸高亮医用高分辨率宽屏LCD显示器： ≥ 1 台； ≥ 19 英寸高亮医用高分辨率LCD显示器： ≥ 2 台	
8.6	宽屏显示器吊架	
8.7	显示器吊架移动半径 $\geq 201\text{cm}$	
8.8	显示器上可显示X线使能；球管温度；曝光的kV, mA及ms；机架的旋转和成角信息；导管床高度；探测器视野；系统通用提示信息；选择的帧率；透视模式；累计透视时间；剂量率，累计剂量，DAP剂量面积乘积	
9、	图像系统	
9.1	外周采集、处理、存储 1024^2 矩阵	
9.2	采集帧率 $0.5 - 6$ 帧/秒	
9.3	最大采集帧率 ≥ 6 帧/秒	
9.4	心脏采集、处理、存储 1024^2 矩阵 $15 - 30$ 帧/秒	
9.5	实时减影	
9.6	脉冲透视	
9.7	床旁可直接选择透视剂量 ≥ 3 档，最小档 ≤ 5 伦琴/分钟	
9.8	可存储单幅及序列透视图像（单次储存 $\geq 20\text{S}$ 且 ≥ 600 幅的连续动态透视图像），透视序列可以同屏多幅图像形式显示于参考屏上	

9.9	最大脉冲透视速度 ≥ 30 幅/秒	
9.10	最小脉冲透视速度 ≤ 3.75 幅/秒	
9.11	具有透视末帧图像保持功能	
9.12	硬盘图像存储量1024 矩阵 $\geq 50,000$ 幅	
9.13	后处理功能包括：改变回放速度、选择路标图像、电子遮光器、边缘增强、图像反转、附加注解、快速选择图像、移动放大、可变速度循环放映、造影图像自动窗宽、窗位调节、重定蒙片、手动自动像素移位、最大路径和骨标记	
9.14	血管序列实时DSA功能和DA功能	
9.15	图像显示功能：采集时间、日期显示、图像冻结，灰阶反转，图像标注，左/右标识，文字注释，解剖背景。	
9.16	路径图造影剂自动峰值保持功能	
9.17	支持术中事件记录并存储	
10、	测量分析（主机系统）	
10.1	左心室分析软件，可测量舒张末期和收缩末期容积、射血分数、每搏量测定	
10.2	三种方法以上室壁运动曲线测量	
10.3	冠脉分析软件，所选血管段直径、狭窄信息、截面积、狭窄百分比、压力级值等测量	
10.4	以上定量分析软件均能够在主机上而非工作站上实现	
11、	旋转采集	
★ 11.1	L臂正位旋转采集C臂旋转速度≥ 55度/秒，有效覆盖范围≥ 240度	
11.2	L臂侧位旋转采集C臂旋转速度 ≥ 30 度/秒，有效覆盖范围 ≥ 180 度	
11.3	1024采集，最快采集速度 ≥ 30 幅/秒	
11.4	可实时减影	
12、	网络与接口	
12.1	具有DICOM Send功能	
12.2	具有DICOM Print功能	
12.3	具有DICOM Query/Retrieve功能	
12.4	具有DICOM Worklist功能	
12.5	具有DICOM MPPS功能	
12.6	激光相机接口	
12.7	高压注射器接口	
13、	附件	
13.1	具备整个系统的升级能力	

13.2	具有双向对讲系统	
13.3	具有图像处理操作面板	
13.4	具有红外遥控器至少2个	
13.5	红外遥控器具有激光灯指示功能	
13.6	具有悬吊式射线防护屏	
13.7	具有床旁射线防护帘	
13.8	具有悬吊式手术灯	
13.9	具有中文操作手册	
14、	智能路径图功能	
14.1	可针对脑血管、胸部、腹部等不同检查部位，设置专门的路径图参数，并可在床旁液晶触摸屏上直接进行参数调整	
14.2	可在床旁液晶触摸屏上选择针对导管引导、打胶、放置弹簧圈等不同介入操作的专门路径图模式	
14.3	医生可自定义针对特殊介入操作类型的路径图显示模式	
14.4	在不同路径图模式下，可对路径图中的减影血管影像、介入植入物（导丝导管、胶、弹簧圈等）、解剖背景的亮度进行分别的独立调节，以满足复杂介入操作引导的需要	
14.5	液晶触摸屏上具有专门的路径图运动伪影自动消除键，可随时对由于病人微小运动导致的路径图伪影（常被误认为漏胶）进行自动实时补偿校正，有效减少运动伪影的影响	
15、	组合蒙片功能	
15.1	可对用于实时DSA的蒙片数量进行实时组合优化，以明显降低蒙片的背景噪声，显著提高DSA的图像质量	
15.2	可对用于实时DSA的蒙片数量进行实时组合优化，在保持相同噪声水平的前提下，明显降低辐射剂量	
15.3	在实时DSA图像显示前的瞬间，可显示组合蒙片图像	
15.4	可对组合蒙片的数量调整，最大组合蒙片数量 ≥ 6 幅	
15.5	可针对不同检查部位进行蒙片数量的个性化组合，以满足不同部位的成像特点	
16、	射线剂量防护技术	
16.1	采用铜滤片自动插入技术消除球管软射线，最厚 $\geq 1\text{mm}$	
16.2	插入铜滤片数 ≥ 3 片，具备自动和手动两种方式	
16.3	具有管球内置栅控技术	
16.4	透视图像存储功能： ≥ 600 幅透视图像连续存储	
16.5	透视冻结图像上可实现无射线调节遮光器、滤波片位置	

16.6	具有射线剂量监测功能，透视时，表面剂量率显示；透视间期，显示积累剂量，区域剂量和剂量限值	
16.7	具有床下防护铅帘，悬吊式防护铅屏	
17	提供原厂3D工作站一套	
18	动态冠脉路图	
19	实时支架精显	
20	机房要求	
20.1	1、机房装修符合防护条件 2、高压注射器一台。 3、医用防护铅衣6套。 4、UPS电源:一台，6个小时以上待机。 5、操作间配置手术器械木质分隔柜子一个 6、两人三个月三甲医院进修学习（含进修费用以及住宿费用）	

第九标段:彩色多普勒超声系统、全身应用台式彩色多普勒超声系统、
盆底筛查治疗一体机、全数字化高端彩色多普勒超声诊断仪、手术室
设备各 1 套

(1) ★彩色多普勒超声系统技术规格

1. 货物名称:

全数字高档彩色多普勒超声系统

2. 用途说明:

- 2.1. 高端全身应用型彩色超声系统:腹部、产科、妇科、心脏、小器官、泌尿、血管、儿科、急诊、麻醉、其它
- 2.2. *要求为 2020 年及以后推出的机型及最新版本,具有用户现场升级能力,可满足将来临床应用扩展需求。

3. 系统技术规格及概述:

- 3.1. 全数字化彩色多普勒超声系统主机
- 3.2. ≥ 21 英寸高分辨率彩色液晶显示器
- 3.3. * ≥ 13 英寸高灵敏度防反光彩色触摸屏,支持手势操作,触摸屏角度可调
- 3.4. 控制面板可独立旋转、升降及平移
- 3.5. *全程发射及全程接收聚焦技术,使得图像近、中、远场保持均匀一致,图像上无焦点显示
- 3.6. 组织特异性成像预设,针对不同脏器预设最佳声波传播速度用于计算成像,减少因成像声速值与实际声速值偏差导致图像失真
- 3.7. 可根据人体组织真实情况,一键实时自动匹配至最佳成像声速,并以具体数值在屏幕上显示
- 3.8. 多级信号处理系统
- 3.9. 高倍波束并行处理系统
- 3.10. *探头接口 ≥ 5 个,大小一致(提供证明图片)
- 3.11. 二维灰阶模式
- 3.12. 谐波成像模式
- 3.13. M 型模式
- 3.14. 彩色 M 型模式
- 3.15. *解剖 M 型模式(≥ 2 条取样线)
- 3.16. 彩色多普勒成像(包括彩色、能量、方向能量多普勒模式)
- 3.17. 频谱多普勒成像(包括脉冲多普勒、高脉冲重复频率、连续波多普勒)
- 3.18. 自由臂三维成像
- 3.19. *宽景成像(要求所有探头可用,支持彩色宽景,扫描速度提示)
- 3.20. 空间复合成像,最高可达 ≥ 9 线偏转
- 3.21. 斑点抑制成像
- 3.22. 频率复合成像
- 3.23. 独立角度偏转
- 3.24. 扩展成像(要求凸阵、线阵、容积探头可用)
- 3.25. 实时双幅对比成像
- 3.26. 高分辨率血流成像
- 3.27. 精细血流自动识别成像

- 3.28. 一键自动优化, 要求一键快速优化造影图像、二维图像、彩色图像、彩色取样框位置、频谱图像、频谱取样门大小、取样门位置、偏转角度及造影图像
- 3.29. 全屏放大
- 3.30. 局部放大 (支持前端、后端放大)
- 3.31. 支持语言, 英语, 中文 (包括键盘输入、注释、操作面板等)
- 3.32. 支持手动触摸屏上注释
- 3.33. 支持手动触摸屏上包络测量
- 3.34. 支持语音注释及播放
- 3.35. 体位图

4. 测量/分析和报告

- 4.1. 常规测量
 - 多普勒测量
 - 自动频谱测量
- 4.2. 全科测量包, 自动生成报告
 - 腹部、妇科、产科、心脏、泌尿、小器官、儿科、血管、神经、急诊科
- 4.3. 自动产科测量, 要求自动测量 ≥ 4 项胎儿发育评估指标
- 4.4. 自动 NT 测量
- 4.5. 支持血管体位图手动编辑功能, 通过手动编辑体位图, 直观显示病变的位置。

5. 电影回放和原始数据处理

- 5.1. 电影回放所有模式下可用
- 5.2. 支持手动、自动回放
- 5.3. 支持 4D 电影回放
- 5.4. 支持向后存储和向前存储, 时间长度可预置, 向后存储 ≥ 5 分钟的电影
- 5.5. 支持图像对比 (动态、静态)
- 5.6. 原始数据处理, 支持动、静态图像冻结后, 最大可进行 ≥ 36 项参数调节。

6. 检查存储和管理 (内置超声工作站)

- 6.1. 检查存储 $\geq 900G$ 硬盘
- 6.2. 内置超声工作站
- 6.3. 多种导出图像格式: 动态图像、静态图像以 PC 格式直接导出, 无需特殊软件即能在普通 PC 机上直接观看图像。导出、备份图像数据资料同时, 可进行实时检查, 不影响检查操作

7. 连通性要求

- 7.1. 支持网络连接
- 7.2. 支持移动设备无线传输, 要求将机器超声图像通过无线网络直接发送到智能移动终端平台
- 7.3. *支持主机一键将动态和静态图像快速传输至手机和电脑, 并可对接收到的图像能够通过微信分享, 可在机器上一键将动态或静态图像传输至移动应用端群组内
- 7.4. 通过无线传输支持移动终端设备进行远程控制超声机器图像参数调节、远程病人信息管理: 浏览, 查询, 获取, 删除病人信息等。
- 7.5. DICOM 3.0
- 7.6. 视频/音频输入、输出
- 7.7. 支持 ECG/PCG 信号

- 7.8. ≥ 5 个 USB 接口
- 7.9. DVD R/W 刻录光驱

8. 系统技术参数及要求

- 8.1. 二维灰阶模式
 - 8.1.1 数字化声束形成器
 - 8.1.2 全程动态聚焦
 - 8.1.3 多倍信号并行处理
 - 8.1.4 预设条件：针对不同的检查脏器，预置最佳图像检查条件
 - 8.1.5 最大显示深度： $\geq 38\text{cm}$
 - 8.1.6 最大帧率： ≥ 640 帧/秒
 - 8.1.7 TGC： ≥ 8 段
 - 8.1.8 LGC： ≥ 6 段
 - 8.1.9 动态范围： ≥ 160 （可视可调）
 - 8.1.10 增益调节：B/M/D 分别独立可调， ≥ 100
 - 8.1.11 伪彩图谱： ≥ 8 种
- 8.2. 彩色多普勒成像
 - 8.2.1 包括速度、速度方差、能量、方向能量显示等
 - 8.2.2 显示方式：B/C、B/C/M、B/POWER、B/C/PW
 - 8.2.3 取样框偏转： $\geq \pm 30$ 度（线阵探头）
 - 8.2.4 最大帧率： ≥ 200 帧/秒
 - 8.2.5 支持 B/C 同宽
- 8.3. 频谱多普勒模式
 - 8.3.1 包括脉冲多普勒、高脉冲重复频率、连续多普勒
 - 8.3.2 显示方式：B, PW, B/PW, B/C/PW, B/CW, B/C/CW 等等
 - 8.3.3 显示控制：反转、零移位、B 刷新、D 扩展、B/D 扩展等
 - 8.3.4 最大速度： $\geq 7.60\text{m/s}$ （连续多普勒速度： $\geq 30\text{m/s}$ ）
 - 8.3.5 最小速度： $\leq 1\text{ mm/s}$ （非噪声信号）
 - 8.3.6 取样容积： $0.5\text{--}30\text{mm}$ ，支持所有探头
 - 8.3.7 偏转角度： $\geq \pm 30$ 度（线阵探头）
 - 8.3.8 零位移动： ≥ 8 级
 - 8.3.9 快速角度校正
 - 8.3.10 支持频谱自动测量
- 8.4. 实时四维模式
 - 8.4.1 支持多种模式渲染成像及裁剪等功能，容积图像支持斑点噪声抑制
 - 8.4.2 支持深度渲染成像
 - 8.4.3 4D 最大显示帧率 ≥ 45
 - 8.4.4 支持 VOI 在同一平面进行 360 度旋转
 - 8.4.5 超声断层成像，同时具备厚度调节
 - 8.4.6 容积厚层成像，包括任意剖面成像
 - 8.4.7 Color 3D（血管三维成像，要求彩色及能量模式均可用）
- 8.5. *二维立体血流功能，利用光照模式对二维血流数据进行渲染处理，不启动 3D 的模式下达到视觉上的三维立体感
- 8.6. 容积光源渲染成像，可调节阴影强度及移动光源
- 8.7. *胎儿颅脑切面自动识别功能，自动获取胎儿颅脑四个标准切面，并自动获取 ≥ 5 项评估参数值

