

郑州市市场监督管理局
2025 年重点工业产品质量监督抽查项目

招标文件

项目编号：郑财招标采购-2025-265

采 购 人：郑州市市场监督管理局

代理机构：中弘天合工程咨询有限公司

二〇二五年八月

郑州市公共资源交易中心操作提示

1. 投标人注册

应首先办理 CA 数字证书及电子签章（具体办理事宜请查询郑州市公共资源交易中心网站办事指南）；方能完成市场主体信息库入库登记（具体办理事宜请查询郑州市公共资源交易中心网站-办事指南）；市场主体信息库入库登记通过后，凭 CA 数字证书登陆市场主体系统，按网上提示下载招标文件及资料。

2. 投标文件制作

2.1 投标人通过“郑州市公共资源交易中心”网站-办事指南（办事指南及下载专区）：下载“投标文件制作工具安装包压缩文件下载”等。

2.2 投标人凭 CA 数字证书登陆市场主体并按网上提示自行下载项目所含格式(.ZZZF)的招标文件。

2.3 投标人须制作电子投标文件（.ZZTF 格式），并在投标文件递交截止时间前通过“郑州市公共资源交易中心”电子交易平台加密上传；

2.4 电子投标文件应为“郑州市公共资源交易中心”网站提供的“投标文件制作工具”软件制作生成的加密版投标文件。

2.5 投标人在制作电子投标文件完成后须加盖电子签章或公章（包括企业电子签章或公章、个人电子签章或签名）。

2.6 郑州市政府采购采用“远程不见面”开标方式，投标人无需到现场参加开标会议。投标人应当在投标截止时间前，登录远程开标大厅（<http://zzggzy.zhengzhou.gov.cn/BidOpening>），在线准时参加开标活动并进行文件解密、答疑澄清等。投标人应当在招标（采购）文件确定的投标截止时间前，登录远程开标大厅，使用 CA 数字证书在规定时间内远程解密，未在规定时间内解密的投标文件将被拒绝。

2.7 投标人编制投标（响应）文件时，涉及营业执照、资质、业绩、获奖、人员、财务、社保、纳税、各类证书等内容，必须在投标文件中提供原件扫描件（采用电子证书的除外），由于文件模糊不清导致评标委员会无法辨别的，后果由投标人自行承担。

2.8 招标文件格式所要求包含的全部资料应全部制作在投标文件中，招标文件所有格式如实填写（不涉及的内容除外），不应存在漏项或缺项，否则将存

在投标文件被拒绝的风险。开标一览表须严格按照格式编辑，并作为电子开评标系统上传的依据。

2.9 投标文件以外的任何资料采购人和招标代理机构将拒收。

2.10 投标人编辑电子投标文件时，根据招标文件要求用法人 CA 数字证书和企业 CA 数字证书进行签章制作；最后一步生成电子投标文件（.ZZTF 格式）时，只能用本单位的企业 CA 数字证书。

2.11 未尽事宜请投标人仔细阅读最新版郑州市公共资源交易平台相关操作手册或说明，如遇使用问题请拨打客服电话 0371-96596，技术支持咨询电话：0371-67188807,4009980000。

3. 澄清与修改

采购人、招标代理机构对已发出的招标文件进行的澄清与修改，澄清、修改的内容将作为招标文件的组成部分。

4. 根据《郑州市公共资源交易中心关于增加政府采购“评审结果告知”功能的通知》，采购人或代理机构发布中标（成交）公告后，系统将自动向投标（响应）投标人推送评审结果信息，投标人可通过郑州市公共资源交易中心电子交易平台（交易主体登录）中的“评审结果告知”功能，查询投标人本人的评审结果信息。

目 录

第一章 投标邀请	- 1 -
第二章 投标人须知	- 6 -
投标人须知前附表	- 6 -
1. 总则	- 12 -
2. 招标文件	- 17 -
3. 投标文件	- 18 -
4. 投标	- 20 -
5. 开标	- 20 -
6. 资格审查	- 20 -
7. 评标	- 21 -
8. 授予合同	- 24 -
9. 其他	- 26 -
第三章 资格审查及评标	- 27 -
第四章 拟签订的合同文本	- 35 -
第五章 采购需求	- 42 -
FB01 食品相关产品	- 46 -
FB02 建筑材料产品	- 56 -
FB03 涉挥发性有机物产品 (Vocs)	- 61 -
FB04 成品油产品	- 65 -
FB05 管材管件	- 68 -
FB06 电线电缆产品	- 74 -
FB07 消防产品	- 80 -
FB08 学生文具	- 86 -
FB09 学生体育用品 (风险监测)	- 88 -
FB10 婴幼儿用品	- 93 -
FB11 一次性卫生用品	- 101 -
FB12 劳动防护用品	- 107 -
FB13 家居产品	- 111 -
FB14 服装类产品	- 120 -
FB15 磨料磨具产品	- 136 -
FB16 新能源产品	- 145 -
FB17 电子产品及配件	- 148 -
FB18 电器及电器附件产品	- 158 -
FB19 办公设备产品	- 181 -
FB20 燃气相关产品	- 185 -
FB21 钢筋、水泥	- 189 -
FB22 液化石油气、天然气	- 194 -
FB23 复合肥料、化肥	- 195 -
FB24 农用地膜、塑料制品	- 207 -
FB25 铝合金型材、人造板、陶瓷砖	- 209 -
FB26 混凝土输水管	- 224 -
FB27 小功率电动机、低压断路器、低压成套开关及控制设备	- 225 -
FB28 节水马桶 (陶瓷坐便器)、节水洁具	- 231 -

FB29 防水卷材	- 234 -
FB30 耐火材料（镁碳砖）	- 243 -
FB31 民用型煤	- 249 -
FB32 防盗安全门	- 250 -
FB33 安全玻璃	- 251 -
FB34 珠宝贵金属饰品	- 252 -
FB35 骑行产品	- 256 -
FB36 家具产品	- 258 -
FB37 危险化学品容器及其包装物	- 268 -
FB38 再生纤维制品	- 271 -
FB39 窨井盖（检查井盖）	- 272 -
FB40 烟花爆竹	- 274 -
第六章 投标文件格式	- 277 -
附件 1 投 标 函	- 279 -
附件 2 法定代表人（单位负责人）授权书	- 281 -
附件 3 资格审查材料（具体要求详见投标人须知前附表）	- 282 -
附件 4 中小企业声明函	- 283 -
附件 5 残疾人福利性单位声明函	- 284 -
附件 6 监狱企业声明函	- 285 -
附件 8 分项报价表	- 287 -
附件 9 商务条款偏离表	- 288 -
附件 10 技术部分	- 289 -
附件 11 综合部分	- 290 -
附件 12 反商业贿赂承诺书	- 291 -
附件 13 投标保证承诺书	- 292 -
附件 14 其他投标人认为应附的相关材料	- 293 -

第一章 投标邀请

郑州市市场监督管理局 2025 年重点工业产品质量监督抽查项目 公开招标公告

项目概况

郑州市市场监督管理局 2025 年重点工业产品质量监督抽查项目的各潜在投标人应在郑州市公共资源交易中心网站 (<http://zzggzy.zhengzhou.gov.cn/>) 获取招标文件,并于 2025 年 9 月 16 日 10 时 00 分 (北京时间) 前递交投标文件。

一、项目基本情况

1. 项目编号: 郑财招标采购-2025-265
2. 项目名称: 郑州市市场监督管理局 2025 年重点工业产品质量监督抽查项目
3. 采购方式: 公开招标
4. 预算金额: 6180000 元
最高限价: 6180000 元

序号	包号	包名称	包预算 (元)	包最高限价 (元)
1	FB01	食品相关产品抽查	198000	198000
2	FB02	建筑材料产品抽查	204000	204000
3	FB03	涉挥发性有机物产品 (Vocs) 抽查	221000	221000
4	FB04	成品油产品抽查	378000	378000
5	FB05	管材管件抽查	250000	250000
6	FB06	电线电缆产品抽查	264000	264000
7	FB07	消防产品抽查	248000	248000
8	FB08	学生文具抽查	115000	115000
9	FB09	学生体育用品 (风险监测) 抽查	119000	119000
10	FB10	婴幼儿用品抽查	109000	109000
11	FB11	一次性卫生用品抽查	214500	214500
12	FB12	劳动防护用品抽查	134000	134000
13	FB13	家居产品抽查	175000	175000
14	FB14	服装类产品抽查	237500	237500
15	FB15	磨料磨具产品抽查	138000	138000
16	FB16	新能源产品抽查	120000	120000
17	FB17	电子产品及配件抽查	279000	279000
18	FB18	电器及电器附件产品抽查	289000	289000

19	FB19	办公设备产品抽查	190000	190000
20	FB20	燃气相关产品抽查	220000	220000
21	FB21	钢筋、水泥抽查	185000	185000
22	FB22	液化石油气、天然气抽查	42000	42000
23	FB23	复合肥料、化肥抽查	82000	82000
24	FB24	农用地膜、塑料制品抽查	68000	68000
25	FB25	铝合金型材、人造板、陶瓷砖抽查	180000	180000
26	FB26	混凝土输水管抽查	25000	25000
27	FB27	小功率电动机、低压断路器、低压成套开关及控制设备抽查	166000	166000
28	FB28	节水马桶（陶瓷坐便器）、节水洁具抽查	229000	229000
29	FB29	防水卷材抽查	51000	51000
30	FB30	耐火材料（镁碳砖）抽查	80000	80000
31	FB31	民用型煤抽查	44000	44000
32	FB32	防盗安全门抽查	130000	130000
33	FB33	安全玻璃抽查	54000	54000
34	FB34	珠宝首饰金属饰品抽查	60000	60000
35	FB35	骑行产品抽查	269000	269000
36	FB36	家具产品抽查	197000	197000
37	FB37	危险化学品容器及其包装物抽查	17000	17000
38	FB38	再生纤维制品抽查	23000	23000
39	FB39	窨井盖（检查井盖）抽查	51000	51000
40	FB40	烟花爆竹抽查	124000	124000

5. 采购需求(包括但不限于标的的名称、数量、简要技术需求或服务要求等)

5.1 项目概况：委托产品质量检验检测机构，按照相关法律法规及文件的要求，结合郑州实际，对辖区部分重点工业产品的生产销售主体进行产品质量监督抽查，通过产品质量监督抽查及时发现问题，有针对性的解决问题，进一步提升重点工业产品质量；采购标的数量：共 2100 批次左右；

5.2 采购范围：郑州市市场监督管理局 2025 年重点工业产品质量监督抽查项目，具体采购需求详见招标文件。

5.3 服务质量：符合国家、行业技术规范及相关规定，并满足采购人要求。

5.3 服务期限：根据采购方需求确定（具体以合同内容为准）

5.4 包段划分：本项目分 40 个包，投标人可投多个包并中取多个标段。

5.5 验收标准：执行国家、省、市或行业现行质量标准，由采购人组织验收。

6. 合同履行期限：同服务期限

7. 本项目是否接受联合体投标：否

8. 是否接受进口产品：否

9. 是否专门面向中小企业：否

二、投标人资格要求

1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；

2. 落实政府采购政策需满足的资格要求：无；

3. 本项目的特定资格要求：

3.1 具有省级及以上政府主管部门组织的所投标产品的实验室检验机构资质认定并取得检验检测机构资质认定证书（CMA），且证书合法有效（如有效期不足 1 年，投标人应承诺在有效期届满时及时完成办理延续手续），具备所投标段所有监督抽查项目的法定检验资质（投标文件中须提供证书扫描件）。

4、其他要求

4.1 对列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单的投标人，拒绝其参与本次政府采购活动（由代理机构在开标后负责查询，投标人提供的查询记录不作为资格审查依据，投标人未提供查询记录的也不作为无效投标文件）

4.2 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人，不得参加同一合同项下的政府采购活动。

三、获取招标文件

1. 时间：2025 年 8 月 25 日至 2025 年 9 月 15 日，每天上午 00:00 至 12:00，下午 12:00 至 23:59（北京时间，法定节假日除外）

2. 地点：郑州市公共资源交易中心网站（<http://zzggzy.zhengzhou.gov.cn/>）

3. 方式：网上获取。投标人登录郑州市公共资源交易中心网站（<http://zzggzy.zhengzhou.gov.cn/>），凭 CA 数字证书并按系统提示自行下载所含格式（*.ZZZF）的招标文件。按照郑州市公共资源交易中心要求，投标人须注册成为郑州市公共资源交易中心网站会员并取得 CA 数字证书后，才能通过公共资源交易平台参与交易活动。投标人未按规定在网上下载招标文件的，其投标将被拒绝。

4. 售价：0 元

四、投标截止时间及地点

1. 时间：2025 年 9 月 16 日 10 时 00 分(北京时间)

2. 地点：郑州市公共资源交易中心网站

五、开标时间及地点

1. 时间：2025 年 9 月 16 日 10 时 00 分(北京时间)

2. 地点：郑州市公共资源交易中心 A 区第三开标室，登录远程开标大厅（<http://zzggzy.zhengzhou.gov.cn/BidOpening>）

六、发布招标公告的媒介及公告期限

本次招标公告在《河南省政府采购网》《郑州市政府采购网》《郑州市公共资源交易中心网》上发布，招标公告期限为 5 个工作日。

七、其他补充事宜

1. 本项目执行促进中小企业发展、支持监狱企业发展、促进残疾人就业，节约能源、保护环境、扶持不发达地区和少数民族地区等政府采购政策。

2. 郑州市政府采购采用“远程不见面”开标方式，投标人无需到现场参加开标会议。本项目招标文件中所要求的证件、证明等，投标文件中应附相应资料清晰的扫描件（采用电子证书的除外），由于文件模糊不清导致评标委员会无法辨别的，后果由投标人自行承担。

3. 本项目实行电子开评标，获取招标文件后，请投标人在“郑州市公共资源交易中心网站（<https://zzggzy.zhengzhou.gov.cn/>）”首页“办事指南”栏目中下载最新版本的“新点投标文件制作软件”，安装工具软件后，使用“文件查看工具”打开招标文件认真阅读。制作电子响应文件时必须使用“投标文件制作软件”。

4. 加密电子响应文件(*.ZZTF 格式)须在响应文件提交截止时间前在郑州公共资源电子招投标交易平台（<http://zzggzy.zhengzhou.gov.cn/TPBidder/>）加密上传。

5. 招标代理付费参照“河南省招标投标协会关于印发《河南省招标代理服务收费标准》的通知（豫招协[2023]002 号）中相关收费规定，由中标人领取中标通知书时支付。

八、凡对本次招标提出询问，请按以下方式联系。

1. 采购人信息

名 称：郑州市市场监督管理局

地 址：郑州市大学北路 16 号

联系人：徐老师

联系方式：0371-67184869

2. 采购代理机构信息

名称：中弘天合工程咨询有限公司

地址：郑州市金水区姚砦路 133 号金成时代广场 9 号楼 2504

联系人：王振宇

联系方式：0371-63288040

3. 项目联系方式

项目联系人：王振宇

联系方式：0371-63288040

第二章 投标人须知

投标人须知前附表

条款号	名称	内容
1.2.2	采购人	名称：郑州市市场监督管理局 地址：郑州市大学北路16号 联系人：徐老师 电话：0371-67184869
1.2.3	采购代理机构	名称：中弘天合工程咨询有限公司 地址：郑州市金水区姚砦路133号金成时代广场9号楼2504 联系人：王振宇 联系方式：0371-63288040
1.2.4	项目名称	郑州市市场监督管理局2025年重点工业产品质量监督抽查项目
1.2.5	项目编号	郑财招标采购-2025-265
1.3	预算金额及最高限价	各包预算金额（最高限价）如下 1包：198000元，2包：204000元，3包：221000元，4包：378000元，5包：250000元，6包：264000元，7包：248000元，8包：115000元，9包：119000元，10包：109000元， 11包：214500元，12包：134000元，13包：175000元，14包：237500元，15包：138000元，16包：120000元，17包：279000元，18包：289000元，19包：190000元，20包：220000元，21包：185000元，22包：42000元，23包：82000元，24包：68000元，25包：180000元，26包：25000元，27包：166000元，28包：229000元，29包：51000元，30包：80000元，31包：44000元，32包：130000元，33包：54000元，34包：60000元，35包：269000元，36包：197000元，37包：17000元，38包：23000元，39包：51000元，40包：124000元， 投标人结合企业自身情况在预算金额（最高限价）内自主报价，

		超过预算金额（最高限价）的报价为无效报价。
1.4.1	采购需求	委托产品质量检验检测机构，按照相关法律法规及文件的要求，结合郑州实际，对辖区部分重点工业产品的生产销售主体进行产品质量监督抽查，通过产品质量监督抽查及时发现问题，有针对性的解决问题，进一步提升重点工业产品质量；采购标的数量：共 2100 批次左右；详见第五章。
1.4.2	采购包划分	本次招标共 40 个采购包，具体划分情况详见招标公告。
1.4.3	合同履行期限	根据采购方需求确定（具体以合同内容为准）。
1.4.4	质量要求	符合国家、行业技术规范及相关规定，并满足采购人要求。
1.4.5	服务期限	根据采购方需求确定（具体以合同内容为准）。
1.4.6	验收标准	执行国家、省、市或行业现行质量标准，由采购人组织验收。
1.5.1	政府采购政策	1、《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）； 2、《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》； 3、《财政部 司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号） 4、《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号） 政府采购政策的落实措施见第三章《资格审查及评标》
1.6	投标人资格要求及应当提供的资格、资信证明文件	1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定 1.1 具有独立承担民事责任的能力；（提供有效的法人或者其他组织的营业执照等证明文件扫描件） 1.2 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度； 1.3 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力； 1.4 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录； 1.5 参加本次政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；

		注：以上 1.2-1.5 项，投标人须按招标文件第六章投标格式要求提供资格承诺声明函。 2. 落实政府采购政策需满足的资格要求：无。 3. 具有省级及以上政府主管部门组织的所投标产品的实验室检测机构资质认定并取得检验检测机构资质认定证书（CMA），且证书合法有效（如有效期不足 1 年，投标人应承诺在有效期届满时及时完成办理延续手续），具备所投标段所有监督抽查项目的法定检验资质（投标文件中须提供证书扫描件）。 4. 其他要求： 4.1 对列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单的投标人，拒绝其参与本次政府采购活动（由代理机构在开标后负责查询，投标人提供的查询记录不作为资格审查依据，投标人未提供查询记录的也不作为无效投标文件） 4.2 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人，不得参加同一合同项下的政府采购活动（提供声明函，格式自拟）。
1.6.2	信用记录	根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125 号）要求，采购代理机构将查询投标人信用记录。 1、信用信息查询渠道：“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（http://www.ccgp.gov.cn）。 2、信用信息查询截止时点：本项目资格审查结束时间。 3、信用信息查询记录和证据留存的具体方式：信用信息查询记录将以网页打印稿形式与其他采购文件一并保存。 4、信用信息的使用规则：如投标人为“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）中列入失信被执行人或重大税收违法失信主体的投标人，或为中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）政府采购严重违法失信行为记录名单中被财政部门禁止参加政府采购活动的投标人，则其投标将被拒绝。

		采购代理机构查询之后，网站信息发生的任何变更均不再作为评审依据。投标人自行提供的与代理机构查询信息不一致的其他证明材料亦不作为评审依据。
1.6.3	是否接受联合体投标	不接受。
1.11	现场考察	不组织。
1.12	投标答疑会	不召开。
2.2.2	投标人提出询问	潜在投标人对招标文件内容如有疑问，应按招标公告中载明的地址以书面的形式提出。
3.3.1	投标有效期	从投标文件递交截止之日起 60 日历天。
3.4	投标保证金	无，需按招标文件要求提供投标保证金承诺书。
4.1	投标文件递交	投标文件递交截止时间：2025 年 9 月 16 日 10 时 00 分（北京时间），电子投标文件（.ZZTF 格式）须在投标文件递交截止时间前加密上传。 投标文件递交地点：郑州市公共资源交易中心网站（http://zzggzy.zhengzhou.gov.cn/）” 凡未按上述要求递交的投标文件，将被拒收或被认定为无效投标。
5.2	开标	开标时，投标人远程解密，无需到达开标现场，各投标人需使用本单位 CA 数字证书（制作投标文件时所使用的 CA 数字证书）在规定时间内进行文件解密工作。开标后按网上开标系统默认的顺序唱标。
6.1	资格审查	资格审查由采购代理机构负责
7.1.1	评标委员会的组建	评标委员会构成：5 人，其中经济、技术专家不少于评委总数的三分之二。 评标专家确定方式：采购人或者采购代理机构将从省级以上财政

		部门设立的政府采购评审专家库中，通过随机方式抽取评。
7.6.1	评标办法	综合评分法，具体内容见第三章《资格审查及评标》。
7.11.1	是否委托 评标委员会确定中标人	否,评标委员会按综合评分由高到低的顺序推荐3名中标候选人。
8.3	履约保证金	本项目不收取履约保证金。
8.5	*付款方式	付款方式：分两期付款。 第一期支付：乙方应在合同签订30日内提供银行开具的预付款全额的预付款保函及预付款等额增值税普通发票，甲方在收齐所有乙方开具的预付款保函和发票后，在60日内向乙方支付合同总金额的50%作为预付款。 乙方应在甲方支付第一笔预付款前，向甲方提供银行预付款保函；保函的额度为合同总金额的50%；保函为无条件支付、不可撤销保函；保函有效期不得短于2025年12月30日；保函的保证范围为，如出现甲方认为乙方应向甲方退还预付款的情形，甲方有权支取保函金额。保函自开立生效之日起至保函到期日内，如出现乙方违约行为或对食品安全管理工作造成损失的，乙方应以保函金额作为违约责任金，违约责任金金额不限于保函金额。 第二期支付：乙方完成任务，经甲方组织验收合格后，乙方应先向甲方出具尾款等额增值税普通发票，甲方按照乙方实际任务完成情况结算尾款。
9.1	代理服务费	参照“河南省招标投标协会关于印发《河南省招标代理服务收费标准》的通知（豫招协[2023]002号）中相关收费规定，由中标人领取中标通知书时支付，支付金额为对应包段预算金额的1.7%。 单位名称：中弘天合工程咨询有限公司 开户行：中国工商银行股份有限公司郑州中苑名都支行

		账户：1702150809100052037
9.2	质疑和投诉	1. 投标人认为采购文件、采购过程和中标或者成交结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起7个工作日内，以书面形式向采购人、采购代理机构提出质疑。 2. 提出质疑的投标人应按照财政部门制定的《政府采购质疑函范本》格式（详见中国政府采购网）和《政府采购质疑和投诉办法》的要求，在法定质疑期内以书面形式提出质疑，针对同一采购程序环节的质疑应一次性提出。 超出法定质疑期的、重复提出的、分次提出的或内容、形式不符合《政府采购质疑和投诉办法》的，提出质疑的投标人将依法承担不利后果。 3. 质疑函接收部门、联系电话和通讯地址，见投标人须知前附表1.2.2、1.2.3。 4. 质疑投标人对采购人、采购代理机构的答复不满意，或者采购人、采购代理机构未在规定时间内作出答复的，可以在答复期满后15个工作日内向财政部门提起投诉。
9.2	郑州市政府采购合同融资政策告知函	各投标人： 欢迎贵公司参与郑州市政府采购活动！ 政府采购合同融资是郑州市财政局支持中小微企业发展，针对参与政府采购活动的投标人融资难、融资贵问题推出的一项融资政策。贵公司若成为本次政府采购项目的中标成交投标人，可持政府采购合同向金融机构申请贷款，无需抵押、担保，融资机构将根据《河南省政府采购合同融资工作实施方案》（豫财购〔2017〕10号）和《郑州市财政局关于加强和推进政府采购合同融资工作的通知》（郑财购〔2018〕4号），按照双方自愿的原则提供便捷、优惠的贷款服务。贷款渠道和提供贷款的金融机构，可在郑州市政府采购网“郑州市政府采购合同融资平台”查询联系。
9.4	本项目所	其他未列明行业。

