

禹州市中等专业学校
陶瓷专业产学研实训中心升级改造项目

合
同
书

采购编号：YZCG-DLT2023139

甲方：禹州市中等专业学校

乙方：河南然安建筑工程有限公司

签约日期：2024年1月16日

禹州市中等专业学校陶瓷专业产学研实训中心升级改造 项目合同

合同编号：

甲方：禹州市中等专业学校

乙方：河南然安建筑工程有限公司

一、根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国合同法》及《禹州市中等专业学校陶瓷专业产学研实训中心升级改造项目(不 见面开标)》(采购编号：YZCG-DLT2023139)的《招标文件》、乙方的《投标文件》及《中标通知书》，甲、乙双方同意签订本合同。该项目于2024年1月 10日在禹州市政府采购中心公开招标，河南然安建筑工程有限公司成为 该项目中标供应商。本项目的招标文件、投标文件、《中标通知书》等均为本合同不可分割的部分。双方同意共同遵守如下条款：

二、货物名称、品牌规格型号、数量及金额

单位：元

序号	名称	品牌规格型号	技术参数	单位	数量	单价	总价	生产厂家
1	小型气电混合窑炉及硅板、硅柱	混合窑炉：造物空间ZW-CGQY-YZ15C 硅板：造物空间ZW-CGQY-GB01 硅柱：造物空间ZW-CGQY-GZ01	外形尺寸： W900*D1200*H1650mm ±2% 炉膛尺寸： W440*D490*H700mm ± 2% 棚板：400*450mm±2% 1 块/层 内容积：0.15立方米±2% 开门方式：侧开门 工作电压：AC380V± 10V(50HZ)，功率： 21KW，相电流：32A 常规工作温度：1354℃ 线径：6平方国标铜芯线 加热原件：高品质硅碳棒 颜色：蓝色 配套窑具：5块棚板 48*50CM，6个5CM马 脚，9个10CM马脚，9个 15CM马脚，6个22CM马 脚，2把3寸铲刀，2瓶500 克装氧化铝粉，2副隔热手 套 1、0.15m³内空，侧开	套	1	24000	24000	景德镇初心造物 科技有限公司 产地：江西省景 德镇

						门，装窑方便灵活； 液晶屏中文控制面板，内置一键烧成控制系统。a、可进行多种显示模式：数字、仪表、列表、曲线等。b、可保存实验数据，并可将保存的实验数据导出至电脑或数据采集器，采集自动报警功能：c、可选择多种报警模式：声音报警、震动报警、荧光报警等、d、内置逻辑处理功能，配有逻辑端口；可自动开启风扇，灯光报警等；e、内置多种包含烤花、素烧、釉烧、紫砂等基本烧成程序，可设置自定义16条升温曲线。自定义升温曲线可以输入中文名称；f、内置测量电压、电流功能，工作时可显示实际电压、电流；g、液晶触控温控系统、断电自动续烧系统，安全断电功能，窑炉如出现电炉丝断线、热电偶损坏等情况的报错功能，延迟定时烧制设置功能； 3、外观造型以简约、圆润
--	--	--	--	--	--	--

						和居家，使产品去工业化、符合使用人群的审美感，摆放在使用场景时更加融洽。喷粉、烤漆的钣金工艺与精美的激光打孔，保证产品优越的性能与高品质； 4、炉内保温层由进口轻质耐火砖隔热保温材料组成，轻质耐火砖符合国家GB/T21114-2019标准与GB/T5988-2007标准；提供的第三方检测机构出具的符合国家GB/T21114-2019与GB/T5988-2007标准的莫来石高温砖检测报告的原件扫描件或图片； 5、发热元件采用定制硅碳棒为加热元件，具有升温快，辐射面大升温均匀，使用寿命长节省省电； 6、内置热电偶，准确测温灵敏控温，测温精度经过计量部出具计量检定证书，在温度点1250℃的检测结果，误差小于等于0.6℃；提供第三方检测机构出具的热电偶校准证书的原件扫描件或图片；				
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

			层防锈采用窑炉整体进入200℃烤漆箱进行烤漆处理，漆面砂纹效果高端美观坚固防锈防腐蚀。 6、柴窑炉膛采用拱顶倒焰式结构。						
			1、外形尺寸： W625*D505*H700mm ±2% 2、炉膛尺寸： W250*D250*H230mm ±2% 3、工作电压：220V±10V（50HZ）功率：2.5KW 4、最高工作温度：1300℃ 常规工作温度：1240℃ 具备特点： 1、晶屏中文控制面板，内置一键烧成控制系统。a、可进行多种显示模式：数字、仪表、列表、曲线等。b、可保存实验数据，并可将保存的实验数据导出至电脑或数据采集器，采集自动报警功能：c、可选择多种报警模式：声音报警、震动报警、荧光报						

