

民权县教育体育局农村义务教育学校营养餐自主经营增加餐厅设备采购项目 合同书

项目编号：民财采招-2025-13

甲方：民权县教育体育局

乙方：厨尚煌物联科技（山东）有限公司

甲乙双方根据 2025 年 6 月 10 日河南广弘项目管理有限公司签发的民权县教育体育局农村义务教育学校营养餐自主经营增加餐厅设备采购项目中标通知书和《招标文件》、《投标文件》中双方所述事实为基础，甲乙双方同意按下述条款和条件签署本合同（以下简称合同）。

一、采购货物、数量及总价

货物名称、规格型号、单价、数量及合计金额： （详见附件）

交货地点： 民权县境内的甲方指定地点交货。

合同总金额：人民币 贰佰肆拾玖万壹仟肆佰壹拾叁元整
(2491413.00 元)。

二、技术规格

1、乙方提供的货物的技术规格、功能结构、数量等应与其投标文件中的相关内容及技术资料等相关内容一致。

2、乙方承诺投标文件中有关技术资料的正偏离参数具有向下指标的兼容性。

三、权利保证

1、乙方应保证对其提供的货物拥有合法的所有权。若乙方所交货物包含任何知识产权，乙方应保证不侵犯任何第三方的知识产权。对乙方所交货物引起的任何所有权、知识产权纠纷，乙方负全责并以自己的费用解决，同时乙方要赔偿甲方因此而遭受的经济损失（包括但不限于法院诉讼的费用、律师费、损害赔偿费、罚款等）。

2、乙方保证在货物上不存在其他任何第三人的担保物权。

3、乙方保证货物不侵犯任何第三人的姓名权、名称权、肖像权、荣誉权等人身权。

4、如前款所述的诉讼或其他法律程序禁止甲方使用货物，乙方应赔偿甲方因此而受到的损失。对于甲方购买的货物，乙方应当：

（1）自付费用向销售人取得使用货物的许可。

（2）自负风险及费用将货物运回并退回甲方已支付的货款。

四、供货时间及包装要求

1、供货时间自合同签订之日起不超过 50 个日历天。乙方应将本批全部货物运抵甲方指定的地点并完成安装、调试投入使用。

2、乙方提供的全部货物均应采用标准保护措施进行包装，这类包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求，确保货物安全无损运抵现场。由于包装、运输、装卸、安装、调试等不善所引起的货物损坏和损失均由乙方承担。

3、每件包装箱内应附一份详细装箱单、使用说明书、质量合格证等相关资料。

五、装运条件

1、乙方负责安排运输工具，运输、装卸、安装、抽检等过程中涉及的全部费用均由乙方承担。

2、乙方将全部货物运抵甲方指定地点并完成安装、调试工作后，乙方完成交付。乙方应保证设备安装过程中的安全措施及对施工人员的保险、规范施工，施工过程中发生的所有安全事故均由乙方负责。

六、支付

1、乙方应按照双方签订的合同规定交货。乙方按规定的时间将全部货物送达甲方指定的地点，货物运抵使用单位后，乙方进行安装、调试，并经第三方验收合格后，甲方按程序支付乙方货物货款。

2、合同签定后，甲方向乙方支付项目合同金额 60%的货款；设备到场并安装、调试完毕由第三方验收合格后，甲方向乙方付合同金额 40%的货款。

七、技术资料

1、交货时，乙方应将货物的完整技术资料、保修单和售后服务承诺书等材料交给甲方指定单位，技术资料、保修单和售后服务承诺书应该与投标文件相一致。以上材料构成乙方是否正确履行合同的依据之一。

2、甲方因使用、维修需要，有翻译成其它文字和复印的权利。

八、质量保证

1、乙方应保证货物是全新、未使用的合格产品，并完全符合合同规定的质量、规格和性能等要求。乙方应保证所提供的货物经正确安装调试、正常使用和在使用寿命期内应具有满意的性能。在货物最终验收后的质量保证期之内，乙方应对由于设计、工艺或材料的缺陷

