桐柏县农业农村局粮食烘干储藏设备采购与安装项目 成交内容清单

五、分项报价一览表、技术偏差表、商务偏差表、服务方案、售后服务计划等;

下十	K
•	
古古人	JU TRY
7	+
	,

4-2024-90	交货安装时间		自 17と 120 日 成 天 大
项目编号: 桐财磋商采购-2024-90	小计 (元)		260000
项目编号:	单价		130000
	数量		8
	单位		ДП
	生家厂产		合 伍 有 同 肥 机 限 □ 械 公
景实化有限公司	现格。技术皆标	公	1. 规格之序,机型为 22. 2 吨的循环式低温谷物干燥 机 (横流 。 2. 2 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4
:): 南咒币	1	出	三 伍 、 5HX6-22A 型批式舖 环谷物干 燥机
供应商名称(公章):南	设备名称	一. 机炉设备清单	谷 め
供应府	性中	一. 机	П

外北岩

			1. 供热方式: 间接热风加热;						
			2. 额定发热量: 30万大卡/小时。	上海宾					自合同签
C	举 位为	宾拓、	3. 控制方式:采用双段火控制,电脑自动控温;	拓科技	4	c	0001	00000	订之日起
7	KW CM	R34	4. 热源: 天然气;	有限公	П	7	00061	20000	120 日 历
		1	1.5 序至英置: 减压阀、压力表、316 不锈钢材质燃烧	Īπ'					米
		The same	至、移度人感器。						
合计	حال	#	根					290000	
1 1	二. 附属设备清单	出	公						
		THE	间	4 肥三					自合同签
	投料坑锥	A CO		伍 机 械	*	,		0000	订之日起
	7	DUVIC	00031013	有限公	邶	1	0000	0000	120 日 历
		-		lin,					长
		1	1.3*2.5*3m, 符合工艺要求, 满足十律地坑尺十。	4 記					自合同签
	滤杂钢格	二位、	2.1.5m×3m 匈格神圆匈及匈杨焊接形式制作,有足	伍机械	44-	,	0000	000	订之日起
	車	5HAG-ZZA	够的承载力和合适的"网孔"大小。主要作用为可	有限公	ŧ	-	3000	3000	120 日 历
T		-	以过滤 出砖块、线绳、袋皮、布条等较大的杂物,	la,					X
-		4-1	避免后道设备的损坏。	4 配 三					自合同签
	闸门与压	1.TIL.	3. 下粮锥体采钢板制作, 立柱以Ⅱ型钢做支撑。	伍机械	*	,	0000	0000	订之日起
	杆	DHAG-22A	4. 地坑盖板及挡粮板用钢板制作。	有限公	桝	-	0000	0000	120 日 历
		-		<u> </u> <u> </u> <u> </u>					长
	提升机地	#1		4 記					自合同签
	坑上面盖	EUVC_22A		伍机械	Ŕ	-	0006	0006	订之日起
	板与后档	JIAG 22A		有限公	44	1	2000	2000	120 日 历
	板	1_		<u> </u> ='					米
C	1#提升机	三伍、	1. 规格:整机高度应满足工艺和技术要求。	4 肥 三	4	-	1,4000	1 4000	自合同签
7	35 吨 /H	TDTG50/2	2. 产量: 以水稻计算 50 吨/小时。	伍机械	ĪΠ	-	14000	14000	订之日起

120 日 (注) (注) (注) (注) (注) (注) (注) (注) (注) (注)	自合同総 订之日趣 120 日历 天
21 代	—————————————————————————————————————
	C
	0009
	00
	0009
	-
	檢
∜	三
本 in	合 伍 有 同肥 机 限
	1. 成套设备平台包括:提升机检修平台及配套楼梯、 护栏等。 2. 钢结构件和维修平台均应采用热轧型钢制造,走 道和维修平台应足以支撑在维护设备时可能放在它 上面的任何零部件及工具,并不会掉落; 3. 平台采用花纹钢板或钢格栅,防止积雪、积水和 积尘,底部支撑间距 500mm; 4. 栏杆和踏板连接应固定到支撑件上,扶栏高度 11 00mm,检修平台宽度 700mm; 5. 所有提升机、清选筛、刮板机、皮带输送机等均 须安装相应的支架和工作平台,干燥机顶部平台采
∞ 州田地	三伍、 1100*700 mm
() ()	物 参 本 本 本