	属行业	
--	-----	--

1. 总则

1.1 定义

1.1.1 采购人：“投标人须知前附表”中所述的、依法进行政府采购的国家机关、事业单位、团体组织。

1.1.2 采购代理机构：受采购人委托组织采购活动，在采购过程中负有相应责任的社会中介组织。

1.1.3 投标人：根据政府采购合同，向采购人提供货物、工程或者服务的法人、其他组织或者自然人。

1.1.4 货物：是指各种形态和种类的物品，包括原材料、燃料、设备、产品等。

1.1.5 服务：是指除货物和工程以外的其他政府采购对象。

1.1.6 投标文件：指投标人根据招标文件要求提交的所有文件。

1.1.7 中标投标人：接到并接受中标通知书，最终被授予合同的投标人。

1.2 项目概况

1.2.1 根据《中华人民共和国政府采购法》等有关法律、法规和规章的规定对本项目进行招标。本招标文件仅适用于政府采购公开招标的服务采购项目。

1.2.2 本招标项目采购人：见投标人须知前附表。

1.2.3 本招标项目采购代理机构：见投标人须知前附表。

1.2.4 本招标项目名称：见投标人须知前附表。

1.2.5 本招标项目编号：见投标人须知前附表。

1.3 项目预算金额和最高限价

1.3.1 本招标项目的预算金额：见投标人须知前附表。

1.3.2 本招标项目的最高限价：见投标人须知前附表。

1.4 采购需求、服务期限、质量要求

1.4.1 本次采购需求：见投标人须知前附表。

1.4.2 采购包划分：见投标人须知前附表。

1.4.3 合同履行期限：见投标人须知前附表。

1.4.4 质量要求：见投标人须知前附表。

1.4.5 服务期限：见投标人须知前附表。

1.4.6 验收标准：见投标人须知前附表。

1.5 政府采购政策及采购进口产品

本项目执行的政府采购政策：见投标人须知前附表。

1.5.1 中小企业：中小企业是指在中华人民共和国境内依法设立，依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业，但与大企业的负责人为同一人，或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。关于中小企业的相关规定依据《中华人民共和国中小企业促进法》、《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）、《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300号）、《国务院关于进一步促进中小企业发展的若干意见》（国发〔2009〕36号）。

提示：

1) 中小企业参加政府采购活动，应当按项目属性出具《中小企业声明函》。《中小企业声明函》由参加政府采购活动的投标人出具。联合体参与的，《中小企业声明函》由牵头人出具。

2) 对于联合体中由中小企业承担的部分，或者分包给中小企业的部分，必须全部由中小企业制造、承建或者承接。投标人应当在声明函“项目名称”部分标明联合体中中小企业承担的具体内容或者中小企业的分包内容。

3) 对于多标的的采购项目，投标人应充分、准确地了解所投产品制造企业信息。对相关情况了解不清楚的，不建议填报中小企业声明函。

4) 大中小微型企业划分标准

行业名称	指标名称	计量单位	大型	中型	小型	微型
农、林、牧、渔业	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 20000$	$500 \leq Y < 20000$	$50 \leq Y < 500$	$Y < 50$
工业 *	从业人员(X)	人	$X \geq 1000$	$300 \leq X < 1000$	$20 \leq X < 300$	$X < 20$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 40000$	$2000 \leq Y < 40000$	$300 \leq Y < 2000$	$Y < 300$
建筑业	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 80000$	$6000 \leq Y < 80000$	$300 \leq Y < 6000$	$Y < 300$
	资产总额(Z)	万元	$Z \geq 80000$	$5000 \leq Z < 80000$	$300 \leq Z < 5000$	$Z < 300$
批发业	从业人员(X)	人	$X \geq 200$	$20 \leq X < 200$	$5 \leq X < 20$	$X < 5$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 40000$	$5000 \leq Y < 40000$	$1000 \leq Y < 5000$	$Y < 1000$
零售业	从业人员(X)	人	$X \geq 300$	$50 \leq X < 300$	$10 \leq X < 50$	$X < 10$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 20000$	$500 \leq Y < 20000$	$100 \leq Y < 500$	$Y < 100$
交通运输业 *	从业人员(X)	人	$X \geq 1000$	$300 \leq X < 1000$	$20 \leq X < 300$	$X < 20$

	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 30000$	$3000 \leq Y < 30000$	$200 \leq Y < 3000$	$Y < 200$
仓储业*	从业人员(X)	人	$X \geq 200$	$100 \leq X < 200$	$20 \leq X < 100$	$X < 20$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 30000$	$1000 \leq Y < 30000$	$100 \leq Y < 1000$	$Y < 100$
邮政业	从业人员(X)	人	$X \geq 1000$	$300 \leq X < 1000$	$20 \leq X < 300$	$X < 20$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 30000$	$2000 \leq Y < 30000$	$100 \leq Y < 2000$	$Y < 100$
住宿业	从业人员(X)	人	$X \geq 300$	$100 \leq X < 300$	$10 \leq X < 100$	$X < 10$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 10000$	$2000 \leq Y < 10000$	$100 \leq Y < 2000$	$Y < 100$
餐饮业	从业人员(X)	人	$X \geq 300$	$100 \leq X < 300$	$10 \leq X < 100$	$X < 10$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 10000$	$2000 \leq Y < 10000$	$100 \leq Y < 2000$	$Y < 100$
信息传输业 *	从业人员(X)	人	$X \geq 2000$	$100 \leq X < 2000$	$10 \leq X < 100$	$X < 10$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 100000$	$1000 \leq Y < 100000$	$100 \leq Y < 1000$	$Y < 100$
软件和信息技术服务业	从业人员(X)	人	$X \geq 300$	$100 \leq X < 300$	$10 \leq X < 100$	$X < 10$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 10000$	$1000 \leq Y < 10000$	$50 \leq Y < 1000$	$Y < 50$
房地产开发经营	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 200000$	$1000 \leq Y < 200000$	$100 \leq Y < 1000$	$Y < 100$
	资产总额(Z)	万元	$Z \geq 10000$	$5000 \leq Z < 10000$	$2000 \leq Z < 5000$	$Z < 2000$
物业管理	从业人员(X)	人	$X \geq 1000$	$300 \leq X < 1000$	$100 \leq X < 300$	$X < 100$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 5000$	$1000 \leq Y < 5000$	$500 \leq Y < 1000$	$Y < 500$
租赁和商务服务业	从业人员(X)	人	$X \geq 300$	$100 \leq X < 300$	$10 \leq X < 100$	$X < 10$
	资产总额(Z)	万元	$Z \geq 120000$	$8000 \leq Z < 120000$	$100 \leq Z < 8000$	$Z < 100$
其他未列明行业 *	从业人员(X)	人	$X \geq 300$	$100 \leq X < 300$	$10 \leq X < 100$	$X < 10$

说明:

①大型、中型和小型企业须同时满足所列指标的下限，否则下划一档；微型企业只须满足所列指标中的一项即可。

②附表中各行业的范围以《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017）为准。带*的项为行业组合类别，其中，工业包括采矿业，制造业，电力、热力、燃气及水生产和供应业；交通运输业包括道路运输业，水上运输业，航空运输业，管道运输业，多式联运和运输代理业、装卸搬运，不包括铁路运输业；仓储业包括通用仓储，低温仓储，危险品仓储，谷物、棉花等农产品仓储，中药材仓储和其他仓储业；信息传输业包括电信、广播电视和卫星传输服务，互联网和相关服务；其他未列明行业包括科学研究和技术服务业，水利、环境和公共设施管理业，居民服务、修理和其他服务业，社会工作，文化、体育和娱乐业，以及房地产中介服务，其他房地产业等，不包括自有房地产经营活动。

③企业划分指标以现行统计制度为准。（1）从业人员，是指期末从业人员数，没有期末从业人员数的，采用全年平均人员数代替。（2）营业收入，工业、建筑业、限额以上批发和零售业、限额以上住宿和餐饮业以及其他设置主营业务收入指标的行业，采用主营业务收入；限额以下批发与零售业企业采用商品销售额代替；限额以下住宿与餐饮业企业采用营业额代替；农、林、牧、渔业企业采用营业总收入代替；其他未设置主营业务收入的行业，采用营业收入指标。（3）资产总额，采用资产总计代替。

1.5.1.1 投标人提供的货物、工程或者服务符合下列情形的，享受中小企业扶持政策：

（1）在货物采购项目中，货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标；

（2）在工程采购项目中，工程由中小企业承建，即工程施工单位为中小企业；

（3）在服务采购项目中，服务由中小企业承接，即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同的从业人员。

1.5.1.2 在货物采购项目中，投标人提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受中小企业扶持政策。

1.5.1.3 以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。

1.5.2 监狱企业：是指由司法部认定的为罪犯、戒毒人员提供生产项目和劳动对象，且全部产权属于司法部监狱管理局、戒毒管理局、直属煤矿管理局，各省、自治区、直辖市监狱管理局、戒毒管理局，各地（设区的市）监狱、强制隔离戒毒所、戒毒康复所，以及新疆生产建设兵团监狱管理局、戒毒管理局的企业。

1.5.3 残疾人福利单位：享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位应当同时满足以下条件：

（1）安置的残疾人占本单位在职职工人数的比例不低于 25%（含 25%），并且安置的残疾人人数不少于 10 人（含 10 人）；

（2）依法与安置的每位残疾人签订了一年以上（含一年）的劳动合同或服务协议；

（3）为安置的每位残疾人按月足额缴纳了基本养老保险、基本医疗保险、失业保险、工伤保险和生育保险等社会保险费；

（4）通过银行等金融机构向安置的每位残疾人，按月支付了不低于单位所在区县适用的经省级人民政府批准的月最低工资标准的工资；

（5）提供本单位制造的货物、承担的工程或者服务（以下简称产品），或者提供其

他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）；

（6）前款所称残疾人是指法定劳动年龄内，持有《中华人民共和国残疾人证》或者《中华人民共和国残疾军人证（1 至 8 级）》的自然人，包括具有劳动条件和劳动意愿的精神残疾人。在职职工人数是指与残疾人福利性单位建立劳动关系并依法签订劳动合同或服务协议的雇员人数。

1.6 投标人资格要求及应当提供的资格、资信证明文件

1.6.1 投标人应具备承担本项目的资格条件、能力和信誉。

（1）资格条件：见投标人须知前附表；

（2）其他要求：见投标人须知前附表。

1.6.2 投标人不得存在下列情形之一：

（1）为采购人不具有独立法人资格的附属机构（单位）；

（2）为本招标项目前期准备提供设计或咨询服务的；

（3）为本招标项目提供招标代理服务的；

（4）被责令停业的；

（5）被暂停或取消投标资格的；

（6）本次政府采购活动前三年内，在经营活动中有重大违法记录的；

（7）被列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单的；

（8）单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位；

（9）法律法规规定的其他情形。

1.6.3 是否接受联合体：见投标人须知前附表。

1.7 费用承担

投标人准备和参加投标活动发生的费用自行承担。无论投标的结果如何，采购人或采购代理机构在任何情况下均无承担这些费用的义务和责任。

1.8 保密

参与政府采购活动的各方应对招标文件和投标文件中的商业和技术等秘密保密，违者应对由此造成的后果承担法律责任。

1.9 语言文字

招标投标文件使用的语言文字为中文。专用术语使用外文的，应附有中文注释。

1.10 计量单位

所有计量均采用中华人民共和国法定计量单位。

1.11 现场考察

1.11.1 采购人是否组织现场考察：见投标人须知前附表。

1.11.2 投标人现场考察发生的费用自理。

1.11.3 投标人自行负责在现场考察中所发生的人员伤亡和财产损失。

1.12 投标答疑会

本次招标是否召开投标答疑会：见投标人须知前附表。

1.13 偏离

是否允许负偏离：见投标人须知前附表。

2. 招标文件

2.1 招标文件的组成

2.1.1 本招标文件包括：

招标文件用以阐明本次招标的货物（服务）要求、招标投标程序和合同条件。

招标文件由下述部分组成：

第一章 投标邀请

第二章 投标人须知

第三章 资格审查及评标

第四章 拟签订的合同文本

第五章 采购需求

第六章 投标文件格式

2.1.2 根据本章第 2.2 款和第 2.3 款对招标文件所作的澄清、修改，构成招标文件的组成部分。

2.2 投标人提出询问

2.2.1 投标人应仔细阅读和检查招标文件的全部内容。如发现缺页或附件不全，应及时向采购人提出，以便补齐。

2.2.2 潜在投标人对招标文件内容如有疑问的，应按招标公告中载明的地址以书面的形式提出。

2.3 招标文件的修改

2.3.1 采购人或者采购代理机构对已发出的招标文件进行必要的澄清或者修改的，应当原公告发布媒体上发布更正公告，并以书面形式通知所有获取招标文件的潜在投标

人。采购信息更正公告的内容应当包括采购人和采购代理机构名称、地址、联系方式，原公告的采购项目名称及首次公告日期，更正事项、内容及日期，采购项目联系人和电话。

2.3.2 澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，采购人或者采购代理机构发布澄清公告并以书面形式通知潜在投标人的时间，应当在投标截止时间至少 15 日前，不足上述时间的，应当顺延提交投标文件的截止时间。

3. 投标文件

3.1 投标文件的组成

3.1.1 投标文件应包括下列内容：

- (1) 投标函及附录；
- (2) 报价明细表
- (3) 项目实施方案
- (4) 服务承诺
- (5) 按投标人须知前附表要求出具的资格证明文件
- (6) 技术规格和商务条款偏差表
- (7) 投标人认为需要提交的其他证明资料。

招标文件附件中给定格式的，投标人必须使用招标文件提供的格式，否则**投标无效**，但表格可以按同样格式扩展，招标文件第六章 投标文件格式中未给定格式的，投标人可以自拟格式。

3.1.2 招标文件中的每个采购包，是项目招标不可拆分的最小投标单元，投标人必须按此分采购包编制投标文件，提交相应的文件资料，拆分采购包投标将视为非实质性响应招标文件而**不予接受**。

3.2 投标报价

3.2.1 本项目预算金额（最高限价）见投标人须知前附表。投标人结合企业自身情况在预算金额（最高限价）内自主报价，超过预算金额（最高限价）的报价为无效报价。

3.2.2 投标人应按照招标文件要求的投标报价表格式填写提供各项服务及货物的单价、分项总价和总投标价。如果单价、分项总价和总投标价之间有差异，按照 7.10 项之规定修正：

3.2.3 投标总报价应是完成本招标文件规定的采购需求所列项目的全部费用。

3.2.4 投标人对每种标的只允许有一个报价,采购人和采购代理机构不接受有任何选择报价的投标。投标人根据上述规定所作分项报价的目的只是为了评标时对投标文件进行比较的方便,但并不限制采购人订立合同的权力。

3.2.5 投标报价应完全包括招标文件规定的采购需求范围,不得任意分割或合并所规定的分项。

3.2.6 投标人不得以任何理由在开标后对投标报价予以修改,报价在投标有效期内是固定的,不因任何原因而改变。最低报价不能保证中标。

3.2.7 评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价,有可能影响产品质量或者不能诚信履约的,应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明,必要时提交相关证明材料;投标人不能证明其报价合理性的,评标委员会应当将其作为无效投标处理。

3.3 投标有效期

3.3.1 除投标人须知前附表另有规定外,投标有效期为 60 日历天。投标有效期不足的将被视为非响应投标而予以拒绝。

3.3.2 在投标有效期内,投标人撤销或修改其投标文件的,应承担招标文件和法律规定的责任。

3.3.3 在特殊情况下,采购人和采购代理机构可征求投标人同意延长投标有效期,这种要求与答复均应以书面形式提交。投标人可以拒绝这种要求。同意延长投标有效期的投标人将不会被要求也不允许修改其投标文件。

3.4 投标保证金

无

3.5 资格审查资料

详见投标人须知前附表中 1.6 投标人资格要求及应当提供的资格、资信证明文件。

3.6 投标文件的编制

3.6.1 投标文件应按第六章“投标文件格式”进行编写,如有必要,可以增加附页,作为投标文件的组成部分。

3.6.2 投标文件应当对招标文件有关合同履行期限、服务期、投标有效期、质量要求、技术标准和要求、采购需求等实质性内容作出响应。

3.6.3 投标文件应由投标人的法定代表人或其委托代理人签字或加盖单位公章。委托代理人签字的,投标文件应附法定代表人签署的授权委托书。

4. 投标

4.1 投标文件的递交

4.1.1 投标文件递交截止时间：见投标人须知前附表。

4.1.2 投标文件递交地点：见投标人须知前附表。

4.1.3 除投标人须知前附表另有规定外，投标人所递交的投标文件不予退还。

4.1.4 逾期提交或者未按照招标文件要求解密的投标文件，将被判定为无效投标文件。

4.2 投标文件的修改与撤回

4.2.1 投标人在投标截止时间前，可以对所递交的投标文件进行补充、修改或者撤回。

4.2.2 在投标截止时间之后，投标人不得对其投标文件做任何修改。

4.2.3 从投标截止时间至投标人在投标文件中载明的投标有效期满期间，投标人不得撤回其投标文件。

5. 开标

5.1 开标时间和地点

采购代理机构在“投标人须知前附表”中规定的日期、时间和地点组织公开开标。

5.2 开标程序

开标由采购代理机构人员主持，主持人按下列程序进行开标：

（1）公布递交投标文件的投标人数量，确定投标人符合法律规定数量，具备开标条件。

（2）宣布开标纪律。

（3）投标投标人解密投标文件因加密电子投标文件未能成功上传或误传等自身原因而导致的解密失败，投标将被拒绝。

（4）采购人解密。

（5）唱标。

（6）采购代理机构进行电子签章。

（7）开标结束。

5.3 开标疑义

投标投标人代表对开标过程和开标记录有疑义，应当场提出或在交易系统及时提出，采购人、采购代理机构对投标人提出的疑义应当及时处理，并制作记录。

6. 资格审查

6.1 按照《政府采购货物和服务招标投标管理办法》的规定，公开招标项目开标结束后，采购人或者采购代理机构应当依法对投标人的资格进行审查。合格投标人不足 3 家的，不得评标。

6.2 公开招标数额标准以上的采购项目，投标截止后投标人不足 3 家或者通过资格审查或符合性审查的投标人不足 3 家的，除采购任务取消情形外，按照以下方式处理：

（1）招标文件存在不合理条款或者招标程序不符合规定的，采购人、采购代理机构改正后依法重新招标；

（2）招标文件没有不合理条款、招标程序符合规定，需要采用其他采购方式采购的，采购人应当依法报财政部门批准。

6.3 投标文件出现下列情形之一的，由资格审查小组审查后按无效投标文件不再进行评审：

（1）投标人不符合国家法律法规所规定资格条件；

（2）投标人不符合招标文件规定的资格条件；

7. 评标

7.1 评标委员会

评标由依法组建的评标委员会负责。成员人数应当为 5 人以上单数，其中评审专家不得少于成员总数的三分之二。评标委员会成员人数以及技术、经济等方面专家的确定方式见投标人须知前附表。

7.2 评审专家回避

评审专家与参加采购活动的投标人存在下列利害关系之一的，应当回避：

（1）参加采购活动前三年内，与投标人存在劳动关系，或者担任过投标人的董事、监事，或者是投标人的控股股东或实际控制人；

（2）与投标人的法定代表人或者负责人有夫妻、直系血亲、三代以内旁系血亲或者近姻亲关系；

（3）与投标人有其他可能影响政府采购活动公平、公正进行的关系。

评审专家发现本人与参加采购活动的投标人有利害关系的，应当主动提出回避。采购人或者采购代理机构发现评审专家与参加采购活动的投标人有利害关系的，应当要求其回避。

各级财政部门政府采购监督管理工作人员，不得作为评审专家参与政府采购项目的评审活动。

7.3 评标委员会职责

评标委员会负责具体评标事务，并独立履行下列职责：

7.3.1 审查、评价投标文件是否符合招标文件的商务、技术等实质性要求；

7.3.2 要求投标人对投标文件有关事项作出澄清或者说明；

7.3.3 对投标文件进行比较和评价；

7.3.4 确定中标候选人名单，以及根据采购人委托直接确定中标人；

7.3.5 向采购人、采购代理机构或者有关部门报告评标中发现的违法行为；

7.4 评标委员会成员变更

评标委员会评标中因评标委员会成员缺席、回避或者健康等特殊原因导致评标委员会组成不符合本办法规定的，采购人或者采购代理机构应当依法补足后继续评标。被更换的评标委员会成员所作出的评标意见无效；无法及时补足评标委员会成员的，采购人或者采购代理机构应当停止评标活动，封存所有投标文件和开标、评标资料，依法重新组建评标委员会进行评标。原评标委员会所作出的评标意见无效；采购人或者采购代理机构应当将变更、重新组建评标委员会的情况予以记录，并随采购文件一并存档。

7.5 符合性审查

评标委员会应当对符合资格的投标人的投标文件进行符合性审查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求。符合性审查标准详见第三章《资格审查及评标》。

7.6 评标办法

7.6.1 本项目采用的评标办法：见投标人须知前附表；

7.6.2 评标委员会应当按照招标文件中规定的评标方法和标准，对符合性审查合格的投标文件进行商务和技术评估，综合比较与评价。评标方法和标准详见招标文件第三章《资格审查及评标》，招标文件没有规定的方法、评审因素和标准，不作为评标依据。

7.7 无效投标文件

投标文件出现下列情形之一的，由评标委员会审核后按无效投标文件不再继续评审：

- (1) 投标文件未按照招标文件要求进行签署、盖章；
- (2) 同一投标人提交两个以上不同的投标文件或者投标报价，但招标文件要求提交备选投标的除外；
- (3) 投标报价高于招标文件设定的项目预算（最高限价）；
- (4) 不满足招标文件规定的不允许负偏离的实质性要求和条件；
- (5) 投标有效期不足的；

(6) 参与同一个采购包的投标人存在投标人须知前附表规定的投标（响应）文件无效情形；

(7) 投标文件附有采购人不能接受的条件的。

(8) 评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。

7.8 串通投标

有下列情形之一的，视为投标人串通投标，其投标无效：

- (1) 不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；
- (2) 不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；
- (3) 不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；
- (4) 不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；

7.9 投标文件的澄清

7.9.1 对于投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会应当以书面形式要求投标人作出必要的澄清、说明或者补正；

7.9.2 投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，在评标委员会规定时间内在公共资源交易中心系统内提交；

7.9.3 投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

7.10 错误的修正

7.10.1 投标文件报价出现前后不一致的，除招标文件另有规定外，按照下列规定修正：

- (1) 投标文件中开标一览表（报价表）内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准；
- (2) 大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；
- (3) 单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价；
- (4) 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。修正后的报价经投标人确

认后产生约束力，投标人不确认的，其投标无效。

7.10.2 允许修正投标文件中不构成重大偏离的、微小的、非正规的、不一致或不规则的地方；

7.10.3 在对投标文件进行详细评审之前，评委会将确定每一投标是否对招标文件的要求做出了实质性的响应，而没有重大偏离。实质性响应的投标是指投标符合招标文件的所有条款、条件和规定且没有重大偏离和保留；

重大偏离和保留是指对招标文件规定的范围、质量和性能产生重大或不可接受的偏差，或限制了采购代理机构、采购人的权力和投标人的义务的规定，而纠正这些偏离将影响到其它提交实质性响应投标的投标人的公平竞争地位。