- 8.8. 胎儿面部自动识别功能，可自动去除胎儿面部遮挡物，并校正显示角度。
- 8.9. *胎儿心脏切面自动识别功能，可自动获取胎儿心脏检查的 ≥ 5 个标准切面。
- 8.10. *智能盆底解决方案
 - 8.10.1 通过选取特征点，即可快速建立参考线，并自动获取前盆腔的所有测量参数。
 - 8.10.2 提供三种坐标系供用户选择（提供证明图片）
 - 8.10.3 一键自动获得开闭切面（提供证明图片）
 - 8.10.4 一键自动获得肛提肌裂孔切面并自动完成裂孔的测量，提供裂孔面积、裂孔前后径、左右径等参数。（提供证明图片）
- 8.11. *子宫内膜自动成像与容积分析功能，自动呈现子宫内膜冠状面成像、自动进行子宫内膜容积和厚度测量。（提供证明图片）
- 8.12. *颅内容积自动测量功能，可自动显示胎儿颅内立体轮廓，并自动获取胎儿颅内容积测量数据。（提供证明图片）
- 8.13. *支持小儿髋关节自动测量功能，可自动计算 α 角， β 角，自动进行临床分型。

9. 探头规格

- 9.1. 频率：超宽频带或变频探头
- 9.2. 二维、彩色、多普勒均可独立变频
- 9.3. 系统可选探头类型：相控阵、电子扇扫、凸阵、线阵、腔内、容积探头、一线一凸经直肠探头
- 9.4. 系统探头频率：频率带宽 1.2-22 MHz（依赖不同探头）
- 9.5. 所有探头均为宽频变频探头，二维、谐波、彩色及频谱多普勒模式分别独立变频， ≥ 3 段
- 9.6. 阵元：最大有效阵元数 ≥ 576 阵元
- 9.7. 穿刺引导，凸阵、线阵、相控阵具备多角度穿刺引导功能
- 9.8. *腹部探头及腹部容积探头为单晶体探头
- 9.9. *探头频率：
 - 单晶体凸阵探头，带宽：1.5-6.0MHz，角度 $\geq 70^\circ$
 - 线阵探头，带宽：4.0-14.0 MHz，大小 $\geq 50\text{mm}$
 - 单晶体腹部容积探头：带宽 2.0-8.0MHz
 - 腔内容积探头：带宽 2.0-9.0MHz

10. 声功率输出调节

B/M、彩色、频谱多普勒输出功率可选择分级调节

11. 外设和附件

- 11.1 耦合剂加热器
- 11.2 专业腔内探头放置架
- 11.3 专业探头放置槽 ≥ 6 个

12. 技术及维修服务、备件、培训要求及其它

- 12.1. *技术及维修服务
 - 要求卖方应配置多名工程技术人员，随时提供开箱验货、安装、调试或维修等服务。
- 12.2. 维修响应速度：一小时内做出维修方案决定；如 2 小时内无法通过电话解决问题，维修人员必须在接到故障报告后 24 小时内到达医院，不管是否节假日；
- 12.3. 备件要求
 - 卖方应在用户当地或省会中心城市设置备件库，存入所有必须的备件，保证必要时

可以及时供应。备件送达期限：国内不超过 7 天，国外不超过 14 天。

12.4. 技术培训要求

在用户当地或省会中心城市，卖方应配置专业技术人员提供现场技术培训，保证使用人员正常操作设备的各种功能。

12.6. 设备送货时，生产日期必须是近一年内的产品。

(2) ★全身应用台式彩色多普勒超声系统技术规格

1. 货物名称:

彩色多普勒超声系统

2. 数量: 1 台

3. 用途说明:

- 3.1 高端全身应用型彩色超声系统 :腹部、心脏、小器官、泌尿、血管、产科、妇科、儿科、神经、急诊、麻醉、其它
- 3.2*要求投标设备为 2020 年及以后各厂家高端系列最新版本,具有用户现场升级能力,可满足将来临床应用扩展需求。

4. 系统技术规格及概述:

- 4.1 全数字化彩色多普勒超声诊断系统主机
- 4.2 ≥ 21 英寸高分辨率彩色液晶显示器
- 4.3* ≥ 13 英寸高灵敏度防反光彩色触摸屏,支持手势操作,触摸屏角度可调
- 4.4 控制面板可独立旋转、升降及平移
- 4.5 全域动态聚焦技术
- 4.6 组织特异性成像预设,针对不同脏器预设最佳声波传播速度用于计算成像,减少因成像声速值与实际声速值偏差导致图像失真
- 4.7*声速校正技术,可根据人体组织真实情况,一键实时自动匹配至最佳成像声速,并以具体数值在屏幕上显示(提供证明图片)
- 4.8 多级信号处理系统
- 4.9 高倍波束并行处理系统
- 4.10*探头接口 ≥ 5 个,大小一致(提供证明图片)
- 4.11 二维灰阶模式
- 4.12 谐波成像模式
- 4.13M 型模式
- 4.14 彩色 M 型模式
- 4.15 解剖 M 型模式 (≥ 2 条取样线,提供证明图片)
- 4.16 彩色多普勒成像(包括彩色、能量、方向能量多普勒模式)
- 4.17 频谱多普勒成像(包括脉冲多普勒、高脉冲重复频率、连续波多普勒)
- 4.18 组织多普勒成像
- 4.19 自由臂三维成像
- 4.20 宽景成像(支持彩色宽景,扫描速度提示,提供证明图片)
- 4.21 空间复合成像,最高 ≥ 7 线
- 4.22 斑点噪声抑制技术
- 4.23 频率复合成像
- 4.24 独立角度偏转
- 4.25 扩展成像(要求凸阵、线阵、容积、心脏探头可用,提供证明图片)
- 4.26 实时双幅对比成像
- 4.27 高分辨率血流成像
- 4.28 精细血流自动识别成像
- 4.29 一键自动优化,要求一键快速优化造影图像、二维图像、彩色图像、彩色取样框位置、频谱图像、频谱取样门大小、取样门位置、偏转角度及造影图像
- 4.30 全屏放大
- 4.31 局部放大(支持前端、后端放大)
- 4.32*造影及造影定量分析功能

- 4.32.1 腹部探头、浅表探头
- 4.32.2 低机械指数造影
- 4.32.3 双计时器
- 4.32.4 向后存储, ≥ 6 分钟电影
- 4.32.5 双实时、混合模式
- 4.32.6 微血管造影增强功能
- 4.32.7 造影定量分析 (取样点可跟踪感兴趣区运动, ≥ 6 个 ROI)
- 4.33 穿刺针增强技术, 要求具有双屏实时对比显示, 增强前后效果, 并同时支持增强平面多角度可调 (提供证明图片)
- 4.34. 应变式弹性成像
 - 4.34.1 组织硬度定量分析软件、压力曲线提示图标, 直方图等分析工具
 - 4.34.2 肿块周边组织与正常组织、肿块周边组织与肿块内组织弹性定量分析功能
- 4.35*剪切波定量式弹性成像功能
 - 4.35.1 支持凸阵、线阵、腔内
 - 4.35.2 可以动态显示二维剪切波弹性成像图
 - 4.35.3 三种定量参数, 包括剪切波速度, 杨氏模量和剪切模量; 支持肿块周边定量分析
 - 4.35.4 高帧率剪切波弹性成像
- 4.36*立体血流, 所有探头下可用
- 4.37*自动肝肾比测量, 自动计算肝脏与肾皮层增益比值 (提供证明图片)
- 4.38 自动工作流协议, 自动标注体位图、注释及自动切换检查模式, 显著减少操作时间
- 4.39 支持语言, 英语, 中文 (包括键盘输入、注释、操作面板等)
- 4.40 手动触摸屏上注释
- 4.41 手动触摸屏上包络测量
- 4.42 语音注释及播放
- 4.43 体位图

5. 系统技术参数及要求

- 5.1 二维灰阶模式
 - 5.1.1 预设条件: 针对不同的检查脏器, 预置最佳图像检查条件
 - 5.1.2 最大显示深度: $\geq 38\text{cm}$ (提供图片证明)
 - 5.1.3 最大帧率: ≥ 650 帧/秒
 - 5.1.4 TGC: ≥ 8 段
 - 5.1.5 LGC: ≥ 8 段
 - 5.1.6 二维灰阶: ≥ 256
 - 5.1.7 动态范围: ≥ 160 (可视可调, 提供图片证明)
 - 5.1.8 增益调节: B/M/D 分别独立可调, ≥ 100
 - 5.1.9 伪彩图谱: ≥ 8 种
- 5.2 彩色多普勒成像
 - 5.2.1 包括速度、速度方差、能量、方向能量显示等
 - 5.2.2 显示方式: B/C、B/C/M、B/POWER、B/C/PW
 - 5.2.3 取样框偏转: $\geq \pm 30$ 度 (线阵探头)
 - 5.2.4 最大帧率: ≥ 200 帧/秒
 - 5.2.5 支持 B/C 同宽 (提供图片证明)
- 5.3 频谱多普勒模式
 - 5.3.1 包括脉冲多普勒、高脉冲重复频率、连续多普勒

- 5.3.2 显示方式: B, PW, B/PW, B/C/PW, B/CW, B/C/CW 等等
- 5.3.3 显示控制: 反转、零移位、B 刷新、D 扩展、B/D 扩展等
- 5.3.4 最大速度: $\geq 7.60\text{m/s}$ (连续多普勒速度: $\geq 30\text{m/s}$)
- 5.3.5 取样容积: 0.5-30mm, 支持所有探头
- 5.3.6 偏转角度: $\geq \pm 30$ 度 (线阵探头)
- 5.3.7 零位移动: ≥ 8 级
- 5.3.8 快速角度校正
- 5.3.9 支持频谱自动测量
- 5.4*组织多普勒成像 (包括组织速度图、能量图、M 型、频谱成像 4 种模式, 提供图片证明)
- 5.5 左室心功能自动测量工具
- 5.6*具备小儿髌关节自动测量功能, 可自动计算 α 角, β 角, 自动进行临床分型。

6. 测量/分析和报告

- 6.1 常规测量
 - 多普勒测量
 - 自动频谱测量
- 6.2 全科测量包, 自动生成报告
 - 腹部、妇科、产科、心脏、泌尿、小器官、儿科、血管、神经、急诊科
- 6.3 血管内中膜自动测量, 可同时进行血管前、后壁的内中膜一段距离的自动描记、自动生成测量数据结果, 并具备 I M T 评估曲线分析
- 6.4*具备血管内中膜自动实时测量功能, 自动获取 ≥ 5 组 IMT 内膜厚度值, 并实时更新
- 6.5 支持血管体位图手动编辑功能
- 6.6 胎儿心脏评估软件: 用于胎儿心脏发育异常产前筛查评估, 支持心脏 ≥ 15 个测量项目。
(提供证明图片)

7. 电影回放和原始数据处理

- 7.1 所有模式下可用
 - 7.1.1 支持手动、自动回放
 - 7.1.2 支持 4D 电影回放
 - 7.1.3 支持向后存储和向前存储, 时间长度可预置, 向后存储 ≥ 6 分钟的电影
 - 7.1.4 支持图像对比 (动态、静态)
- 7.2 原始数据处理, 支持动、静态图像冻结后, 最大可进行 ≥ 36 项参数调节。

8. 检查存储和管理 (内置超声工作站)

- 8.1 检查存储
 - 8.1.1 $\geq 1\text{T}$ 硬盘
 - 8.1.2 内置超声工作站
- 8.2 多种导出图像格式: 动态图像、静态图像以 PC 格式直接导出, 无需特殊软件即能在普通 PC 机上直接观看图像。导出、备份图像数据资料同时, 可进行实时检查, 不影响检查操作

9. 连通性要求

- 9.1 支持网络连接
- 9.2 支持移动设备无线传输, 要求将机器超声图像通过无线网络直接发送到智能移动终端平台

- 9.3 通过无线传输支持移动终端设备进行远程控制超声机器图像参数调节、远程病人信息管理：浏览，查询，获取，删除病人信息等
- 9.4 DICOM 3.0
- 9.5 视频/音频输入、输出
- 9.6 支持 ECG/PCG 信号
- 9.7 ≥ 5 个 USB 接口
- 9.8 DVD R/W 刻录光驱
- 9.9*远程超声系统，可实现医疗版微信功能，对病例进行云端查看、讨论及会诊；云闪存、云收藏功能可一键快速传输影像至云端（提供证明图片）

