

合同书

甲方：许昌市第五高级中学（许昌科技学校）

乙方：河南富东懿电子科技有限公司

根据招标编号为 PCG-C2025098 号的许昌市第五高级中学（许昌科技学校）智能装备制造生产性实训中心建设（二期）项目（以下简称：“本项目”）的招标结果，乙方为中标人。现经甲乙双方友好协商，就以下事项达成一致并签订本合同：

1、下列合同文件是构成本合同不可分割的部分：

1.1 合同条款；

1.2 招标文件、乙方的投标文件；

1.3 其他文件或材料：☒无。

2、合同标的

序号	名称	品牌	规格型号	数量	单位	单价（元）	总价（元）
1	精密数控电火花机床	汉霸	CNC-EDM-HGS45	1	台	400000.00	400000.00
2	斜床身数控车床	亿富甲	BC40T	2	台	300000.00	600000.00
3	注塑机	海天	MA1200V/400	1	台	300000.00	300000.00
6	文化建设	富东懿	定制	1	项	150000.00	150000.00
合计：							1450000.00

3、合同总金额

3.1 合同总金额为人民币大写：壹佰肆拾伍万元整（¥ 1450000.00 元）。

4、合同标的交付时间、地点和条件

4.1 交付时间：自合同生效之日起 60 日历天内；

4.2 交付地点：许昌市第五高级中学（许昌科技学校）；

4.3 交付条件：乙方将原装新品货物，保证质量运到甲方指定地点并调试安装完毕，交



付使用、运输、装卸、安装调试、现场培训费用由乙方承担。本项目为交钥匙工程（包括设备、材料、元件等购置、安装调试、验收、与其它施工单位协作所产生的费用等）。

6、合同标的应符合招标文件、乙方投标文件的规定或约定，具体如下：

6.1 技术服务：安装调试完毕后，乙方对甲方使用人员进行现场培训。

6.2 售后服务：设备整机保修3年，在保修期内设备发生所有故障均由乙方负责免费进行维修（包含更换零部件）。保修时间按甲方验收合格之日起计算。保修期内对设备进行维修的，保修日期按维修后验收时间往后顺延。

6、验收

6.1 验收应按照招标文件、乙方投标文件的规定或约定进行，具体如下：

1、采购人在收到供应商项目验收建议之日起 7 个工作日内，由采购人依法成立验收小组，按照采购合同的约定对中标人履约情况进行实质性验收。验收时，按照采购合同的约定对每一项技术、服务、安全标准的履约情况进行确认。验收结束后，出具验收书，列明各项标准的验收情况及项目总体评价，由验收双方共同签署。

2、投标人完成的项目应达到的质量标准应符合国家质量检测标准，验收条件应符合甲方招标文件、乙方投标文件的规定或约定，以有利于甲方为原则进行。设备安装调试及现场培训结束后，乙方及时通知甲方组织验收，甲方应在一周内组织相关人员进行验收。验收时乙方人员应同时在场。甲方原因造成验收逾期，视为验收合格；乙方原因造成验收逾期，乙方负责，视为逾期交付。验收时乙方人员应提供公司资质、产品资质、产品使用说明等相关文件。乙方提供文件不全影响验收，由乙方负责。

7、合同款项的支付应按照招标文件的规定进行，具体如下：

货物（项目）交货（完工）验收合格，并收到乙方提供的发票后，甲方向乙方支付全部合同货款（金额为¥1450000.00元，大写：壹佰肆拾伍万元整）。

8、合同有效期

自合同生效之日起至保修结束后双方义务履行完毕且无异议，合同自动终止。

9、违约责任

如果乙方不能按合同约定时间或交付货物存在质量问题且经维修仍不符合合同约定的，甲方有权终止合同，并由乙方应向甲方一次性赔付总货款的 5%作为赔偿；如果乙方不能按合同约定的时间供货，甲方要求乙方继续供货的，则乙方按每日总货款的 2%的标准自