7.11 评标结果

7.11.1 评标委员会按照招标文件的规定推荐中标候选人或根据采购人委托直接确定中标投标人。

7.11.2 评标委员会成员对需要共同认定的事项存在争议的，应当按照少数服从多数的原则作出结论。持不同意见的评标委员会成员应当在评标报告上签署不同意见及理由，否则视为同意评标报告。

7.12 保密及其它注意事项

7.12.1 评标工作在评委会内独立进行，采购人、采购代理机构应当采取必要措施，保证评标在严格保密的情况下进行。除采购人代表、评标现场组织人员外，采购人的其他工作人员以及与评标工作无关的人员不得进入评标现场。有关人员对评标情况以及在评标过程中获悉的国家秘密、商业秘密负有保密责任；

7.12.2 评委会将遵照规定的评标方法，公正、平等地对待所有投标人；

7.12.3 在开标、评标期间，投标人不得向评委询问评标情况，不得进行旨在影响评标结果的活动。否则其投标可能被拒绝；

7.12.4 为保证评标的公正性，开标后直至授予投标人合同，评委不得与投标人私下交换意见；

7.12.5 在评标工作结束后，凡与评标情况有接触的任何人不得擅自将评标情况扩散出评标人员之外。

8. 授予合同

8.1 中标结果及公告

8.1.1 采购代理机构应当在评标结束后2个工作日内将评标报告送采购人。

8.1.2 采购人应当自收到评标报告之日起5个工作日内,在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定中标人。中标候选人并列的,由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定中标人;招标文件未规定的,采取随机抽取的方式确定。

8.1.3 采购人在收到评标报告5个工作日内未按评标报告推荐的中标候选人顺序确定中标人,又不能说明合法理由的,视同按评标报告推荐的顺序确定排名第一的中标候选人为中标人。

8.1.4 采购人或者采购代理机构应当自中标人确定之日起2个工作日内,在省级以上财政部门指定的媒体上公告中标结果,招标文件应当随中标结果同时公告。公告发布媒介同招标公告。

8.1.5 中标结果公告内容应当包括采购人及其委托的采购代理机构的名称、地址、联系方式,项目名称和项目编号,中标人名称、地址和中标金额,主要中标标的的名称、规格型号、数量、单价、服务要求,中标公告期限以及评审专家名单。

8.1.6 中标公告期限为1个工作日。

8.1.7 根据《郑州市公共资源交易中心关于增加政府采购“评审结果告知”功能的通知》采购人或代理机构发布中标(成交)公告后,系统将自动向投标人推送评审结果信息,投标人可通过郑州市公共资源交易中心电子交易平台(交易主体登录)中的“评审结果告知”功能,查询投标人本人的评审结果信息。

8.2 中标通知书

8.2.1 在公告中标结果的同时,采购人或者采购代理机构向中标人发出中标通知书;

8.2.2 中标通知书发出后,采购人不得违法改变中标结果,中标人无正当理由不得放弃中标。

8.2.3 中标通知书将作为进行合同谈判和签订合同的依据。

8.3 履约保证金:见投标人须知前附表

8.4 签订合同

8.4.1 采购人应当自中标通知书发出之日起2个工作日内,按照招标文件和中标人投标文件的规定,与中标人签订书面合同。所签订的合同不得对招标文件确定的事项和中标人投标文件作实质性修改。

8.4.2 采购人不得向中标人提出任何不合理的要求作为签订合同的条件。

8.4.3 政府采购合同应当包括采购人与中标人的名称和住所、标的、数量、质量、价款或者报酬、履行期限及地点和方式、验收要求、违约责任、解决争议的方法等内容。

8.4.4 采购人与中标人应当根据合同的约定依法履行合同义务。

8.4.5 如果中标人未按上述规定执行,采购人可以按照评标委员会提出的中标候选人名单排序依次确定其他中标候选人为中标人,也可以重新招标。

8.5 付款方式: 见投标人须知前附表

8.6 废标

8.6.1 在招标采购中,出现下列情形之一的,应予废标:

- (1) 符合专业条件的投标人或者对招标文件作实质响应的投标人不足三家的;
- (2) 出现影响采购公正的违法、违规行为的;
- (3) 投标投标人的报价均超过了采购预算,采购人不能支付的;
- (4) 因重大变故,采购任务取消的。

8.6.2 废标后,采购人将废标理由通知所有投标投标人。

9. 其他

9.1 代理服务费: 代理服务费缴纳方式、收费标准及金额见投标人须知前附表。

9.2 需要补充的其他内容: 见投标人须知前附表。

第三章 资格审查及评标

一、资格评审

资格评审由采购人或采购代理机构负责，资格审查人员依据资格审查表规定的标准对投标文件进行资格审查，以确定投标人是否具备投标资格，有一项不符合评审标准的，资格审查人员应当认定其投标无效。资格审查合格的投标人不足 3 家的，不进行评标。

评审因素	评审标准
具有承担民事责任的能力	符合投标人须知的规定
具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度	符合投标人须知的规定
具有履行合同所必需的设备和专业技术能力	符合投标人须知的规定
有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录	符合投标人须知的规定
参加本次政府采购活动前三年内在经营活动中没有重大违法记录	符合投标人须知的规定
单位负责人为同一人或存在控股、管理关系的不同单位，不得参加同一合同项下的政府采购活动	符合投标人须知的规定
对列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单的投标人，拒绝其参与本次政府采购活动	符合投标人须知的规定
落实政府采购政策需满足的资格要求	无
其他资格条件	具有省级及以上政府主管部门组织的所投标产品的实验室检验机构资质认定并取得检验检测机构资质认定证书（CMA），且证书合法有效（如有效期不足 1 年，投标人应承诺在有效期届满时及时完成办理延续手续），具备所投标段所有监督抽查项目的法定检验资质（投标文件中须提供证书扫描件）。

二、评标方法：采用综合评分法

三、评标原则：

1. 评标委员会成员应当严格遵守评审工作纪律,按照客观、公正、审慎的原则,根据采购文件规定的评审程序、评审方法和评审标准进行独立评审。

2. 评标委员会发现招标文件存在歧义、重大缺陷导致评标工作无法进行,或者招标文件内容违反国家有关强制性规定的,应当停止评标工作,与采购人或者采购代理机构沟通并作书面记录。

3. 每个投标人最终得分以评标委员会所有评委打分的平均值计算,计分过程中按四舍五入的原则,保留小数点后两位。

4. 评标结束后,评标结果按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的,按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求,且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。

四、评标：

评标委员会应当对符合资格的投标人的投标文件进行符合性审查,以确定其是否满足招标文件的实质性要求。

评标委员会应当按照招标文件中规定的评标方法和标准,对符合性审查合格的投标文件进行商务和技术评估,综合比较与评价。

(一) 符合性审查

如不满足视为未实质性响应招标文件要求。

序号	评审因素	评审标准
1	标书雷同性分析	投标（响应）文件制作机器码不能一致
2	签署、盖章	按照招标文件要求签署、盖章
3	投标报价	投标报价未超过采购预算（最高限价），且投标文件未出现可选择性或可调整的报价（招标文件另有规定的除外）
4	投标内容	符合投标人须知前附表 1.4.1 的规定
5	服务质量	符合投标人须知前附表的规定
6	服务期限	符合投标人须知前附表的规定
7	投标有效期	符合投标人须知前附表的规定
8	验收标准	符合投标人须知前附表的规定

9	格式要求	符合第六章 投标文件格式要求
10	报价合理性	投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，评标委员会应当要求其在合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料，投标人证明其能够诚信履约的，可以继续参加评审，否则评标委员会应当将其作为无效投标处理。

（二）评标标准

本项目采用综合评分法

序号	赋分项目	分值	赋分说明
一	报价部分	10	
1	投标报价	10	价格分采用低价优先法计算，即满足招标文件要求且评标报价最低的评标报价为评标基准价，其价格分为满分。其他投标人的价格分统一按照下列公式计算： 投标报价得分=(评标基准价/投标报价)×10 根据《政府采购促进中小企业发展暂行办法》（财库〔2020〕46号）、《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（财库〔2022〕19号）的规定，对于非专门面向中小企业的项目，对小型和微型企业的价格给予10%的扣除，用扣除后的价格参与评审。
二	技术部分	62	
1	产业总体情况及质量现状分析方案（5分）	5	产业总体情况及质量现状分析材料（方案中需要对国内、河南省内及郑州市内产业分布情况、产业现状、产品的质量现状、应用前景和发展趋势进行分析）： 分析方案完整，具备上述要求的全部内容，得5分； 方案未覆盖上述要求的全部内容，有欠缺得2分； 未响应或未提供，得0分。

序号	赋分项目	分值	赋分说明
2	人员配置方案（12分）	4	方案中应包括投入所投产品抽查任务的人员及分配列表。 1. 配置情况，4分 所投包别内产品的抽查工作项目团队岗位配置合理，包括了项目负责人、抽样相关人员、样品接收人员、检验相关人员（包括检测人员、报告审核人员、授权签字人等），人员分工明确，专业能力覆盖所投包检测内容，所有人员均有同类抽查项目经验的，得4分；所投包别内产品的抽查工作项目团队岗位配置有欠缺，每缺一项扣1分；无具体岗位配备内容，得0分。
		4	2. 检验人员，4分 具有与所投包别内产品相关的中级（含）以上职称检验人员或具有10年以上所投包别内任一产品检验工作经历的人员数量≥ 8人；得4分；具有与所投包别内产品相关的中级（含）以上职称检验人员或具有10年以上所投包别内任一产品检验工作经历的人员数量介于4（含）人-7（含）人之间的，得2分；其余得0分。
		4	3. 抽样人员，4分 抽样人员数量≥ 6人，得4分；抽样人员数量介于4（含）人-6（不含）人之间的得2分；其余得0分。
3	实验室方案（10分）	5	1. 实验室检测设备配置情况 投标人承诺仪器设备能够有效支撑完成所有检验项目，得5分；仪器设备不能满足检验要求，得0分；提供拟投入本项目的主要设备表和承诺函，否则不得分
		5	2. 实验室条件 投标人承诺试验场所环境能满足产品检验对环境设施的要求，得5分；主要试验场所环境不符合条件、产品检验的环境条件控制不能满足产品检验对环境设施的要求，得0分；提供实验室情况介绍和承诺函，否则不得分。
4	服务方案（12分）	4	服务实施方案中需要对本项目的机构内部工作部署、抽样、样品接收及核查、检验、配合异议处理及复检的工作内容和安排、检验结果的处理、保密工作、检验结果数据追溯、应急工作的

序号	赋分项目	分值	赋分说明
			实施等内容进行合理安排和制定。 1. 机构内部工作部署方案，4 分 方案编写贴近所投包别内产品实际抽查工作，要素完整，方案合理、可行，完全满足采购需求，得 4 分。方案编写要素部分缺失、存在缺陷，每缺一项扣 1 分，扣完为止。
		4	2. 抽查服务方案，4 分 抽查服务方案包括：抽样工作的具体内容及组织安排；样品接收及核查机制；检验工作的具体内容及要求。 方案编写贴近所投包别内产品实际抽查工作，要素完整，方案合理、可行，完全满足采购需求，得 4 分。方案编写要素部分缺失、存在缺陷，每缺一项扣 1 分，扣完为止。
		4	3. 后期工作方案，4 分 后期工作方案包括：配合异议处理及复检的工作内容和安排，检验结果的处理。 方案编写贴近所投包别内产品实际抽查工作，要素完整，方案合理、可行，完全满足采购需求，得 4 分。方案编写要素部分缺失、存在缺陷，每缺一项扣 1 分，扣完为止。
5	管理制度（9 分）	9	1. 管理制度具备人员工作规范、抽样、检验工作的具体要求。管理制度完善，具备上述要求的全部内容，且符合招标文件采购需求以及相关法律法规规章的规定，得 3 分；具备但有缺失，得 1 分；不具备，得 0 分。 2. 管理制度具备样品管理、处置工作的具体要求。管理制度完善，具备上述要求的全部内抽查容，且符合招标文件采购需求以及相关法律法规规章的规定，得 3 分；具备但有缺失，得 1 分；不具备，得 0 分。 3. 管理制度具备异议处理、复检及结果上报工作的具体要求。管理制度完善，具备上述要求的全部内容，且符合招标文件采购需求以及相关法律法规规章的规定，得 3 分；具备但有缺失，得 1 分；不具备，得 0 分。

序号	赋分项目	分值	赋分说明
6	综合技术实力（9分）	2	1. 参与过 所投包别内任一产品 现行有效的国家、行业、地方标准制（修）订，提供相关证明材料含投标人名称的扫描件。每提供1项得1分，最高得2分；否则不得分。
		2	2. 2022年1月1日以来承担过与 所投包别内任一产品 抽样检验服务相关的国家、省（部）级科研项目，提供项目完成证明材料（验收报告或者成果鉴定证明等），需体现项目承担单位的信息，如没有单位名称的需出示单位证明文件。每提供1项得1分，最高得2分。
		2	3. 2022年1月1日以来获得过与 所投包别内任一产品 抽样检验服务相关的文章、出版著作、专利或软件著作权。提供出版刊物封面以及文章，需体现作者的单位及姓名等信息，如未体现单位名称的需出具该作者为本单位员工的证明；提供专利证书、软著登记证书，需体现获得单位的信息，如没有单位名称的需出示单位证明文件。每提供1项得1分，最高得2分。
		3	4. 参加过近3年（2022年1月1日以来） 所投包别内任一产品 行业相关产品检验参数能力验证的，结果为满意或合格，每提供1个得1分，满分3分。投标文件中附结果满意或合格的证明材料扫描件或复印件并加盖公章。 注：投标人须提供上述证明文件的主要内容页的扫描件。不具备或未提供有效证明文件的不得分。
7	应急处置预案（5分）	5	根据投标人提供的突发事件应急处置预案，对投标人的抽查应急能力(如突发性产品质量安全事件发生时，检测仪器设备、抽样运输设备损坏时等情况采取的应对措施)进行综合评分，本项满分5分： （1）处置预案针对性强，突发事件响应及时，应急响应时间 ≤ 2 小时，保障性强的，得5分； （2）处置预案有针对性，突发事件响应较及时，2小时 $<$ 应急响应时间 ≤ 4 小时，有保障性的，得3分； （3）处置预案及响应保障有待完善，应急响应时间 > 4 小时的，得1分；

序号	赋分项目	分值	赋分说明
			(4) 差或未提供相关内容的不得分。
三	综合部分	28	
1	企业业绩 (8 分)	8	自 2022 年 1 月 1 日以来, 投标人具有所投包别内任一产品监督抽查业绩的, 每提供 1 个产品质量省级及以上监督抽查业绩得 2 分, 每提供 1 个产品质量地市级监督抽查业绩的, 得 1 分。 注: (1) 本项满分 8 分, 取投标人得分最高的四次业绩计算得分; (2) 投标文件中须提供监督抽查任务的文件 (合同、委托书、任务书、计划文件之一) 的扫描件; 时间以文件签订时间为准。若无法体现关键评审信息的, 需要同时提供业主单位 (合同甲方) 出具的相关证明材料加以明确说明, 未提供或提供不全的不得分。同一个监督抽查项目包含多个产品的不重复计分; (3) 业绩的级别以国家行政区划为界定, 如: 自治区视为省级; 自治州、地区、盟政府部门委托的视为地市级。
2	重点实验室 (3 分)	3	获批省部级及以上重点实验室, 在科技赋能、科技创新基地建设等方面具有一定优势, 列入省部级及以上重点实验室名单的, 提供相关证明材料, 得 3 分, 不符合上述要求的, 得 0 分。 (注: 投标人须提供上述证明文件的主要内容页的扫描件。不具备或未提供有效证明文件的不得分。)
3	人员实力 (6 分)	6	1、项目负责人 所投包别内产品的抽查工作项目负责人具有副高级 (含) 以上职称的, 得 4 分, 具有中级职称的得 2 分, 否则得 0 分。 2、项目检测人员 所投包别内产品的抽查工作人员 (除项目负责人) 中具有副高级 (含) 以上职称的, 每一人得 0.5 分, 最多得 2 分。 注: 投标文件中附相关人员职称证书并提供该人员近一年内任意连续三个月的社保缴纳证明材料的扫描件或复印件并加盖公章, 未提供的不得分。
4	抽查经费使用说明	3	经费使用应科学合理, 投标人需详细对经费预算使用进行说明

序号	赋分项目	分值	赋分说明
	(3分)		和分析。抽样人员差旅费、样品运输费、报告邮寄、检验成本等费用，合理得3分；与实际有较大差距、不合理得0分。
5	伴随增值服务（8分）	4	1. 根据投标人提供的伴随增值服务(包括但不限于针对承检的不合格项目进行原因分析、按采购人要求出具不合格分析报告和产品质量整改建议书)进行综合评分，本项满分4分： (1) 其他伴随增值服务项目多，可实施性强的，得4分； (2) 其他伴随增值服务项目有待增加，可实施性有待完善的，得2分； (3) 差或未提供相关内容的不得分
		4	2. 根据投标人提供的伴随增值服务(包括但不限于协助采购人为产品质量监管提供技术支撑、技术咨询、技术培训等)进行综合评分，本项满分4分： (1) 其他伴随增值服务项目多，可实施性强的，得4分； (2) 其他伴随增值服务项目有待增加，可实施性有待完善的，得2分； (3) 差或未提供相关内容的不得分
		100	

注：本章节评标办法适用于所有包段

第四章 拟签订的合同文本

技术服务合同书

项目名称：_____

委 托 方（甲方）：_____

服务单位（乙方）：_____

合同签订日期：_____年____月____日

郑州市市场监督管理局制

依据《中华人民共和国民法典》合同编及相关法律、法规的规定，合同双方就乙方向甲方提供_____产品质量监督抽查检验服务，经协商一致，签订本合同。

一、服务的主要内容

服务方（乙方）接受委托后，应依据《中华人民共和国产品质量法》《产品质量监督抽查管理暂行办法》《郑州市市场监督管理局关于下达〈2025年产品质量专项监督抽查计划〉的通知》的要求开展如下工作：

①依据所执行的相关标准、相关法律法规及国家有关规定对_____产品质量开展质量监督抽查检验工作。

②按照相关产品质量监督抽查实施细则进行检测、检验判定，及时出具产品质量监督抽查检验报告。

③按甲方要求及时上报监督抽查结果。

④按甲方要求上报产品质量监督抽查汇总材料。

二、甲、乙双方的责任和义务

（一）甲方的责任和义务：

1. 甲方有权根据客观事实及工作实际要求对本合同进行调整和变更，调整和变更情况应当及时告知乙方，乙方如有不同意见应及时书面反馈，最终变更结果以双方商定结果为准。

2. 甲方应当按照检验工作验收结果及时向乙方拨付相关经费。

（二）乙方的责任和义务：

1. 乙方应当具备开展本合同委托内容的下列条件：

①乙方应具备完成合同内容的国家认证认可监督管理委员会或省级市场监督管理局颁发的有效期内（有效期能覆盖本次任务的完成）的检验检测机构计量认证证书（CMA），该证书批准附表中具有能全覆盖本合同所承担产品质量监督抽查方案中检验项目的检验能力。

②具有完成合同内容必备的仪器设备、人员（须经培训合格）和检测能力；

③具有完成合同内容所需的组织管理机制和协调能力；

④法律法规规定的其他条件。

2. 乙方不得借承担监督抽查工作之机为本机构拉客户、事先通知被抽查企业，直接或间接参与企业接待等违法违规行为。

3. 乙方要严格工作程序，严格按照此次确定的监督抽查方案和细则开展工作，确保工作质量和工作进度，检测报告于_____年___月___日前寄送郑州市市场监督管理局。

4. 乙方在实施样品检验过程中，要严格按照甲方要求的检验方法和判定标准实施检测和结果判定，不得随意更换方法。如实施过程中确实需要调整的，应及时报告郑州市市场监督管理局。

5. 乙方应当严格按照本合同约定的内容承担相关工作，不得超范围开展产品质量监督抽查相关业务。

6. 乙方应当对本次检验信息严格保密，禁止以任何名义和形式事先泄露和通知被抽查企业，未经甲方同意，不得将检验结果对外发布，同时不得外泄被检验企业的商业秘密。

7. 乙方应当在本合同约定时限内，保质保量完成约定承检任务。

三、服务费用及支付方式

1. 本次承检____批次，____年____月____日（以文件要求为准）前完成全部检测并寄出纸质版报告书，出具监督抽查数据分析报告书。服务费用总额为人民币_____元（大写：_____），明细见附件 1，其中包含乙方实施现场抽样、购买样品、检验检测、出具报告、汇总检验检测结果、出具监督抽查数据分析报告书及相关物品、资料邮寄等监督抽查工作所需全部费用，为甲方最终向乙方所支付的费用。

2. 付款方式：分两期付款。

第一期支付：乙方应在合同签订 30 日内提供银行开具的预付款全额的预付款保函及预付款等额增值税普通发票，甲方在收齐所有乙方开具的预付款保函和发票后，在 60 日内向乙方支付合同总金额的 50%作为预付款。

乙方应在甲方支付第一笔预付款前，向甲方提供银行预付款保函；保函的额度为合同总金额的 50%；保函为无条件支付、不可撤销保函；保函有效期不得短于 2025 年 12 月 30 日；保函的保证范围为，如出现甲方认为乙方应向甲方退还预付款的情形，甲方有权支取保函金额。保函自开立生效之日起至保函到期日内，如出现乙方违约行为或对食品安全管理工作造成损失的，乙方应以保函金额作为违约责任金，违约责任金金额不限于保函金额。

第二期支付：乙方完成任务，经甲方组织验收合格后，乙方应先向甲方出具尾款等额增值税普通发票，甲方按照乙方实际任务完成情况结算尾款。

四、违约责任及纠纷解决

1. 乙方应本着科学性、准确性和真实性原则执行项目任务；并按合同约定的时间向甲方提交技术服务完成成果。如乙方未按时提交技术服务成

2. 乙方在实施承担任务过程中若发生其他重大事项，应及时向甲方报告；如因遭遇不可抗力或其他因素影响项目任务的正常执行进度，致使承担任务需要调整时，乙方应当及时向甲方提交书面报告，经甲方确定处理意见后执行。

4. 任何一方如有违反上述条款的行为, 按《中华人民共和国民法典》合同编的相关规定承担违约责任。如双方因本合同发生任何纠纷, 由甲方住所地人民法院诉讼解决。

法人代表（或委托代理人）（签字）：_____

项目联系人：_____

通讯地址：_____

电 话：_____

签订日期：_____年 月 日_____

附件 1：费用明细

附件 2：检验检测资质

附件 1:

2025 年_____产品
专项质量监督抽查项目费用明细

序号	抽查产品名称	计划抽查批次	批次费用合计（元）
1			
2			
3			
4			
	合计		

第五章 采购需求

一、项目概况

委托产品质量检验检测机构，按照相关法律法规及文件的要求，结合郑州实际，对辖区部分重点工业产品的生产销售主体进行产品质量监督抽查，通过产品质量监督抽查及时发现问题，有针对性的解决问题，进一步提升重点工业产品质量；采购标的数量：共 2100 批次左右；