		W000 00 0	93450 100 100
	自合同签 订之日起 120 日 历 天	自合同签订之日起 120 日	自合同签 订之日起 120 日历 天
	2000	30000	0008
	2000	30000	0008
	-1		1
	楝	ζп	極
	6 在 机 有 极 可 限 公 回 の 公	令 伍 有 同肥 私 限 正 械 ⊗	令 伍 年 同 屈 尾 限 阅 溪 炎
用花纹钢板进行全部连接,平台之间采用爬梯连接,爬梯角度高于 45°。 6. 表面除锈彻底; 环氧树脂底漆; 聚胺酯面漆;	L. 面管采用钢板或钢化玻璃制造,两端法兰连接; 2.21年表列《管或斜面上通过的粮食应能够以重力自流,最多就自为50。; 流,最多数的治疗。;	1、清空鄉店用稻谷、麦类、玉米、等,除杂标准 达到 90%人上。 2、市理筛结构可对不同物料进行多级分选分类, 一 次性清除物料中的大杂、中杂、小杂及灰尘等杂质。 3、清理筛需配置双层滚筒筛、振动筛, 且为一体化 设计。 4、清理筛司与垂直吸风分离器、循环风选器同时配 备使用。 5、功率: 10KW。	1. 成套设备平台包括:滚振筛检修平台及配套 楼梯、护栏等。 2. 钢结构件和维修平台均应采用热轧型钢制造,走 道和维修平台应足以支撑在维护设备时可能放在它 上面的任何零部件及工具,并不会掉落; 3. 平台采用花纹钢板或钢格栅,防止积雪、积水和 积尘,底部支撑间距 500mm; 4. 栏杆和踏板连接应固定到支撑件上,扶栏高度 11
	阳斯	三年,62160	_
	入清理筛流管	滚振筛	筛检修平台、护栏
		က	

外拖客

		A CONTRACTOR OF THE PARTY OF TH	00mm, 检修平台宽度 700mm; 5. 所有提升机、清选筛、刮板机、皮带输送机等均须安装相应的支架和工作平台, 干燥机顶部平台采用花纹钢板进行全部连接, 平台之间采用爬梯连接, 阿朗角连高于 45。。6. 表系统负彻底; 环氧树脂底漆; 聚胺酯面漆;						
4	24. 24. 24. 24. 24. 24. 24. 24. 24. 24.	三任 IDTG50/2 8	元格: 整机高度应满足工艺和技术要求。 2. 产量: 以不稻计算 50 吨/小时。 3. 能在渦貨物料的状态下平稳启动,在额定输送量时, 30 能付海查引带间不打滑。 4. 简体设置尺寸适当的可拆卸的检修门或拆卸板,门或板的制造和安装要注意密封。 5. 机简采用厚钢板制造,机筒法兰连接加密封胶。 6. 采用耐腐蚀、防静电备斗皮带,聚脂尼龙(EP) 带芯,每层芯层的抗粒强度 2000/ 层。mm, 带的延伸率 18。 7. 采用高密度聚氨酯备斗,备斗带采用聚脂尼龙(EP) 带芯。 8. 检修平台采用国标角钢拼接而成,护栏采用方钢制作,护栏高度符合安全标准要求,平台踏板采用花纹钢板或钢板网。	令 伍 有 同 肥 机 限 正 机 限 运 被 公	√ □		50000	50000	自 120 日 大 大 大
	检修平台 与楼梯		1. 成套设备平台包括:提升机检修平台及配套楼梯、 护栏等。 2. 钢结构件和维修平台均应采用热轧型钢制造,走	合肥 三 伍机 械 有限公	袞	1	5000	5000	自合同签 订之日起 120 日历