而产生的任何不足或故障负责，费用由乙方负担。

2、本合同涉及货物的质量保证以招标文件为准。

3、本合同涉及货物的质量保证期以投标文件中“保修和售后服务承诺书”为准。

4、若乙方违反上述担保，货物将被禁止使用，乙方应自负风险和费用并将货物收回，退还甲方已支付的货款。

九、保修和售后服务

1、项目验收后，乙方提供专人驻点服务，以此来保证售后服务响应时间和服务质量。

2、设备安装、调试完毕后，乙方应对甲方管理员和使用人员提供多层次、全方位的技术业务咨询和培训活动，保证管理员和使用人员能正常使用设备。

3、质保期一年，质保期内设备（包括易损件）出现故障，乙方应按投标文件中承诺的响应时间内免费上门服务并免费更换损坏的部件。

4、质量保证期后，维修调试、更换配件等只收取成本费。

5、如果乙方在收到报修通知后在投标文件承诺的时间内没有维修或弥补缺陷，甲方可采取必要的补救措施，但风险和费用将由乙方承担。

6、设备售出后乙方应用多种方式定期进行回访。

7、乙方应兑现投标文件中“质量保证和售后服务承诺书”中承诺的其它各项售后服务。

十、检验

1、在交货前乙方应对货物的质量、规格、性能、数量等进行详

细而全面的检验。

2、全部货物运抵甲方指定的使用单位并经乙方安装、调试正常使用后，由甲方进行抽检，抽检合格后，委托河南省教学仪器设备产品质量监督检验中心进行最终验收（所需费用按有关文件执行，收取合同总额的 1%，由乙方负担，乙方应在签订合同时交纳到甲方指定的质检机构账户）。对验收合格的产品由第三方出具《验收报告》，作为乙方领取设备款的凭证之一。

十一、索赔

1、在质量保证期内，如果货物存在规格、性能等方面与合同不符，或证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的部件等，甲方以书面形式通知乙方，提出索赔。

2、当甲方与乙方对货物的质量性能和技术指标等存在的问题认知不一致时，可向甲方所在地的商检局或产品检验所申请对货物的质量、技术规格等进行检验，并出具检验证书。检验费用由责任方负担。

3、如果乙方对甲方提出的索赔负有责任，乙方应按照甲方同意的下列一种方式解决索赔事宜：

（1）甲方要求退货，乙方按合同规定的同种货币将货款退还给甲方，并承担由此发生的一切损失和费用。

（2）根据货物低劣程度、损坏程度以及甲方所遭受损失的数额，经甲乙双方商定同意降低货物的价格。

（3）用符合规格、质量和性能要求的新零件、部件或货物来更换有缺陷的部分，乙方应承担一切费用和 risk 并负担甲方所遭受的损失。同时，乙方应按合同条款第九项规定，相应延长修补或更换部分

的质量保证期。

十二、争议解决方式

1、甲乙双方通过友好协商，解决在执行合同中所发生的或与本合同有关的一切争端，如从协商开始十个日历日内仍得不到解决，甲乙双方将争端提交当地采购办进行调解。

2、如调解不成，双方可以到当地人民法院提请诉讼。

3、诉讼的费用应由败诉方负担。

4、在诉讼期间，除正在进行诉讼的部分外，本合同其它部分应继续执行。

十三、不可抗力

1、由于自然灾害、社会因素、政府行为及其他经双方同意的原因，导致本合同不能全部或部分履行，甲乙双方互不承担违约责任，善后事宜由双方协商。

2、因特殊原因造成货物、价格、服务等与标书无法达成一致时，乙方应提出书面申请，经甲方批准后方可执行。

3、受事故影响的一方应在事故发生后三个工作日内以书面形式通知另一方，并在事故发生后十四个日历日内将有关部门出具的证明文件提交给另一方。

十四、税费

中国政府根据现行税法对与本合同有关的一切税费均由乙方负担。

十五、合同解除和终止

1、合同解除：

(1) 在甲方对乙方违约而采取的任何补救措施不受影响的情况下，出现下列情况，甲方可向乙方发出书面通知，提出解除合同，并要求退货、返款。

(2) 乙方未能在规定的期限或甲方同意延长的期限内交货。

(3) 乙方使用假冒、伪劣产品，或达不到合同规定的质量、性能。

(4) 乙方其它严重违反合同规定的行为。

2、提前终止合同：

如果乙方在合同履行期间破产，甲方可在任何时候以书面形式通知乙方即时终止合同，并保留甲方已经采取或将要采取的补救措施的权利。

十六、违约责任

1、因乙方原因（包括乙方提供的货物未达到验收标准）使货物未按规定运抵甲方指定地点，每延迟一个日历日，乙方应按逾期所涉金额的 5%向甲方支付违约金。若乙方延迟超过二十个日历日，甲方有权解除合同，并要求乙方全部退还所收费用，赔偿经济损失。