二、采购计划表

序号	包段号	包名称	产品种类	计划批次 (个)	包预算 (元)	包最高限 价(元)
1	FB01	食品相关产品抽查	食品用塑料包装、 容器等制品	40	84000	/
			食品用纸包装、容 器等制品	30	63000	/
			食品用陶瓷制品	10	16000	/
			食品用洗涤剂	20	35000	/
	合计		/	100	198000	198000
2	FB02	建筑材料产 品抽查	岩棉板	5	30000	/
			绝热用模塑聚苯乙 烯泡沫塑料 (EPS/XPS)	10	56000	/
			绝热夹芯板	20	88000	/
			新型墙体材料	10	30000	/
	合计		/	45	204000	204000
3	FB03	涉挥发性有 机物产品 (Vocs)抽 查	内墙涂料	20	36000	/
			外墙涂料	10	18000	/
			防水涂料	10	41000	/
			地坪涂装材料	10	36000	/
			密封胶	20	42000	/
			胶粘剂	20	34000	/
			油墨	5	5000	/
			清洗剂	5	9000	/
	合计		/	100	221000	221000
4	FB04	成品油产品 抽查	车用乙醇汽油	160	232000	/
			车用柴油	60	84000	/
			车用尿素水溶液	40	62000	/
	合计		/	260	378000	378000
5	FB05	管材管件抽 查	建筑用绝缘电工套 管	20	50000	

			塑料管材管件	80	200000	/
		合计	/	100	250000	250000
6	FB06	电线电缆产品抽查	电线电缆	80	264000	264000
7	FB07	消防产品抽查	灭火器	20	64000	/
			灭火毯	10	66000	/
			消火栓	10	16000	/
			消防水带	5	26000	/
			消防水枪	5	10500	/
			防火门	5	42500	/
			消防应急照明灯	5	23000	/
		合计	/	60	248000	248000
8	FB08	学生文具抽查	水笔（中性笔）	10	21000	/
			作业本	10	14000	/
			蜡笔/油画棒/荧光笔	10	22000	/
			固体胶、液体胶	10	24000	/
			修正液/修正带	10	24000	/
			橡皮	10	10000	/
		合计	/	60	115000	115000
9	FB09	学生体育用品（风险监测）抽查	跳绳	10	12500	/
			乒乓球拍	10	15000	/
			羽毛球拍	10	15000	/
			篮球	10	25500	/
			足球	10	25500	/
			排球	10	25500	/
		合计	/	60	119000	119000
10	FB10	婴幼儿用品抽查	儿童厨具	20	34000	/
			儿童游泳圈	10	18000	/
			安抚奶嘴	5	15000	/
			婴幼儿奶瓶	10	25000	/
			牙胶	10	17000	/
		合计	/	55	109000	109000
11	FB11	一次性卫生用品抽查	成人纸尿裤	30	70500	/
			卫生巾	30	63000	/
			一次性内裤	10	22500	/
			非医用口罩（儿童口罩）	30	58500	/
		合计	/	100	214500	214500
12	FB12	劳动防护用品抽查	安全帽	20	59000	/
			防护手套	10	19000	/
			安全带	20	37400	/

			安全鞋	5	11500	/
			安全网	5	7100	/
	合计		/	60	134000	134000
13	FB13	家居产品抽查	床上用品 （学生床上用品）	30	69000	/
			睡衣居家服	20	34000	/
			羽绒被	10	40000	/
			蚕丝被	10	32000	/
	合计		/	70	175000	175000
14	FB14	服装类产品抽查	纺织服装	30	39000	/
			毛巾	10	26000	/
			鞋（儿童鞋）	30	84000	/
			羊绒针织衫	10	28000	/
			羽绒服	10	31000	/
			儿童服装	10	20000	/
	校服	5	9500	/		
合计		/	105	237500	237500	
15	FB15	磨料磨具产品抽查	砂轮	40	100000	/
			超硬材料及制品	10	38000	/
		合计		50	138000	138000
16	FB16	新能源产品抽查	充电桩	5	45000	/
			充电宝	10	44000	/
			可充电蓄电池	5	31000	/
	合计		/	20	120000	120000
17	FB17	电子产品及配件抽查	彩色电视机	5	69000	/
			手机（老人用手机）	20	50000	/
			耳机（有线/无线）	20	80000	/
			儿童电话手表	10	38000	/
	电动车充电器	10	42000	/		
合计		/	65	279000	279000	
18	FB18	电器及电器附件产品抽查	空调	5	65000	/
			冰箱	5	55000	/
			电热水器	5	35000	/
			电动晾衣架	10	47000	/
			可移动式灯具	5	31000	/
			器具开关	10	28000	/
	插头插座	10	28000	/		
合计		/	50	289000	289000	
19	FB19	办公设备产品抽查	便携式微型计算机 （平板电脑）	15	120000	/
			打印机	10	45000	/
			路由器	10	25000	/

	合计		/	35	190000	190000
20	FB20	燃气相关产品抽查	燃气灶具	40	100000	/
			不锈钢波纹软管	20	44000	/
			管道燃气自闭阀	10	22000	/
			可燃气体探测器	10	22000	/
			液化石油气调压器	10	32000	/
	合计		/	90	220000	220000
21	FB21	钢筋、水泥抽查	钢筋	25	85000	/
			水泥	40	100000	/
	合计		/	65	185000	185000
22	FB22	液化石油气、天然气抽查	液化石油气	10	21000	/
			天然气	10	21000	/
	合计		/	20	42000	42000
23	FB23	复合肥料、化肥抽查	复合肥料	30	66000	/
			化肥	5	16000	/
	合计		/	35	82000	82000
24	FB24	农用地膜、塑料制品抽查	农用地膜	10	12000	/
			塑料制品	40	56000	/
	合计		/	50	68000	68000
25	FB25	铝合金型材、人造板、陶瓷砖抽查	铝合金型材	10	34000	/
			人造板	10	41000	/
			陶瓷砖	30	105000	/
	合计		/	50	180000	180000
26	FB26	混凝土输水管抽查	混凝土输水管	10	25000	25000
27	FB27	小功率电动机、低压断路器、低压成套开关及控制设备抽查	小功率电动机	5	15000	/
			低压断路器	5	47000	/
			低压成套开关及控制设备	20	104000	/
	合计		/	30	166000	166000
28	FB28	节水马桶（陶瓷坐便器）、节水洁具抽查	节水马桶（陶瓷坐便器）	20	53000	/
			节水洁具	20	176000	/
	合计		/	40	229000	229000
29	FB29	防水卷材抽	防水卷材	10	51000	51000

		查				
30	FB30	耐火材料 （镁碳砖） 抽查	耐火材料（镁碳砖）	20	80000	80000
31	FB31	民用型煤抽 查	民用型煤	20	44000	44000
32	FB32	防盗安全门 抽查	防盗安全门	20	130000	130000
33	FB33	安全玻璃抽 查	安全玻璃	20	54000	54000
34	FB34	珠宝贵金属 饰品抽查	珠宝贵金属饰品	20	60000	60000
35	FB35	骑行产品抽 查	电动自行车	20	200000	/
			摩托车、电动自行 车乘员头盔	20	69000	/
	合计		/	40	269000	269000
36	FB36	家具产品抽 查	儿童家具	20	132000	/
			办公椅	10	65000	/
	合计		/	30	197000	197000
37	FB37	危险化学品 容器及其包 装物抽查	危险化学品容器及 其包装物	10	17000	17000
38	FB38	再生纤维制 品抽查	再生纤维制品	10	23000	23000
39	FB39	窨井盖（检 查井盖）抽 查	窨井盖（检查井盖）	10	51000	51000
40	FB40	烟花爆竹抽 查	烟花爆竹	40	124000	124000

三、技术要求

FB01 食品相关产品

1.1、食品用塑料包装、容器等制品

1.1.1 检测项目及检测方法

表1 复合材质类食品用塑料包装、容器等制品产品

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.7—2023

序号	检验项目	检验方法
2	总迁移量	GB 31604.8—2021
3	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2—2016
4	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9—2016
5	芳香族伯胺迁移总量	GB 31604.52—2021
6	脱色试验	GB 31604.7—2023
7	溶剂残留量总量	GB/T 10004—2008 GB 31604.60—2024
8	苯类溶剂残留量	GB/T 10004—2008 GB 31604.60—2024
9	特定迁移总量（以己内酰胺计） （限含 PA 材质的产品）	GB 31604.19—2016
10	氯乙烯特定迁移量 （限含 PVC、PVDC 材质的产品）	GB 31604.31—2016
11	邻苯类增塑剂特定迁移量 （限含 PVC 材质的产品）	GB 31604.30—2016
12	特定迁移总量（以对苯二甲酸计） （限含 PET、PBT 材质的产品）	GB 31604.21—2016
13	特定迁移总量（以 1,2-乙二醇计） （限含 PET 材质的产品）	GB 31604.44—2016
14	特定迁移总量（以 1,4-丁二醇计） （限含 PBT 材质的产品）	GB 31604.51—2021
15	微生物总数/菌落总数	GB/T 18706—2008 GB 4789.2—2022
16	致病菌	GB 4789.4—2024 GB 4789.5—2012 GB 4789.10—2016 GB 4789.11—2014 GB 14934—2016 GB/T 18706—2008
17	大肠菌群	GB/T 18706—2008

序号	检验项目	检验方法
		GB 4789.3—2016 GB 14934—2016
18	霉菌	GB/T 18706—2008 GB 4789.15—2016
19	酵母菌	GB/T 18706—2008 GB 4789.15—2016
20	阻隔性能（氧气）	GB/T 1038—2000 GB/T 1038.1—2022 GB/T 19789—2005 GB/T 19789—2021
21	阻隔性能（水蒸气）	GB/T 1037—1988 GB/T 1037—2021 GB/T 21529—2008 GB/T 26253—2010
22	热封强度（仅对袋类产品）	QB/T 2358—1998 GB/T 19741—2005
注：1. 预期与食品直接接触，且不经消毒或清洗直接使用的复合材料及制品，微生物检验项目选择本表第 16、17 项，其中第 16 项检测沙门氏菌。 2. 产品执行标准为 GB/T 19741—2005，微生物检验项目还应选择本表的第 15、16 项；产品执行标准为 GB/T 18706—2008，微生物检验项目还应选择本表的第 15、16、17、18 项；产品执行标准为 GB/T 18454—2019，微生物检验项目还应选择本表的 15、16、17、18、19 项。		

表 2 单一材质类食品用塑料包装、容器等制品产品

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.7—2023
2	总迁移量	GB 31604.8—2021
3	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2—2016
4	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9—2016
5	芳香族伯胺迁移总量	GB 31604.52—2021
6	脱色试验	GB 31604.7—2023

序号	检验项目	检验方法
7	特定迁移总量（以己内酰胺计）（限 PA 材质）	GB 31604.19—2016
8	氯乙烯特定迁移量（限 PVC、PVDC 材质）	GB 31604.31—2016
9	邻苯类增塑剂特定迁移量（限 PVC 材质）	GB 31604.30—2016
10	特定迁移总量（以对苯二甲酸计）（限 PET、PBT 材质）	GB 31604.21—2016
11	特定迁移总量（以 1,2—乙二醇计）（限 PET 材质）	GB 31604.44—2016
12	特定迁移总量（以 1,4—丁二醇计）（限 PBT 材质）	GB 31604.51—2021
13	三聚氰胺特定迁移量（限密胺材质）	GB 31604.15—2016
14	特定迁移总量（以甲醛计）（限密胺材质）	GB 31604.48—2016
15	双酚 A 特定迁移量 （限 PC 材质）	GB 31604.10—2016
16	苯酚特定迁移量 （限 PC 材质）	GB 31604.46—2023
17	1,3-丁二烯特定迁移量 （限有丁二烯单体的聚合物）	GB 31604.12—2016

1.1.2 检测依据

GB 4806.7—2023 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB 4806.13—2023 食品安全国家标准 食品接触用复合材料及制品

GB 4806.7—2023 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

食品相关产品生产许可实施细则（一）食品用塑料包装容器工具等制品部分

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

1.2 食品用纸包装、容器等制品

1.2.1 检测项目及检测方法

表 1 食品用纸包装、容器等制品产品

序号	检验项目	检验方法
1	感官	GB 4806.8—2022
2	铅（Pb）	GB 31604.34—2016 或 GB 31604.49—2023
3	砷（As）	GB 31604.38—2016 或 GB 31604.49—2023
4	荧光性物质	GB 31604.47—2023
5	甲醛	GB 4806.8—2022 GB 31604.48—2016
6	1,3-二氯-2-丙醇	GB 4806.8—2022
7	3-氯-1,2-丙二醇	GB 4806.8—2022
8	大肠菌群	GB 14934—2016
9	沙门氏菌	GB 14934—2016
10	霉菌	GB 4806.8—2022 GB 4789.15—2016

1.2.2 检测依据

GB 4806.8—2022 食品安全国家标准 食品接触用纸和纸板材料及制品

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

1.3 食品用陶瓷制品

1.3.1 检测项目及检测方法

表 1 食品接触用陶瓷制品产品

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.4—2016
2	铅（Pb）迁移量	GB 31604.34—2016
3	镉（Cd）迁移量	GB 31604.24—2016

1.3.2 检测依据

GB 4806.4—2016 食品安全国家标准 陶瓷制品

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

1.4 食品用洗涤剂

1.4.1 检测项目及检测方法

表 1 手洗餐具用洗涤剂产品

序号	检验项目	检验方法
1	总砷（以 As 计）	GB/T 30797—2014
2	重金属（以 Pb 计）	GB/T 30799—2014
3	甲醇	GB/T 30795—2014
4	甲醛	GB/T 30796—2014
5	1,4-二噁烷	GB/T 26388—2011 气相色谱—质谱（GC—MSD）法
6	菌落总数	GB 14930.1—2022 GB 4789.2—2022
7	大肠菌群	GB 14930.1—2022 GB 4789.3—2016 大肠菌群平板计数法
8	总有效物含量 a	GB/T 9985—2000 GB/T 13173—2021
9	pH	GB/T 6368—2008
注：a 执行标准为 GB/T 9985—2022 的样品依据 GB/T 13173—2021 检验方法开展检验。		

表 2 果蔬清洗剂产品

序号	检验项目	检验方法
1	总砷（以 As 计）	GB/T 30797—2014
2	重金属（以 Pb 计）	GB/T 30799—2014
3	甲醇	GB/T 30795—2014
4	甲醛	GB/T 30796—2014
5	1,4-二噁烷	GB/T 26388—2011 气相色谱—质谱（GC—MSD）法
6	菌落总数	GB 14930.1—2022 GB 4789.2—2022
7	大肠菌群	GB 14930.1—2022 GB 4789.3—2016 大肠菌群平板计数法
8	总有效物含量	GB/T 13173—2021

序号	检验项目	检验方法
9	总五氧化二磷含量	GB/T 13173—2021
10	农药去除效果（P 值）	GB/T 24691—2022
11	pH	GB/T 6368—2008

表 3 饮料用瓶清洗剂产品

序号	检验项目	检验方法
1	总砷（以 As 计）	GB/T 30797—2014
2	重金属（以 Pb 计）	GB/T 30799—2014
3	甲醇	GB/T 30795—2014
4	甲醛	GB/T 30796—2014
5	1,4-二噁烷	GB/T 26388—2011 气相色谱—质谱（GC—MSD）法
6	菌落总数	GB 14930.1—2022 GB 4789.2—2022
7	大肠菌群	GB 14930.1—2022 GB 4789.3—2016 大肠菌群平板计数法
8	总活性物含量	GB/T 13173—2021
9	总五氧化二磷含量（以 P ₂ O ₅ 计） a	GB/T 13173—2021
注：a 仅对标注无磷产品要求。		

表 4 食品工具和工业设备用酸性清洗剂产品

序号	检验项目	检验方法
1	总砷（以 As 计）	GB/T 30797—2014
2	重金属（以 Pb 计）	GB/T 30799—2014
3	甲醇	GB/T 30795—2014
4	甲醛	GB/T 30796—2014
5	1,4-二噁烷	GB/T 26388—2011 气相色谱—质谱（GC—MSD）法

6	菌落总数	GB 14930.1—2022 GB 4789.2—2022
7	大肠菌群	GB 14930.1—2022 GB 4789.3—2016 大肠菌群平板计数法
8	总五氧化二磷（P2O5）含量 a	GB/T 13173—2021
9	表面活性剂含量 b	GB/T 13173—2021
10	有效酸的质量分数（以 HNO3 计）	QB/T 4313—2023
11	腐蚀率	QB/T 4313—2023
注：a 仅对标注无磷产品要求。 b 仅对增效型（B 型）产品要求。		

表 5 食品工具和工业设备用碱性清洗剂产品

序号	检验项目	检验方法
1	总砷（以 As 计）	GB/T 30797—2014
2	重金属（以 Pb 计）	GB/T 30799—2014
3	甲醇	GB/T 30795—2014
4	甲醛	GB/T 30796—2014
5	1,4-二噁烷	GB/T 26388—2011 气相色谱—质谱（GC—MSD）法
6	菌落总数	GB 14930.1—2022 GB 4789.2—2022
7	大肠菌群	GB 14930.1—2022 GB 4789.3—2016 大肠菌群平板计数法
8	总五氧化二磷（P2O5）含量 a	GB/T 13173—2021
9	表面活性剂含量 b	GB/T 13173—2021
10	总碱的质量分数（以 NaOH 计） c	QB/T 4314—2023
注：a 仅对标注无磷产品要求。 b 仅对增效型（B 型）产品要求。 c 仅对普通型（A 型）产品要求。		

表 6 机洗餐具用洗涤剂产品及食品工业用（含复合主剂）洗涤剂产品

序号	检验项目	检验方法
----	------	------

序号	检验项目	检验方法
1	总砷（以 As 计）	GB/T 30797—2014
2	重金属（以 Pb 计）	GB/T 30799—2014
3	甲醇	GB/T 30795—2014
4	甲醛	GB/T 30796—2014
5	1,4-二噁烷	GB/T 26388—2011 气相色谱—质谱（GC—MSD）法
6	菌落总数	GB 14930.1—2022 GB 4789.2—2022
7	大肠菌群	GB 14930.1—2022 GB 4789.3—2016 大肠菌群平板计数法

1.4.2 检测依据

GB 14930.1—2022 食品安全国家标准洗涤剂

GB/T 9985—2000 手洗餐具用洗涤剂

GB/T 9985—2022 手洗餐具用洗涤剂

GB/T 24691—2022 果蔬清洗剂

QB/T 2967—2023 饮料用瓶清洗剂

QB/T 4313—2023 食品工具和工业设备用酸性清洗剂

QB/T 4314—2023 食品工具和工业设备用碱性清洗剂

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

FB02 建筑材料产品

2.1 岩棉板

2.1.1 检验项目及检验方法

表 1 建筑外墙外保温用岩棉板

序号	检验项目	检验方法
1	密度允许偏差	GB/T 5480—2017
2	酸度系数	GB/T 5480—2017
3	质量吸湿率	GB/T 5480—2017
4	憎水率	GB/T 10299—2011
5	导热系数	GB/T 10294—2008 GB/T 10295—2008
6	压缩强度	GB/T 25975—2018 GB/T 13480—2014
7	垂直于表面的抗拉强度	GB/T 25975—2018 GB/T 30804—2014
8	燃烧性能	GB 8624—2012 GB/T 5464—2010 GB/T 14402—2007

2.1.2 检验依据

GB/T 25975—2018 建筑外墙外保温用岩棉制品

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

2.2 绝热用模塑聚苯乙烯泡沫塑料（EPS/XPS）

2.2.1 检验项目及检验方法

表 1 绝热用模塑聚苯乙烯泡沫塑料（EPS）

序号	检验项目	检验方法
1	压缩强度	GB/T 10801.1-2021
2	尺寸稳定性	GB/T 10801.1-2021
3	水蒸气透过系数	GB/T 10801.1-2021
4	吸水率	GB/T 10801.1-2021
5	熔结性	GB/T 10801.1-2021
6	表观密度偏差	GB/T 10801.1-2021
7	导热系数	GB/T 10801.1-2021
8	燃烧性能	GB 8624-2012

表 2 绝热用挤塑聚苯乙烯泡沫塑料（XPS）

序号	检验项目	检验方法
1	压缩强度	GB/T 10801.2-2018
2	吸水率	GB/T 10801.2-2018
3	水蒸气透过系数	GB/T 10801.2-2018
4	尺寸稳定性	GB/T 10801.2-2018
5	导热系数	GB/T 10801.2-2018
6	热阻	GB/T 10801.2-2018
7	燃烧性能	GB 8624-2012

2.2.2 检验依据

GB/T 10801.1—2021 绝热用模塑聚苯乙烯泡沫塑料（EPS）

GB/T 10801.2—2018 绝热用挤塑聚苯乙烯泡沫塑料（XPS）

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

2.3 绝热夹芯板

表 1 检验项目和依据

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	金属面材厚度	GB/T 23932-2009 中 5.1 条	GB/T 12754-2019 GB/T 12755-2008
2	芯材密度	GB/T 23932-2009 中 5.2 条	GB/T 10801.1-2002 GB/T 10801.1-2002 GB/T 21558-2008 GB/T 11835-2016 GB/T 13350-2017
3	粘结强度	GB/T 23932-2009 中 6.3.2.1 条	GB/T 23932-2009 中 7.3.2 条
4	剥离性能	GB/T 23932-2009 中 6.3.2.2 条	GB/T 23932-2009 中 7.3.3 条
5	抗弯承载力	GB/T 23932-2009 中 6.3.3 条	GB/T 23932-2009 中 7.3.4 条
6	燃烧性能	GB 8624-2012	GB/T 14402-2007 GB/T 5464-2010 GB/T 20284-2006 GB/T 8626 -2007
7	耐火极限（仅限岩棉、矿渣棉夹芯板）	GB/T 23932-2009 中 6.4.2 条	GB 9978.1-2008
8	标记	GB/T 23932-2009 中 9 条	GB/T 23932-2009 中 9 条

2.4 新型墙体材料

2.4.1 检验项目及检验方法

表 1 烧结多孔砖和多孔砌块

序号	检验项目	检验方法
1	密度等级	GB/T 2542—2012
2	强度等级	GB/T 13544—2011 GB/T 2542—2012
3	孔型孔结构及孔洞率	GB/T 13544—2011 GB/T 2542—2012
4	泛霜	GB/T 2542—2012

5	石灰爆裂	GB/T 2542—2012
6	抗风化性能	GB/T 2542—2012
7	放射性核素限量	GB 6566—2010

表 2 烧结空心砖和空心砌块

序号	检验项目	检验方法
1	强度等级	GB/T 13545—2014 GB/T 2542—2012
2	密度等级	GB/T 2542—2012
3	孔洞排列及其结构	GB/T 2542—2012
4	泛霜	GB/T 2542—2012
5	石灰爆裂	GB/T 2542—2012
6	抗风化性能	GB/T 2542—2012
7	放射性核素限量	GB 6566—2010

表 3 蒸压加气混凝土砌块

序号	检验项目	检验方法
1	干密度	GB/T 11969—2020
2	抗压强度	GB/T 11969—2020
3	干燥收缩	GB/T 11969—2020
4	抗冻性	GB/T 11969—2020
5	导热系数	GB/T 10294—2008
6	放射性	GB 6566—2010

表 4 承重混凝土多孔砖

序号	检验项目	检验方法
1	孔洞率	GB/T 4111—2013
2	强度等级	GB/T 25779—2010
3	最大吸水率	GB/T 4111—2013
4	线性干燥收缩率	GB/T 4111—2013
5	抗冻性	GB/T 4111—2013