						警等；d、内置逻辑处理功能，配有逻辑端口；可自动开启风扇，灯光报警等 e、内置多种包含烤花、素烧、釉烧、紫砂等基本烧成程序，可设置自定义16条升温曲线。自定义升温曲线可以输入中文名称； F.内置测量电压、电流功能，工作时可显示实际电压、电流；g、液晶触控温控系统、断电自动续烧系统，安全断电功能，窑炉如出现电炉丝断线、热电偶损坏等情况的报错功能，延迟定时烧制设置功能；《窑炉断电自动续烧系统》《窑炉一键烧成控制系统》和《窑炉远程烧制控制系统》符合《计算机软件著作权条例》和《计算机软件著作权登记办法》的规定； 2、0.014m³ 内空，顶开门 3、造型型以简约、圆润和居家，使产品去工业化、符合使用人群的审美感，摆放在使用场景时更加融
--	--	--	--	--	--	---

						洽。喷粉、烤漆的钣金工艺与精美的激光打孔，保证产品优越的性能与高品质。 4、炉内保温层由进口轻质耐火砖隔热保温材料组成，轻质耐火砖符合国家GB/T21114-2019标准与GB/T5988-2007标准；提供第三方检测机构出具的符合国家GB/T21114-2019与GB/T5988-2007标准的莫来石高温砖检测报告原件扫描件或图片； 5、内置热电偶，准确测温灵敏控温，测温精度经过计量部出具计量检定证书，在温度点1250℃的检测结果，误差小于等于0.6℃；提供第三方检测机构出具的热电偶校准证书的原件扫描件或图片； 6、能进行工艺陶瓷和瓷制品的高温烧制，炉内上下温差均匀等特点。 7、采用免维护型不锈钢炉丝接线夹，本接线夹符合GB/T2423.17-2008，提供第三方检测机构出具的符
--	--	--	--	--	--	--

					合国家GB/T2423.17-2008 标准的不锈钢炉丝接线夹 盐雾检测报告的原件扫描 件或图片； 8、炉膛底部有隧道型进气 孔，排湿气排废气； 9、窑炉底安装有工业用重 型万向脚轮，易移动便于 安装。					
4	雕刻机	造物空间 ZW-YZ-1515	1.性能：采用激光红外线 扫描测量表面不规则弧度 精准随型雕刻加工 2.行程：X行程360mm Y 行程150mm Z行程150mm 3.精度加工精度0.1mm 重 复定位精度0.1mm 4.结构台面结构：立柱一 体铸造、焊接台面 X、 Y、Z结构：三轴台湾TBI 丝杠传动 5.速度最大空行速度： 5000mm/min 最大工作速 度：5000mm/min 6.主轴电机主轴功率： 800w 主轴转速： 24000r/min 7.丝杠传动：高精度丝杠 传动	套	1	120000	120000		景德镇初心造物 科技有限公司 产地：江西省景 德镇	

						8.进料高度：150mm 9.机器重量：400Kg 10.驱动电机：Y轴450B电机 X Z轴311电机 11.机柜：内置机柜 12.换刀方式：手动换刀 13.运输方式：公路物流运输 14.加工材料：立体陶瓷生坯素烧800°（如，杯子，碗，摆件）石膏模种子，真空吸附					
5	磨底机	造物空间 ZW-MDJ-YZ1	外形尺寸： L410*W410*H320 电压：220V ± 10% 功率：550W 磨盘直径：200mm 磨盘转速：1400r/min 产品性能： 1.磨底机电机采用单相异步电机，防护等级IP44，绝缘等级B级全铜电机。具有耗低、散热快、噪音低、节能环保，质量可靠稳定。 2.磨底机磨片采用橡胶金刚砂磨片，运行平稳，磨底光滑。	台	1	400	400			景德镇初心造物 科技有限公司 产地：江西省景德镇	

						198*123*200mm 12.支持语言：支持13国14种语言 13.XY轴精度：0.01—0.05mm 14.毛重：22.45Kg 15.包装尺寸480x425x720mm 16.积分光源：自研光源，高均匀度、高精度、高光泽度 16.高稳定性Z轴：Z轴双线性导轨+滚珠丝杆双配置、打印稳定 Ai硬核大脑：高性能主板，更高数据处理性能，提升打印效率 17.高敏捷切片：自主研发切片软件，界面简约，操作简便 18.WiFi-APP智控：创想云APP智控，监控打印动态，远程打印管理 9.25英寸6K黑白打印屏：单层固化时间1-4，OTA在线升级 19.翻盖式防护罩； 20.操作系统：5寸高清竖屏，UI界面。				
--	--	--	--	--	--	---	--	--	--	--

