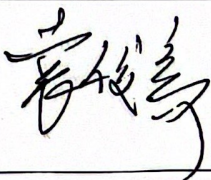


濮阳医学高等专科学校采购项目合同履约验收情况

项目名称	濮阳医学高等专科学校中药实训室项目第二标包		中标单位名称	河南博奥贸易有限公司		
合同金额	573500.00		大写：伍拾柒万叁仟伍佰元			
政府采购项目编号		濮财市直招标采购-2024-12-B 包				
验收清单	序号	产品名称	规格型号	单价	数量	金额
	1	自动煎药机	中南药机、ZNJ-20、	36000.00	1	36000.00
	2	涡轮自冷式粉碎机(带除尘)	中南药机、GF-180、	30000.00	1	30000.00
	3	V 型混合机	中南药机、VH-10L、	12000.00	1	12000.00
	4	高效湿法混合制粒机	中南药机、GHL-10L、	65000.00	1	65000.00
	5	旋转压片机	中南药机、ZP-17D、	192000.00	1	192000.00
	6	颗粒包装机	中南药机、ZKB-K、	43000.00	1	43000.00
	7	冷冻干燥机	松源华兴、LGJ-100F、	178000.00	1	178000.00
	8	包衣机	中南药机、BY-300、	17500.00	1	17500.00
验收意见	✓1、供应商提供货物的型号、数量、颜色等是否与中标内容及采购合同内容相符；					
	✓2、供应商是否按照采购合同和承诺的时间、地点交货；					
	✓3、货物安装调试是否完成；					
	✓4、设备是否能够正常运行；					
	✓5、供应商提供的发票是否真实；					
	最终验收意见和需要说明的事项： 合格 ✓ 不合格 □					
	验收小组负责人（签章）： 					

验收 小组 成员	姓名	单位	签名
	谭攀	濮阳县高等科学学校	谭攀
	肖世河	濮阳县妇幼保健院	肖世河
	李泽政	建设工程咨询有限公司	李泽政
	许广平	环投	许广平
	李永利	资产	李永利
	姜长琳	纪检	姜长琳
	冯艺恒	招标办	冯艺恒
	齐冰	实验实训中心	齐冰
			
验收日期: 2024年6月14日			

2. 上表规定的详细配置技术参数详见附件。

序号	货物名称	技术参数	数量	单价（元）
1	自动煎药机	1. 额定电压 220v。 2. 总功率 2225w。 3. 文火加热功率 600w。 4. 武火加热功率 800w。 5. 包装加热功率 4×200 w。 6. 电机功率 25 w。 7. 制袋尺寸 160mm×110mm。 8. 煎药煲容量 20L。 9. 包装袋容量 220ml。 ★10. 包装速度 8-9 袋/min。 11. 设备重量 52kg。 12. 设备外型 540mm×540mm×1170mm。 13. 常温煎煮功能，保留传统煎药方式特点。 14. 药物先煎后下功能，满足不同处方需求。 15. 自动加热调节，文火、武火自动控制转换功能，节约电能。 16. 数控煎药定时功能，控制精度更高。 17. 密闭煎药功能，节能环保，延长药液的保质期。 18. 煎药包装一体功能，功率小、效率高、安全可靠。 19. 配打包膜 1000 米。	1	36000.00
2	涡轮自冷式粉碎机（带除尘）	1. 生产能力：20kg-50kg/n。 ★2. 粉碎细度：10mesh-120mesh。 3. 进料粒度：<12mm。 4. 主轴转速：3800r/min。 5. 总功率：2.57kw 380V。 6. 粉碎仓尺寸：180mm。 7. 粉碎原理：涡轮自冷。 8. 动盘尺寸：155mm。 9. 设备重量：120kg。 10. 外形尺寸：900x500x1400mm。 随设备配套仿真软件一套，由“设备信息、操作流程”两大部分组成，满足设备教学和维护需求	1	30000.00
3	V 型混合机	1. 筒体容积：14L。 2. 工作容积：5.6L。 3. 电机功率：0.55Kw 220V。	1	12000.00