序号	检验项目	检验方法
6	碳化系数	GB/T 25779—2010
7	软化系数	GB/T 25779—2010
8	放射性	GB 6566—2010

2.4.2 检验依据

GB/T 13544—2011 烧结多孔砖和多孔砌块

GB/T 13545—2014 烧结空心砖和空心砌块

GB/T 11968—2020 蒸压加气混凝土砌块

GB/T 25779—2010 承重混凝土多孔砖

GB 6566—2010 建筑材料放射性核素限量

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

FB03 涉挥发性有机物产品（Vocs）

3.1 内墙涂料、外墙涂料、防水涂料

3.1.1 检验项目及检验方法

表 1 溶剂型木器涂料

序号	检验项目	检验方法
1	VOC 含量	GB 18581-2020 GB/T 38597-2020
2	苯含量	GB/T 23990-2009
3	甲苯与二甲苯（含乙苯）总和含量	GB/T 23990-2009
4	卤代烃总和含量	GB/T 23992-2009
5	多环芳烃总和含量	GB/T 36488-2018
	乙二醇醚及醚酯总和含量	GB/T23986-2009

表 2 水性木器涂料

序号	检验项目	检验方法
1	VOC 含量	GB 18581-2020 GB/T 38597-2020
2	甲醛含量	GB/T 23993-2009
3	苯系物总和含量	GB/T 23990-2009
4	乙二醇醚及醚酯总和含量	GB/T23986-2009

表 3 内墙涂料

序号	检验项目	检验方法
1	VOC 含量	GB 18582-2020 GB/T 38597-2020
2	甲醛含量	GB/T 23993-2009
3	苯系物总和含量	GB 18582-2020

表 4 建筑用涂料

序号	检验项目	检验方法
1	VOC 含量	GB 18582-2020 GB/T 38597-2020
2	甲醛含量	GB/T 23993-2009
3	苯系物总和含量	GB 18582-2020

3.1.2 检验依据

GB 18582-2020 建筑用墙面涂料中有害物质限量

GB/T 38597-2020 低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求

GB 18581-2020 木器涂料中有害物质限量

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 密封胶、胶粘剂

3.2.1 检验项目及检验方法

表 1 密封胶、胶粘剂

序号	检验项目	检验方法
1	游离甲醛	GB 18583-2008
2	苯	GB 18583-2008
3	甲苯+二甲苯	GB 18583-2008
4	VOC 含量	GB 33372-2020

3.2.2 检验依据

GB 18583-2008 室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量

GB 33372-2020 胶粘剂挥发性有机化合物限量

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.3 油墨

3.3.1 检验项目及检验方法

表 1 油墨

序号	检验项目	检验方法
1	VOC _s 含量	GB 38507-2020

3.3.2 检验依据

GB 38507-2020 油墨中可挥发性有机化合物（VOCs）含量的限值

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.4 清洗剂

3.4.1 检验项目及检验方法

表 1 清洗剂

序号	检验项目	检验方法
1	VOC 含量	GB 38508-2020
2	二氯甲烷、三氯甲烷、三氯乙烯、四氯乙烯总和	GB/T 23992-2009
3	甲醛	GB/T 23993

序号	检验项目	检验方法
4	苯、甲苯、乙苯和二甲苯总和	GB/T 23990-2009

3.4.2 检验依据

GB 38508-2020 清洗剂挥发性有机化合物含量限值

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

FB04 成品油产品

4.1 车用乙醇汽油

4.1.1 检验项目及检验方法

表 1 车用乙醇汽油

序号	检验项目	检验方法
1	研究法辛烷值	GB/T 5487-2015
2	胶质含量： 未洗胶质含量 溶剂洗胶质含量	GB/T 8019-2008
3	硫含量	SH/T 0689-2000
4	水分	SH/T 0246-1992
5	乙醇含量	NB/SH/T 0663-2014
6	其他有机含氧化合物含量	NB/SH/T 0663-2014
7	苯含量	SH/T 0693-2000
8	芳烃含量	GB/T 30519-2024
9	烯烃含量	GB/T 30519-2024

4.1.2 检验依据

GB 18351-2017 车用乙醇汽油（E10）

4.2 车用柴油

4.2.1 检验项目及检验方法

表 1 车用柴油

序号	检验项目	检验方法
1	硫含量	SH/T 0689-2000
2	酸度	GB/T 258-2016
3	总污染物含量	GB/T33400-2016
4	多环芳烃含量	NB/SH/T 0806-2022
5	冷滤点	NB/SH/T0248-2019
6	闪点（闭口）	GB/T261-2021
7	十六烷值	GB/T386-2021
8	密度	SH/T 0604-2000 或 GB/T1884-2000、GB/T1885-1998

4.2.2 检验依据

GB 19147-2016 车用柴油

4.3 车用尿素水溶液

4.3.1 检验项目及检验方法

表 1 车用尿素水溶液

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	尿素含量（质量分数）		GB 29518—2013	GB 29518—2013
2	密度（20℃）			SH/T 0604—2000 或（GB/T 1884—2000 和 GB/T 1885—1998）
3	折光率 ²⁰ n _D			GB/T 614—2021
4	杂质含量	碱度（以 NH ₃ 计）（质量分数）		GB 29518—2013
		缩二脲（质量分数）		GB 29518—2013
		醛类（以 HCHO 计）		GB 29518—2013
		不溶物		GB 29518—2013
		磷酸盐（以 PO ₄ 计）		GB 29518—2013
		钙		GB 29518—2013
		铁		
		铜		
		锌		
		铬		
		镍		
		铝		
		镁		
钠				
钾				
5	一致性确认		GB 29518—2013	

4.3.2 检验依据

GB 29518—2013 柴油发动机氮氧化物还原剂 尿素水溶液（AUS32）

FB05 管材管件

5.1 建筑用绝缘电工套管、塑料管材管件

5.1.1 检验项目及检验方法

表 1 冷热水用聚丙烯（PP-R）管材产品

序号	检验项目	检验方法
1	规格尺寸（平均外径和壁厚偏差）	GB/T 8806-2008
2	纵向回缩率	GB/T 6671-2001
3	简支梁冲击	GB/T 18743-2002
4	静液压强度（20℃ 1h）	GB/T 6111-2003 GB/T 18742.2-2017
5	静液压强度（95℃ 22h）	GB/T 6111-2003 GB/T 18742.2-2017
6	静液压强度（95℃ 165h）	GB/T 6111-2003 GB/T 18742.2-2017
7	卫生性能（铅、镉、高锰酸钾消耗量）	GB/T 17219-1998
8	灰分	GB/T 9345.1-2008 方法 A
9	熔融温度	GB/T 19466.3-2004
10	氧化诱导时间	GB/T 19466.6-2009

表 2 冷热水用聚丙烯（PP-R）管件产品

序号	检验项目	检验方法
1	外观	GB/T 18742.3-2017
2	规格尺寸	GB/T 8806-2008
3	静液压强度 20℃ 1h	GB/T 6111-2003 GB/T 18742.3-2017
4	卫生性能（铅、镉、高锰酸钾消耗量）	GB/T 17219-1998
5	灰分	GB/T 9345.1-2008 方法 A
6	熔融温度	GB/T 19466.3-2004
7	氧化诱导时间	GB/T 19466.6-2009

注：规格尺寸的检验项目为：最小承口深度、最小通径和壁厚；

表 3 给水用聚乙烯（PE）管材产品

序号	检验项目	检验方法
1	几何尺寸（平均外径和壁厚公差）	GB/T 8806-2008
2	静液压强度（20℃ 100h）	GB/T 13663.2-2018 GB/T 6111-2003
3	静液压强度（80℃ 165h）	GB/T 13663.2-2018 GB/T 6111-2003
4	断裂伸长率	GB/T 13663.2-2018 GB/T 8804.3-2003
5	纵向回缩率	GB/T 13663.2-2018 GB/T 6671-2001 方法 B
6	卫生性能（铅、镉、高锰酸钾消耗量）	GB/T 17219-1998
7	氧化诱导时间	GB/T 13663.2-2018 GB/T 19466.6-2009
8	灰分	GB/T 9345.1-2008 方法 A
注：卫生性能适用于饮用水管材。		

表 4 给水用硬聚氯乙烯（PVC-U）管材产品

序号	检验项目	检验方法
1	规格尺寸（平均外径、壁厚偏差和平均壁厚偏差）	GB/T 10002.1-2006 GB/T 8806-2008
2	密度	GB/T 10002.1-2006
3	维卡软化温度	GB/T 8802-2001
4	纵向回缩率	GB/T 6671-2001
5	落锤冲击试验	GB/T 10002.1-2006 GB/T 14152-2001
6	液压试验（20℃ 1h）	GB/T 10002.1-2006 GB/T 6111-2003
7	卫生性能（铅、镉、高锰酸钾消耗量、氯乙烯单体含量）	GB/T 10002.1-2006 GB/T 17219-1998 GB/T 4615-1984
注：卫生性能适用于饮用水管材。		

表 5 给水用抗冲改性聚氯乙烯（PVC-M）管材产品

序号	检验项目	检验方法
1	规格尺寸（平均外径、壁厚偏差和平均壁厚偏差）	CJ/T 272-2008 或 GB/T 32018.1-2015 GB/T 8806-2008
2	密度	CJ/T 272-2008 或 GB/T 32018.1-2015
3	维卡软化温度	GB/T 8802-2001
4	纵向回缩率	GB/T 6671-2001
5	落锤冲击试验	CJ/T 272-2008 或 GB/T 32018.1-2015 GB/T 14152-2001
6	液压试验（20℃ 1h）	CJ/T 272-2008 或 GB/T 32018.1-2015 GB/T 6111-2003
7	卫生性能（铅、镉、高锰酸钾消耗量、氯乙烯单体含量）	CJ/T 272-2008 或 GB/T 32018.1-2015 GB/T 17219-1998 GB/T 4615-2013
注：卫生性能适用于饮用水管材。		

表 6 建筑排水用硬聚氯乙烯（PVC-U）管材产品

序号	检验项目	检验方法
1	规格尺寸（平均外径和壁厚偏差）	GB/T8806-2008
2	密度	GB/T 1033.1-2008
3	维卡软化温度	GB/T 8802-2001
4	纵向回缩率	GB/T 6671-2001
5	拉伸屈服应力	GB/T 8804.2-2003
6	断裂伸长率	GB/T 8804.2-2003
7	落锤冲击试验	GB/T 5836.1-2018 GB/T 14152-2001
8	铅限量	GB/T 5836.1-2018 GB/T 26125-2011
注：铅限量适用于无铅管材。		

表 7 建筑排水用硬聚氯乙烯（PVC-U）管件产品

序号	检验项目	检验方法
1	密度	GB/T 1033.1-2008
2	维卡软化温度	GB/T 8802-2001

序号	检验项目	检验方法
3	烘箱试验	GB/T 8803-2001
4	坠落试验	GB/T 8801-2007
5	铅限量	GB/T 5836.2-2018 GB/T 26125-2011

表 8 建筑用绝缘电工套管产品

序号	检验项目	检验方法
1	规格尺寸	JG/T 3050-1998
2	抗压性能	JG/T 3050-1998
3	冲击性能	JG/T 3050-1998
4	弯曲性能	JG/T 3050-1998
5	弯扁性能	JG/T 3050-1998
6	跌落性能	JG/T 3050-1998
7	耐热性能	JG/T 3050-1998
8	阻燃性能（自熄时间）	JG/T 3050-1998
9	阻燃性能（氧指数）	GB/T 2406.2-2009
注：只对公称尺寸为 16、20、25 的硬质套管进行弯曲试验、弯扁试验。		

表 9 低压输水灌溉用硬聚氯乙烯（PVC-U）管材产品

序号	检验项目	检验方法
1	规格尺寸（平均外径、壁厚偏差和同一截面壁厚偏差）	GB/T13664-2006 GB/T 8806-2008
2	密度	GB/T13664-2006 GB/T1033.1
3	拉伸屈服应力	GB/T 8804.1-2003 GB/T 8804.2-2003
4	环刚度	GB/T 9647-2003
5	扁平试验（压至 50%）	GB/T 13664-2006 GB/T 9647-2003
6	落锤冲击试验	GB/T 13664-2006 GB/T 14152-2001
7	纵向回缩率	GB/T 6671-2001 中方法 B

序号	检验项目	检验方法
8	静液压试验（20℃ 1h）	GB/T 13664-2006 GB/T 6111-2018

表 10 冷热水用耐热聚乙烯(PE-RT)管材产品

序号	检验项目	检验方法
1	规格尺寸（平均外径和壁厚偏差）	GB/T 28799.2-2020 或 CJ/T 175-2002 GB/T8806-2008
2	纵向回缩率	GB/T 6671-2001
3	静液压试验（20℃ 1h）	GB/T 28799.2-2020 或 CJ/T 175-2002 GB/T 6111
4	静液压试验（95℃ 22h）	GB/T 28799.2-2020 GB/T 6111
5	静液压试验（95℃ 165h）	GB/T 28799.2-2020 或 CJ/T 175-2002 GB/T 6111

注：CJ/T 175-2002 标准中无静液压试验（95℃ 22h）项目。

表 11 冷热水用聚丁烯(PB)管材产品

序号	检验项目	检验方法
1	规格尺寸（平均外径和壁厚偏差）	GB/T 19473.2-2020 GB/T8806-2008
2	纵向回缩率	GB/T 6671-2001
3	静液压试验（20℃ 1h）	GB/T 19473.2-2020 GB/T 6111
4	静液压试验（95℃ 22h）	GB/T 19473.2-2020 GB/T 6111
5	静液压试验（95℃ 165h）	GB/T 19473.2-2020 GB/T 6111

5.1.2 检验依据

GB/T 18742.2-2017 冷热水用聚丙烯管道系统 第2部分：管材

GB/T 18742.3-2017 冷热水用聚丙烯管道系统 第3部分：管件

GB/T 13663.2-2018 给水用聚乙烯（PE）管道系统 第2部分：管材

GB/T 10002.1-2006 给水用硬聚氯乙烯(PVC-U)管材
CJ/T 272-2008 给水用抗冲改性聚氯乙烯(PVC-M)管材及管件
GB/T 32018.1-2015 给水用抗冲改性聚氯乙烯(PVC-M)管道系统 第1部分：管材
GB/T 5836.1-2018 建筑排水用硬聚氯乙烯(PVC-U)管材
GB/T 5836.2-2018 建筑排水用硬聚氯乙烯(PVC-U)管件
JG/T 3050-1998 建筑用绝缘电工套管及配件
GB/T 13664-2006 低压输水灌溉用硬聚氯乙烯(PVC-U)管材
GB/T 28799.2-2020 冷热水用耐热聚乙烯(PE-RT)管道系统 第2部分：管材
CJ/T 175-2002 冷热水用耐热聚乙烯(PE-RT)管道系统
GB/T 19473.2-2020 冷热水用聚丁烯(PB)管道系统 第2部分：管材
现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

FB06 电线电缆产品

6.1 电线电缆

6.1.1 检验项目及检验方法

表 1 额定电压 450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电线电缆

序号	检验项目	检验方法
1	绝缘厚度	GB/T 5023.2—2008
2	护套厚度	GB/T 5023.2—2008
3	导体电阻	GB/T 5023.2—2008
4	绝缘老化前拉力试验	GB/T 2951.11—2008
5	绝缘老化后拉力试验	GB/T 2951.11—2008 GB/T 2951.12—2008
6	护套老化前拉力试验	GB/T 2951.11—2008
7	护套老化后拉力试验	GB/T 2951.11—2008 GB/T 2951.12—2008
8	曲挠试验	GB/T 5023.2—2008 JB/T 8734.1—2016
9	不延燃试验 ^a	GB/T 18380.12—2008
10	成束阻燃性能 ^b	GB/T 18380.33—2022 GB/T 18380.34—2022 GB/T 18380.35—2022 GB/T 18380.36—2022
注： ^a 不延燃试验检验项目仅进行单根绝缘电线电缆火焰垂直蔓延试验，不考核燃烧的滴落(物)/微粒； ^b 该试验仅适用于成束阻燃产品。		

表 2 额定电压 450/750V 及以下橡皮绝缘电线电缆

序号	检验项目	检验方法
1	绝缘厚度	GB/T 5013.2—2008
2	护套厚度	GB/T 5013.2—2008
3	导体电阻	GB/T 5013.2—2008

序号	检验项目	检验方法
4	绝缘老化前拉力试验	GB/T 2951.1—1997 GB/T 2951.11—2008
5	绝缘空气烘箱老化后拉力试验	GB/T 5013.2—2008
6	绝缘空气弹老化后拉力试验	GB/T 2951.2—1997 GB/T 5013.2—2008
7	绝缘热延伸试验	GB/T 2951.5—1997 GB/T 2951.21—2008
8	护套老化前拉力试验	GB/T 2951.1—1997 GB/T 2951.11—2008
9	护套空气烘箱老化后拉力试验	GB/T 2951.2—1997 GB/T 2951.11—2008 GB/T 2951.12—2008
10	护套热延伸试验	GB/T 2951.5—1997 GB/T 2951.21—2008
11	软电缆的曲挠试验	GB/T 5013.2—2008
12	单根阻燃性能 ^a	GB/T 18380.12—2022 GB/T 18380.13—2022
13	成束阻燃性能 ^b	GB/T 18380.33—2022 GB/T 18380.34—2022 GB/T 18380.35—2022 GB/T 18380.36—2022
注： ^a 该试验仅适用于单根阻燃产品； ^b 该试验仅适用于成束阻燃产品。		

表 3 架空绝缘电缆

序号	检验项目	检验方法
1	绝缘厚度	GB/T 2951.1—1997
2	导体电阻	GB/T 3048.4—2007
3	绝缘老化前机械性能 ^a	GB/T 2951.1—1997 GB/T 2951.2—1997

序号	检验项目	检验方法
4	绝缘空气（烘箱）老化后机械性能	GB/T 2951.1—1997 GB/T 2951.2—1997
5	收缩试验	GB/T 2951.3—1997
6	热延伸试验	GB/T 2951.5—1997
注： ^a 对于 GB/T 12527-2008 产品，绝缘老化前机械性能仅测原始性能。		

表 4 塑料绝缘控制电缆

序号	检验项目	检验方法
1	绝缘厚度测量	GB/T 2951.11—2008
2	护套厚度测量	GB/T 2951.11—2008
3	屏蔽层结构尺寸检查	GB/T 9330—2020 GB/T 4909.2—2009
4	导体直流电阻测量	GB/T 3048.4—2007
5	绝缘老化前拉力试验	GB/T 2951.11—2008
6	绝缘空气箱老化后拉力试验	GB/T 2951.11—2008 GB/T 2951.12—2008
7	绝缘热延伸试验	GB/T 2951.21—2008
8	绝缘收缩试验	GB/T 2951.13—2008
9	护套老化前拉力试验	GB/T 2951.11—2008
10	护套空气箱老化后拉力试验	GB/T 2951.11—2008 GB/T 2951.12—2008
11	护套失重试验	GB/T 2951.32—2008
12	成品电缆单根燃烧试验	GB/T 18380.12—2022 GB/T 18380.13—2022
13	成品电缆成束燃烧试验 ^a	GB/T 18380.33—2022 GB/T 18380.34—2022 GB/T 18380.35—2022 GB/T 18380.36—2022
注： ^a 该试验仅适用于成束阻燃产品。		

表 5 电力电缆

序号	检验项目	检验方法
----	------	------

序号	检验项目	检验方法
1	绝缘厚度测量	GB/T 2951.11—2008
2	护套厚度测量	GB/T 2951.11—2008
3	金属铠装	GB/T 12706.1—2020 GB/T 12706.2—2020 GB/T 12706.3—2020
4	导体电阻	GB/T 3956—2008 GB/T 12706.1—2020 GB/T 12706.2—2020 GB/T 12706.3—2020
5	绝缘老化前机械性能	GB/T 2951.11—2008
6	绝缘空气烘箱老化后机械性能	GB/T 2951.11—2008 GB/T 2951.12—2008
7	绝缘热延伸试验	GB/T 2951.21—2008
8	绝缘收缩试验	GB/T 2951.13—2008
9	护套老化前机械性能	GB/T 2951.11—2008
10	护套空气烘箱老化后机械性能	GB/T 2951.11—2008 GB/T 2951.12—2008
11	护套失重试验	GB/T 2951.32—2008
12	电缆的单根阻燃试验	GB/T 18380.12—2022 GB/T 18380.13—2022
13	电缆的成束阻燃试验 ^a	GB/T 18380.33—2022 GB/T 18380.34—2022 GB/T 18380.35—2022 GB/T 18380.36—2022
注： ^a 该试验仅适用于成束阻燃产品。		

表 6 额定电压 450/750V 及以下交联聚烯烃绝缘电线和电缆

序号	检验项目	检验方法
1	绝缘厚度	GB/T 5023.2—2008
2	护套厚度	GB/T 5023.2—2008
3	导体电阻	GB/T 5023.2—2008

序号	检验项目	检验方法
4	绝缘老化前拉力试验	GB/T 2951.11—2008
5	绝缘老化后拉力试验	GB/T 2951.11—2008 GB/T 2951.12—2008
6	绝缘热延伸试验	GB/T 2951.21—2008
7	绝缘热收缩试验	GB/T 2951.13—2008
8	护套老化前拉力试验	GB/T 2951.11—2008
9	护套老化后拉力试验	GB/T 2951.11—2008 GB/T 2951.12—2008
10	护套热延伸试验	GB/T 2951.21—2008
11	曲挠试验	JB/T 10491—2022
12	单根电线或电缆的阻燃性试验	GB/T 18380.12—2022
13	成束电线或电缆的阻燃性试验 ^a	GB/T 18380.33—2022 GB/T 18380.34—2022 GB/T 18380.35—2022 GB/T 18380.36—2022
注： ^a 该试验仅适用于成束阻燃产品。		

6.1.2 检验依据

GB/T 5013.4—2008 额定电压 450/750V 及以下橡皮绝缘电缆 第 4 部分：软线和软电缆

GB/T 5023.3—2008 额定电压 450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电缆 第 3 部分：固定布线用无护套电缆

GB/T 5023.5—2008 额定电压 450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电缆 第 5 部分：软电缆（软线）

GB/T 9330—2020 塑料绝缘控制电缆

GB/T 12527—2008 额定电压 1kV 及以下架空绝缘电缆

GB/T 12706.1—2020 额定电压 1kV（Um=1.2kV）到 35kV（Um=40.5kV）挤包绝缘电力电缆及附件 第 1 部分：额定电压 1kV（Um=1.2kV）和 3 kV（Um=3.6kV）电缆

GB/T 12706.2—2020 额定电压 1kV（Um=1.2kV）到 35 kV（Um=40.5kV）挤包绝缘电力电缆及附件 第 2 部分：额定电压 6kV（Um=7.2kV）到 30 kV（Um=36 kV）电缆

GB/T 12706.3—2020 额定电压 1kV (Um=1.2kV) 到 35 kV (Um=40.5kV) 挤包绝缘电力电缆及附件 第 3 部分： 额定电压 35 kV (Um=40.5kV) 电缆

GB/T 14049—2008 额定电压 10kV 架空绝缘电缆

GB/T 19666—2019 阻燃和耐火电线电缆或光缆通则

JB/T 8734.2—2016 额定电压 450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电缆电线和软线 第 2 部分： 固定布线用电线

JB/T 8734.3—2016 额定电压 450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电缆电线和软线 第 3 部分： 连接用软电线和软电缆

JB/T 8735.2—2016 额定电压 450/750V 及以下橡皮绝缘软线和软电缆 第 2 部分： 通用橡套软电缆

JB/T 10491—2022 额定电压 450/750V 及以下交联聚烯烃绝缘电线和电缆
现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

FB07 消防产品

7.1 灭火器

7.1.1 检验项目及检验方法

表 1 手提式干粉灭火器

序号	检验项目		检验方法
1	20℃时喷射性能	有效喷射时间	GB 4351—2023
		喷射滞后时间	
		喷射剩余率	
		喷射距离	
2	充装要求	充装量	
		充装误差	
3	瓶体	爆破性能	
4	灭火剂（干粉灭火剂）	第一主要组分含量	GB 4066—2017