合同约定交货之日起直至货到并经验收合格之日为止向甲方支付违约金。如因甲方原因导致变更、中止或者终止政府采购合同的，应向乙方支付无正当理由拒收设备金额 5%的违约金。如甲方逾期付款，则乙方有权要求甲方从逾期之日按同期贷款市场报价利率承担未付款利息直至甲方付清拖欠货款时止。

10、知识产权

10.1 乙方提供的采购标的应符合国家知识产权法律、法规的规定且非假冒伪劣品；乙方还应保证甲方不受到第三方关于侵犯知识产权及专利权、商标权或工业设计权等知识产权方面的指控，若任何第三方提出此方面指控均与甲方无关，乙方应与第三方交涉，并承担可能发生的一切法律责任、费用和后果；若甲方因此而遭致损失，则乙方应赔偿该损失。

10.2 若乙方提供的采购标的不符合国家知识产权法律、法规的规定或被有关主管机关认定为假冒伪劣品，则乙方中标资格将被取消；甲方还将按照有关法律、法规和规章的规定进行处理。

11、解决争议的方法

11.1 甲、乙双方协商解决。

11.2 若协商解决不成，则通过向人民法院提起诉讼解决，具体如下：

如协商不成，可向甲方所在地人民法院起诉。

12、不可抗力

12.1 因不可抗力造成违约的，遭受不可抗力一方应及时向对方通报不能履行或不能完全履行的理由，并在随后取得有关主管机关证明后的 15 日内向另一方提供不可抗力发生及持续期间的充分证据。基于以上行为，允许遭受不可抗力一方延期履行、部分履行或不履行合同，并根据情况可部分或全部免于承担违约责任。

12.2 本合同中的不可抗力指不能预见、不能避免、不能克服的客观情况，包括但不限于：自然灾害如地震、台风、洪水、火灾及政府行为、法律规定或其适用的变化或其他任何无法预见、避免或控制的事件。

13、合同条款

13.1：质量鉴定：因质量问题发生争议，由许昌市质量技术监督局或其指定机构进行质量鉴定，该鉴定结论是最终结论，双方均应接受此鉴定结论。

14、其他约定



14.1 合同文件与本合同具有同等法律效力。

14.2 本合同未尽事宜，双方可另行补充。

14.3 合同生效：自签订之日起生效。

14.4 本合同一式伍份，经双方授权代表签字并盖章后生效。甲方、乙方各执贰份，送许昌市财政局采购办备案壹份，具有同等效力。

14.5 其他：☒无。

甲方：许昌市第五高级中学（许昌科技学校）

地址：许昌市永昌大道职教园区

法定代表人或委托代理人：

联系电话：

开户银行：工行许昌魏文路支行

账号：1708422009201090040

签订地点：许昌市第五高级中学（许昌科技学校）

签订日期：2015年12月1日

乙方：河南富泰电子科技有限公司

地址：长葛市官亭乡铁佛寺大街北段东侧

法定代表人或委托代理人：

联系电话：17516259319

开户银行：中原银行长葛支行

账号：411018010100015401



技术参数表:

序号	货物服务名称	厂家、品牌规格、型号	投标技术参数
1	精密数控电火花机床	厂家: 上海汉霸数控机电有限公司 品牌: 汉霸 规格型号: CNC-EDM-HGS45	1. 工作台尺寸(长*宽): 600*160mm 2. X、Y、Z轴行程: 450*100*100mm 3. 电极板与工作台距离: 250-650mm 4. 工作液箱容积: 600L 5. 最大电极承重: 50KG 6. 最大工件重量: 800KG 7. 液槽开闭方式: 升降/自动 8. 液位控制方式: 自动 9. 润滑系统方式: 自动 10. 双向定位精度: 0.005mm 11. 重复定位精度: 0.005mm 12. 最佳表面粗糙度: Ra0.2 μm 13. 最小电极损耗: 0.1% 14. 最大加工速度: 500mm³/min 15. 数控系统最小驱动单位: 0.001mm 16. 数控系统: 国产数控火花机控制系统 17. 具备防火功能: 检测到火苗或高温时自动断电 18. 具备自动定位功能: 标准球定位、工件定位、电极定位 19. 具备自动记忆功能: 自动记忆坐标 20. 具备高速石墨回路 21. 具备镜面加工回路 22. 具备积碳检测功能: 检测到积碳时会自动回退, 超出系统设定值将报警 23. 显示方式: 中文界面, 15英寸液晶显示屏 24. 输入方式: 触摸屏 25. 具备加工终点坐标和剩余坐标显示功能: 加工时可以显示出终点坐标和剩余坐标 26. 具备加工时间显示功能: 加工时显示加工时间, 显示累计加工时间 27. 具备专家数据库: 配有加工工艺数据库, 可根据不同材质的加工要求, 自动生成各种不同加