		★4. 混合转速：24r/min。 5. 外形尺寸：720mmx370mmx645mm。 随设备配套仿真软件一套，由“设备信息、操作流程”两大部分组成，满足设备教学和维护需求		
4	高效湿法混合制粒机	1. 设备容积：10 升。 2. 工作容积：6 升。 ★3. 切割刀转速：1500 转-3000 转/分钟。 ★4. 搅拌机转速：300 转-600 转/分钟。 5. 搅拌电机：2.2KW 380v。 6. 切割刀电机：0.75KW 380v。 7. 工作气源：0.4MPa-0.6MPa。 8. 整机重量：300kg。 9. 外形尺寸：1250mm×600mm×1000mm。 ★10. 随机配备与设备配套的仿真软件一套，运用三维立体建模和文字说明相结合的方式，演示设备的操作流程、设备信息等重要内容；观看视角可任意角度旋转，视场可拉远推近。 ★10. 设备与软件运行顺畅、稳定。 12. 提供软件的操作流程截图附于投标文件中。 13. 提供及设备信息演示视频截图附于投标文件中。	1	65000.00
5	旋转压片机	★1. 冲头数量：17。 2. 药片最大直径：20mm。 3. 最高转台转速：40r/min。 4. 最大主压力：50KN。 ★5. 最大产量：40000pcs/h。 6. 配有预压装置，压片时排除充填物料内的空气，增加受压时间。 7. 传动系统密闭在机器主体下方油箱中，是安全分隔的独立部件，不会互相污染，易散热且耐磨。 8. 屏幕显示主机速度、压片产能等数据显示。 ★9. 随机配备与设备配套的仿真软件一套，需具备以下功能： 一、特点：1. 运用三维立体建模和文字说明相结合的方式，演示设备的组件构成，生产流程，故障处理等重要环节。动画画面逼真，内容全面。 2. 观看视角可任意角度旋转，视场可拉远推近。 3. 演示不同的设备组件或教学步骤时，其对应的立体模型及文字说明可单独发亮，以便和其他内容区别开来，清晰明了。 4. 每个教学模块都可前进、暂停、重复演示；主要部件可单独点击细节放大观察。 二、内容：由“工艺流程、设备调节、故障解决、维护保养、操作教考”五大部分组成。（一）工艺流程：演示设备生产的工艺流程。（二）设备调节：演示调节设备各种功能的方法。 （三）故障解决：列出了多种常见故障及解决办法。	1	192000.00

		(四) 维护保养: 演示维护保养设备的方法及要点。 (五) 操作教考: 可对压片机的生产、维护等重要知识点进行学习和考试。 ★10. 设备与软件运行顺畅、稳定。 ★11. 提供工艺流程、设备调节、故障解决、维护保养、操作教考等内容的软件 3D 截图附于投标文件中。		
6	颗粒包装机	★1. 包装速度: 30-80 (袋/分) (视不同物料性对应不同的速度)。 2. 包装容量: 1-50 (ml)。 3. 制袋尺寸: 长度: 40mm-150mm 宽度: 15mm-120mm。 4. 计量精度: $\pm 4\%$。 5. 包材尺寸: 最大 300 (外径) mm。 6. 电源电压: 220V。 7. 功率消耗: 1800W。 8. 外形尺寸: 930×650×1550mm。 9. 设备重量: 210Kg。	1	43000.00
7	冷冻干燥机	★1. 冻干面积: 1 m²。 2. 极限真空度: 1Pa (空载) 3. 冷阱温度: -75℃ (空载)。 4. 搁板数量: 6+1 层。 5. 搁板间距: 70mm。 6. 搁板温度范围: -55℃~+80℃, 液态硅油控温。 7. 干燥运行过程中可进行真空度调节。 8. 真空计传感器采用皮拉尼式真空计。能够判断一次升华和二次升华, 以达到判断冻干终点的目的。 9. 具备自动回填及排水控制系统。 10. 冻干机最大捕冰能力不低于 20kg, 捕冰效率 15kg/24h。 11. 具备除霜功能, 所有接管及箱体的设计 (包括排污口) 均应保证化霜后无积水。 12. 压缩机 1 台。冷却水流量 5m³/h。 13. 循环泵选用知名品牌。 14. 搁板温度智能模糊 PID 控制技术。搁板温度均匀度 $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$, 温度设定精度 0.1°C。★15. 干燥室、搁板、冷凝器、冷凝器腔体、管道系统等由 AISI 316L 不锈钢制成, 附材质合格证明。 16. 主机由冷阱腔和干燥腔双腔体组成, 双腔之间通过隔离阀连接。 ★17. VHP 灭菌要求, 具有 a. 预处理功能 (冻干机通过压缩空气和真空系统为过氧化氢灭菌提供适宜的湿度及压力环境, 可以通过升高隔板温度至 40~60℃, 配合真空及洁净干燥的压缩空气对冻干箱体进行除湿); b. 脉动灭菌功能 (灭菌气体充入与箱体抽真空配合, 在相对真空环境下实现灭菌要求)	1	178000.00