海影

	道和维修平台应足以支撑在维护设备时可能放在它	<u> </u> <u> </u> <u> </u>					火
	上面的任何零部件及工具,并不会掉落; 3.平台采用花纹钢板或钢格槽,防止积雪、积水和						
	2. コペニセペ 3. 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1						
	A 4 I F A 可踏板连接应固定到支撑件上, 扶栏高度11						
	COMMISSYMMENT FOR A COMMISSION OF THE COMMISSIO						
	安装办公约支架和工作平台,干燥机顶部平台采						
_	用花纹饰板, 进行全部连接, 平台之间采用爬梯连接,						
	爬梯角度对于 45。。						
-	· 6. 表,你锈彻底, 环氧树脂底漆, 聚胺酯面漆,						
	1. 溜管采用钢板或钢化玻璃制造,两端法兰连接;	4 肥 三					自合同签
	2. 在任何溜管或斜面上通过的粮食应能够以重力自	伍 机 械	11/	,	000	000	订之日起
	流,最小坡角为50°;	有限公	±	-	0001	1000	120 日 历
	3. 长度大于 5m 的溜管设有缓冲装置 (缓冲盒);	ijπ'					天
	1、机筒底板采用钢板制作,头部有溢粮装置;产量:						
	以水稻计算35t/h。						
	2、机筒槽宽 500mm;						
	3、刮板为防破碎尼龙材质, 刮板厚度 14mm, 链条线	4 記					自合同签
	速度 0. 4m/s;	伍 机 械	4	-	18000	18000	订之日起
	4、链条采用节距为100mm滚子链,加斜支撑,材料	有限公	П	4	19000	19000	120 日 历
	为圆钢,降低余料;	Ππ'					K
	5、采用双列球面轴承支撑,能自动调心、防尘。;						
	6、减速机为摆线针减速器;						
	7、功率: 4KW。						



		 成套设备平台包括: 刮板机检修平台及配套楼梯、 护栏等。 						
		2. 钢结构件和维修平台均应采用热轧型钢制造,走						
		道和维修平台应足以支撑在维护设备时可能放在它						
	1	上面的任何零部件及工具,并不会掉落;						
	C. Carlot	3. 平今来1. 花纹钢板或钢格栅,防止积雪、积水和						
	#	只尘, 深部 c撑间距 500mm;						
	出	一栏杆型器、连接应固定到支撑件上,扶栏高度	4 配 三					自合同签
刮板机支		1100mm.入份多平台宽度 700mm;	伍 机 械	7	C	7 A A	1005	订之日起
茶	110*700	5. 所有提子机、清选筛、刮板机、皮带输送机等均	有限公	<	מ	443	4005	120 日 历
		。	ĪΞ					米
		用花纹钢板进行全部连接,平台之间采用爬梯连接,						
		爬梯角度高于 45。。						
		6. 表面除锈彻底, 环氧树脂底漆, 聚胺酯面漆;						
		7. 溜管采用钢板或钢化玻璃制造,两端法兰连接;						
		8. 在任何溜管或斜面上通过的粮食应能够以重力自						
		流,最小坡角为50°;						
		9. 长度大于 5m 的溜管设有缓冲装置 (缓冲盒);						
		1、机筒底板采用钢板制作,头部有溢粮装置;产量:						
		以水稻计算 35t/h。						
		2、机筒槽宽 500mm;	4 肥 三					自合同签
上刮板机	_	3、刮板为防破碎尼龙材质, 刮板厚度 14mm, 链条线	伍 机 械	K	-	0006	0006	订之日起
楼梯护栏	_	速度 0. 4m/s;	有限公	材	-	0000	0000	120 日 历
		4、链条采用节距为100mm滚子链,加斜支撑,材料	ĪĒ,					K
		为圆钢,降低余料;						
		5、采用双列球面轴承支撑,能自动调心、防尘。;						