10. 探头规格

- 10.1 频率：超宽频带或变频探头
- 10.2 二维、彩色、多普勒均可独立变频
- 10.3 可选探头类型：相控阵、电子扇扫、凸阵、线阵、腔内、容积探头、一线一凸经直肠探头等
- 10.4 系统探头频率：
 - 10.4.1 频率带宽 1.2-22.0 MHz（依赖不同探头）
 - 10.4.2 所有探头均为宽频变频探头，二维、谐波、彩色及频谱多普勒模式分别独立变频， ≥ 3 段
 - 10.4.3 阵元：最大有效阵元数 ≥ 576 阵元
- 10.5 穿刺引导
 - 凸阵、线阵、相控阵具备多角度穿刺引导功能
- 10.6* 配置探头频率：
 - 单晶体凸阵探头，带宽：1.5-5.5MHz，角度 $\geq 70^\circ$
 - 单晶体相控阵探头，带宽：1.5- 4.5MHz，角度 $\geq 90^\circ$
 - 线阵探头，带宽：4.0-14.0 MHz，大小 $\geq 50\text{mm}$

11. 声功率输出调节

B/M、彩色、频谱多普勒输出功率可选择分级调节

12. 外设和附件

- 12.1 耦合剂加热器
- 12.2 专业腔内探头放置架
- 12.3 储物托架套件
- 12.4 专业探头放置槽 ≥ 5 个
- 12.5 生理信号：ECG 及 PCG

13. 技术及维修服务、备件、培训要求及其它

13.1. *技术及维修服务

要求卖方应配置多名工程技术人员，随时提供开箱验货、安装、调试或维修等服务。

12.2. 修响应速度：一小时内做出维修方案决定；如 2 小时内无法通过电话解决问题，维修人员必须在接到故障报告后 24 小时内到达医院，不管是否节假日；

13.3. 备件要求

卖方应在用户当地或省会中心城市设置备件库，存入所有必须的备件，保证必要时可以及时供应。备件送达期限：国内不超过 7 天，国外不超过 14 天。

13.4. 技术培训要求

在用户当地或省会中心城市，卖方应配置专业技术人员提供现场技术培训，保证使

用人员正常操作设备的各种功能。

13.5*为适应医院信息化系统建设，保证医院远程会诊需要，制造商应具备生产远程超声会诊系统的能力（提供与超声主设备同品牌远程超声会诊系统医疗器械注册证为准）

13.6. 设备送货时，生产日期必须是近一年内的产品。

（3）盆底筛查治疗一体机招标参数

总体要求：

1. *注册证适应范围必须包括肌电信号采集、分析功能。

硬件要求：

2. 主机：集成化一体式机箱设计（信号采集和电刺激模块与工控机封装于同一机箱内），稳定性和兼容性更有保障，抗电磁干扰性能突出。

3. *主机多功能物理通道 ≥ 4 个，其中 ≥ 4 个电刺激通道（STIM）， ≥ 3 个肌电采集通道（EMG）。

4. 使用物理旋钮调节电流强度，操作方便，每个通道均设置各自的独立旋钮控制，可实现多通道不同强度刺激。

5. *肌电采集范围：2-2500 μV （r.m.s）

6. *分辨率： $\leq 0.5 \mu V$ （r.m.s）

7. 通频带：不窄于 20Hz~500Hz（-3dB）

8. 刺激电流强度：0-100mA 范围内可调，步进 0.5mA 可调节。

9. *电刺激脉冲宽度：至少在 50-900 μs 范围内均可调，步进 10 μs 可调节。

10. *电刺激脉冲频率：至少在 1-500Hz 范围内均可调，步进 1Hz 可调节。

11. 上升/下降时间：至少在 0s~18s 范围内可调。

软件参数：

12. 筛查模式用于短时间内筛查出盆底肌异常者，快速筛查耗时小于等于 1 分钟，标准筛查耗时小于等于 2 分 40 秒。快速筛查和标准筛查指标包括：前静息平均值、前静息变异性、快速收缩上升时间、快速收缩最大值、快速收缩下降时间、持续收缩平均值、持续收缩变异性、后静息平均值、后静息变异性。

13. *盆底表面肌电标准评估（Glazer 评估），对盆底肌肉进行全面且标准化的评估，耗时约 6 分钟。评估指标包括：前静息平均值，前静息变异性，快速收缩上升时间，快速收缩最大值，快速收缩下降时间，持续收缩平均值，持续收缩变异性，耐久收缩平均值、耐久收缩变异性、耐久收缩后前 10 秒比值、后静息平均值，后静息变异性。

14. 肌电筛查、评估报告包括筛查、评估指标数值、参考值、盆底肌肌电图、腹肌肌电图、报告简要解读说明和治疗建议。

15. *系统自动对筛查、评估的每个阶段进行打分，并计算出整个过程的最终得分。

16. 筛查、评估和治疗过程中，系统提供语音指导，提高临床效率。

17. 监测盆底肌电信号时，若腹肌肌电幅值高于阈值，则系统自动弹出提示标志，提醒患者减少腹部发力。

18. *系统可根据盆底筛查或评估结果自动生成针对不同患者的疗程化盆底训练方案。
19. *系统支持自动生成磁电联合疗程化治疗方案，并实现与同品牌磁刺激类设备的实时数据同步共享。
20. *系统可将训练方案（包括电刺激、触发电刺激、生物反馈训练、多媒体游戏训练）通过无线方式传输至盆底生物刺激反馈类设备（由主机和手机 APP 软件等组成），医生可通过手机 APP 查看患者的训练数据，提高患者依从性，安卓和 IOS 系统均支持该 APP。
21. 多种治疗模式，包括神经肌肉电刺激、肌电触发电刺激、Kegel 模板训练、多媒体游戏训练。
22. 单个电刺激治疗可设置变频模式，实现刺激过程中至少两种频率以及脉宽之间转换。
23. 肌电触发电刺激模式包括阈值上刺激和阈值下刺激，系统可根据肌肉收缩情况自动调整阈值。
24. Kegel 训练可采用肌电值和 MVC%（最大随意收缩力的百分比）两种模式。其中 MVC%模式可根据患者的自身情况，调节模板训练的难度，有助于科学训练。
25. 触发电刺激、Kegel 训练可查看训练记录，且 Kegel 训练可查看训练期间的盆底肌肌电图和腹肌肌电图。
26. *系统可对多个筛查评估结果进行趋势分析，并自动绘制趋势分析折线图，显示不同阶段的结果。可自由选择需要分析的检测类型和不同时间段的盆底肌电报告。
27. *系统支持扫码读取患者信息，标配扫描器，通过扫描器可识别患者在手机端填写的基本信息，实现扫码后读取所填写的全部信息并在设备中自动建立病患档案，其中信息至少包括姓名、电话、出生日期、身份证号、身高、体重、分娩史、分娩情况等，提高临床诊疗效率。
28. 系统支持与盆底疾病分级诊疗信息软件的数据同步，实现医联体组建、共享数据、科研协作、病患转诊、患者预约、本地病员管理等功能。
29. 系统支持患者通过手机实时进行医院的诊疗预约，医生可通过预约软件对患者预约信息进行管理。医生可对诊疗预约进行个性化设置，包括：最大预约次数、允许预约时间、预约设备管理和预约时间段管理等。

（4）★全数字化高端彩色多普勒超声诊断仪

一、设备名称：全数字化高端彩色多普勒超声诊断仪

二、配置要求

配置清单

1. 主机 1 套
2. 探头 3 个：
3. 提供用户操作手册和维修手册：一套

三、交货期：签订合同后60日历天内

四、用途：主要用于腹部、妇产、胎儿心脏、成人心脏、泌尿、新生儿、小儿、血管（外周、颅脑、腹部）、小器官、骨骼肌肉、神经、术中，造影、介入等方面的临床诊断和科研教学工作，具有世界先进水平，具备持续升级能力，能满足开展新的临床应用需求。

五、主要技术规格及系统概述：

5.1 主机成像系统：

5.1.1显示器：≥21英寸，高分辨率、逐行扫描、无闪烁平板液晶彩色显示器，视角宽，可上下左右任意旋转，可前后折叠。

- 5.1.2 操作面板具备液晶触摸屏 ≥ 12 英寸,可通过手指滑动触摸屏进行翻页,直接点击触摸屏即可选择需要调节的参数,操作面板可上下左右进行高度调整及旋转,
- 5.1.3 全新多波束并行发射技术, 全程动态聚焦
- 5.1.4 脉冲优化处理技术
- 5.1.5 接收波束并行处理技术
- 5.1.6 自适应增益补偿技术
- 5.1.7 智能全程聚焦技术
- 5.1.8 数字化二维灰阶成像单元
- 5.1.9 数字化彩色多普勒单元
- 5.1.10 数字化频谱多普勒显示和分析单元(包括 PW、CW和 HPRF);
- 5.1.11 数字化能量血流成像单元
- 5.1.12 B 模式/ CFM / PWD模式分别独立角度偏转功能
- 5.1.13 解剖M型技术,可360度任意旋转M型取样线角度方便准确的进行测量
- 5.1.14 智能化一键图像优化技术;可自适应调整图像的增益等参数获取最佳图像
- 5.1.15 智能实时图像优化技术,
- *5.1.16 动态范围 ≥ 270 dB
- 5.1.17 空间复合成像技术
- 5.1.18 自适应核磁像素优化技术
- 5.1.19 反向脉冲谐波技术,具有明确谐波频率显示,可视可调
- 5.1.20 实时二同步 /三同步能力,支持相控阵探头、凸阵探头和线阵探头;
- 5.1.21 内置 DICOM 3.0 标准输出接口
- 5.1.22 操作面板可上下左右进行高度调整及旋转,最大旋转角度达720度

5.2 先进成像技术:

- 5.2.1 造影成像技术
- 5.2.2 具备全屏高清放大功能
- 5.2.3 应变弹性成像技术
- 5.2.4 实时剪切波弹性定量技术
- 5.2.5 具备智能多普勒血管检查技术
- 5.2.6 血管中内膜自动测量与分析
- 5.2.7 具备组织多普勒技术
- 5.2.8 配备左室自动应变定量技术
- 5.2.9 具有微细血流成像技术

5.3 测量和分析: (B 型、M 型、D 型、彩色模式)

- 5.3.1 一般测量: 距离、面积、周长等;
- 5.3.2 产科测量: 包括全面的产科径线测量、NT测量、单/双胎儿孕龄及生长曲线、羊水指数、新生儿髋关节角度等;
- 5.3.3 外周血管测量和计算功能;
- 5.3.4 多普勒血流测量与分析 (含自动多普勒频谱包络计算);
- 5.3.5 心脏功能测量;

5.4 图像存储 (电影) 回放重显及病案管理单元

- 5.4.1 数字化捕捉、回放、存储静、动态图像,实时图像传输,实时 JPEG 解压缩,可进行参数编程调节;
- 5.4.2 硬盘 ≥ 500 G, DVD / USB图像存储,电影回放重现单元 ≥ 2100 帧;

- 5.4.3 具备主机硬盘图像数据存储;
- 5.4.4 病案管理单元包括病人资料、报告、图像等的存储、修改、检索和打印等;
- 5.4.5 可根据检查要求对工作站参数(存储、压缩、回放)进行编程调节;

5.5 输入/输出信号:

- 5.5.1 输入: VCR、外部视频、RGB 彩色视频
- 5.5.2 输出: 复合视频、RGB 彩色视频/S-视频、DP高清输出
- 5.6 连通性: 医学数字图像和通信 DICOM 3.0 版接口部件

六、系统技术参数及要求:

6.1 系统通用功能:

- 6.1.1 成像探头接口选择: ≥ 4 个, 微型无针式, 并激活可互换通用
- 6.1.2 预设条件: 针对不同的检查脏器, 预置最佳化图像的检查条件, 减少操作时的调节, 及常用所需的外部调节及组合调节
- *6.1.3 具有轻便的机身设计, 整机重量 ≤ 84 千克, 方便移动
- 6.1.4 安全性能: 符合国家商品安全质量要求
- 6.1.5 具备一键休眠模式, 面板上有实体按键控制, 并可以一键唤醒系统。
- 6.1.6 面板具备3个按键进行图像采集功能的设置。
- 6.1.7 机身前端滚轮各具备2个脚踏锁止装置, 可分别限制机身移动方向及制动。

6.2 探头规格

- 6.2.1 频率: 超宽频带探头, 最高频率 $\geq 18\text{MHz}$, 从 1 MHz 到18MHz
- 6.2.2 二维、彩色、多普勒均可独立变频;
- 6.2.3 可配备探头类型: 线阵、凸阵、相控阵、小微凸、机械容积、电子矩阵
- 6.2.4 腹部单晶体凸阵探头 (1.0-5.0MHz)
血管/小器官单晶体线阵探头 (4.0-18.0MHz)
心脏单晶体相控阵探头 (1.0-5.0MHz)
- *6.2.5 扫描深度 $\geq 39\text{cm}$
- 6.2.6 B/D 兼用: 电子线阵: B/PWD
电子凸阵: B/PWD;
- 6.2.7 穿刺导向: 探头可配穿刺导向装置
- 6.2.8 可升级经食道心脏电子矩阵探头
- 6.2.9 配备单晶体线阵探头
- 6.2.10 可配备单晶体探头 ≥ 8 把