						本机符合GB4943.1-2011《信息技术设备安全第1部分：通用要求》标准，提供第三方检测机构出具的符合国家标准GB/T13578-2010标准的检测报告的原件扫描件或图片。						
7	曲头自动滚压机	造物空间 ZW-GYJ-YZ1	外形尺寸（mm）： 1350*1160*1450 生产能力：10-12寸 5-7/min 5-5.5寸 10/min 碗类成型范围（mm）：碗口径：240 杯h：100-140 滚头轴功率（kW）：4级 0.55 机轮轴功率（kW）：4级 1.5 总功率（kW）：2.8 机重（kg）：1000KG 含定制日用品类，滚头和模具10套；	台	1		34000	34000	34000	景德镇初心造物 科技有限公司 产地：江西省景德镇		
8	滚压瓶类的刀头和模具	刀头:造物空间ZW-PJ-YZ2 模具:造物空间ZW-PJ-SP2	梅瓶模具（宽9.5cm 高18cm）+滚头、赏瓶模具（口5.5cm 18cm）+滚头	套	3		5000	5000	15000	景德镇初心造物 科技有限公司 产地：江西省景德镇		
9	电焊机	造物空间 ZW-DHJ-YZ550	电压范围：170—400V 电流范围：20-120	台	1		1000	1000	1000	景德镇初心造物		

						使用功率：5500W 3.2全天焊，4.3kg 碳钢焊条/不锈钢焊条/钢铁 焊条						科技有限公司 产地：江西省景 德镇
10	旋坯机		造物空间 ZW-XPJ-YZ1		台	1	4000	4000			4000	景德镇初心造物 科技有限公司 产地：江西省景 德镇
11	上釉机		造物空间 ZW-SYJ-YZ3		台	2	300	600			600	景德镇初心造物 科技有限公司 产地：江西省景 德镇
12	电动泥条机		造物空间 ZW-NTJ-YZD100		台	1	10000	10000			10000	景德镇初心造物 科技有限公司 产地：江西省景 德镇

						100mm 不锈钢泥桶长度：100mm PP模板：8块 产品特点： 1、符合专业陶艺老师的使 用需求，采用推拉式泥桶 设计，直接从上往下装 泥，装泥后把泥桶往后推 入到气缸处进行泥条压制 工作，可以结合配套的模 具制作图案丰富的陶艺作 品。 2、采用封闭式压制泥条的 安全设计。 3、泥条机可推拉式，泥桶 可分离，便于清洗，挤压 机构固定设置在支架中的 横板上端，移动机构中的 U形板固定设置在支架中 的竖板左侧，储泥筒滑动 设置在U形板的内部，卡 接机构固定设置在储泥筒 的右侧，储泥筒通过卡接 机构与竖板相互卡接，出 泥模板的表面分为多个出 泥单元，多个出泥单元的 表面出泥孔形状均不相 同，且出泥模板可转动设 置在储泥筒的下方。便于				
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

13	热电偶测温仪	造物空间 ZW-CWJ-YZ01	对出泥模板上的出泥单元进行转动，从而便于对储泥筒下方的出泥单元进行转化，能够使装置挤出不同形状的条形粘土。 4、无线控制系统，《泥条机无线控制系统》符合《计算机软件保护条例》和《计算机软件著作权登记办法》的规定	个	1	1000	1000	景德镇初心造物科技有限公司 产地：江西省景德镇
14	拉坯机	造物空间 ZW-LPJ-YZ25	碳刷拉坯机 控制：霍尔调速 1、工作电压：AC220 ± 10% 2、外形尺寸：宽 600*长 500*高340mm ± 2% 3、功率：250W 4、负载扭矩：50Nm 5、铝盘直径：φ 280mm ± 2%	台	40	2000	80000	景德镇初心造物科技有限公司 产地：江西省景德镇

[illegible]