			工艺模块。 28. 配备气动卡盘：1个 29. 配备磁力平台：1个 30. 配备加丁专用液：400L
2	斜床身数控车床	厂家：河南亿富甲智能装备有限公司 品牌：亿富甲 规格型号：BC40T	1. 斜床身角度：45度 2. 床身最大回转直径：Φ420mm 3. 最大加工直径：Φ400mm 4. 最大加工长度：380mm 5. X轴行程：215mm 6. Z轴行程：400mm 7. X轴快移速度：18m/min 8. Z轴快移速度：24m/min 9. 主轴最高转速：4500rpm 10. 主轴电机功率：11/15KW 11. 主轴最大可穿棒料尺寸：Φ45mm 12. 卡盘最大可穿棒料尺寸：Φ50mm 13. 主轴卡盘：6寸液压 14. X/Z轴定位精度：0.005mm 15. X/Z轴重复精度：0.003mm 16. 刀塔型式：液压刀塔 17. 刀位数：10把 18. 刀柄规格：25*25mm 19. 镗刀杆规格：Φ32mm 20. 尾座型式：液压尾座 21. 尾座顶杆直径：Φ80mm 22. 尾座顶杆行程：100mm 23. 配备方刀座：3个 24. 配备镗孔刀座：3个 25. 具备排削机装置 26. 脉冲发生器类型：手摇脉冲发生器。 27. 数控系统最小驱动单位：0.001mm
3	注塑机	厂家：海天塑机集团有限公司 品牌：海天 规格型号：MA1200V/400	1. 锁模力：1200kN 2. 移模行程：360mm 3. 最小模厚：150mm，最大模厚：450mm 4. 拉杆内间距（水平*垂直）：410mm*410mm 5. 顶出行程：120mm



			6. 顶出力：33kN 7. 螺杆直径：40mm 8. 理论注射容量：213cm³ 9. 注射重量：190g 10. 注射速率：131g/s 11. 注射压力：189MPa 12. 塑化能力：23.1g/s 13. 螺杆转速：300rpm 14. 油泵马达：18.5KW 15. 电热功率：12.85KW 16. 料斗容积：25Kg 17. 油箱容积：140L 18. 配备风冷式冷水机：5HP，1台 19. 配备干燥机：50Kg，1台 20. 配备吸料机：300G，1台 21. 具备电动预塑装置 22. 具备加热节能保温装置 23. 配置液晶显示屏：12.1英寸，并能够显示设备实时用电量和油温监控 24. 模板采用T型槽+螺丝孔方式 25. 具备开发式集成功能，能够实现设备互联，数字化管理效果 26. 射台具有双层直线导轨支撑，保证运动稳定性 27. 具备自动计算成型参数优化功能
4	文化建设	厂家：河南富东懿电子科技有限公司 品牌：富东懿 规格型号：定制	1. 车间面积约720m²，按规划意向将车间分为5块区域。 2. 地面做灰白色环氧地坪。 3. 除材料区，其它区域采用隔断+玻璃+吊顶方式。 4. 参观通道两侧做文化墙。 5. 入口做自动门，磨床区域做1个推拉门、装配注塑区域做2个推拉门、电火花区域做2个推拉门。 6. 原墙壁重新粉刷白色墙壁。 7. 出口处开玻璃门。



文化建设效果图：