6.3 二维显像主要参数:

- 6.3.1 增益调节: TGC增益补偿 ≥ 6 段,
- *6.3.2 LGC侧向增益补偿 ≥ 6 段, 并可在触摸屏上进行调节, B/M 可独立调节;
- 6.3.3 数字式声束形成器: 数字式全程动态聚焦, 数字式可变孔径及动态变迹, A/D $\geq 12\text{bit}$
- 6.3.4 高分辨率放大: 放大时增加信息量, 提高分辨率及帧率;
- 6.3.5 声束聚焦: 发射及接收全程连续聚焦;
- 6.3.6 接收方式: 独立接收和发射通道数, 多倍信号并行处理;

6.4 频谱多普勒:

- 6.4.1 显示模式: 脉冲多普勒 (PWD)、
高脉冲重复频率 (HPRF)、
连续波多普勒 (CW);
- 6.4.2 显示方式: B/D、M/D、D、B/CDV、B/CPA、B/CDV/PW;

B/CPA/PW; B/CDV/CW;

- 6.4.3 最大测量速度：PWD正或反向血流速度： ≥ 10.0 m/s（0度夹角）；
- 6.4.4 最低测量速度： ≤ 0.5 mm/s（非噪音信号）；
- 6.4.5 Doppler及M型电影回放： ≥ 46 秒；
- 6.4.6 滤波器：高通滤波或低通滤波两种，分级选择；
- 6.4.7 取样宽度及位置范围：宽度 0.5mm至20mm多级可调；
- 6.4.8 零位移动： ≥ 9 级；
- 6.4.9显示控制：反转显示（上/下）、零移位、B-刷新、D 扩展、B/D 扩展，局放及移位；
- 6.4.10 实时自动包络频谱并完成频谱测量计算
- 6.5 彩色多普勒：**
 - 6.5.1 显示方式：速度图（CDV）、能量图（CPA）、方向性能量图（DCPA）
 - 6.5.2 扫描速率：相控阵探头，全视野，18 cm 深度时，彩色扫描帧率 ≥ 11 帧/秒；
 - 6.5.3 彩色增强功能：彩色多普勒能量图（CDE/CPI）；组织多普勒（TDI）
 - 6.5.4 具有双同步 / 三同步显示（B/D/CDV）
 - 6.5.5 显示控制：零位移动、黑白与彩色比较、彩色对比
- 6.6 超声功率输出调节：**
 - 6.6.1 B/M、PWD、COLOR DOPPLER
 - 6.6.2 输出功率选择分级可调
- 6.7 记录装置：**
 - 6.7.1 内置一体化超声工作站：数字化储存静态及动态图像，动态图像及静态图像以AVI、BMP或JPEG等PC通用格式直接储存。
 - 6.7.2 主机硬盘容量 ≥ 500 G。
 - 6.7.3 DVD-RW 或USB图像存储
 - 6.7.4 USB 接口 ≥ 6 个，操作面板两侧至少有 2 个 USB 接口，方便操作。
- 6.8 技术手册：** 中文操作手册

ICU 医护工作站招标要求

医护工作站基本共性要求以及技术配置要求	
一	共性要求
1	防护等级应符合GB4208中IP20规定。（提供第三方检测报告复印件）
2	防火等级按UL 94检测需达到V-0级。
3	主体材料要求为高强度铝合金，至少为6063型材。吊塔所采用的材料必须防腐蚀，便于清洗，设备表面喷塑采用优质环保抗菌粉末，其具有表面抑制细菌再生作用。（提供加盖CMA计量认证标志型材检测报告及抗菌检测报告复印件）
4	*所有气体管道全部采用医气专用金属管道，彻底解决软管老化、使用寿命短、漏气维修等问题。
5	*采用落地式安装，交互错位布局，预留更多急救空间。（提供实物图文说明材料）

6	*医用气体在其引入的监护呼吸区段内置的医气阀门控制箱中设有三个气体维修阀，可分别单独控制氧气/空气/负压吸引三类气体的供应，以及需要时快速关闭气体检修。（提供实物图文说明材料）
7	在桥身横梁中段配置病人基本信息显示屏，解决传统吊桥没有患者信息显示功能的不足。（提供实物图文说明材料）
8	桥身横梁中段的照明灯与病人基本信息显示屏浑然一体，美观大方；提供日常照明及夜间休息照明等多种模式，满足医护人员的日常护理运用。（提供实物图文说明材料）
9	采用自带内藏式强弱电源箱的药液泵架。（提供实物图文说明材料）
10	*气体终端要求（与吊塔同一品牌）：底座采用全铜锻压成型，要求气体终端带滑盖式防尘装置（提供实物图文说明材料）。 a、接口颜色及形状不同，具有防接错功能； b、插座插头可保证≥5万次的插拔； c、采用二次密封，带三状态（通、断、拔），可带气维修。
二	ICU桥式医护工作站配置要求（数量：10台）
1	工作电源：AC220V、50Hz；输入功率：4KVA；
2	医护工作站长度2500-3000mm（实际规格以用户需求为依据），桥底高度2100mm；
3	监护区，配置如下：
(1)	翻转平台1层：翻转角度90°；
(2)	监护平台1层：平台一侧带监护仪管线固定夹；底部带强弱电源箱：含内藏式电源插座2个（220V/10A），内藏式网络接口1个（RJ45）；
(3)	嵌入式强弱电源箱1个：带防护门，电源插座6个（220V/10A），网络接口1个（RJ45），等电位接地端子2个；
(4)	内置医气阀门控制箱1个：配快速开闭检修门1个，氧气维修阀1个，空气维修阀1个；
(5)	气体终端标准配置：氧气2个、压缩空气2个；
(6)	活动防护盖；
(7)	插拔次数5万次以上；
(8)	采用二次密封，带三状态（通、断、拔），带气维修；
4	护理区，配置如下：
(1)	内置护理柜1个：带透明视窗柜门、工作照明灯，可调隔板2层，容积23L；

(2)	护理平台1层;
(3)	操作平台1层: 两侧带嵌入式标准边轨, 带储物抽屉1个, 内藏式电源插座3个 (220V, 10A), 内藏式网络接口1个 (RJ45);
(4)	嵌入式电源控制箱1个: 电源总开关1个, 电源插座2个 (220V/10A); 网络接口1个 (RJ45);
(5)	气体终端标准配置: 负压吸引2个;
5	听诊器挂架1个, 自控手电筒1个, 吸痰导管盒1个;
6	输液区, 配置如下:
(1)	旋转臂1套: 旋转半径450mm, 旋转角度 $\leq 340^{\circ}$,
(2)	泵架总成1套: 内藏式电源插座6个 (220V/10A), 内藏式网络接口1个 (RJ45), 注射泵杆1件, 可调输液挂架1件;
7	照明系统, 配置如下:
(1)	工作照明3套 (LED), 功率6W*2+12W(亮度可调);
(2)	休息照明1套 (LED), 功率3W;
8	数字信息支持平台, 配置如下:
9	19.5寸彩色液晶显示器1台;
10	病人基本信息软件1套;
11	主体材料采用高强度铝合金型材;
三	ICU桥式医护工作站配置要求 (数量: 2台)
1	工作电源: AC220V、50Hz; 输入功率: 4KVA;
2	医护工作站长度2500-3000mm (实际规格以用户需求为依据), 桥底高度2100mm;
3	监护区, 配置如下:
(1)	翻转平台1层: 翻转角度 90° ;
(2)	监护平台1层: 平台一侧带监护仪管线固定夹; 底部带强弱电源箱: 含内藏式电源插座2个 (220V/10A), 内藏式网络接口1个 (RJ45);
(3)	嵌入式强弱电源箱1个: 带防护门, 电源插座6个 (220V/10A), 网络接口1个 (RJ45), 等电位接地端子2个;
(4)	内置医气阀门控制箱1个: 配快速开闭检修门1个, 氧气维修阀1个, 空气维修阀1个;

(5)	气体终端标准配置：氧气2个、压缩空气2个；
(6)	活动防护盖；
(7)	插拔次数5万次以上；
(8)	采用二次密封，带三状态（通、断、拔），带气维修；
4	护理区，配置如下：
(1)	嵌入式液晶显示器1台，彩色触摸浏览屏（分辨率：1920*1080,21.5寸）； 配套小主机1台，四核CPU，内存8G，120G固态硬盘；
(2)	护理平台1层；
(3)	操作平台1层：两侧带嵌入式标准边轨，带储物抽屉1个，内藏式电源插座3个（220V,10A），内藏式网络接口1个（RJ45）；
(4)	嵌入式电源控制箱1个：电源总开关1个，电源插座2个（220V/10A）；网络接口1个（RJ45）；
(5)	气体终端标准配置：负压吸引2个；
5	听诊器挂架1个，自控手电筒1个，吸痰导管盒1个；
6	输液区，配置如下：
(1)	旋转臂1套：旋转半径450mm，旋转角度 $\leq 340^{\circ}$ ，
(2)	泵架总成1套：内藏式电源插座6个（220V/10A），内藏式网络接口1个（RJ45），注射泵杆1件，可调输液挂架1件；
7	照明系统，配置如下：
(1)	工作照明3套（LED），功率6W*2+12W(亮度可调)；
(2)	休息照明1套（LED），功率3W；
8	数字信息支持平台，配置如下：
9	19.5寸彩色液晶显示器1台；
10	病人基本信息软件1套；
11	主体材料采用高强度铝合金型材；

（5）手术室设备

a) 医用吊塔

医用吊塔吊桥基本共性要求以及技术配置要求	
一	共性要求
1	投标产品生产厂家应具备医疗器械生产许可证
2	防护等级应符合GB4208中IP20规定。（提供第三方检测报告复印件）
3	防火等级按UL 94检测需达到V-0级。（提供证明文件复印件）
4	通过GB/T 2424.25-2000《电工电子产品环境试验第3部分：试验导则地震试验方法》的检测。（提供第三方检测报告复印件）
5	符合吊塔吊桥四倍承重系数安全负载要求。（提供检测报告复印件）
6	*主体材料要求为高强度铝合金，至少为6063型材。吊塔所采用的材料必须防腐蚀，便于清洗，设备表面喷塑采用优质环保抗菌粉末，其具有表面抑制细菌再生作用。（提供加盖CMA计量认证标志型材检测报告及抗菌检测报告复印件）
7	*吊塔吊桥内所有医用软管符合EN ISO 5359：2014标准。（提供生物相容性检测报告）
8	医用吊塔专用关节转动可达12万次无损坏。（提供第三方检测报告复印件）
9	所有吊柱上承载的设备的电源线路及气源管路和塔体之间没有相对移动，所有电源线路及气源管路必须在塔体内不能外露，保证吊塔在移动过程中，不会因位置的改变导致线路脱落的意外发生；
10	气源接口安装在塔体两侧，强弱电接口安装在平台抽屉旁及塔体电箱内，气电分离式设计，确保设备使用安全。（提供实物图文说明材料）
11	预埋底座支架必须采用多点固定和钢索调节斜拉支撑结构，吸顶式安装，确保稳定牢固。（提供实际安装项目照片）。
12	*气体终端要求（与吊塔同一品牌）：底座采用全铜锻压成型，要求气体终端带滑盖式防尘装置（提供实物图文说明材料）。 a、接口颜色及形状不同，具有防接错功能； b、插座插头可保证≥5万次的插拔；（提供检测报告） c、采用二次密封，带三状态（通、断、拔），可带气维修。
二	单臂外科麻醉塔 9台
1	工作电源：AC220V、50Hz；输入功率：4KVA；
2	横臂活动范围（半径）：750mm；

3	水平旋转角度：340°，横臂和终端箱体可分别或同时水平旋转；
4	配置（机械阻尼/气动）刹车制动装置，手术时设备无飘移，松开时设备能轻松移动；
5	净载重量：150kg；
6	整体式终端箱体，无缝防尘设计；
7	仪器平台：2层，两侧带嵌入式标准边轨，带储物抽屉，内藏式电源插座3个/层（220V,10A），网络接口RJ45 1个/层；
8	气体接口标准配置：氧气2个、负压吸引2个、压缩空气1个、废气排放1个（带防尘罩）；
9	接口颜色及形状不同，具有防接错功能；
10	插拔次数5万次；
11	采用二次密封，带三状态（通、断、拔），可带气维修；
12	内藏式电箱1个：电源插座7个（220V、10A）；等电位接地端子2个；网络接口1个；信息模块2个（预留选装VGA、RJ45、RJ11等接口）；
13	不锈钢可调输液杆1套；
三	双臂外科塔 7台
1	工作电源：AC220V、50Hz；输入功率：4KVA；
2	横臂活动范围（半径）：750mm+750mm；
3	水平旋转角度：340°，横臂和终端箱体可分别或同时水平旋转；
4	配置（机械阻尼/气动）刹车制动装置，手术时设备无飘移，松开时设备能轻松移动；
5	净载重量：150kg；
6	整体式终端箱体，无缝防尘设计；
7	仪器平台：2层，两侧带嵌入式标准边轨，带储物抽屉，内藏式电源插座3个/层（220V,10A），网络接口RJ45 1个/层；
8	气体接口标准配置：氧气2个、负压吸引2个、压缩空气1个、（带防尘罩）；
9	接口颜色及形状不同，具有防接错功能；
10	插拔次数5万次；
11	采用二次密封，带三状态（通、断、拔），可带气维修；
12	内藏式电箱1个：电源插座7个（220V、10A）；等电位接地端子2个；网络接口1个；信息模块2个（预留选装VGA、RJ45、RJ11等接口）；
13	不锈钢可调输液杆1套；
四	双臂腔镜塔 2台
1	工作电源：AC220V、50Hz；输入功率：4KVA；