2、乙方所提供的货物质量不符合本合同约定标准时，乙方应负责及时更换、维修，甲方有权拒绝付款，并追究乙方违约责任。

3、因产品缺陷而产生的退换货或赔偿损失的直接费用，如检验费、退换货往返运费、保险费、仓储费及装卸费等，均由乙方承担。

4、因产品质量缺陷造成第三方损害而要求甲方赔偿的，甲方有权随时向乙方追索费用。

5、如乙方出现严重违反合同条款并给甲方带来损失时，甲方可将违约行为上报政府采购监管部门，由其对违反合同行为做出处理，

并在政府采购网上公布。

十七、转让

未经甲方事先书面同意，乙方不得部分转让或全部转让其应履行的合同义务。

十八、适用法律

本合同应按照中华人民共和国的相关法律进行解释。

十九、合同生效及其它

- 1、合同在甲乙双方签字盖章后开始生效。
- 2、本合同一式3份，甲、乙双方各1份，采购办1份。
- 3、如需修改或补充合同内容，经协商，双方应签署书面修改或补充协议。该补充协议作为本合同的一个组成部分。

甲方：（盖章）

法定代表人：

委托代理人：

电话：

乙方：（盖章）

法定代表人：

委托代理人：

电话：157 2574 8338

2025年7月4日

附：乙方银行账户信息

名称：

开户行：

账号：

附件：供货清单一览表

民权县教育局农村义务教育学校营养餐自主经营增加餐厅设备采购明细表								
编号	名称	产品规格	技术参数	单位	数量	单价 (元)	金额 (元)	备注
1	24 层电蒸箱	1400×500×1500	1、豪华工程两用双门蒸饭车。 2、整机发泡保温。 3、额定电压:380V, 额定频率:50Hz, 额定输入功率:12KW, 水压:100-250kpa, 蒸汽压力:15-20kpa 380V/12KW。 4、配 304 材质铜头加长加热管耐用, 箱体整体全钢板材。外底板, 后背板 都采用不锈钢制作, 更耐用。	台	42	3500	147000	
2	四开门冰箱	1200×700×1950	1、雪柜壳采用环保绝缘材料。 2、雪柜采用双压缩机, 双温双控, 自动回归门设计。 3、微电脑温度显示器, 全部采用聚氨 脂高压发泡 4、温度控制精确, 易拆卸磁性门封, 便于清洗; 5、温度: 冷冻-3℃~-10℃/冷藏 2℃ ~6℃ , 6、可用容量: 1010L 7、制冷方式: 雪柜为强力风冷型, 制冷速度快 8、功率: 220v/50HZ/650w	台	16	6300	100800	

3	消毒柜	1170×530×1850	1、热风循环。 2、智能控制。 3、支持不锈钢、陶瓷、密胺、玻璃、木质等消毒。 4、容量：720L，内置不锈钢加厚大搁物架。 5、消毒温度 125℃，功率：220v/3kw。	台	27	2600	70200	
4	留样柜	600×550×1800	1、双层钢化玻璃门，直冷温显双锁 铜管(双锁) 2、容积:490L，上下门冷藏。 3、温度区间:0~8℃ 4、内外箱体不锈钢板材，发泡层厚度为 6CM，304 不锈钢门铰链。	台	16	2500	40000	
5	保温桶	60L 全钢无磁	304 加厚保温层，不锈钢材质 全钢 发泡	个	210	210.3	44163	
6	送餐车	车厢规格：长 1.5 米*宽 1 米* 高 1 米	电压：60V/52HA 锂电保修 2 年 纯电续航：65km 及以上 核载人数：单人 最高时速：40km/h-50km/h 最高功率：1000W-1500W 内箱材质：201 不锈钢	辆	70	9700	679000	

7	削皮机	450 土豆脱皮机	1、设备材质：设备骨架和板材均为 不锈钢制造。 2、毛刷材质：优质食品级尼龙刷丝。 用途：本机主要将根茎物料的清洗、 去皮、抛光，如：土豆、胡萝卜的清洗、去皮 3、产品原理：采用尼龙毛刷，物料 通过毛刷转动，物料表面与毛刷摩 擦，从而达到物料要清洗、去皮、抛 光的效果。 4、产量及功率：400KG/HR 电源：220V 功率：1.5KW。 5、与食品接触部分均采用食品级板 材制作，同时多产品电气安全经行多 项检测，具备食品接触产品安全认 证，整机更安全卫生，更安全可靠，更持久耐用。	台	11	4300	47300	
---	-----	-----------	--	---	----	------	-------	--