	自 で 120日 大 大	自合同 び之日起 120 日 万 天
	1000	4000
	1000	2000
	1	63
	#	檢
	合 伍 有 同肥 机 限 正 机 限	令 伍 年 同 屈 程 限 成 改 核 公
6、减速机为摆线针减速器; 7、功率:4KW。	1. 成套设备平台包括: 刮板机检修平台及配套楼梯、 护栏等。 1. 网络切住和维修平台均应采用热轧型钢制造, 走 适和熔修、台应足以支撑在维护设备时可能放在它 上面的%的、常用及工具, 并不会掉落。 不台来海化绞钢板或钢格栅, 防止积雪、积水和 积尘, 晚湖之撑间距 500mm; 4. 栏杆和紧板连接应固定到支撑件上, 扶栏高度 5. 所有提升机、清选筛、刮板机、皮带输送机等均 须安装相应的支架和工作平台, 干燥机顶部平台采 用花绞钢板进行全部连接, 平台之间采用爬梯连接, 爬梯角度高于 45°。 6. 表面除锈彻底; 环氧树脂底漆; 聚胺酯面漆; 7. 溜管采用钢板或钢化玻璃制造, 两端法兰连接; 6. 表面除锈彻底; 环氧树脂底漆; 聚胺酯面漆; 7. 溜管采用钢板或钢化玻璃制造, 两端法兰连接; 6. 表面除锈彻底; 不氧树脂底漆; 聚胺酯面漆; 6. 表面除锈彻底; 50°。;	1. 阀门口径满足工艺和技术要求,与刮板机出料口径一致。 径一致。 三伍、300 2. 所有的闸门应为滑板型式,气动控制,闸门壳体应为钢板结构。 3. 闸门应能够完全密闭,开启时能自动清理,无残留去除闸板上残留的物料。
	治 敬 机 草	(弘闸门 型
		9

海北影

		A.	4. 闸板、闸门体及其附件装拆维修方便。 5. 闸板处于关闭位置时与闸门体外壳的重叠距离为 25mm。 6. 无论在粮食流动或闸板承受粮食压力的情况下, 成成处处证闸门的正常工作。						
7	1#出粮输送机	B600	上规格: 光用 U型,密闭式结构,整机长度满足工艺和技术要求。 产量: LYA, 福计算 40t h。 3. 采用邻名品牌减速电机,避免采用皮带传动造成 的打滑, 长弛、易段,提高效能。 6. 44 h。 第二年	合 伍 有 同 肥 札 限 三 械 公	*	σ,	3333	29997	自合司 订之日 超 大 天
	皮带输送 线入料缓 冲料	/	1. 成套设备平台包括:皮带输送机检修平台及配套楼梯、护栏等。 2. 钢结构件和维修平台均应采用热轧型钢制造,走道和维修平台应足以支撑在维护设备时可能放在它	合肥 伍机械 有限公 司	#	2	4000	4000	自合同签 订之日起 120 日历 天
	及	_	上面的任何零部件及工具,并不会掉落; 3. 平台采用花纹钢板或钢格栅,防止积雪、积水和积尘,底部支撑间距 500mm; 4. 栏杆和踏板连接应固定到支撑件上,扶栏高度 1100mm, 检修平台宽度 700mm; 5. 所有提升机、清选筛、刮板机、皮带输送机等均	6 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日	*	6	222	1998	自合同签 订之日起 120 日历 天