2	横臂活动范围（半径）：750mm+750mm；
3	水平旋转角度：340°，横臂和终端箱体可分别或同时水平旋转；
4	配置（机械阻尼/气动）刹车制动装置，手术时设备无飘移，松开时设备能轻松移动；
5	净载重量：150kg；
6	整体式终端箱体，无缝防尘设计；
7	仪器平台：3层（其中一层带控制把手），两侧带嵌入式标准边轨，带储物抽屉，内藏式电源插座3个/层（220V, 10A），网络接口RJ45 1个/层；
8	气体接口标准配置：氧气2个、负压吸引2个、压缩空气1个、二氧化碳1个（带防尘罩）；
9	接口颜色及形状不同，具有防接错功能；
10	插拔次数5万次；
11	采用二次密封，带三状态（通、断、拔），可带气维修；
12	内藏式电箱2个：电源插座11个（220V、10A）；等电位接地端子4个；网络接口2个；信息模块4个（预留选装BNC、VGA、RJ45、RJ11、HDMI、RGB、音视频等接口）；
13	不锈钢可调腔镜支架1个；

b) 数字化手术室 LED 高端无影灯技术参数

- LED 双母灯，光源采用知名品牌 LED 冷光源，寿命 $\geq 60000\text{h}$ ，且每组 LED 光源都有单独的透镜聚光；
- *小 C 臂绕大 C 臂旋转范围：无限位，且灯头绕 C 臂旋转范围：无限位；（提供制造商盖章的证明文件）
- *灯头超薄设计，厚度 $\leq 100\text{mm}$ ，直径 $\leq 700\text{mm}$ ，具有良好的层流穿透效果，母灯及子灯均符合 DIN1946-4 现代层流手术室感控要求，且扰流指数 $\leq 20\%$ （提供层流认证报告证明）；
- *灯头外壳及面板均为一体成型，无拼接、无镂空，方便清洁，符合 IP54 防水防尘等级（提供制造商盖章的证明文件）；
- 灯头具备一体成型隐藏式把手，无拼接、无缝隙，方便移动，便于清洁（提供彩页或照片证明）；
- *配备多功能可拆卸消毒手柄，可实现光斑、照度调节（提供制造商盖章的证明文件）；
- 单灯中心照度 $\geq 150,000\text{ Lux}$ ；
- 光源功率 $\leq 30\text{W}$ ，节能环保（提供制造商盖章的证明文件）
- *支持电子式光斑调节，d10 最小光斑直径 $\leq 150\text{mm}$ ，最大 $\geq 300\text{mm}$ ，光斑调节过程中灯盘

- 无机械角度变化（提供省级医疗器械检测所检测报告）；
10. 光斑均匀度 $d50/d10 \geq 55\%$ （提供省级医疗器械检测所检测报告）；
 11. 照明深度 $\geq 1400\text{mm}$ （提供省级医疗器械检测所检测报告）；
 12. 深腔照明率为 100%，无影率为 100%
 13. 显色指数 $Ra \geq 99$ ， $R9 \geq 97$ ；
 14. 具备多档色温可调功能，可调范围 3500K-5000K；
 15. *支持升级无线摄像功能，并且无线摄像模块与多功能手柄无工具快速更换；多手术间共享摄像头
 16. 无影灯采用模块化设计，安装时不需要拆卸天花且不会改变层流结构，即可于无影灯旋转体基础上升级第三臂或第四臂显示器悬挂系统
 17. 具备照度稳定技术，保证手术灯使用期限不少于 10 年。
 18. 厂家除能提供工程师免费热线服务以外，还应在省内设有常驻分公司及人员，确保服务及时到位。（提供制造商盖章的证明文件）
 19. 其中一套配置中置无线摄像和显示屏吊臂：
 - ① 摄像头像素不小于 200 万，安装于手术灯灯头中心，无需额外支臂。
 - ② *配置的摄像头支持热插拔，支持无线摄像传输，不小于 8 倍光学变焦（提供制造商盖章的证明文件）。
 - ③ 摄像头安装后不影响灯头各关节 360° 无限位旋转。
 - ④ 配置 1 个可以满足悬挂 ≥ 27 寸显示屏的单屏悬吊系统。

c) 电动综合手术床技术要求

1. *手术床为电动液压驱动机制，电动调节床面升降、前后倾、左右倾、背板升降、4个主要动作组，由4组（不少于5个）独立液压缸液压驱动。
2. *手术床配有国际知名品牌高性能充电电池，可满足约1周手术需要，确保手术床在无交流电源供电状态下工作。充电电池无需保养和维护，可长时间使用。同时具有交流电源供电功能，确保最大的安全性。（提供原厂手册说明）
3. 手术床承重 $\geq 185\text{kg}$ 。（提供医疗器械检测所检测证明）
4. 手术床床板由头板、背板、臀板及可分开式腿板等五部分组成。头板可拆卸；腿板可拆卸、可水平打开并 90° 下折分叉，可不拆卸腿板实现截石位摆放提高摆台效率。
5. 其中2张手术床具备平移功能，且平移功能由独立的液压缸驱动动作。
6. 技术参数：
 - 手术床长度 $\geq 2030\text{ mm}$
 - 手术床宽度 $\geq 500\text{ mm}$
 - 床面高度可调范围：最低 $\leq 700\text{ mm}$ ，最高 $\geq 1000\text{ mm}$
 - 台面前后倾角度： $\geq \pm 26^\circ$
 - 台面左右倾角度： $\geq \pm 21^\circ$
 - 背板折转角度： $+80^\circ / -40^\circ$
 - 腿板折转角度： $+20^\circ / -90^\circ$ ，外折角度 $\geq 90^\circ$
 - 头板折转角度： $+45^\circ / -90^\circ$
 - 台面平移距离 $\geq 300\text{mm}$
 - 基本配置：电动手术床主床，配床垫，头板，分体式腿板，主机（包含背板，臀板），有线遥控器，托手架一对，麻醉屏架一个，

数字一体化手术室采购需求

在手术室内通过数字一体化手术室为医生、护士、患者、专家提供了高效的临床医疗相关数字化信息的获取方式，并以人体工学的方式实现信息交互，其中囊括了病人基本信息、生理体征、手术参数、医学影像等信息。在手术室内的相关医疗设备均可联入数字化手术室系统，如：全景摄像、术野摄像、腔镜设备、显微镜、监护仪等各种信号以实现医疗设备的信息一体化集成，并能够将外部视频设备及医院现有信息系统整合到数字一体化手术室系统。用户可通过嵌墙触控终端对诸多信号进行路由显示、保存和管理。此外用户还可通过光纤、网络等媒介将手术信息拓展到手外区域，例如科室、会议室、MDT 和其他院区，实现视频会议及院内 4K 远程会诊等功能。

文件中凡标注带“*”标注号的为重要条款或要求，不满足将会被扣分，不作为废标条款。

第一部分 数字一体化手术室及示教会议室具体需求描述

类型	数量	序号	功能需求描述
高端数字一体化手术室	1	1.1	在手术室墙壁内嵌1台不小于23英寸的数字化手术室触摸控制工作站，包含医用键盘，支持系统一键启动；
		1.2	支持手术室医疗设备5路信号源的输入。每路信号均支持1080P分辨率，60fps信号源输入，并支持向下兼容；
		1.3	可通过手术室嵌墙触屏完成对手术环境的预设，需实现对全景摄像头、背景音乐模块等设备的控制功能；
		1.4	可通过手术室嵌墙触屏完成对接入系统的所有信号源实现1080P刷新率画质控制；
		1.5	可通过手术室嵌墙触屏发起或加入任意一间数字化手术室、示教室、会议室、医院内网办公室的视音频会议；
		1.6	可通过手术室嵌墙触屏同时完成1080P信号的采集录制功能；
		1.7	可通过手术室嵌墙触屏同时完成录制文档和拍摄相片的调阅管理；
		1.8	安装1个全景摄像机，可完成术内外视频互动，摄像头的云台以及画面缩放均可在控制终端界面上进行调节；
		1.9	扩音音箱采用吸顶的安装方式，医生佩戴无线话筒实现语音的互动；
会议室	1	2.1	在示教会议室安装1台不小于85英寸的4K显示屏，可通过数字化会议系统实现发起或加入任意一间数字化手术室、示教室、会议室、医院内网办公室的视音频会议
		2.2	可发起或加入任意一间数字化手术室、示教室、会议室、医院内网办公室的视音频会议
		2.3	可同时完成对录制文档和拍摄相片的调阅、删除，信息编辑；

第二部分 数字一体化手术室项目设备需求清单

高端数字一体化手术室			1间
序号	产品项目	说明	数量
1	中央处理系统	数字一体化手术室系统主机(手术室)	1
2		中央触控终端（嵌入式）	1

3		交换机	1
4	视频处理模块	FHD全景摄像机	1
5		视频编码器	5
6		视频解码器	3
7	视频显示模块	27寸FHD医用显示器	1
8		65寸4K触控显示器（嵌墙式）	1
9	音频处理模块	领夹无线麦克风	1
10		音频功放	1
11		吸顶音箱	1
12	手术室设备集总控制系统模块	非医疗设备控制模块	1
13	线缆包	数字一体化手术室线缆包及安装	按需
会议室			1间
序号	产品项目	说明	数量
1	触控会议终端	85寸4K触控会议显示器	1
2	会议软件	PC端软件	1
3	线缆包	4K数字化手术室线缆包及安装	按需提供
存储服务站			1套
序号	产品项目	说明	数量
1	服务工作站	服务工作站（12TB）	1
2		服务器机柜	1
3		HIS对接模块	1
4		PC端软件	1

第三部分 数字一体化手术室软件系统功能要求

高端数字一体化手术室		
序号	软件功能需求描述	证明材料要求
1	在视频处理架构需要采用流媒体编解码技术，手术室内直接将所有医疗设备输出信号全部转换成光信号流（信号源的信号质量须保证分辨率不低于1080P、刷新率不低于60fps），再将信号通过光纤输出给万兆交换机，再通过手术室嵌墙中控触屏实现将信号流通过光纤分配给手术室屏和会议室显示器。针对视频录制通过编码后交由中央存储服务器实现，录制视频需保证1080P分辨率，刷新率不低于60fps。	
2*	在视频路由界面可选中手术间内的视频源（如术野摄像机、全景摄像机、腔镜、监护仪等信号），任意分配至指定显示终端，在选中视频源时触控屏中央可实时呈现选中	针对视频路由的画面切换响应时间不超过0.1秒提供三方检测报告证明文件

	信号源的动态实时视频预览画面，同时在手术室内视频路由的画面切换响应时间不超过0.1秒。	
3*	选择信号源可点击录制按钮，进行影像录制，同时录制视频的分辨率均不低于1080P，刷新率不低于60fps。录制过程中可随时暂停、恢复录制。	提供不低于1080P分辨率，60fps刷新率的视频录制质量的三方检测证明报告。
4*	支持录制过程中对服务器硬盘、外接USB设备容量进行实时显示，同时实时为临床手术监测录制剩余磁盘空间，方便医护人员理解。当磁盘空间不足时，及时提醒医护人员更换磁盘，为手术影像录制保驾护航。可支持在录制以及非录制状态进行拍照保存。支持边录边点功能，直播时即可点播并可前后拖动进度，便于随时对手术过程进行实时回溯分析；	提供系统界面截图证明录制时提供剩余录制空间以及剩余录制时间提示
5*	支持录制过程中可预览录制信号源的实时画面，确保录制画面符合临床所需，为后期影像处理做好准备；支持选择有声录制和无声录制两种录制方式；	提供截图，证明在录制时支持预览录制的信号源的实时画面
6*	手术视频录制可根据磁盘容量大小以及临床需求，选择所要录制影像的清晰度	提供截图，证明可调节录制清晰度
7*	可在手术内完成后对已存储文件浏览、编辑和删除。并通过等级权限管理来限制录制文件的查看、编辑、删除。可按用病人ID、病人姓名、用户名和文件日期、文件大小、文件类型等关键字对服务器存储的文档进行快速检索和排序。文档管理系统以患者为中心，为医护人员按照手术室、手术名称、手术医师、手术时间、患者姓名进行智能分类管理，患者文件夹管理方式，避免出现同名同姓信息混淆问题	提供文档检索界面截图，证明支持可按用病人ID、病人姓名、用户名和文件日期、文件大小、文件类型等关键字完成检索功能
8*	手术室和示教会议室的会议系统可同时至少提供4方头像音视频会议的开展，保证会议开展期间音视频同步无延迟。会议发起方可对会议加密，排除无关人员误入会议系统。在会议过程中，可按需求随意邀请或删减会议加入方。新建一场会议步骤不能超过3步，保证会议建立的便捷性。	提供4方头像会议的画面界面截图，提供建立新会议的3步软件截图。
9*	在院内科室办公室，可通过医院内网实现和数字化手术室的视音频会议，观看手术室任何一路接入数字化手术室系统的手术直播画面，同时直播画面分辨率不低于1080P，刷新率可达60fps	提供三方检测报告证明直播画面分辨率不低于1080P，刷新率可达60fps。
10*	设备集总控制功能，实现对手术室内音视频设备及同品牌医疗设备及行集总控制，医疗设备控制界面与被控设备做原型化设计保证操作界面UI风格、图标样式和操作逻辑保持一致。可控制功能包含但不限于手术灯亮度调节、术野	提供数字化手术室系统设备控制软件界面列表截图（需包含手术灯、床手术、腔镜等设备）及控制功能截图（体现手术灯、手