8	切菜机	660 型	1、将根茎类蔬菜：马铃薯、蕃薯、瓜类、竹笋、洋葱、茄子以及叶菜类 蔬菜：芹菜、大白菜、高丽菜、菠菜 等蔬果类切成丁、片、丝条状。 2、本机为双头型切菜机,可同时工 作,通过更换刀盘或双调频调节输送 带与斩刀速度,可切出各种规格的 片、丝、丁、段,整机采用全不锈钢 制造。 3、变频调速简单直接。成品形状: 片、丝、丁、馅、段。 4、切长度: 1—60mm(可调)。 5、产量: 500—800KG/HR。 6、电源: 220V 单相。 7、马力: 1HP(切根菜部)+1/2HP(切 叶菜部)+1/4HP(输送带)。随机含大 双刀 1 组(切叶菜部)、切丁刀盘 1 组、切片刀盘 1 个(切根菜部)。	台	22	6400	140800	
9	切肉机	480*380*780 JLS-Q2	1、纯铜芯电机,纯不锈钢零部件, 全钢加厚机身。 2、切丝产量: 230KG/H 切片产量: 460KG/H 绞肉产量: 185KG/H。 3、使用电压: 220V/50Hz-电机功率: 2.2KW。 4、切片产量: 400kg/H.	台	15	4150	62250	

10	切配台	1800×800×800	1、台面板采用 304 不锈钢板，厚度 1.0mm，便于清洗，不留卫生死角。 2、层板采用 304 不锈钢板，厚度 1.0mm。 3、底夹 15mm 高密度板，承重能力更强。 4、所有毛边勉边工艺，清理卫生不割手。 5、脚通采用 201Φ38"×1.0 不锈钢圆 通配可调性不锈钢子弹脚。	个	40	840	33600	
11	切菜板	800×500 (PE 材质)	PE 材质	个	363	150	54450	
12	刀具	长 30*宽 10	不锈钢材质刀口锋利	把	60	70	4200	
13	刀具消毒柜	800×550×1010	1、工作台的面板选用 304#2B/1.0mm 不锈钢腹膜磨砂板， 2、柜体内为毛巾刀具消毒，消毒方式为紫外线。 3、柜体内另加有菜墩消毒，消毒方式为热风循环。 4、工作台的支撑脚管选用 Φ 38*304#2B 1.0mm 不锈钢管； 5、工作台的支撑脚底部装配有 Φ 38mm 不锈钢可调脚。	台	22	2300	50600	

14	货架	1500×500×1550	1、层架采用 304 不锈钢板，厚度 1.0mm。 2、层板下用不锈钢板制作，厚度 1.0mm。层板下采用马仔式加强筋，加强承重能力。 3、所有切口制作翻边压实，层板采用免边工艺，便于清洁卫生不割手。 4、层架脚用Φ38*1.0mm 不锈钢圆管。 5、采用全钢实心可调脚。	组	40	950	38000	
15	地台架	1200×600×300	1、立柱采用 304 1.2mm 厚 不锈钢 38mm 方管制作，支撑管采用 1.2mm 厚 38mm 方管，中间横撑采用 38*25mm 方管。 2、配调节地脚。	个	77	520	40040	
16	小推车	900×550	1、整体采用 304 1.0mm 不锈钢制作，面下围一圈强力筋。 2、下配两定两动 125 加重静音轮。	辆	100	545	54500	
17	洗菜池	1200×600×800	1、面板、水池采用 304 1.0mm 厚 不锈钢板，下衬加强槽。 2、支撑脚底部装配有 38mm 不锈钢可调脚。 3、调节脚调教范围为上下 20-30mm。 4、水池落水口配备带过滤网的下水器不易堵塞，易清洗残渣	个	30	700	21000	