冰彩彩

			须安装相应的支架和工作平台, 干燥机顶部平台采						
			用花纹钢板进行全部连接,平台之间采用爬梯连接,						
			爬梯角度高于 45。。						
			6. 表面除锈彻底; 环氧树脂底漆; 聚胺酯面漆;						
		To the state of th		4 記					自合同签
c	早冬年		はは	伍 机 械	<		0000	0000	订之日起
×	扒合机	#	X班亦是 Z. ZVW。	有限公	ĺΠ	1	3000	3000	120 日 历
		出	公	īd'					米
		THE PERSON NAMED IN	1. 控制宏具备 IP54 防护等级。	南阳市					自合同签
c	华士	F 00	2. 控制柜炎有控制电源的的开关,配备过载、漏电、	瑞光麥	*	-	000	000	订之日起
D.	电控化	0,70	做写《护装置,使用的电气设备如:断路器、接触	压器有	tika Tika	-	nnneT	00061	120 日 历
		0/10	器、热继电器均须采购知名产品。	限公司					X
			3. 采用按键式,配置工作状态指示灯和电压、电流						
			显示(电压表、电流表)。						
			4. 控制柜体内所有元器件及接线需有标识,所有电						
			机接线桩、电控柜接线排均采用接线端子(U 型端						
			子) 连接。	南阳市					自合同签
,	T. OR AR	瑞光、国	5. 采用国标线缆,线缆型号满足设备动力需要,确	瑞光变	+	,	G G	0	订之日起
10	电缆线	本	保安全可靠, 不得负重荷载导致线缆受热出现隐患。	压器有	钟	-	2000	0000	120 日 历
			6. 线缆包括电气控制柜至各设备之间所有需要的线	限公司					X
			缆。						
			7. 采用符合运行标准镀锌桥架、镀锌套管和金属软						
			管铺设至现场设备, 防止鼠咬;						
			8. 每台设备配备一套独立的电控线路。						
-	现场油漆	,	,	南阳世	石	-	10000	18000	自合同签
=	敬	_		景突业	ř	-	10000	18000	订之日起

外转客

				有限公					120 日 历
				Π'					K
				南阳曲					自合同签
汝	安装人工			景实业	和	-	0000	0000	订之日起
费		To the same of the		有限公	¥	-	2000	2000	120 日 历
		Carlot Carlot	()	<u> </u> <u> </u> <u> </u>					K
		#	根	南阳市					自合同签
1/H	空压机、	進	ができるが	瑞光变	K	-	000	000	订之日起
Ĺ	气路	RG-246A	(四) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1	压器有	帅	1	0000	0000	120 日 历
				限公司					K
		1	00031073						自合同签
								000000	订之日起
<u>†</u>								000722	120 日 历
									天
ţ.	三. 其他设备清单								
			1. 型号: 10kV 变压器 200kVA, 普通, 硅钢片, 油浸						
			1台。						白人同人
		瑞光、	2: 高压线路 非预应力电杆12m3根 10Kv 架空绝缘	도 쉬					はしては
147	变压器	S11-M-20	导线 JKLYJ-10-120 0.945 千米。	2	√□	1	140000	140000	ロイロを
		0/10	3:低压配电柜3台(进线柜 补偿柜 出线柜)	压备用品户					120 E M
			4:低压电缆 ZC-YJLV22-0.6/1-4×185 0.1 千米。	形公司					K
			5:安装工程费						
			额定载重量: 2000kg	山东鲁					自合同签
4	松在	鲁工、	平举高度: 4800mm	工机械	4	-	00009	00009	订之日起
12	+	CU90	卸载距离: 900mm	有限公	П	-	00000	00000	120 日 历
			额定斗容量: 1.3m3	ĪΞ					X
-	7		Description of the control of the co						

外花客

7	AS	Y.	5
N	0	1	,
7	7	7	
É	1	>	
100	13	1	-
4	4	•	
	スームナイジー	公开节队	多光光的

117
泰
, ,
10

	自合同総 订之日起 120 日历 天	
	72000	
	72000	4
	√п	
	山工有司朱妃限鲁被公	
卸载高度: 4200mm 功率: 81KW	1. 型号: 3*15 米 ZcS/ScS-100T 2. 最大格量: 100T 4. 文学为成值: 10kg 5. 安全签数: 120%	(大写) 、柒拾玖万柒任元整 小写: 797000.00 元
	中	报价金额合计(
	9	報

法定代表人(负责人)或授权代表(签字): 为好非多是

日期: 2024 年 10 月 10 日