	摄像变焦，手术床升降、左右倾；腔镜白平衡、亮度调节等	术床、腔镜的功能及原型化界面），证明可以完成设备集总控制功能。 同时需提供CFDA手术室设备集中控制系统国械注册证编号备现场查验。
11*	手术场景设置功能，将手术室显示器图像、同品牌手术灯、手术床、腔镜、气腹机、能量平台等设备的参数控制融合集成，在同一个软件界面上快速调节，形成手术室设备控制中心；支持手术室常用场景的设置和保存，不同的用户可分别在个人账号下进行手术场景的新建和应用，并提供对应应用一键快捷按键，一键完成手术术种切换、术前准备工作，构建手术室智能管理平台；	提供数字化手术室系统设备控制软件界面场景截图（新建场景、保存场景、应用场景），场景截图需包含手术灯、手术床、腔镜、气腹机、能量平台等设备，以证明可完成场景的一键预设功能。
12*	可将术中存储的视频影像保存在医院网络服务器上，录制分辨率不低于1080P，刷新率达到60fps。术中存储的数据在手术室内设备关机后，仍然可以在术外医生办公室，通过PC电脑通过网络快速访问到术中存储的数据，同时可以完成对数据编辑管理。	提供术外PC端访问术中视频文档UI截图
13*	支持设备故障、操作失败、录制异常、连接异常情况下的报警模式，警报功能分为三级，并以不同颜色相似：严重级别，必须马上处理；非严重级别，手术结束后可以处理；外加信息提示级别。	给出报警功能提示界面截图，同时给出逻辑报警触发事件的清单
14*	音乐播放功能：实现通过USB接口，将外部存储设备中的音乐文件导入数字化手术室系统中，通过系统内置播放器进行播放，支持文件排序，支持顺序播放，随机播放等模式	提供截图证明音乐可导入，可排序，可支持不同播放模式
15*	在医院采购方配合协调提供HIS接口的前提下，实现与现有院方HIS系统的软件对接，实现医护人员可一键通过HIS读取病人的手术基本信息，并形成病人手术基本型信息页签卡，支持后期数据的快速检索。	提供HIS的软件对接原理说明文件，同时提供实际视频或图片HIS对接效果证明文档以及不少于10家的HIS对接用户名单，名单需包含用户及对接HIS厂家的名单列表。

第四部分 高端数字一体化手术室主体硬件要求

序号	项目	证明材料要求
1	数字一体化手术室系统主机	
1.1	对前端触控系统的信号路由、手术视频会议、手术视音频录制、环	

	境预设以及文档管理功能提供支持；	
1.2	需支持手术室内系统整体对视频的FHD级别的画质处理能力，确保画质的真实和画面的时效性；	
2	视频画面处理器	
2.1*	支持输入分辨率不低于3840×2160p@60fps；输出分辨率最高支持3840×2160p@60fps；	提供三方检验报告，证明输入输出分辨率支持3840x2160P，刷新率不低于60fps
2.2	提供不少于1个SPF+输入和1个HDMI输出；	
3	中央触控终端（嵌入式）	
3.1*	中央触控终端整体嵌入墙体安装，表面全玻璃面板，四周配有金属防撞边条；安装完成后，与墙面齐平，无明显凸起；	需提供金属防碰撞边框照片；玻璃触控屏幕照片
3.2*	具备嵌墙后前面板快速维修功能，可快速开启前面板维护更换内部设备和屏幕组件；	提供嵌墙后触控终端前面板开启和闭合时的过程照片，证明前面板支持快速维修功能
3.3	触控屏幕亮度不低于300cd/m2，对比度 不低于1000:1；	
3.4	支持一键唤醒功能，无需多键启动；	
3.5	可视角度可达：178*178；；触控响应时间不超过25ms；触控类型：电容；支持10点触控；	
3.6*	提供接口包括USB接口，一键开关机按钮，手术床控制急停按钮（选配）；	提供术床控制急停按钮照片，以证明相关工艺功能
4	视频编码器	
4.1*	视频编码器可在吊塔托盘下侧隐蔽式安装；	提供视频编码器在吊塔托盘下侧隐蔽式安装的证明资料（图片或视频）
4.2	支持H.264编码；采用混合编码技术；支持RTSP协议栈；	
4.3	主流辅流可独立关闭，主流和辅流支持各自独立设置编码格式；	
4.4*	支持SDVoE编码输入：分辨率最高支持：3840×2160P 刷新率支持60fps；色度采样支持YCbCr 4:4:4，编解码传输延迟低于32ms；	提供三方检验报告证明
4.5	工作模式和码率可调；码率格式：CBR/VBR；	
4.6	支持对信号源拍照，同时支持修改分辨率；支持POE供电，供电标准符合IEEE802.3at；	

4.7	支持4K输入接口：HDMI、DP、12G-SDI；	
4.8	支持对信号源拍照，同时支持修改分辨率；支持POE供电，供电标准符合IEEE802.3at；	
4.9	支持4K输入接口：HDMI、DP、12G-SDI；	
4.10	输出接口不少于1×SPF 10000Mbps（光口）1×RJ45 1000Mbps（网口）；	
5	视频解码器	
5.1*	支持SDVoE解码输出：分辨率最高支持：3840×2160p@60fps；色度采样支持YCbCr 4:4:4，编解码传输延迟低于32ms；	提供三方检验报告证明
5.2	断电再重启保留关机前的设备参数，包括但不限于IP模式(DHCP/静态)、设备IP地址、掩码、网关、设备名称、设备之间的视频链路关系；	
5.3	可以查询到解码器目前的视频来源编码器，最好可以有查询多个解码器对应各自编码器源的功能；	
5.4	可通过网络指令的方式调用API接口；	
5.5	支持POE供电，供电标准符合IEEE802.3at；	
5.6	信号输出接口支持HDMI、DP；	
5.7	输入接口不少于1×SPF 10000Mbps（光口）；	
6	全景编码器	
6.1	支持SDVoE编码输入：分辨率支持：3840×2160p@60fps；	
6.2	编解码传输延迟低于 32ms；	
6.3	输入接口：HDMI；输出接口：1×SPF+ 10000Mbps（光口）；	
6.4	支持POE供电，供电标准符合IEEE802.3at；	
7	FHD全景摄像机	
7.1	成像质量全高清≥1080p/60fps，相机有效像素≥300万；	
7.2	支持16倍光学变倍，12倍数字变焦；	
7.3	具备自动白平衡模式，带SDI输出接口；	
7.4	支持云台控制，支持水平0°～350°旋转，垂直方向-30°～90°；	
8	27寸FHD医用显示器	
8.1	医用显示器面板尺寸需不小于27寸，可以用来显示视频路由的各视频信号输入；	
8.2	像素间距需小于0.32 x 0.32 mm，显示颜色色深需不低于8bit，显示亮度不低于900cd/m2，显示对比度不低于1000：1；	

8.3	显示响应时间不超过10 ms，医用显示器分辨率需支持1920X1080；	
8.4	支持SDI（兼容3G/HD/SD）、VGA、RGB/YpbPr、S-video(Y/C)、CVBS、DVI-D信号端口输出；	
9	85寸4K触控会议显示器	
9.1	屏幕尺寸≥85英寸，分辨率支持超高清4K（3840x2160P），支持触控操作，屏幕比例为16:9，视角：178*178；	
9.2	屏幕亮度不低于450cd/m2，屏幕响应时间需小于8ms；显示器需具备GAMMA曲线调教功能；	
9.3	使用寿命不小于30000小时，具备数据控制接口RS232，RJ45，支持视频输入接口HDMI。具备USB2.0接口。提供挂墙安装组件；	
9.4	支持win10操作系统，支持前置1000W像素摄像头，支持麦克风、音响。可通过安装数字化系统软件实现和手术室的视音频会议；	
10	65寸4K触控显示器（嵌墙式）	
10.1	屏幕尺寸≥65英寸，分辨率支持超高清4K（3840x2160P），屏幕比例为16:9，视角：178*178；	
10.2	屏幕亮度不低于500cd/m2，屏幕响应时间14ms以内；	
10.3*	显示器需具备GAMMA曲线调教功能，支持DICOM模式；	提供显示器需具备GAMMA曲线调教功能，支持DICOM模式的照片
10.4	具备视频输入接口HDMI*2，具备USB接口；	
10.5	显示器设计及安装工艺需满足表面全玻璃面板覆盖，四周有防撞金属包边，整体嵌入墙体安装，无明显凸起；	
10.6	支持PACS/LIS图像与显示器实时画面的一键切换；	
10.7	配备金属嵌墙安装基础架，基础架配有前盖开合面板，维修工程师可从前端开启，无须破坏墙体结构，方便显示器安装后的维修和更换；	
10.8	CPU主频不低于1.5GHz；，内存不低于8GB，硬盘不低于128GB；支持触摸操作；	
11	音频处理器	
11.1	不低于6个麦克风/线路输入和4个线路输出；	
11.2	6个通道的AEC--声学回声消除，自动回声，自动增益；	
11.3	包括一个USB音频接口，可提供多达4个数字音频的发送和返回；支持Dante音频网络连接；	

12	音箱	
12.1	音箱为8 Ω 额定阻抗，音频频率范围需在50 Hz ~ 20 kHz；	
12.2	具备25 W连续粉噪功率，50 W 连续节目功率，110° 锥形辐射。内部驱动器需带有过载保护；	
13	音频功放系统	
13.1	单声道、双声道和多通道功率放大器，功放单元输出功率不大于60 W rms，通过能源之星 ENERGY STAR®认证；	
13.2	满足专业级的信噪比和 THD+N 性能，并具备D 类波纹抑制技术，并采用对流冷却的功率放大器，保证极低的瞬间电流，具有功率因数纠正用以清除交流线路上的谐波；	
14	领夹无线麦克风	
14.1	工作频点250KHz为步进可调，工作频点可调范围不低于25MHz，信噪比 > 95 dB(A)；	
14.2	麦克采用数字锁相环多信道频率合成技术，可提供多达200个信道选择，方便多台设备同时使用；	
15	服务工作站（12T）	
15.1	CPU不低于XEON 1.7GHz；内存≥16G；	
15.2	支持 3.5" SATA可扩展式存储硬盘槽，最高支持硬盘数≥8，支持RA ID 5；	
15.3	主板集成远程管理芯片；支持万兆网络适配器；可支持12T的硬盘扩展；	
15.4	网络交换设备具有至少24个10GE SFP+端口，6个40GE/100GE QSFP28 端口；	
15.5	支持1+1电源备份；包转发率：1260Mpps，交换容量：2.56T/25.6Tbps；	
15.6	支持完善的二、三层组播协议，支持PIM SM、PIM DM、PIM SSM、ML D、IGMP Snooping；	
15.7	支持OSPF、ISIS、BGP、VRRP 等三层特性；	

d) 手术室床灯招标技术要求

LED 无影灯

双母 LED 无影灯 7 套

1. 提供检测报告。
2. 超薄流线型设计,符合层流净化要求,灯头采用全封闭碟形状,满足现代手术室层流净化和消毒要求。
3. *光源需采用多颗 LED 冷光源,组成多组光柱聚焦照射,达到最好的无影效果,并通过无蓝光检测,(需提供检测报告)具有良好的层流穿透效果。
4. *灯盘及把手一体成型,便于洁和操作,具有可拆卸手柄并手柄可耐受 134℃ 高温高压消毒(提供检测报告)
5. 需采用微电脑数字控制液晶触摸控制屏,具备十级照度调节功能,采用多组多路集中控制,保证单路损坏不影响手术照明。
6. 无影灯具有手术照明和腔镜照明两种照明模式。灯头需具有调焦功能,方便手术过程中调节光斑大小配备光斑调节功能,可调节范围为:120-300mm,旋转手柄调节光斑大小,照度不随光斑大小改变而变化,保证术野获得稳定的照明
7. *无影灯外壳和罩盖的所有非金属材料应满足 GB/T 5169.10-1997 规定的试验设备进行阻燃试验。(提供证明文件)
8. *主悬臂采用有色合金材一次成型,自重轻,外型美观,防腐性能好,灯臂关节数 ≥ 6 个,关节灵活度大,定位稳定,定位准确,满足手术中不同的高度和角度需求
9. *无影灯出现故障期间或者无故断电 5S 后,自动防故障功能能提供不少于 40000lx 的中心照度。(提供证明文件)
 - 1) 双母灯照度 120000-15,0000Lux 可调,直径 ≥ 62 cm。
 - 2) 灯头 LED 数量:72 颗+72 颗
 - 3) 色温(K): 3500-5000 可调
 - 4) 光斑直径(mm): 150-260 可调
 - 5) 辐照比: $\leq 3.6^{\circ}\text{C}$
 - 6) 医生头部温升: $\leq 1^{\circ}\text{C}$,术野温升: $\leq 1^{\circ}\text{C}$ 。
 - 7) *R9 数值: ≥ 96 (提供证明文件)