18	排烟系统罩 (304 不锈钢) + 烟机	烟罩	长 10000×宽 1500×高 1000	1、烟罩板材采用 304 型不锈钢板焊接制作，厚度 1.0mm，全部采用满焊不漏油工艺。 2、内置碟片式隔油网，做防划手处理。 3、内置 LED 照面灯管，以及接油盒装置。 4、详细长度以实际安装长度为准。	套	9	18800	169200	
		烟管	长 6000×宽 700×高 800	1、采用 304 1.0mm 不锈钢板制作，全部采用满焊不漏油工艺。 2、详细长度以实际安装长度为准。	组	9	6950	62550	
		净化器	8000 风量	1、除油烟率 98%以上，必须符合 DB41/1604-2018《河南省餐饮业油烟污染物排放标准》。 2、处理风量不小于 8000m，智能数显高压电源。 3、数字显示面板，显示功率、电压、电流，有按键面板可调。电源具有过压过流保护功能、负载短路保护功能、外壳为 1.0mm 以上冷轧板汽车烤漆工艺。 4、处理风量:8000m ³ /h 5、净化效率:95%以上	台	9	4200	37800	

		风机	380V/7.5KW	规格：380V/7.5KW 1、采用 4cm 厚波浪型防火消音棉； 2、采用 1.0mm 厚环保烤漆板，采用 2mm 厚镀锌框架，固定角采用 4mm 厚铝合金材质，牢固结实； 3、八个角采用内螺丝固定，外观平整，可以整体拆装，方便安装、维护； 4、采用锥套式皮带轮、风叶采用螺丝固定式。 5、转速:680r/mim 6、风压:670Pa 7、噪音:75 分贝	台	9	5500	49500	
--	--	----	------------	--	---	---	------	-------	--

19	八人餐桌凳	2000×600×50	整体规格：长 2000mm*宽 600mm*高 750mm 钢结构，一桌八凳，每面四个， 要求两边座位主框架为整体焊接而成，采用可以上翻结构，便于清扫。 餐桌面：长 2000mm*宽 600mm*厚 0.7mm, 304 不锈钢面板冲压拉伸成型，桌面周边四角做成圆弧工艺，不允许出现尖角； 桌面底板：长 2000mm*宽 600mm*厚 18mm 优质防火高密度板，单面压三聚氰胺胶面板； 桌面托框：1600mm*400mm，30mm*30mm*1.2mm 厚方钢管整体焊接而成； 餐桌主架：50mm*50mm*1.2mm 厚优质方钢管整体焊接而成； 凳面：采用优质玻璃钢制作，底部配四颗 8mm 螺丝母，成型后尺寸为Φ 300mm, 颜色为天蓝色。底部为钢板托架； 脚套：采用 PP 工程塑料注塑成型，厚度不低于 10mm、耐磨、防滑、抗老化； 外观：所有钢件经喷砂机整体去油除锈后，流水线静电喷塑，高温处理，色泽均匀，喷塑涂层均匀牢固，无挂流、气泡等缺陷，厚度达到国家规定标准，外观颜色一致(黑色)。	个	560	730	408800	
----	-------	-------------	--	---	-----	-----	--------	--

20	1.2 电磁锅	120 口径电磁锅	1、材质：采用 304 1.2mm 厚工作台 面，整体冲压成型。侧板厚度 1.0mm。 2、功率/电压：35KW。 3、独立的手动滑式火力开关。 4、数字电表功能，可以显示累计用电 量，能耗一目了然。 5、故障中文显示，电磁灶发生故障时，相应的中文故障指示光标亮起， 方便维修处理 6、电磁加热，要求线盘磁场分布均 匀，火力输出热值高，要求外壳防水： 采用椅式互嵌 结构， 配件：显示屏、 机芯、风机、磁控开关、控制板均做 独立防水处理，确保产品 的可靠性， 采用机器制作铜质线盘，排布均匀， 避免偏火。	个	21	5560	116760	
----	---------	-----------	---	---	----	------	--------	--

21	1.2 天然气锅	1300*1350*1250	1、炉面板采用 1.2mm 厚 304 不锈钢 焊接制作 2、前、背、侧板采用 1.2mm 厚 304 不锈钢焊接制作 3、炉体骨架采用镀锌方管焊接。 4、内层炉铁板采用冷轧板焊接， 5、炉膛采用高温耐火炉膛。 6、配备 1.2mm 厚 304 不锈钢冲压成 形锅撑 7、炉面不锈钢与下托钢板之间隔热 层采用保温棉。 8、炉脚采用不锈钢管管内套镀锌钢 管柱配可调高低调节腿。 9、配备低噪音炉用高效节能风机。 10、点火装置为电子打火，加装熄火 保护装置和快速切断阀 11、功率 220v/50HZ/250w	个	3	6300	18900	
合计:								