7.1.2 检验依据

GB 4351—2023 手提式灭火器

GB 4066—2017 干粉灭火剂

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

7.2 灭火毯

7.2.1 检验项目及检验方法

表 1 灭火毯

序号	检验项目	检验方法
1	外观与结构	XF 1205-2014
2	尺寸	XF 1205-2014
3	质量	XF 1205-2014
4	柔软性能	XF 1205-2014
5	绝缘性能	XF 1205-2014
6	F 类火灭火性能	XF 1205-2014

7.2.2 检验依据

XF 1205-2014 灭火毯

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

7.3 消火栓

7.3.1 检验项目及检验方法

表 1 消火栓箱

序号	检验项目	检验方法
1	标志	GB/T 14561-2019
2	外观	GB/T 14561-2019
3	材料	GB/T 14561-2019
4	箱体刚度	GB/T 14561-2019
5	箱门	GB/T 14561-2019
6	水带安置	GB/T 14561-2019

7.3.2 检验依据

GB / T 14561-2019 消火栓箱

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

7.4 消防水带

7.4.1 检验项目及检验方法

表 1 消防水带

序号	检验项目	检验方法
1	外观质量	GB 6246—2011
2	内径	GB 6246—2011
3	长度	GB 6246—2011
4	设计工作压力	GB 6246—2011
5	试验压力及最小爆破压力	GB 6246—2011
6	延伸率及扭转方向	GB 6246—2011
7	黏附性	GB 6246—2011
8	附着强度	GB 6246—2011
9	热空气老化性能	GB 6246—2011
10	规格型号	GB 6246—2011

7.4.2 检验依据

GB 6246—2011 消防水带

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

7.5 消防水枪

7.5.1 检验项目及检验方法

表 1 消防水枪

序号	检验项目	检验方法
1	密封件	GB 8181—2005
2	螺纹	GB 8181—2005
3	表面质量	GB 8181—2005
4	密封性能	GB 8181—2005
5	耐水压强度试验	GB 8181—2005
6	使用环境温度	GB 8181—2005
7	抗跌落性能	GB 8181—2005
8	标志	GB 8181—2005

7.5.2 检验依据

GB8181-2005 消防水枪

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

7.6 防火门

7.6.1 检验项目及检验方法

表 1 防火门（GB 12955—2008）

序号	检验项目	检验方法
1	启闭灵活性	GB 12955—2008
2	可靠性	GB 12955—2008
3	耐火性能	GB 12955—2008 GB/T 7633—2008
4	防火锁的耐火性能	GB 12955—2008 GB/T 7633—2008
5	防火合页（铰链）的耐火性能	GB 12955—2008 GB/T 7633—2008

表 2 防火门（GB 12955—2024）

序号	检验项目	检验方法
----	------	------

1	反复启闭耐久性能	GB 12955—2024
2	耐软重物撞击性能	GB 12955—2024
3	耐火性能	GB 12955—2024 GB/T 7633—2008
4	抗喷水冲击性能	GB 12955—2024

7.6.2 检验依据

GB 12955—2008 防火门

GB 12955—2024 防火门

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

7.7 消防应急照明灯

7.7.1 检验项目及检验方法

表 1 消防应急灯具

序号	检验项目	检验方法
1	试验前准备	GB 17945-2024
2	基本功能试验	GB 17945-2024
3	重复转换试验	GB 17945-2024
4	电压波动试验	GB 17945-2024
5	绝缘电阻试验	GB 17945-2024
6	接地电阻实验	GB 17945-2024
7	高温（运行）试验	GB 17945-2024
8	低温（运行）试验	GB 17945-2024
9	恒定湿热（运行）试验	GB 17945-2024
10	抗冲击试验	GB 17945-2024

7.7.2 检验依据

GB 17945—2024 消防应急照明和疏散指示系统

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

FB08 学生文具

8.1 检验项目及检验方法

表 1 水笔（中性笔）（水性圆珠笔、中性墨水圆珠笔）

序号	检验项目	检验方法
1	可迁移元素的限量	GB 6675.4—2014
2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048—2022
3	笔套安全	GB 21027—2020

表 2 作业本（课业簿册）

序号	检验项目	检验方法
1	可迁移元素的限量	GB 6675.4—2014
2	D ₆₅ 亮度	GB/T 7974—2013
3	D ₆₅ 荧光亮度	GB/T 7974—2013

表 3 蜡笔/油画棒/荧光笔

序号	检验项目	检验方法
1	可迁移元素的限量	GB 6675.4—2014
2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048—2022
3	笔套安全	GB 21027—2020

表 4 固体胶、液体胶

序号	检验项目	检验方法
1	游离甲醛	GB/T 32606—2016
2	苯	GB 21027—2020
3	甲苯+二甲苯	GB 21027—2020
4	总挥发性有机物	GB 21027—2020
5	丙烯酰胺	EN 71—10:2005 EN 71—11:2005
6	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048—2022

表 5 修正液、修正带

序号	检验项目	检验方法
1	可迁移元素的限量	GB 6675.4—2014
2	苯的含量	GB 21027—2020
3	氯代烃	GB/T 32613—2016
4	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048—2022
5	笔套安全	GB 21027—2020

表 6 橡皮（橡皮擦）

序号	检验项目	检验方法
1	可迁移元素的限量	GB 6675.4—2014
2	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048—2022

8.2 检验依据

GB 21027—2020 学生用品的安全通用要求

GB 40070—2021 儿童青少年学习用品近视防控卫生要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

FB09 学生体育用品（风险监测）

9.1 跳绳

9.1.1 检验项目及检验方法

表 1 检验项目及依据

序号	检验项目	检验方法	重要程度分级	是否为环保指标
1	绳尺寸（长度、直径）	GB/T19851.20-2007	c	否
2	柄尺寸（长度、直径）	GB/T19851.20-2007	c	否
3	绳质量	GB/T19851.20-2007	B	否
4	柄质量	GB/T19851.20-2007	B	否
5	结构	GB/T19851.20-2007	B	否

表 2 检验项目及依据

序号	检验项目	检验方法	重要程度分级	是否为环保指标
1	基本要求	GB/T45544-2025	c	否
2	无绳跳绳基本要求（单个配重件质量）	GB/T45544-2025	B	否
3	外观	GB/T45544-2025	c	否
4	安全要求（异味）	GB/T45544-2025	B	否
5	疲劳性	GB/T45544-2025	B	否
6	机械性能	GB/T45544-2025	B	否

9.1.2 检验依据

GB/T19851.20-2007《中小学体育器材和场地 第20部分：跳绳》

GB/T45544-2025《跳绳》

现行有效的国家标准、企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

9.2 乒乓球拍

9.2.1 检验项目及检验方法

表 1 乒乓球拍

分类	序号	检验项目	检验方法	重要程度分级	是否为环保指标
主要性能	1	齿粒向内或向外的海绵胶粒片覆盖,连同粘合剂的总厚度	GB/T 23115-2008	B	否
	2	开胶	GB/T 23115-2008	B	否
	3	底板与胶粒片或海绵胶粒片的粘接结合力	GB/T 23115-2008	B	否
一般性能	1	表面	GB/T 23115-2008	C	否
	3	颜色	GB/T 23115-2008	C	否
	2	嵌入商标	GB/T 23115-2008	C	否

9.2.2 检验依据

GB/T 23115-2008《乒乓球拍》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

9.3 羽毛球拍

9.3.1 检验项目及检验方法

表 1 羽毛球拍

指标分类	序号	检验项目	检验方法	重要程度分级	是否为环保指标
安全性指标	1	扭转强度	GB /T 32608-2016	A	否
	2	拍头侧面抗压强度	GB /T 32608-2016	A	否
主要性能指标	1	羽毛球拍长度	GB/T19851.9-2005 GB /T 32608-2016	C	否
	2	羽毛球拍宽度	GB/T19851.9-2005 GB /T 32608-2016	C	否
	3	球拍拍弦面长度	GB/T19851.9-2005 GB /T 32608-2016	C	否

4	球拍拍弦面宽度	GB /T 32608-2016	C	否
5	拍框对称点偏差	GB /T 32608-2016	C	否
6	拍弦面	GB /T 32608-2016	C	否
7	球拍额外附属物及突起物	GB /T 32608-2016	C	否
8	线孔及护套	GB /T 32608-2016	C	否
9	球拍外观	GB/T19851. 9-2005	C	否
11	球拍质量	GB/T19851. 9-2005	C	否

9.3.2 检验依据

GB/T 32608-2016 《羽毛球拍及部件的物理参数和实验方法》

GB/T 19851. 9-2005 《中小学体育器材和场地 第9部分：羽毛球拍》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

9.4 篮球、足球、排球

9.4.1 检验项目及检验方法

表1 明示为 GB/T 22868-2008 《篮球》的产品检验项目及依据

分类	序号	检验项目	检验方法	重要程度分级	是否为环保指标
主要性能	1	质量(仅适用竞赛用篮球)	GB/T 22868-2008/6.4	B	否
	2	圆周长	GB/T 22868-2008/6.5	B	否
	3	圆周差	GB/T 22868-2008/6.5	B	否
	4	气密性	GB/T 22868-2008/6.7	B	否

分类	序号	检验项目	检验方法	重要程度分级	是否为环保指标
	5	反弹高度	GB/T 22868-2008/6.8	B	否
	6	耐冲击性能(仅适用竞赛用篮球)	GB/T 22868-2008/6.9	B	否

表 2 明示为 GB/T22892-2008《足球》的产品检验项目及依据

分类	序号	检验项目	检验方法	重要程度分级	是否为环保指标
主要性能	1	质量(仅适用竞赛用足球)	GB/T 22892-2008/6.4	B	否
	2	圆周长	GB/T 22892-2008/6.5	B	否
	3	圆周差	GB/T 22892-2008/6.5	B	否
	4	气密性	GB/T 22892-2008/6.7	B	否
	5	反弹高度	GB/T 22892-2008/6.8	B	否
	6	耐冲击性能(仅适用竞赛用足球)	GB/T 22892-2008/6.9	B	否

表 3 明示为 GB/T22882-2008《排球》的产品检验项目及依据

分类	序号	检验项目	检验方法	重要程度分级	是否为环保指标
主要性能	1	质量(仅适用竞赛用排球)	GB/T 22882-2008/6.4	B	否
	2	圆周长	GB/T 22882-2008/6.5	B	否
	3	圆周差	GB/T 22882-2008/6.5	B	否
	4	气密性	GB/T 22882-2008/6.7	B	否
	5	反弹高度	GB/T 22882-2008/6.8	B	否

分类	序号	检验项目	检验方法	重要程度分级	是否为环保指标
	6	耐冲击性能(仅适用竞赛用排球)	GB/T 22882-2008/6.9	B	否

9.4.2 检验依据

GB/T 22868-2008 《篮球》

GB/T 22892-2008 《足球》

GB/T 22882-2008 《排球》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

FB10 婴幼儿用品

10.1 儿童厨具

10.1.1 检验项目及检验方法

表 1 塑料材质儿童厨具

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.7—2023
2	总迁移量	GB 31604.8—2021
4	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2—2016
5	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9—2016
6	脱色试验	GB 31604.7—2023
8	芳香族伯胺迁移总量	GB 31604.52—2021
备注：1. 高锰酸钾消耗量不适用于执行标准为 GB 4806.7—2023 中的淀粉含量≥40%的淀粉基塑料材料及制品。 2. 芳香族伯胺迁移总量适用于执行标准为 GB 4806.7—2023，且含有芳香族异氰酸酯和偶氮类着色剂等可能产生芳香族伯胺类物质的产品。 3. 脱色试验仅适用于添加了着色剂的产品。		

表 2 金属材质儿童厨具（非电器）

序号	检验项目		检验方法
1	感官要求		GB 4806.9—2023
2	重金属 迁移量	砷	GB 31604.49—2023
3		镉	GB 31604.49—2023
4		镍	GB 31604.49—2023
5		铬	GB 31604.49—2023
6		铅	GB 31604.49—2023
7		锑	GB 31604.49—2023
8		铝	GB 31604.49—2023
9		钴	GB 31604.49—2023
10		铜	GB 31604.49—2023
11		锰	GB 31604.49—2023

序号	检验项目		检验方法
12		钼	GB 31604.49—2023
13		锡	GB 31604.49—2023
14		锌	GB 31604.49—2023

10.1.2 检验依据

GB 4806.7-2023 《食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品》

GB 4806.9-2023 《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

10.2 儿童游泳圈

10.2.1 检验项目及检验方法

表 1 儿童游泳圈

序号	检验项目	检验方法
一、机械与物理性能（正常使用）		
1	材料	GB 6675.2—2014
2	小零件	GB 6675.2—2014
3	挤压玩具、摇铃及类似玩具	GB 6675.2—2014
4	小球	GB 6675.2—2014
5	毛球	GB 6675.2—2014
6	学前玩偶	GB 6675.2—2014
7	玩具奶嘴	GB 6675.2—2014
8	气球	GB 6675.2—2014
9	弹珠	GB 6675.2—2014
10	半球形玩具	GB 6675.2—2014（含第1号修改单）
11	可触及的金属或玻璃边缘	GB 6675.2—2014（含第1号修改单）
12	功能性锐利边缘	GB 6675.2—2014（含第1号修改单）
13	金属玩具边缘	GB 6675.2—2014（含第1号修改单）
14	模塑玩具边缘	GB 6675.2—2014（含第1号修改单）
15	外露螺栓或螺纹杆的边缘	GB 6675.2—2014（含第1号修改单）
16	可触及的锐利尖端	GB 6675.2—2014（含第1号修改单）
17	功能性锐利尖端	GB 6675.2—2014（含第1号修改单）
18	木制玩具	GB 6675.2—2014（含第1号修改单）
19	突出部件	GB 6675.2—2014
20	金属丝和杆件	GB 6675.2—2014
21	用于包装或玩具中的塑料袋或塑料薄膜	GB 6675.2—2014
22	18个月以下儿童使用的玩具上的绳索和弹性绳	GB 6675.2—2014
23	18个月以下儿童使用的玩具上的自回缩绳	GB 6675.2—2014
24	36个月以下儿童使用的拖拉玩具上的绳索或弹性绳	GB 6675.2—2014
25	玩具袋上的绳索	GB 6675.2—2014
26	童床或游戏围栏上的悬挂玩具	GB 6675.2—2014
27	童床上的健身玩具及类似玩具	GB 6675.2—2014
28	飞行玩具的绳索、细绳或线	GB 6675.2—2014
29	玩具推车、玩具婴儿车及类似玩具	- 95 - GB 6675.2—2014
30	带有折叠机构的其他玩具	GB 6675.2—2014
31	娃娃娃娃	GB 6675.2—2014

10.2.2 检验依据

GB 6675.1—2014 玩具安全 第1部分：基本规范

GB 6675.2—2014 玩具安全 第2部分：机械与物理性能（含第1号修改单）

GB 6675.4—2014 玩具安全 第4部分：特定元素的迁移

GB/T 22048—2022 玩具及儿童用品中特定邻苯二甲酸酯增塑剂的测定

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

10.3 安抚奶嘴

10.3.1 检验项目及检验方法

表1 硅胶奶嘴

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.2—2015
2	总迁移量	GB 31604.8—2021
3	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2—2016
4	重金属（以铅计）	GB 31604.9—2016
5	锌(Zn)迁移量	GB 31604.42—2016 或 GB 31604.49—2023
6	N—亚硝胺和 N—亚硝胺可生成物释放量	GB 28482—2012 GB/T 24153—2009
7	挥发性物质	GB 28482—2012

10.3.2 检验依据

GB 4806.2—2015 食品安全国家标准 奶嘴

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

10.4 婴幼儿奶瓶

10.4.1 检验项目及检验方法

表1 婴幼儿奶瓶

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.7—2023

序号	检验项目	检验方法
2	总迁移量	GB 31604.8—2021
3	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2—2016
4	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9—2016
5	芳香族伯胺迁移总量	GB 31604.52—2021
6	脱色试验	GB 31604.7—2023
7	特定迁移总量（以己内酰胺计）（限 PA 材质）	GB 31604.19—2016
8	特定迁移总量（以对苯二甲酸计）（限 PET 材质）	GB 31604.21—2016
9	特定迁移总量（以 1,2—乙二醇计）（限 PET 材质）	GB 31604.44—2016

10.4.2 检验依据

GB 4806.7—2023 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品
 现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

10.5 牙胶

10.5.1 检验项目及检验方法

表 1 牙胶

序号	检验项目	检验方法
一、机械与物理性能（正常使用）		
1	材料	GB 6675.2—2014
2	小零件	GB 6675.2—2014
3	挤压玩具、摇铃及类似玩具	GB 6675.2—2014
4	小球	GB 6675.2—2014
5	毛球	GB 6675.2—2014
6	学前玩偶	GB 6675.2—2014
7	玩具奶嘴	GB 6675.2—2014
8	气球	GB 6675.2—2014
9	弹珠	GB 6675.2—2014
10	半球形玩具	GB 6675.2—2014（含第1号修改单）
11	可触及的金属或玻璃边缘	GB 6675.2—2014（含第1号修改单）
12	功能性锐利边缘	GB 6675.2—2014（含第1号修改单）
13	金属玩具边缘	GB 6675.2—2014（含第1号修改单）
14	模塑玩具边缘	GB 6675.2—2014（含第1号修改单）
15	外露螺栓或螺纹杆的边缘	GB 6675.2—2014（含第1号修改单）
16	可触及的锐利尖端	GB 6675.2—2014（含第1号修改单）
17	功能性锐利尖端	GB 6675.2—2014（含第1号修改单）
18	木制玩具	GB 6675.2—2014（含第1号修改单）
19	突出部件	GB 6675.2—2014
20	金属丝和杆件	GB 6675.2—2014
21	用于包装或玩具中的塑料袋或塑料薄膜	GB 6675.2—2014
22	18个月以下儿童使用的玩具上的绳索和弹性绳	GB 6675.2—2014
23	18个月以下儿童使用的玩具上的自回缩绳	GB 6675.2—2014
24	36个月以下儿童使用的拖拉玩具上的绳索或弹性绳	GB 6675.2—2014
25	玩具袋上的绳索	GB 6675.2—2014
26	童床或游戏围栏上的悬挂玩具	GB 6675.2—2014
27	童床上的健身玩具及类似玩具	GB 6675.2—2014
28	飞行玩具的绳索、细绳或线	GB 6675.2—2014
29	玩具推车、玩具婴儿车及类似玩具	99- GB 6675.2—2014
30	带有折叠机构的其他玩具	GB 6675.2—2014
31	娃娃脚踏	GB 6675.2—2014

10.5.2 检验依据

GB 6675.1—2014 玩具安全 第1部分：基本规范

GB 6675.2—2014 玩具安全 第2部分：机械与物理性能（含第1号修改单）

GB 6675.4—2014 玩具安全 第4部分：特定元素的迁移

GB/T 22048—2022 玩具及儿童用品中特定邻苯二甲酸酯增塑剂的测定

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

FB11 一次性卫生用品

11.1 成人纸尿裤

11.1.1 检验项目及检验方法

表 1 纸尿裤（片、垫）（GB/T 28004-2011）

序号	检验项目	检验方法
1	渗透性能（滑渗量）	GB/T 28004-2011 中附录 A.2
2	渗透性能（回渗量）	GB/T 28004-2011 中附录 A.3.1
3	渗透性能（渗漏量）	GB/T 28004-2011 中附录 A.3.2
4	pH 值	GB/T 28004-2011 中附录 B
5	细菌菌落总数	GB 15979-2002/ GB 15979-2024
6	大肠菌群	GB 15979-2002/ GB 15979-2024
7	金黄色葡萄球菌	GB 15979-2002/ GB 15979-2024
8	溶血性链球菌	GB 15979-2002/ GB 15979-2024
9	绿脓杆菌	GB 15979-2002/ GB 15979-2024
10	真菌菌落总数	GB 15979-2002/ GB 15979-2024
11	条质量偏差	GB/T 28004-2011 中 6.2
备注：微生物项目不合格不进行复检。		

表 2 成人纸尿裤（GB/T 28004.2-2021）

序号	检验项目	检验方法
1	吸收倍率	GB/T 28004.2-2021 中 6.9
2	甲醛含量	GB/T 34448-2017
3	可迁移性荧光性物质	GB/T 28004.2-2021 中附录 D
4	pH 值	GB/T 28004.2-2021 中附录 B
5	渗透性能（吸收速度）	GB/T 28004.2-2021 中附录 A

6	渗透性能（回渗量）	GB/T 28004.2-2021 中附录 A
7	渗透性能（渗漏量）	GB/T 28004.2-2021 中附录 A
8	细菌菌落总数	GB 15979-2002/ GB 15979-2024
9	大肠菌群	GB 15979-2002/ GB 15979-2024
11	金黄色葡萄球菌	GB 15979-2002/ GB 15979-2024
12	溶血性链球菌	GB 15979-2002/ GB 15979-2024
13	绿脓杆菌	GB 15979-2002/ GB 15979-2024
14	真菌菌落总数	GB 15979-2002/ GB 15979-2024
15	面层附着物	GB/T 28004.2-2021 中 6.4

11.1.1 检验依据

GB 15979-2002 《一次性使用卫生用品卫生标准》

GB 15979-2024 《一次性使用卫生用品卫生标准》

GB/T 28004-2011 《纸尿裤（片、垫）》

GB/T 28004.2-2021 《成人纸尿裤》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

11.2 卫生巾

11.2.1 检验项目及检验方法

表 1 卫生巾（护垫）（GB/T 8389-2018）

序号	检验项目	检验方法
1	吸水倍率	GB/T 8389-2018 中 4.4
2	吸收速度	GB/T 8389-2018 中附录 A
3	pH	GB/T 8389-2018 中附录 C
4	甲醛含量	GB/T 34448-2017
5	可迁移性荧光增白剂	GB/T 8389-2018 中附录 D

6	背胶剥离强度	GB/T 8389-2018 中附录 E
7	细菌菌落总数	GB 15979-2002/ GB 15979-2024
8	大肠菌群	GB 15979-2002/ GB 15979-2024
9	金黄色葡萄球菌	GB 15979-2002/ GB 15979-2024
10	铜绿假单胞菌	GB 15979-2002/ GB 15979-2024
11	溶血性链球菌	GB 15979-2002/ GB 15979-2024
12	真菌菌落总数	GB 15979-2002/ GB 15979-2024

11.2.1 检验依据

GB 15979-2002 《一次性使用卫生用品卫生标准》

GB 15979-2024 《一次性使用卫生用品卫生标准》

GB/T 8939-2018《卫生巾（护垫）》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

11.3 一次性内裤

11.3.1 检验项目及检验方法

表 1 一次性内裤

序号	检验项目	检验方法
1	异味	GB18401-2010 6.7
2	甲醛含量	GB/T 2912.1—2009
3	pH 值	GB/T 7573—2009
4	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592—2024 GB/T 23344—2009
5	耐水色牢度	GB/T 5713—2013
6	耐酸汗渍色牢度	GB/T 3922—2013
7	耐碱汗渍色牢度	GB/T 3922—2013
8	耐干摩擦色牢度	GB/T 3920—2008