- 8) 显色指数：97
- 9) *光照深度（mm）：≥1400（提供证明文件）
- 10) 灯珠寿命：≥60000 小时
- 11) 活动半径（mm）：≥1800
- 12) 旋转臂旋转角度：≥360°

高档 LED 无影灯 1 套，含内置摄像头

- 1. 灯头采用科学的弧度，全封闭碟形，满足现代手术室层流净化和消毒要求。
- 2. 光源采用多颗 LED，由计算机模辅助设计，组成多组光柱聚焦照射，达到最好的无影效果
- 3. 控制面板采用液晶显示高敏度触摸式控制，采用多组多路集中控制，保证单路损坏不影响手术照明。
- 4. 电路控制部分，操作与控制部分采用集成一体设计，便于安装与维修。
- 5. 单独设立了腔镜照明光源，即可做腔镜手术照明，也可作普通照明用。
- 6. 无影灯的照度、色温、显色指数、光斑大小、摄像聚焦均可据需求进行调节。
- 7. 主悬臂采用有色合金材一次成型，自重轻，外型美观，防腐性能好。结构轻巧，寿命长，保证手术医生和护士操作灯头一次定位成功。不会有漂流现象。
- 8. 配置内置摄像系统。需采用知名一线品牌智能化 1/4 摄像头，高清晰度，1080P、超动态；18 倍光学变焦、自动光圈、自动白平衡。自动聚焦（手动、自动）
- 9. 手术时可时实观看手术过程，可单、多画面实时预览、切换显示。
- 10. 图像感应器：1/2.8 Type “Exmor” CMOS 传感器，20 倍光学变焦，12 倍电子变焦。
- 11. 像素：1080P 约 238 万有效像素
- 12. 聚焦系统：支持自动/手动聚焦，高亮度下真实色彩还原，自动强光抑制功能
- 13. 水平分辨率：支持 1080P@60HZ 全高清视频的采集和编码
- 14. 图像显示格式：16：9
- 15. 动态范围：动态范围扩展器(DRS),抑制全黑和过曝光
- 16. 信号输出模式：HD SDI 输出 MCX×1、0.8 Vp-p、75 Ω
- 17. 信噪比≥50Db

18. 电源：DC12V~30V 1.5A

19. 技术要求：

- 1) 母灯头照度：60000-160000lux 直径 $\geq 70\text{cm}$ ，子灯头照度：40000-120000lux 直径 $\geq 50\text{cm}$ 。
- 2) 色温（K）：3500-5000 可调
- 3) 光斑直径（mm）：120-300 可调
- 4) 辐照比 $\leq 3.6^\circ\text{C}$
- 5) 温升 $\leq 1^\circ\text{C}$
- 6) 光照深度（mm）： ≥ 1400
- 7) 显色指数：Ra85-96 可调
- 8) 灯泡功率 120W+54W
- 9) 灯珠寿命 ≥ 50000 小时
- 10) 活动半径（mm）： ≥ 1800
- 11) 旋转臂旋转角度 $\geq 360^\circ$
- 12) 电源电压：AC-220V 50Hz

电动手术台

综合电动多功能手术台 8 台

1. 手术床底座可选择，根据临床需求选择方形底座或 T 型底座。
2. 手术床采用电动控制，通过触摸式控制器灵活控制，可满足医院各科不同手术的需要，尤其适用普外科、骨科牵引施行一般手术。
3. 手术床具有自动化程度高、噪音低、可靠性好、体位变换速度稳定、使用方便和抗电磁干扰等特点，
4. 床身分为五大独立部分（头、背、腰、臀、脚），符合人体生理结构的定位，同时手术床的可操作性，能够准确、快速的定位于膝肘俯位、侧卧位、座椅位、仰卧位等多种体位
5. 腿板可展开、可拆卸式设计，不仅便于清洗消毒，还可在拆卸后同骨科牵引架配合，进行所需的手术。
6. 手术床的底座，导轨及配件皆为优质不锈钢材料，抗腐蚀，便于清洗，消毒。
7. 床面采用的高透光纤材料，加上 300mm 以上的平移，让 X 光片及 C 臂完全无盲点
8. 床垫采用高级记忆海绵垫，具有抗静电，减压作用，病人长时间手术可防止褥疮产生。

9.可以在无电源状态下，配置的电池可继续工作 2 个小时的手术需要。

10. 主要技术参数：

10.1 电源参数：220V，50Hz

10.2 台面尺寸：2080 mm/550mm

10.3 台面高度：700 mm~1000mm

10.4 台面左右倾： $\geq 15^{\circ}$

10.5 台面前后倾： $\geq 25^{\circ}$

10.6 台面纵向水平移动： $\geq 300\text{mm}$

10.7 头板上折： $\geq 45^{\circ}$ （可拆卸）；头板下折： $\geq 90^{\circ}$

10.8 背板上折： $\geq 75^{\circ}$ ；背板下折： $\geq 20^{\circ}$

10.9 腿板上折： $\geq 15^{\circ}$ ；腿板下折： $\geq 90^{\circ}$ ；腿板外折： $\geq 90^{\circ}$

10.10 肾桥上升： $\geq 110\text{mm}$

10.11 平移： $\geq 300\text{mm}$

11. 配置：支身架、支肩架、搁手板、托腿架、足板、床垫、手持控制器连线

第十标段：物业服务采购

一、采购内容：

服务面积 147682.22 平方米，负责保障医院物业服务；包括但不限于镇平县中医院门急诊综合楼、医技综合楼、病房综合楼、行政综合楼及附属用房；院内连廊，地下停车场、院子内卫生保洁服务、垃圾清运服务；电梯导乘服务；秩序维护服务，包括：门岗值守、巡逻、车辆管理、控制室值班等；

(不含垃圾桶、垃圾袋、卫生纸、免洗手消毒液耗材)。

二、服务要求：

1、服务期限：合同一年一签，一年合同期结束时，招标人可对供应商服务进行评价，满足招标人需求的可续签，否则合同终止；

2、服务质量：符合国家或行业相关规范和标准；

3、服务地点：镇平县中医院新院区；

4、资金来源及落实情况：自筹资金，已落实；

5、人员要求：投标单位需承诺中标后拟配备该项目的从业人员不少于 122 名且均需具有健康证、上岗证、个人保险(意外、医疗、工伤等险种)，大龄人员(55 岁及以上)不得超过拟派人员的 50%。在提供服务期间，根据镇平县中医院工作需要，可追加或减少物业服务人员，每增加一人根据人员实际情况追 1700-2200 元/月（包含增加人员全部费用），每减少一人扣除 2200 元/月。镇平县中医院不承担中标单位与从业人员之间产生的任何劳务纠纷、经济纠纷等；

6、服装要求：服务人员着装得体、统一。

三、服务内容及标准：

(一) 保洁服务

1. 服务内容

服务范围内所有区域部位和设施设备等全方位、全覆盖的清洁消毒、生活垃圾分类处置、控烟禁烟、小广告清理、厕所清洁、死角清理、防疫消杀、拓荒保洁、突击保障等服务工作，服从甲方规划性调配，完成甲方交办的指定性及临时或其他服务事项。

2. 服务标准

(1) 按照《河南省医院物业服务规范》（豫建房管〔2018〕53 号），根据医院 6S 管

理要求，确保服务标准不低于国家和行业相关规范，定人、定岗、定时、定责、定标、定罚服务方案详尽明确，定人定岗定责明细表、按时按质按量进度表、合规达标整改巡查表健全完善。

(2) 配备清洁消毒器具耗材和卫生保洁设施设备，满足医院物业服务需求不仅限于一次性投入，还包括其用完耗尽和破损陈旧后的免费更新，确保其美观、整洁、可用。做到分色分区、定位定置安全暂存管理和分类分批、集中统一清洗消毒干燥，指示说明标识和操作维保记录完备准确，足额配备服务人员所需劳保防护用品。

(3) 污物间、布草间、物料间、工具间、洗涤间、卫生间、开水间、配餐间等各工作部位和管理区域安全、清洁、有序、协调并确保无任何与服务无关物品。

(4) 保洁的整体要求

1) 根据现场需要配置各项医院保洁机器设备。

2) 病房清洁必须按防控要求做到“一桌一巾、一室一巾”，所有使用过的毛巾、地巾必须有第三方具有相关资质的专业公司进行洗涤消毒。

3) 拖把一律使用铝合金杆地巾拖把。

4) 所使用的清洁车辆必须是全方位清洁手推车。

(5) 大厅、走廊保洁标准：

1) 地面表面洁净、无尘土、污染、烟头、纸屑、污迹及垃圾。

2) 电梯门光亮洁净，无印迹。

3) 装饰物：盆、座表面干净无尘土；装饰物(如塑料花卉、油画)等表面无尘土。

(6) 公共及病房卫生间保洁标准：

1) 卫生间无异味。地面无积水、无尿迹、污迹。

2) 洗手池瓷壁无污垢及头发等不洁物。水龙头无印迹、污垢、光亮、洁净。镜面无水点、水迹、污迹。

3) 小便池：无尿硷水锈引迹(黄迹)、无污物、喷水嘴应洁净。大便器：内外洁净、无大便痕迹、无污垢黄迹。纸篓：污物量不超过桶体 2/3，内外表干净。

(7) 楼梯保洁标准：

地面无尘土、痰迹、碎纸、烟头及垃圾杂物。墙面无污迹。扶手无尘土。

(8) 病房保洁标准：

1) 洁净、光亮、无尘土、痰迹、碎纸、烟头及垃圾杂物。墙面，无手印、污迹。窗户明

亮，天花板无蜘蛛网、无积灰。

2) 病房床单位实行一桌一巾制，每天至少保洁一次，有血液、体液污染时及时清洁消毒。

(9) 办公室保洁标准

1) 洁净、光亮，桌面、窗台无尘土。地面无污渍。

2) 所有垃圾桶保持外表干净。

(10) 院落、道路、玻璃墙保洁标准：

1) 院落整洁、卫生、无杂物。

2) 人行道、走道绿化带内无垃圾、烟头、杂物。

3) 玻璃墙每半年集中清洁一次。

上述范围每日清洁 2 次，并且在上班期间进行巡视，捡拾随意丢弃的杂物，

随时进行局部保洁，确保上述范围干净整洁，物品摆放有序。

(二) 电梯司机服务内容及标准

1. 服务内容

病房综合楼手术梯 24 小时跟梯服务。楼宇大厅电梯引导服务，高峰期乘梯秩序维护。

2. 服务标准

(1) 着装统一，整洁干练，使用礼貌语言，微笑服务；

(2) 严格执行电梯操作规程、规范，完整填写运行记录及交接记录；

(3) 有医院大型活动乘梯调度方案，保障用梯安全和秩序，保障特殊用梯需求服务。

(三) 秩序维护服务内容及标准

1. 服务内容

(1) 主入口 24 小时值班，对出入大门人员进行验证检查和来访登记。

(2) 维持出入门的车辆运行畅顺，停放有序：大型活动、会议要加派人员引导车流。

(3) 负责消防检查和防火监督管理。

(4) 巡查并监控各重点部位防盗报警器，防火灾管理；负责监控消防设备设施的运行状况，发现异常，立即按有关程序操作，防止火灾发生。

(5) 对突发事件的处理，维护好正常工作秩序。

2. 服务标准

(1) 安全管理人员 24 小时值班。

(2) 各班必须按照物业项目经理编排的岗位表上岗工作，并严格履行岗位责任制的要求，坚守岗位，不迟到、不早退、不喝酒。

(3) 值勤期间要求军姿站立。

(4) 门岗遇来人来访及车辆通行，致军礼。

(5) 门岗遇来人来访时要热情、礼貌、得体，并及时联系受访部门、查验证件、详细访客登记。

(6) 当值安全管理人员对车辆进行有序引导就位。

(7) 当值人员对车辆的出入作详细记录。

(8) 巡查各辖区内是否有火灾隐患每天一次。

(9) 每季度组织义务消防人员演练一次。

(四) 其他保障服务内容及标准

1. 服务内容

(1) 根据甲方要求，提供临时性服务，如物品搬移、各类应急演练配合等。

(2) 乙方管理人员每天不定时巡查，经常与各部门（科室）沟通，及时解决部门（科室）提出的问题；设置在岗 24 小时物业服务值班制和服务电话，专人负责协调处理常规工作时间以外的突发、紧急事务。

(3) 其他招标文件中已列明，但在本服务内容中未列明的服务，遵从招标文件要求。

2. 服务标准

(1) 接到甲方通知后，5 分钟内及时响应，派出合适人员到达指定地点，配合甲方完成相关工作；

(2) 根据甲方通知，提前 1 天准备好各类应急演练物品，派出相关人员，确保应急演练顺利开展；

四、物业服务人员配置表

部门	楼栋楼层（岗位范围）	工种	人数
行政管理	总经理	总经理	1
	副经理	副经理	3
	行政人事	行政人事	2
	财务管理	财务	2
	培训主管	培训主管	1
	采购物资管理	物料管理	1