		c. 保压功能（配置 VHP 浓度检测传感器）， d. 通风排残功能（过氧化氢气体浓度排残小于 1 ppm）， e. 与冻干机的灭菌过程门锁关断阀和灭菌启停互锁功能。 18. 真空泵，复压进气系统预留高纯氮气接口，真空泵与抽空阀的关闭实现联锁功能。真空控制精度需$\leq \pm 1$ Pa。 ★19. 维护提醒功能。包括真空泵换油提醒、仪器运行时间和温度传感器故障等信息。完善的保护功能，如压缩机启动频次保护，断错相保护，真空泵安全保护，真空失控保护，流体超温保护，压缩机、真空泵短路过载保护，以及系统压力保护等多重安全保护功能。 ★20. 控制系统要求，控制为自动和手动两种方式；温度采用 PID 进行控制；计算机系统和 PLC 系统均具备监控功能、数据采集、数据备份及导出功能，同时具备软件升级功能；PLC 系统可独立完成对冻干机整机控制，当计算机系统及通讯系统发生故障时，设备应正常运行，软件的设计应该符合 21CFR Part 11 的规定；计算机操作系统，设定管理权限密码；提供操作程序备份，计算机系统能保存 50 批以上的历史数据，并且可以设置生产制品名称、批号、批量、规格；人机交互采用工业级平板电脑（上位机）和台式计算机两种方式，平板电脑可在冻干机上触摸操作，并有存储运算处理能力，台式计算机可在控制间进行监测控。监控软件远程监控距离 1km，可满足新版 GMP 以及 FDA 等的相关要求。 21. 7 英寸真彩工业嵌入式触摸屏+模块化控制器，控制精度高，性能稳定可靠。 ★22. FD-PILOT 控制系统，可保存上百组工艺配方，每组配方包含不少于 36 个控温区段，且具备升华曲线调控开关，实现冻干工艺的阶梯式与斜线控温切换，提高工艺优化率。 ★23. 遇意外停电时，在重新启动后应能恢复到停电前的原始数据，设备自动启动继续运行。PLC 系统修订产品数据时应有分级密码保护。 24. 报警功能：当工艺要求、安全要求、设备运行条件等项目出现异常时进行声光报警，同时给指定电话号码拨打电话。 ★25. 随机配备与设备配套的软件一套、设备所需电缆线 20 米，空开插座两套供应商提供并完成安装调试。		
8	包衣机	★1. 生产能力：1.5-3 公斤/次。 2. 糖衣锅转速：0-46 转/分钟。 3. 糖衣锅直径：300mm 4. 电机功率：0.37kw。 5. 热风器功率：40w。 6. 热风器温度可调：常温-120°。 7. 加热板功率：1kw。 8. 加热板温度可调：常温-90°。 9. 外形尺寸：610mm×410mm×950mm。	1	17500.00

		10. 设备带喷枪、支架、储液罐、电磁阀及单独电器控制箱。 随设备配套仿真软件一套，由“设备信息、操作流程”两大部分组成，满足设备教学和维护需求		
--	--	--	--	--