序号	检验项目	检验方法
9	纤维含量	FZ/T 01057.1—2007 FZ/T 01057.2—2007 FZ/T 01057.3—2007 FZ/T 01057.4—2007 GB/T 2910.1—2009 GB/T 2910.2—2009 GB/T 2910.3—2009 GB/T 2910.4—2022 GB/T 2910.5—2009 GB/T 2910.6—2009 GB/T 2910.7—2009 GB/T 2910.8—2009 GB/T 2910.11—2009 GB/T 2910.12—2023 GB/T 2910.18—2009 GB/T 2910.20—2009 GB/T 2910.22—2009 GB/T 2910.101—2009 FZ/T 01101—2008 FZ/T 01112—2012 FZ/T 01026—2017 GB/T 38015—2019 FZ/T 30003—2009 GB/T 16988—2013
10	细菌菌落总数	GB 15979-2002 GB 15979-2024
11	大肠菌群	GB 15979-2002
12	致病性化脓菌	GB 15979-2002
13	特定微生物及其他致病微生物	GB 15979-2024

序号	检验项目	检验方法
14	真菌菌落总数	GB 15979-2002 GB 15979-2024

11.3.2 检验依据

GB 18401—2010 国家纺织产品基本安全技术规范

GB 15979-2002 一次性使用卫生用品卫生标准

GB 15979-2024 一次性使用卫生用品卫生要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

11.4 非医用口罩（儿童口罩）

11.4.1 检验项目及检验方法

表 1 口罩（防颗粒物呼吸器）

序号	检验项目	检验方法
1	过滤效率	GB 2626—2019
2	呼吸阻力	GB 2626—2019
3	呼气阀气密性	GB 2626—2019
4	头带	GB 2626—2019

表 2 日常防护型口罩

序号	检验项目	检验方法
1	吸气阻力	GB/T 32610—2016
2	呼气阻力	GB/T 32610—2016
3	过滤效率	GB/T 32610—2016
4	防护效果	GB/T 32610—2016
5	口罩带及口罩带与口罩体的连接处断裂强力	GB/T 32610—2016

表 3 儿童口罩

序号	检验项目	检验方法
1	颗粒物过滤效率	GB/T 38880—2020

2	吸气阻力	GB/T 38880—2020
3	呼气阻力	GB/T 38880—2020
4	通气阻力	GB/T 38880—2020
5	防护效果	GB/T 38880—2020
6	口罩带及口罩带与口罩体的连接处断裂强力	GB/T 38880—2020

表 4 其他非医用口罩

序号	检验项目	检验方法
1	过滤效率 /颗粒物过滤效率	GB 2626—2019 GB/T 32610—2016 YY 0469—2011
2	呼吸阻力 /吸气阻力/呼气阻力 /通气阻力 /压力差	GB 2626—2019 GB/T 32610—2016 GB/T 38880—2020 YY 0469—2011 YY/T 0969—2013
3	头带 /口罩带及口罩带与口罩体的连接处断裂强力	GB 2626—2019 GB/T 32610—2016 YY 0469—2011 YY/T 0969—2013
注：如果地方标准、团体标准、企业标准引用 GB 2626—2006 检测方法，按 GB 2626—2019 进行检测。		

11.4.2 检验依据

GB 2626—2019 《呼吸防护 自吸过滤式防颗粒物呼吸器》

GB/T 32610—2016 《日常防护型口罩技术规范》

GB/T 38880—2020 《儿童口罩技术规范》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

FB12 劳动防护用品

12.1 安全帽

12.1.1 检验项目及检验方法

表 1 安全帽

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	垂直间距	GB 2811—2019	GB 2811—2019
2	下颏带强度		
3	冲击吸收性能 (高温、低温、浸水)		
4	耐穿刺性能 (高温、低温、浸水)		
5	防静电性能		
6	电绝缘性能		
7	侧向刚性		
8	阻燃性能		
9	耐低温性能		
10	耐熔融金属飞溅性能		

12.2 防护手套

12.2.1 检验项目及检验方法

表 1 带电作业用绝缘手套

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	结构要求	GB/T 17622-2008	GB/T 17622-2008
2	机械性能		
3	要求		

4	电气性能要求		
---	--------	--	--

表 2 织物浸渍胶乳防护手套

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	抗切割性	GB/T 32103-2015	GB 24541-2022
2	耐摩擦性		
3	抗撕裂性		
4	耐穿刺性		
5	灵活性		GB/T 32103-2015
6	热空气加速老化性能		

表 3 机械危害防护手套

序号	检验项目	检验依据	校验方法
1	抗切割性	GB 24541-2022	GB 24541-2022
2	耐摩擦性		
3	抗撕裂性		
4	耐穿刺性		
5	灵活性		GB/T 12624-2020

12.3 安全带

12.3.1 检验项目及检验方法

表 1 安全带

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	区域限制用安全带性能要求	GB 6095—2021	GB/T 6096—2020
2	围杆作业用安全带性能要求		
3	坠落悬挂用安全带性能要求		
4	安全带金属零部件耐腐蚀		

	性能		
5	系带静态强度		GB 6095—2021

12.4 安全鞋

12.4.1 检验项目及检验方法

表 1 安全鞋

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	成鞋	抗冲击性	GB 21148-2020	GB/T 20991—2007
2		耐压力性		
3		防漏性		
4	鞋帮	撕裂性能		
5		拉伸性能		
6		耐折性		
7	外底	耐折性		

12.5 安全网

12.5.1 检验项目及检验方法

表 1 安全平网、安全立网

序 号	检 验 项 目		检 验 依 据	检 验 方 法
1	系绳间距及长度		GB 5725—2009	GB 5725—2009
2	筋绳间距			
3	绳断裂强力	边绳		
4		网绳		
5		筋绳		
6	耐冲击性能			
7	阻燃性能			

表 2 密目式安全立网

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	断裂强力×断裂伸长	GB 5725—2009	GB 5725—2009
2	梯形法撕裂强力		
3	开眼环扣强力		
4	耐贯穿性能		
5	耐冲击性能		
6	阻燃性能		GB/T 5455—2014

FB13 家居产品

13.1 床上用品（学生床上用品）

13.1.1 检验项目及检验方法

表 1 床上用品

序号	检验项目	检验方法
1	甲醛含量	GB/T 2912.1—2009
2	pH 值	GB/T 7573—2009
3	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592—2011 GB/T 23344—2009
4	耐水色牢度	GB/T 5713—2013
5	耐酸汗渍色牢度	GB/T 3922—2013
6	耐碱汗渍色牢度	GB/T 3922—2013
7	耐干摩擦色牢度	GB/T 3920—2008
8	耐湿摩擦色牢度	GB/T 3920—2008
9	耐唾液色牢度	GB/T 18886—2019
10	燃烧性能	GB/T 14644—2014
11	重金属	GB/T 30157—2013
12	邻苯二甲酸酯	GB/T 20388—2016
13	金属针	GB 31701—2015
14	附件锐利性	GB/T 31702—2015
15	附件抗拉强力	GB 31701—2015

序号	检验项目	检验方法
16	纤维含量	FZ/T 01057.1—2007 FZ/T 01057.2—2007 FZ/T 01057.3—2007 FZ/T 01057.4—2007 GB/T 2910.1—2009 GB/T 2910.2—2009 GB/T 2910.3—2009 GB/T 2910.4—2022 GB/T 2910.6—2009 GB/T 2910.7—2009 GB/T 2910.8—2009 GB/T 2910.11—2009 GB/T 2910.12—2023 GB/T 2910.18—2009 GB/T 2910.20—2009 GB/T 2910.22—2009 GB/T 2910.101—2009 FZ/T 01101—2008 FZ/T 01112—2012 FZ/T 01026—2017 GB/T 38015—2019 FZ/T 01095—2002 FZ/T 30003—2009 GB/T 16988—2013
17	絮用纤维原料要求	GB 18383—2007 5.1、5.2.1.2、5.2.2、 5.2.3、5.2.4

13.1.2 检验依据

GB 18383—2007 絮用纤维制品通用技术要求

GB 18401—2010 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 22796—2021 床上用品

GB/T 22864—2020 毛巾

GB/T 29862—2013 纺织品 纤维含量的标识

GB 31701—2015 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范

GB/T 32605—2016 羊毛、羊绒被

GB/T 33734—2017 机织婴幼儿床上用品

FZ/T 25006—2022 轻薄型经编针织毯

FZ/T 34003—2011 亚麻床上用品

FZ/T 43007—2011 丝织被面

FZ/T 43018—2017 蚕丝绒毯

FZ/T 44004—2018 丝绸床上用品

FZ/T 61001—2019 纯毛、毛混纺毛毯

FZ/T 61002—2019 化纤仿毛毛毯

FZ/T 61004—2017 拉舍尔毛毯

FZ/T 61005—2015 线毯

FZ/T 61006—2019 纬编腈纶毛毯

FZ/T 61007—2012 家用纺织品 超细纤维毯

FZ/T 61008—2015 摇粒绒毯

FZ/T 61009—2015 纤维素纤维绒毯

FZ/T 61010—2020 山羊绒毯

FZ/T 62016—2009 无捻毛巾

FZ/T 62019—2012 工艺绗缝被

FZ/T 62026—2015 手工粗布床单

FZ/T 62027—2015 磨毛面料床单

FZ/T 62028—2015 针织床单

FZ/T 62029—2015 手工粗布被套

FZ/T 62030—2015 磨毛面料被套

FZ/T 62031—2015 针织被套

FZ/T 62033—2016 超细纤维毛巾

FZ/T 62037—2017 灯芯绒被套

FZ/T 62038—2017 灯芯绒床单

FZ/T 73025—2019 婴幼儿针织服饰

FZ/T 81005—2017 绗缝制品

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

13.2 睡衣居家服

13.2.1 检验项目及检验方法

表 1 睡衣居家服

序号	检验项目	检验方法
1	甲醛含量	GB/T 2912.1—2009
2	pH 值	GB/T 7573—2009
3	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592—2024 GB/T 17592—2011 GB/T 23344—2009
4	耐水色牢度	GB/T 5713—2013
5	耐酸汗渍色牢度	GB/T 3922—2013
6	耐碱汗渍色牢度	GB/T 3922—2013
7	耐干摩擦色牢度	GB/T 3920—2008
8	纤维含量	FZ/T 01057.1—2007 FZ/T 01057.2—2007 FZ/T 01057.3—2007 FZ/T 01057.4—2007 GB/T 2910.1—2009 GB/T 2910.2—2009 GB/T 2910.3—2009 GB/T 2910.4—2022 GB/T 2910.6—2009 GB/T 2910.7—2009 GB/T 2910.8—2009 GB/T 2910.11—2009 GB/T 2910.12—2023 GB/T 2910.18—2009 GB/T 2910.20—2009

序号	检验项目	检验方法
		GB/T 2910.22—2009 GB/T 2910.101—2009 GB/T 16988—2013 GB/T 38015—2019 FZ/T 01101—2008 FZ/T 01112—2012 FZ/T 01026—2017 FZ/T 01095—2002 FZ/T 30003—2009

13.2.2 检验依据

GB 18401—2010 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 29862—2013 纺织品纤维含量的标识

FZ/T 73017—2014 针织家居服

FZ/T 81001—2016 睡衣套

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

13.3 羽绒被

13.3.1 检验项目及检验方法

表 1 羽绒被

序号	检验项目	检验方法
1	甲醛含量	GB/T 2912.1—2009
2	pH 值	GB/T 7573—2009
3	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592—2024 GB/T 23344—2009
4	耐水色牢度	GB/T 5713—2013
5	耐酸汗渍色牢度	GB/T 3922—2013
6	耐碱汗渍色牢度	GB/T 3922—2013
7	耐干摩擦色牢度	GB/T 3920—2008
8	耐湿摩擦色牢度	GB/T 3920—2008

序号	检验项目	检验方法
9	耐唾液色牢度	GB/T 18886—2019
10	燃烧性能	GB/T 14644—2014
11	金属针	GB 31701—2015
12	纤维含量	FZ/T 01057.1—2007 FZ/T 01057.2—2007 FZ/T 01057.3—2007 FZ/T 01057.4—2007 GB/T 2910.1—2009 GB/T 2910.2—2009 GB/T 2910.4—2022 GB/T 2910.6—2009 GB/T 2910.7—2009 GB/T 2910.8—2009 GB/T 2910.11—2009 GB/T 2910.12—2023 GB/T 2910.18—2009 GB/T 2910.22—2009 FZ/T 01112—2012 FZ/T 30003—2009 GB/T 16988—2013 FZ/T 01026—2017 GB/T 38015—2019 FZ/T 01101—2008
13	绒子含量	GB/T 10288—2003 GB/T 10288—2016
14	绒丝+羽丝	GB/T 10288—2016
15	鸭毛绒含量	QB/T 1193—2012 GB/T 10288—2003
16	鹅毛绒含量	GB/T 10288—2016

13.3.2 检验依据

GB 18401—2010 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 29862—2013 纺织品 纤维含量的标识

GB 31701—2015 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范

FZ/T 81005—2017 绗缝制品

QB/T 1193—2012 羽绒羽毛被

QB/T 1193—2023 羽绒羽毛被

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

13.4 蚕丝被

13.4.1 检验项目及检验方法

表 1 蚕丝被

序号	检验项目	检验方法
1	甲醛含量	GB/T 2912.1—2009
2	pH 值	GB/T 7573—2009
3	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592—2024 GB/T 23344—2009
4	耐水色牢度	GB/T 5713—2013
5	耐酸汗渍色牢度	GB/T 3922—2013
6	耐碱汗渍色牢度	GB/T 3922—2013
7	耐干摩擦色牢度	GB/T 3920—2008
8	耐湿摩擦色牢度	GB/T 3920—2008
9	耐唾液色牢度	GB/T 18886—2019
10	燃烧性能	GB/T 14644—2014
11	金属针	GB 31701—2015
12	纤维含量	FZ/T 01057.1—2007 FZ/T 01057.2—2007 FZ/T 01057.3—2007 FZ/T 01057.4—2007 GB/T 2910.1—2009 GB/T 2910.2—2009

			GB/T 2910.3—2009 GB/T 2910.4—2022 GB/T 2910.6—2009 GB/T 2910.7—2009 GB/T 2910.8—2009 GB/T 2910.11—2009 GB/T 2910.12—2023 GB/T 2910.18—2009 GB/T 2910.20—2009 GB/T 2910.22—2009 GB/T 2910.101—2009 GB/T 16988—2013 GB/T 24252—2019 GB/T 38015—2019 FZ/T 01026—2017 FZ/T 01101—2008 FZ/T 01112—2012 FZ/T 30003—2009 FZ/T 40005—2009
13	填充物	品质	GB/T 24252—2019
14		丝绵长度	GB/T 24252—2019 FZ/T 40009—2017 FZ/T 41003—2010 FZ/T 41004—2017
15		含油率	FZ/T 40006—2018
16	絮用纤维原料要求		GB 18383—2007 5.1、5.2.1.2、 5.2.2、5.2.3

13.4.2 检验依据

GB 18401—2010 国家纺织产品基本安全技术规范

GB 18383—2007 絮用纤维制品通用技术要求

GB 31701—2015 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范

GB/T 29862—2013 纺织品 纤维含量的标识

GB/T 24252—2019 蚕丝被

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

FB14 服装类产品

14.1 纺织服装

14.1.1 检验项目及检验方法

表 1 服装类产品

序号	检验项目	检验方法
1	甲醛含量	GB/T 2912.1—2009
2	pH 值	GB/T 7573—2009
3	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592—2024 GB/T 23344—2009
4	耐水色牢度	GB/T 5713—2013
5	耐酸汗渍色牢度	GB/T 3922—2013
6	耐碱汗渍色牢度	GB/T 3922—2013
7	耐干摩擦色牢度	GB/T 3920—2008
8	纤维含量	FZ/T 01057.1—2007 FZ/T 01057.2—2007 FZ/T 01057.3—2007 FZ/T 01057.4—2007 GB/T 2910.1—2009 GB/T 2910.2—2009 GB/T 2910.3—2009 GB/T 2910.4—2022 GB/T 2910.6—2009 GB/T 2910.7—2009 GB/T 2910.8—2009 GB/T 2910.11—2009 GB/T 2910.12—2023 GB/T 2910.18—2009 GB/T 2910.20—2009

		GB/T 2910.22—2009 GB/T 2910.101—2009 GB/T 38015—2019 GB/T 16988—2013 FZ/T 01101—2008 FZ/T 01112—2012 FZ/T 01026—2017 FZ/T 01095—2002 FZ/T 30003—2009
--	--	--

14.1.2 检验依据

GB/T 2662—2017 棉服装

GB 18401—2010 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 29862—2013 纺织品纤维含量的标识

GB/T 22700—2016 水洗整理服装

GB/T 22849—2014 针织 T 恤衫

GB/T 26384—2011 针织棉服装

GB/T 26385—2011 针织拼接服装

GB/T 35460—2017 机织弹力裤

FZ/T 08001—2021 羊毛絮片服装

FZ/T 73010—2016 针织工艺衫

FZ/T 73015—2009 亚麻针织品

FZ/T 73020—2019 针织休闲服装

FZ/T 73026—2014 针织裙、裙套

FZ/T 73029—2019 针织裤

FZ/T 73032—2017 针织牛仔服装

FZ/T 73052—2015 水洗整理针织服装

FZ/T 73057—2017 自由裁针织服装

FZ/T 73059—2017 双面穿服装

FZ/T 73061—2019 针织茄克衫

FZ/T 81004—2012 连衣裙、裙套

FZ/T 81004—2022 连衣裙、裙套

FZ/T 81006—2017 牛仔服装

FZ/T 81007—2012 单、夹服装

FZ/T 81007—2022 单、夹服装

FZ/T 81008—2021 茄克衫

FZ/T 81010—2018 风衣

FZ/T 81019—2014 灯芯绒服装

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

14.2 毛巾

14.2.1 检验项目及检验方法

表 1 毛巾

序号	检验项目	检验方法
1	甲醛含量	GB/T 2912.1-2009
2	pH 值	GB/T 7573-2009
3	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592-2011 GB/T 23344-2009
4	耐水色牢度	GB/T 5713-2013
5	耐酸汗渍色牢度	GB/T 3922-2013
6	耐碱汗渍色牢度	GB/T 3922-2013
7	耐干摩擦色牢度	GB/T 3920-2008
8	耐唾液色牢度	GB/T 18886-2019
9	吸水性	GB/T 22799-2019
10	脱毛率	GB/T 22798-2019
11	耐皂洗色牢度	GB/T 3921-2008
12	耐氯漂色牢度	GB/T 7069-1997

序号	检验项目	检验方法
13	纤维含量	FZ/T 01057.1-2007 FZ/T 01057.2-2007 FZ/T 01057.3-2007 FZ/T 01057.4-2007 GB/T 2910.1-2009 GB/T 2910.2-2009 GB/T 2910.3-2009 GB/T 2910.4-2009 GB/T 2910.6-2009 GB/T 2910.7-2009 GB/T 2910.8-2009 GB/T 2910.11-2009 GB/T 2910.12-2009 GB/T 2910.18-2009 GB/T 2910.20-2009 GB/T 2910.22-2009 GB/T 2910.101-2009 FZ/T 01101-2008 FZ/T 01112-2012 FZ/T 01026-2017 FZ/T 01095-2002 FZ/T 30003-2009 GB/T 16988-2013

14.2.2 检验依据

GB 18401-2010 国家纺织产品基本安全技术规范

GB 31701-2015 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范

GB/T 29862-2013 纺织品 纤维含量的标识

GB/T 22800-2009 星级旅游饭店用纺织品

GB/T 22864-2020 毛巾

FZ/T 62015-2009 抗菌毛巾

FZ/T 62016-2009 无捻毛巾

FZ/T 62017-2009 毛巾浴衣

FZ/T 62033-2016 超细纤维毛巾

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

14.3 鞋（儿童鞋）

14.3.1 检验项目及检验方法

表 1 儿童旅游鞋（QB/T 4331—2021）

序号	检验项目	检验方法
1	帮底剥离强度 或底墙与帮面剥离强度	GB/T 3903.3—2011 QB/T 4331—2021
2	外底耐磨性能	GB/T 3903.2—2017 QB/T 4331—2021
3	衬里和内垫耐摩擦色牢度	QB/T 2882—2007 方法 A QB/T 4331—2021
4	外底硬度	GB/T 3903.4—2017 QB/T 4331—2021

表 2 儿童皮鞋（QB/T 2880—2016）

序号	检验项目	检验方法
1	耐磨性能	GB/T 3903.2—2008 QB/T 2880—2016
2	剥离强度	GB/T 3903.3—2011 QB/T 2880—2016
3	外底硬度	GB/T 3903.4—2008
4	鞋帮拉出强度	QB/T 2880—2016
5	衬里和内垫摩擦色牢度	QB/T 2882—2007 方法 A QB/T 2880—2016
6	安装勾心或其他刚性支撑材料的要求	QB/T 2880—2016
7	勾心长度	GB/T 28011—2021

序号	检验项目	检验方法
8	勾心纵向刚度	GB/T 3903.34—2019
9	勾心硬度	GB/T 230.1—2018
10	勾心弯曲性能	GB/T 28011—2021

表 3 儿童皮凉鞋（QB/T 4546—2021）

序号	检验项目	检验方法
1	耐磨性能	GB/T 3903.2—2017 QB/T 4546—2021
2	帮底剥离强度	GB/T 3903.3—2011 QB/T 4546—2021
3	外底硬度	GB/T 3903.4—2017 QB/T 4546—2021
4	帮带拉出强度（或帮带拔出力）	QB/T 4546—2021 GB/T 38011—2019
5	衬里和内垫摩擦色牢度	QB/T 2882—2007 方法 A QB/T 4546—2021
6	安装勾心或其他刚性支撑材料的要求	QB/T 4546—2021
7	勾心长度	GB/T 28011—2021
8	勾心纵向刚度	GB/T 3903.34—2019
9	勾心硬度	GB/T 230.1—2018 GB/T 3903.4—2017
10	勾心弯曲性能	GB/T 28011—2021

表 4 布面童胶鞋（GB/T 25036—2021）

序号	检验项目	检验方法
1	耐磨性能	GB/T 9867—2008 方法 A GB/T 25036—2021
2	硬度	GB/T 531.1—2008 HG/T 2489—2007

序号	检验项目	检验方法
3	防滑性能（干法）	HG/T 3780—2005 中 8.2.1
4	粘合强度	HG/T 4805—2015
5	耐摩擦色牢度（沾色）	QB/T 2882—2007 方法 A GB/T 25036—2021
6	物理安全性能	GB 30585—2014 GB 6675.2—2014（含第 1 号修改单） 第 5.2、5.8、5.9 条

表 5 胶鞋健康安全技术规范（GB 25038—2010）

序号	检验项目	检验方法
1	游离甲醛	GB/T 2912.1—1998
2	可萃取的重金属 （铅（Pb）、镉（Cd）、砷（As））	GB/T 17593.1—2006 GB/T 17593.4—2006 或 GB/T 17593.2—2007
3	可分解有害芳香胺染料	GB/T 17592—2006
4	含氯酚 （五氯苯酚（PCP）、2,3,5,6-四氯苯酚（TeCP））	GB/T 18414.1—2006 或 GB/T 18414.2—2006
5	N-亚硝基胺	GB/T 24153—2009
6	鞋里和内底摩擦色牢度（沾色）	QB/T 2882—2007 方法 A GB 25038—2010

表 6 儿童鞋安全技术规范（明示 GB 30585—2014 或生产日期在 2025 年 6 月 1 日之前）

序号	检验项目	检验方法
1	物理机械安全性能	GB 30585—2014 GB 6675.2—2014（含第 1 号修改单） 第 5.2、5.8、5.9 条
2	皮革和毛皮中的六价铬	GB/T 22807—2019
3	可分解有害芳香胺染料	GB/T 17592—2024

		GB/T 19942—2019 GB/T 23344—2009 GB/T 33392—2016
4	甲醛	GB/T 2912.1—2009 GB/T 19941.1—2019
5	重金属总量	QB/T 4340—2012
6	富马酸二甲酯	GB/T 26713—2011 GB/T 26713—2025
7	橡胶部件中的 N-亚硝基胺（婴幼儿鞋）	GB/T 24153—2009
8	邻苯二甲酸酯	ISO 16181-1:2021