保安部		保安大队业务管理	大队长	1
		保安中队业务管理	中队长	3
		消防值班室	保安	6
		监控值班室	保安	6
		南门东、南门西	保安	12
		巡逻岗（车库）	保安	6
		巡逻岗（院区）	保安	7
		巡逻岗（楼内）	保安	9
保洁部	门诊医技综合楼	保洁业务管理	保洁主管	1
		1 层东区门诊部、西区诊室	保洁	2
		2 层内外科门诊诊室	保洁	2
		3 层妇科、儿科、专家诊区、法医慢性病鉴定中心	保洁	2
		4 层办公区	保洁	2
		5 层办公区	保洁	2
	中西医门诊病房	1-7 层保洁业务管理	保洁主管	1
		1 层楼梯楼道、病房、公共区域、卫生间、医护办公	保洁	1
		2 层楼梯楼道、病房、公共区域、卫生间、医护办公	保洁	1
		3 层楼梯楼道、病房、公共区域、卫生间、医护办公	保洁	1
		4 层楼梯楼道、病房、公共区域、卫生间、医护办公	保洁	1
		5 层楼梯楼道、病房、公共区域、卫生间、医护办公	保洁	1
		6 层楼梯楼道、病房、公共区域、卫生间、医护办公	保洁	1
		7 层楼梯楼道、病房、公共区域、卫生间、医护办公	保洁	1
		8 层楼梯楼道、病房、公共区域、卫生间、医护办公	保洁	1
	综合楼	9 层楼梯楼道、病房、公共区域、卫生间、医护办公	保洁	1
		10 层楼梯楼道、病房、公共区域、卫生间、医护办	保洁	1
		11 层楼梯楼道、病房、公共区域、卫生间、医护办	保洁	1
		12 层楼梯楼道、病房、公共区域、	保洁	1

		卫生间、医护办		
		13 层步梯楼道、病房、公共区域、卫生间、医护办	保洁	1
		14 层步梯楼道、病房、公共区域、卫生间、医护办	保洁	1
		15 层步梯楼道、病房、公共区域、卫生间、医护办	保洁	1
	6 # 医 养 结 合 楼	保洁业务管理	保洁主管	1
		1 层步梯楼道、病房、公共区域、卫生间、医护办公	保洁	1
		2 层步梯楼道、病房、公共区域、卫生间、医护办公	保洁	1
		3 层步梯楼道、病房、公共区域、卫生间、医护办公	保洁	1
		4 层步梯楼道、病房、公共区域、卫生间、医护办公	保洁	1
		5 层步梯楼道、病房、公共区域、卫生间、医护办公	保洁	1
		6 层步梯楼道、病房、公共区域、卫生间、医护办公	保洁	1
		外围、生活垃圾暂存间	保洁	9
		医疗垃圾的收集、登记、储存、对外交接管理	医疗垃圾专管员	3
		生活垃圾专管员	生活垃圾专管员	3
		转运工	保洁	0
	机 动 岗	车库	保洁	0
		夜班值班	保洁	0
		/	机动工	0
电梯操作部	电梯操作员	电梯导乘员	导乘员	13
总合计				122

五、具体要求

(一)采购人有权对中标方的工作每月实施考核，具体方案根据采购人要求，由中标方在投标文件中详细列出，并要求给出具体的处罚措施。

(二)中标方按需求全年 365 天不间断提供服务，部分岗位需要 24 小时服务，包括处理各项突发事件及紧急任务。

(三)工作过程中因中标方责任所造成的经济损失由中标方按实际金额赔偿。

(四) 中标方对不同的工作岗位要配备相应的劳动工具和劳动保护用品。保洁工要配备橡胶手套、玻璃擦等。

(五) 中标方必须严格按照当地规定, 将员工的社保费用计入综合单价中, 用工必须符合国家的有关法律法规的规定, 必须与员工签订正式劳动合同, 并为员工按规定缴纳社会保险。

(六) 中标方人员岗位须相对固定, 委派员工需统一着装上岗。因采购方工作需要减少或增加相关服务内容时, 按实际发生人员配置数、人员技术要求及服务时间计算、支付服务费用。

(七) 中标方必须严格做好物业服务人员安全教育工作, 定期举办安全知识培训。中标方对物业服务人员的一切人身安全事故负全部责任, 采购方不承担任何经济和民事责任。

(八) 工作人员个人卫生

1. 着装仪表: 工作人员在工作时必须将工作服、工作帽穿戴整齐; 头部要保持清洁, 发型和长发不得影响工作为标准; 工作服要保持清洁卫生, 勤洗勤换并做到专人专用; 严禁穿背心、内衣裤、超短裙/裤以及睡衣上岗。违规者每人每次罚款 20 元。

2. 男工作人员严禁留长发、胡子、长指甲; 女工作人员头发盘在工作帽内为宜, 严禁留长指甲及涂指甲油。违规者每人每次罚款 20 元。

3、严禁工作人员上班时掏耳朵、挖鼻孔、搔头发、抓痒或对着别人打喷嚏, 严禁随地吐痰、乱抛垃圾。违规者每人每次罚款 20 元。

4. 所有工作人员在工作时间内抽烟、喝酒、吃零食或嬉笑打闹、吵架、打架、赌博等非工作所需的行为。违规者每人每次罚款 100 元。

5. 工作人员持有健康证明上岗。违规者每人每次罚款 300 元。

六、其他要求

1. 物业服务费包含人员工资、保险、过节福利、工装、劳保用品、工作用具、垃圾清运费、管理费、税费等全部开支。包含满足上述各项物业管理服务要求的各项开支。

2. 保洁人员的工作服、工具、清洁用品、垃圾袋等由物业公司负责; 垃圾桶、垃圾袋、卫生间的卫生纸、免洗手消毒液等消耗品由院方提供, 物业公司负责更换、领取。

3. 院方原有的工具视情况可以提供给物业公司使用, 物业公司负责保管、维护, 损坏、丢失应赔偿。

4. 保安的服装、手电、对讲等物品由物业公司承担; 院方原有的警用器材提供给物业公司免费使用, 物业公司负责保管和维护, 损坏、丢失应赔偿; 其他所需器材由物业公司承担。

5. 园林所需工具、药品、肥料、补种的花草树木等由物业公司承担; 院方原有的工具提

供给物业公司免费使用，物业公司负责保管和维护，损坏、丢失应赔偿。

6. 消杀、消毒等消耗品由物业公司承担。

7. 院内所需安全、文明标示标牌费用由物业公司承担。

8. 物业公司使用的办公设备、办公用品、通讯费用等由物业公司承担；院方提供必要的办公场地和适量的桌椅。

9. 除物业公司的内部考核外，院方将每月依据考核细则对物业公司进行考核。

10. 院方按月支付物业费，物业公司要开具正规发票。在财政封账或专项资金未到位的情况下，物业公司应垫付员工工资，保证工作的正常运转。

第六章 投标文件格式

项目名称：

第 标 段

投 标 文 件

项目编号：

供应商（电子签章）：_____

法定代表人或其委托代理人（电子签章）：_____

地 址：_____

联系方式：_____

日 期：_____年_____月_____日

目 录

- 一、投 标 函
- 二、投标函附录
- 三、法定代表人身份证明
- 四、授权委托书
- 五、供应商基本情况表
- 六、投标货物报价一览表
- 七、技术规格偏差表
- 八、供货及培训方案和售后服务方案等内容
- 九、供应商认为需要提供的其他材料
- 十、反商业贿赂承诺书
- 十一、中小企业声明函

（供应商可根据实际情况，不改变投标文件格式的前提下，自拟投标文件详细目录，标注页码）

一、投 标 函

致：_____（采购人名称）

根据贵方_____（项目名称和项目编号）招标文件，（法定代表人）_____正式授权_____（姓名）（职位）并代表我公司_____（公司名称、公司地址）_____上传投标文件。并对之负法律责任。

据此函，签字代表宣布同意如下：

1、我方投标总价为人民币（大写）_____，（小写）_____；
合同履行期限：_____；质量：_____；质保期：_____；

2、如果我们的投标文件被接受，我们将按招标文件的规定签订并严格履行合同中的责任和义务。

3、供应商已详细审查全部招标文件，包括修改文件以及全部参考资料和有关附件。我们完全理解并同意放弃对这方面有不明及误解的权利。

4、供应商同意提供按照贵方可能要求的与其投标有关的一切数据或资料，完全理解贵方不一定接受最低价的投标或其他任何投标。

5、我方保证投标文件中的所有资料均为真实、有效的，如有虚假，我方承诺投标文件无效并愿承担一切责任。

6、如果我方中标，愿按照《招标代理服务收费管理暂行办法》（[2002]1980号）、《关于招标代理服务收费有关问题的通知》（发改办价格〔2003〕857号）、《国家发改委关于降低部分建设项目收费标准规范收费行为等有关行为的通知》（发改价格〔2011〕534号）发改价格[2015]299号、豫招协[2023]002号向代理方支付招标服务费。

供应商（电子签章）：_____

法定代表人或委托代理人（电子签章）：_____

日 期：_____年_____月_____日

二、投标函附录

供应商名称	
投标报价	人民币大写：
(元)	人民币小写：
投标内容	
质量要求	
合同履行期限	
质保期	
投标有效期	
备注：	

供应商（电子签章）：_____

法定代表人或委托代理人（电子签章）：_____

日 期：_____年_____月_____日

三、法定代表人身份证明

供应商名称：_____

单位性质：_____

地址：_____

成立时间：_____年_____月_____日

经营期限：_____

姓名：_____

性别：_____

年龄：_____

职务：_____

系_____（供应商名称）的法定代表人。

特此证明。

附：法定代表人身份证

供应商：_____（电子签章）

_____年_____月_____日

四、授权委托书

本人_____（姓名）系_____（供应商名称）的法定代表人，
现委托_____（姓名）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义
签署、澄清、说明、补正、递交、撤回、修改_____（项目
名称）投标文件、签订合同和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。

委托期限：_____。

代理人无转委托权。

附：法定代表人和委托代理人身份证

供应商（电子签章）：

法定代表人（电子签章）：

委托代理人（电子签章或签名）：

日 期：

备注：委托期限不得少于投标有效期

五、供应商基本情况表

企业名称	
统一社会信用代码	
法定代表人	
注册地址	
成立日期	
开户银行	
开户账号	
员工总人数	
注册资金	
经营范围	
备注	在本表后须附企业法人营业执照副本及申请人认为必要的其他资料。

六、投标货物报价一览表

序号	设备名称	品牌	规格型号	单位	数量	单价	合价	备注
总计（元）			大写： 小写：					

备注：本表格供应商可根据实际情况自拟。

供应商（电子签章）：_____

法定代表人或委托代理人（电子签章）：_____

日 期：_____年_____月_____日

七、技术规格偏差表

序号	招标文件技术要求(详细列明技术配置)	投标文件技术响应情况(详细列明所投产品的技术配置)	偏差描述(详细描述技术是否具有正、负偏差)	是否作为评标性能技术参数得分依据

备注：本表格供应商可根据实际情况自拟，后附证明材料。

供应商（电子签章）：_____

法定代表人或委托代理人（电子签章）：_____

日 期：_____年_____月_____日

八、供货及培训方案和售后服务方案等内容

1、供货及培训方案：

2、售后服务方案：

备注：供应商应当仔细核对招标文件中有关废标条款和评标标准，提供供应商认为应当附加的其它内容，以充分证明其投标符合招标文件规定，并为评标打分提供充分依据。如果供应商未能提供相关证明文件，将有可能导致废标或者无法得分。

供应商（电子签章）：_____

法定代表人或委托代理人（电子签章）：_____

日 期：_____年_____月_____日

九、供应商认为需要提供的其他材料

备注：供应商应当仔细核对招标文件中有关废标条款和评标标准，提供供应商认为应当附加的其它内容，以充分证明其投标符合招标文件规定，并为评标打分提供充分依据。如果供应商未能提供相关证明文件，将有可能导致废标或者无法得分。

供应商（电子签章）：_____

法定代表人或委托代理人（电子签章）：_____

日 期：_____年_____月_____日

十、反商业贿赂承诺书

我公司承诺：

在（投标项目名称）投标活动中，我公司保证做到：

一、公平参加本次投标活动。

二、杜绝任何形式的商业贿赂行为。不向国家工作人员、招标代理机构工作人员、评审专家及其亲属提供礼品礼金、回扣、佣金等费用。

三、若出现上述行为，我公司及参与投标的工作人员愿意接受按照国家法律法规等有关规定的处罚。

供应商（电子签章）：_____

法定代表人或委托代理人（电子签章）：_____

日 期：_____年_____月_____日

十一、中小企业声明函

中小企业声明函（货物）

本公司_____（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司_____（联合体）参加_____（单位名称）的_____（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；
制造商为（企业名称），从业人员____人，营业收入为____万元，资产总额为____万元¹，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；
制造商为（企业名称），从业人员____人，营业收入为____万元，资产总额为____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期：

¹ 从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。