			机构出具的符合国家GB/T 4208-2017标准的霍尔脚踏板浸水试验检测报告的原件扫描件或图片。							
15	电动维修工具	造物空间 ZW-JBJ-YZ1A	1.无负荷状态下速度0-650/分 2.驱动（木螺丝）4.5mm（直径）-20mm（长） 3、电池：镍铬电池，12V 材质：ABS塑料+锂电池+LED灯人造革持手。 1、铜质电机，强劲的变速开关，根据压力变化速度，可随心操作； 2、LED显示灯，夜间工作放心施工；电池集成导热模块，持久电力； 4、19档扭力调节，双速调节，正反转，无极调速，带LED照明灯用5、可配接直径10mm 以内的搅拌棒，防水，搅拌的深度更深。	套	1	1000	1000		景德镇初心造物科技有限公司 产地：江西省景德镇	
16	实木雕塑工作台	造物空间 ZW-GZT-YZ18	纯实木，长1.8米，宽1.2米，高70cm，厚8cm以上，5年不变形。整体重量不低于60公斤。	个	8	4000	32000		景德镇初心造物科技有限公司 产地：江西省景德镇	

17	拉坯机用不 锈钢坯架	造物空间 ZW-PJ-YZ24	高0.6米，宽0.5米，长2.4米，304不锈钢全包围，用于拉坯机对摆放坯用，要求定制。	个	8	1000	8000	景德镇初心造物 科技有限公司 产地：江西省景 德镇
18	不锈钢坯架	造物空间 ZW-BXG-YZ18	高1.8米，宽1.2米，层高5层，304不锈钢，要求定制。	个	2	1000	2000	景德镇初心造物 科技有限公司 产地：江西省景 德镇
19	可移动坯架	造物空间 ZW-PJ-YZ10	实木颗粒板材 碳素钢架子 1.6板材 架子壁厚1.3毫米，尺寸： 1000*400*1800mm 框架采用40*40mm国标方钢管焊接制作，厚度为1.5mm，底部装有4个静音万向轮，每个万向轮可承重100公斤。焊接后经过打磨抛光，喷防锈底漆再喷涂双层装饰面漆。	个	2	1500	3000	景德镇初心造物 科技有限公司 产地：江西省景 德镇
20	台秤	造物空间 ZW-TC-YZ2	台秤一：最大称量： 300kg 台秤二：最大称量：10KG	台	2	250	500	景德镇初心造物 科技有限公司 产地：江西省景 德镇
21	钨钢刀	造物空间 ZW-WGD-YZ8	材质：钨钢 8件/套 功能：刀头是钨钢材质，	套	1	1000	1000	景德镇初心造物

[illegible]

三、设备质量要求及乙方对质量负责的条件和期限

1. 乙方提供的货物须是全新且保证不是库存或积压(包括零部件),符合国家相关执行标准(3C、信息安全等)产品。

2. 从验收合格之日起,国家有统一规定的执行国家规定,没有规定的质保期壹年。质保响应时间为:全天候24小时。

四、交货时间、方式及验收

1. 签订合同后30天内,乙方负责将货物按甲方规定的地点交货、安装、调试,并具备验收条件(如由于甲方的原因造成合同延迟签订或验收的时间顺延)。

2. 验收标准:由采购人成立验收小组,按照采购合同的约定对中标人履约情况进行验收。验收时,按照采购合同的约定对每一项技术、服务、安全标准的履约情况进行确认。验收结束后由验收小组出具验收报告,列明各项标准的验收情况及项目总体评价,由验收双方共同签署;

2. (1)按照国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准规范验收;

2. (2)按照招标文件要求、投标文件响应和承诺验收。

五、货物标志、包装、运输

按招标文件办理。乙方将货物直接运至甲方规定的地点,运费乙方自理。

六、售后服务

1. 按招标文件及投标文件相应条款执行。

2. 乙方在交货时，应执行招标文件中有关技术资料、技术服务的规定，向甲方交付技术资料并进行技术培训。

3. 乙方须指派专人负责与甲方联系售后服务事宜。

4. 本项目为交钥匙工程，甲方不再承担费用。

七、合同总价款及结算方式

合同总价款：计人民币(大写):叁拾捌万捌仟元整(¥388000.00)，甲乙双方签订合同后，按照合同约定的供货时间，待项目验收合格后，乙方 开具以甲方单位名称为抬头的正规发票，甲方收到发票后报请资金主管部门向乙方支付合同金额的 100% 货款，（即人民币388000.00元）。

八、其他

1. 如有未尽事宜，由双方依法订立补充合同。

2. 本合同一式六份，自双方签章之日起生效。甲方三份，乙方、政府采购管理部门、采购代理机构各一份。

甲方：禹州市中等专业学校

乙方：河南然安建筑工程有限公司

法定代表人(授权代表人)  任晓芳

法定代表人(授权代表人)  蔡瑞颖

电话：

电话：

开户银行：

开户银行：

账号：

账号：

签定时间： 年 月 日