表 7 童鞋安全技术要求（明示 GB 30585—2024 或生产日期在 2025 年 6 月 1 日及之后）

序号	检验项目	检验方法
1	基本要求	GB 30585—2024 GB 6675.2—2014（含第 1 号修改单） 第 5.8、5.9 条
2	婴幼儿鞋小附件要求	GB 6675.2—2014（含第 1 号修改单） 第 5.24.6.1、5.2、5.8、5.9 条
3	六价铬	GB/T 38402-2019
4	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592—2024 GB/T 19942—2019 GB/T 23344—2009 GB/T 33392—2016
5	甲醛	GB/T 2912.1—2009 GB/T 19941.1—2019
6	重金属总量	QB/T 4340—2012
7	富马酸二甲酯	GB/T 26713—2011 GB/T 26713—2025
8	含氯苯酚	GB/T 18414.1—2006 GB/T 22808—2021
9	N-亚硝基胺	ISO 19577:2019

序号	检验项目	检验方法
10	邻苯二甲酸酯	GB/T 32440.1—2023
11	短链氯化石蜡	GB/T 40263—2021 GB/T 38405—2019 SN/T 3814—2014

14.4.2 检验依据

GB/T 25036—2021 布面童胶鞋
 GB 25038—2010 胶鞋健康安全技术规范
 GB 30585—2014 儿童鞋安全技术规范
 GB 30585—2024 童鞋安全技术规范
 QB/T 2880—2016 儿童皮鞋
 QB/T 4331—2021 儿童旅游鞋
 QB/T 4546—2021 儿童皮凉鞋
 现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

14.5 羽绒服

14.5.1 检验项目及检验方法

表 1 羽绒服

序号	检验项目	检验方法
1	甲醛含量	GB/T 2912.1—2009
2	pH 值	GB/T 7573—2009
3	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592—2024 GB/T 23344—2009
4	耐水色牢度	GB/T 5713—2013
5	耐酸汗渍色牢度	GB/T 3922—2013
6	耐碱汗渍色牢度	GB/T 3922—2013
7	耐干摩擦色牢度	GB/T 3920—2008
8	异味	GB 18401—2010
9	纤维含量	FZ/T 01057.1—2007 FZ/T 01057.2—2007 FZ/T 01057.3—2007

序号	检验项目	检验方法
		FZ/T 01057.4—2007 GB/T 2910.1—2009 GB/T 2910.2—2009 GB/T 2910.3—2009 GB/T 2910.4—2022 GB/T 2910.5—2009 GB/T 2910.6—2009 GB/T 2910.7—2009 GB/T 2910.11—2009 GB/T 2910.12—2023 GB/T 2910.20—2009 GB/T 38015—2019 FZ/T 01101—2008 FZ/T 01112—2012 FZ/T 01026—2017 FZ/T 30003—2009
10	含绒量	GB/T 14272—2011
11	绒子含量	GB/T 14272—2011 GB/T 14272—2021 GB/T 10288—2016
12	绒丝+羽丝	GB/T 10288—2016 GB/T 14272—2021
13	鸭毛（绒）含量	GB/T 14272—2011
14	鹅毛绒含量	GB/T 10288—2016 GB/T 14272—2021

14.5.2 检验依据

GB 18401—2010 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 14272—2011 羽绒服装

GB/T 14272—2021 羽绒服装

GB/T 29862—2013 纺织品 纤维含量的标识

FZ/T 73053—2015 针织羽绒服装

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

14.6 儿童服装

14.6.1 检验项目及检验方法

表 1 儿童及婴幼儿服装

序号	检验项目	检验方法
1	甲醛含量	GB/T 2912.1—2009
2	pH 值	GB/T 7573—2009
3	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592—2024 GB/T 23344—2009
4	耐水色牢度	GB/T 5713—2013
5	耐酸汗渍色牢度	GB/T 3922—2013
6	耐碱汗渍色牢度	GB/T 3922—2013
7	耐干摩擦色牢度	GB/T 3920—2008
8	耐湿摩擦色牢度	GB/T 3920—2008
9	耐唾液色牢度	GB/T 18886—2019
10	纤维含量	FZ/T 01057.1—2007 FZ/T 01057.2—2007 FZ/T 01057.3—2007 FZ/T 01057.4—2007 FZ/T 01057.6—2007 GB/T 2910.1—2009 GB/T 2910.2—2009 GB/T 2910.3—2009 GB/T 2910.4—2022 GB/T 2910.6—2009 GB/T 2910.7—2009 GB/T 2910.8—2009 GB/T 2910.11—2009

序号	检验项目	检验方法
		GB/T 2910.12—2023 GB/T 2910.18—2009 GB/T 2910.20—2009 GB/T 2910.22—2009 GB/T 2910.101—2009 FZ/T 01101—2008 FZ/T 01112—2012 FZ/T 01026—2017 FZ/T 30003—2009 GB/T 16988—2013 GB/T 38015—2019
11	重金属	GB/T 30157—2013
12	邻苯二甲酸酯	GB/T 20388—2016
13	附件抗拉强力	GB 31701—2015
14	绳带要求	GB 31701—2015
15	附件锐利性	GB/T 31702—2015
16	羽绒含绒量	GB/T 14272—2011
17	绒子含量	GB/T 14272—2011 GB/T 14272—2021 GB/T 10288—2016
18	绒丝+羽丝	GB/T 10288—2016 GB/T 14272—2021
19	鸭毛（绒）含量	GB/T 14272—2011
20	鹅毛绒含量	GB/T 10288—2016 GB/T 14272—2021
21	异味	GB 18401—2010
22	金属针	GB 31701—2015
23	耐久性标签缝制位置	GB 31701—2015

14.6.2 检验依据

GB/T 2660—2017 衬衫
GB/T 2662—2017 棉服装
GB/T 2664—2017 男西服、大衣
GB/T 2665—2017 女西服、大衣
GB/T 2666—2017 西裤
GB/T 8878—2023 针织内衣
GB/T 14272—2011 羽绒服装
GB/T 14272—2021 羽绒服装
GB/T 18132—2016 丝绸服装
GB/T 22700—2016 水洗整理服装
GB/T 22849—2024 针织 T 恤衫
GB/T 22853—2019 针织运动服
GB/T 26384—2011 针织棉服装
GB/T 26385—2011 针织拼接服装
GB/T 29862—2013 纺织品 纤维含量的标识
GB 31701—2015 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范
GB/T 31900—2015 机织儿童服装
GB/T 33271—2016 机织婴幼儿服装
GB/T 39508—2020 针织婴幼儿及儿童服装
GB/T 45041—2024 婴幼儿毛及仿毛针织品
FZ/T 08001—2021 羊毛絮片服装
FZ/T 08002—2022 新生儿纺织产品
FZ/T 24019—2012 印花羊绒针织品
FZ/T 24033—2022 全成型无缝毛针织服装
FZ/T 43015—2021 桑蚕丝针织服装
FZ/T 73005—2021 低含毛混纺及仿毛针织品
FZ/T 73009—2021 山羊绒针织品
FZ/T 73010—2016 针织工艺衫
FZ/T 73017—2023 针织家居服
FZ/T 73018—2021 毛针织品
FZ/T 73020—2019 针织休闲服装

FZ/T 73022—2019 针织保暖内衣
FZ/T 73025—2019 婴幼儿针织服饰
FZ/T 73026—2014 针织裙、裙套
FZ/T 73029—2019 针织裤
FZ/T 73032—2017 针织牛仔服装
FZ/T 73034—2021 半精纺毛针织品
FZ/T 73043—2020 针织衬衫
FZ/T 73052—2015 水洗整理针织服装
FZ/T 73053—2015 针织羽绒服装
FZ/T 73056—2016 针织西服
FZ/T 73058—2017 针织大衣
FZ/T 73059—2017 双面穿服装
FZ/T 73061—2019 针织茄克衫
FZ/T 73064—2019 针织西裤
FZ/T 81001—2016 睡衣套
FZ/T 81004—2022 连衣裙、裙套
FZ/T 81006—2017 牛仔服装
FZ/T 81007—2022 单、夹服装
FZ/T 81008—2021 茄克衫
FZ/T 81010—2018 风衣
FZ/T 81019—2014 灯芯绒服装
现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

14.7 校服

14.7.1 检验项目及检验方法

表 1 校服

序号	检验项目	检验方法
1	甲醛含量	GB/T 2912.1—2009
2	pH 值	GB/T 7573—2009
3	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592—2024 GB/T 23344—2009
4	耐水色牢度	GB/T 5713—2013
5	耐酸汗渍色牢度	GB/T 3922—2013
6	耐碱汗渍色牢度	GB/T 3922—2013
7	耐干摩擦色牢度	GB/T 3920—2008
8	耐湿摩擦色牢度	GB/T 3920—2008
9	纤维含量	FZ/T 01057.1—2007 FZ/T 01057.2—2007 FZ/T 01057.3—2007 FZ/T 01057.4—2007 FZ/T 01057.6—2007 GB/T 2910.1—2009 GB/T 2910.2—2009 GB/T 2910.3—2009 GB/T 2910.4—2022 GB/T 2910.6—2009 GB/T 2910.7—2009 GB/T 2910.8—2009 GB/T 2910.11—2009 GB/T 2910.12—2023 GB/T 2910.18—2009 GB/T 2910.20—2009 GB/T 2910.22—2009 GB/T 2910.101—2009

序号	检验项目	检验方法
		FZ/T 01101—2008 FZ/T 01112—2012 FZ/T 01026—2017 FZ/T 30003—2009 GB/T 16988—2013 GB/T 38015—2019
10	绳带要求	GB 31701—2015
11	附件锐利性	GB/T 31702—2015
12	金属针	GB 31701—2015

14.7.2 检验依据

GB 18401—2010 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 22854—2009 针织学生服

GB/T 23328—2009 机织学生服

GB/T 29862—2013 纺织品 纤维含量的标识

GB 31701—2015 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范

GB/T 31888—2015 中小學生校服

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

FB15 磨料磨具产品

15.1 砂轮

15.1.1 检验项目及检验方法

表 1 平形砂轮

序号	检验项目	检验方法
1	回转强度	GB/T 2485-2016
2	孔径	GB/T 2485-2016
3	不平衡量	GB/T 2485-2016
4	黑心	GB/T 2485-2016
5	裂纹	GB/T 2485-2016
6	哑声	GB/T 2485-2016
7	硬度	GB/T 2485-2016
8	磨曲轴砂轮厚度	GB/T 2485-2016
9	标志	GB/T 2485-2016

表 2 筒形砂轮

序号	检验项目	检验方法
1	黑心	GB/T 2485-2016
2	裂纹	GB/T 2485-2016
3	哑声	GB/T 2485-2016
4	硬度	GB/T 2485-2016
5	标志	GB/T 2485-2016

表 3 树脂重负荷磨削砂轮

序号	检验项目	检验方法
1	回转强度	JB/T 3631-2017

2	孔径	JB/T 3631-2017
3	不平衡量	JB/T 3631-2017
4	裂纹	JB/T 3631-2017
5	标志	JB/T 3631-2017

表 4 修磨用钹形砂轮

序号	检验项目	检验方法
1	回转强度	JB/T 3715-2016
2	孔径	JB/T 3715-2016
3	不平衡量	JB/T 3715-2016
4	裂纹	JB/T 3715-2016
5	标志	JB/T 3715-2016

表 5 纤维增强树脂切割砂轮

序号	检验项目	检验方法
1	回转强度	JB/T 4175-2016
2	孔径	JB/T 4175-2016
3	不平衡量	JB/T 4175-2016
4	裂纹	JB/T 4175-2016
5	标志	JB/T 4175-2016

表 6 树脂薄片砂轮

序号	检验项目	检验方法
1	回转强度	JB/T 6353-2015
2	孔径	JB/T 6353-2015
3	不平衡量	JB/T 6353-2015
4	裂纹	JB/T 6353-2015

5	标志	JB/T 6353-2015
---	----	----------------

表 7 橡胶薄片砂轮

序号	检验项目	检验方法
1	回转强度	JB/T 6353-2015
2	孔径	JB/T 6353-2015
3	不平衡量	JB/T 6353-2015
4	裂纹	JB/T 6353-2015
5	标志	JB/T 6353-2015

表 8 螺栓紧固砂轮

序号	检验项目	检验方法
1	孔径	JB/T 7983-2013
2	裂纹	JB/T 7983-2013
3	硬度	JB/T 7983-2013
4	标志	JB/T 7983-2013

表 9 磨轴承球基面砂轮

序号	检验项目	检验方法
1	回转强度	JB/T 8338-2012
2	孔径	JB/T 8338-2012
3	不平衡量	JB/T 8338-2012
4	裂纹	JB/T 8338-2012
5	硬度	JB/T 8338-2012
6	标志	JB/T 8338-2012

表 10 蜗杆砂轮

序号	检验项目	检验方法
----	------	------

1	回转强度	JB/T 8373—2023
2	孔径	JB/T 8373—2023
3	不平衡量	JB/T 8373—2023
4	黑心	JB/T 8373—2023
5	裂纹	JB/T 8373—2023
6	哑声	JB/T 8373—2023
7	硬度	JB/T 8373—2023
8	标志	JB/T 8373—2023

表 11 深切缓进给磨砂轮

序号	检验项目	检验方法
1	回转强度	JB/T 10039-2013
2	孔径	JB/T 10039-2013
3	不平衡量	JB/T 10039-2013
4	黑心	JB/T 10039-2013
5	裂纹	JB/T 10039-2013
6	哑声	JB/T 10039-2013
7	标志	JB/T 10039-2013

表 12 磨钢轨砂轮

序号	检验项目	检验方法
1	回转强度	JB/T 11431-2020
2	孔径	JB/T 11431-2020
3	不平衡量	JB/T 11431-2020
4	裂纹	JB/T 11431-2020
5	标志	JB/T 11431-2020

15.1.2 检验依据

- GB 2494-2014 固结磨具 安全要求
- GB/T 2485-2016 固结磨具 技术条件
- GB/T 2490-2018 固结磨具 硬度检验
- GB/T 2492-2017 固结磨具 交付砂轮允许的不平衡量测量
- JB/T 3631-2017 固结磨具 树脂重负荷磨削砂轮
- JB/T 3715-2016 固结磨具 修磨用钹形砂轮
- JB/T 4175-2016 固结磨具 纤维增强树脂切割砂轮
- JB/T 6353-2015 固结磨具 树脂和橡胶薄片砂轮
- JB/T 7983-2013 固结磨具 螺栓紧固砂轮
- JB/T 7992-2017 固结磨具 外观、尺寸和形位公差检测方法
- JB/T 8338-2012 固结磨具 磨轴承球基面砂轮
- JB/T 8373-2023 固结磨具 蜗杆磨砂轮
- JB/T 10039-2013 固结磨具 深切缓进给磨砂轮
- JB/T 10450-2015 固结磨具 检验规则
- JB/T 11431-2020 固结磨具 磨钢轨砂轮
- 现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

15.2 超硬材料及制品

15.2.1 检验项目及检验方法

表 1 立方氮化硼

序号	检验项目	检验方法
1	粒度组成	GB/T 6408-2018
2	抗压强度	GB/T 6408-2018
3	冲击韧性	GB/T 6408-2018
4	堆积密度	GB/T 6408-2018
5	杂质含量	GB/T 6408-2018

表 2 人造金刚石

序号	检验项目	检验方法
1	粒度组成	JB/T 7989-2023
2	抗压强度	JB/T 7989-2023
3	冲击韧性	JB/T 7989-2023
4	堆积密度	JB/T 7989-2023
5	外部杂质含量	JB/T 7989-2023

表 3 人造金刚石/立方氮化硼微粉

序号	检验项目	检验方法
1	粒度分布	JB/T 7990-2012/4.2
2	颗粒形状（针棒状颗粒）	JB/T 7990-2012/4.3
3	颗粒形状（片状颗粒）	JB/T 7990-2012/3.3
4	杂质	JB/T 7990-2012/4.4
5	粒度组成	GB/T 35477-2017/6.4
6	颗粒形状（针棒状颗粒）	GB/T 35477-2017/6.5
7	灰分含量	GB/T 35477-2017/6.6

表 4 金刚石圆锯片（焊接锯片）

序号	检验项目	检验方法
1	回转强度	GB/T 11270.1-2021
2	锯齿结合强度	GB/T 11270.1-2021
3	外观缺陷	GB/T 11270.1-2021
4	外形尺寸	GB/T 11270.1-2021
5	形位公差	GB/T 11270.1-2021
6	标志	GB/T 11270.1-2021

表 5 金刚石圆锯片（烧结锯片）

序号	检验项目	检验方法
1	回转强度	GB/T 11270.2-2021

2	锯齿结合强度	GB/T 11270.2-2021
3	外观缺陷	GB/T 11270.2-2021
4	外形尺寸	GB/T 11270.2-2021
5	形位公差	GB/T 11270.2-2021
6	标志	GB/T 11270.2-2021

表 6 金刚石或立方氮化硼磨具

序号	检验项目	检验方法
1	回转强度	JB/T 7425-2023
2	外观缺陷	JB/T 7425-2023
3	外形尺寸	JB/T 7425-2023
4	形位公差	JB/T 7425-2023
5	标志	JB/T 7425-2023
6	不平衡	JB/T 7425-2023
7	哑声	JB/T 7425-2023

表 7 金刚石或立方氮化硼 / 硬质合金复合片

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸	JB/T 10041-2008

表 8 电镀磨头

序号	检验项目	检验方法
1	镀层与磨料结合牢固度	JB/T 11428-2013
2	磨料镀层与基体结合牢度	JB/T 11428-2013
3	外观缺陷	JB/T 11428-2013
4	外形尺寸	JB/T 11428-2013
5	径向圆跳动	JB/T 11428-2013
6	标志	JB/T 11428-2013

表 9 电镀什锦锉

序号	检验项目	检验方法
----	------	------

1	镀层与磨料结合牢固度	JB/T 11430-2013
2	磨料镀层与基体结合牢度	JB/T 11430-2013
3	外观缺陷	JB/T 11430-2013
4	外形尺寸	JB/T 11430-2013
5	基体硬度	JB/T 11430-2013
6	标志	JB/T 11430-2013

表 10 高精度切割砂轮

序号	检验项目	检验方法
1	外观缺陷	JB/T 11454-2013
2	外形尺寸	JB/T 11454-2013
3	形位公差	JB/T 11454-2013
4	标志	JB/T 11454-2013
5	哑声	JB/T 11454-2013

15.2.2 检验依据

GB/T 6406-2016 超硬磨料 粒度检验

GB/T 6408-2018 超硬磨料 立方氮化硼

GB/T 35477-2017 超硬磨料 人造金刚石微粉

GB/T 11270.1-2021 超硬磨料制品 金刚石圆锯片 第1部分：焊接锯片

GB/T 11270.2-2021 超硬磨料制品 金刚石圆锯片 第2部分：烧结锯片

GB/T 23537-2021 超硬磨料制品 金刚石或立方氮化硼砂轮和磨头

极限偏差和圆跳动公差

GB/T 33144-2016 超硬磨料 冲击韧性测定方法

JB/T 3584-2012 超硬磨料 堆积密度测定方法

JB/T 7425-2023 超硬磨料制品 金刚石或立方氮化硼磨具 技术规范

JB/T 7989-2023 超硬磨料 人造金刚石技术规范

JB/T 7990-2012 超硬磨料 人造金刚石和立方氮化硼微粉

JB/T 10041-2008 超硬材料 金刚石或立方氮化硼/硬质合金复合片

品种、尺寸

JB/T 10985-2020 超硬磨料 抗压强度测定方法

JB/T 10986-2023 超硬磨料 人造金刚石杂质含量检测方法

JB/T 11428-2013 超硬磨料制品 电镀磨头

JB/T 11430-2013 超硬磨料制品 电镀什锦锉

JB/T 11454-2013 超硬磨料制品 高精度切割砂轮

JB/T 13306-2017 超硬磨料 立方氮化硼杂质含量检测方法

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

FB16 新能源产品

16.1 充电桩

16.1.1 检验项目及检验方法

表 1 电动汽车交流充电桩

序号	检验项目	检验方法
1	充电连接控制时序	GB/T 18487.1—2015 GB/T 18487.1—2023
2	非正常条件下充电结束或停止	GB/T 18487.1—2015
3	非正常条件下充电结束停机	GB/T 18487.1—2023
4	电动汽车供电设备供电电压消失 或供电网断电	GB/T 18487.1—2015 GB/T 18487.1—2023
5	接触电流	GB/T 18487.1—2015 GB/T 18487.1—2023
6	绝缘电阻	GB/T 18487.1—2015 GB/T 18487.1—2023
7	介电强度	GB/T 18487.1—2015 GB/T 18487.1—2023
8	冲击耐压	GB/T 18487.1—2015 GB/T 18487.1—2023
9	温度要求	GB/T 18487.1—2015 GB/T 18487.1—2023

16.1.2 检验依据

GB/T 18487.1—2015 电动汽车传导充电系统 第 1 部分：通用要求

GB/T 18487.1—2023 电动汽车传导充电系统 第 1 部分：通用要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

16.2 充电宝

16.2.1 检验项目及检验方法

表 1 移动电源（充电宝）

序号	检验项目	检验方法
1	热灼伤（接触温度限值）	GB 4943.1—2022
2	模拟的异常工作条件	GB 4943.1—2022
3	低气压	GB 31241—2022
4	振动	GB 31241—2022
5	加速度冲击	GB 31241—2022
6	跌落	GB 31241—2022
7	高温使用	GB 31241—2022
8	重物冲击	GB 31241—2022
9	高温外部短路	GB 31241—2022
10	挤压	GB 31241—2022
11	热滥用	GB 31241—2022
序号	检验项目	检验方法
1	热灼伤（接触温度限值）	GB 4943.1—2022
2	模拟的异常工作条件	GB 4943.1—2022
3	低气压	GB 31241—2022
4	振动	GB 31241—2022
5	加速度冲击	GB 31241—2022

16.2.2 检验依据

GB 4943.1—2022 音视频、信息技术和通信技术设备 第1部分：安全要求

GB 31241—2022 便携式电子产品用锂离子电池和电池组安全技术规范

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

16.3 可充电蓄电池

16.3.1 检验项目及检验方法

表 1 电动助力车用阀控式铅酸蓄电池（GB/T 22199.1—2017）

序号	检验项目	检验方法
1	2hr 容量	GB/T 22199.1—2017
2	大电流放电	GB/T 22199.1—2017
3	能量密度	GB/T 22199.1—2017
4	低温容量	GB/T 22199.1—2017
5	快速充电能力	GB/T 22199.1—2017
6	防爆能力	GB/T 22199.1—2017

表 2 电动自行车用锂离子蓄电池（GB 43854—2024 的电池组）

序号	检验项目	检验方法
1	I ₂ (A) 放电	GB 43854—2024
2	过放电	GB 43854—2024
3	过充电	GB 43854—2024
4	外部短路	GB 43854—2024
5	过流放电	GB 43854—2024
6	阻燃性 ^a	GB 43854—2024
注：a 只测非金属外壳。		

16.2.2 依据标准

GB/T 22199.1—2017 电动助力车用阀控式铅酸蓄电池 第 1 部分：技术条件
GB 43854—2024 电动自行车用锂离子蓄电池安全技术规范
现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

FB17 电子产品及配件

17.1 彩色电视机

17.1.1 检验项目及检验方法

表 1 超高清彩色电视机

序号	检验项目	检验方法
1	导体的固定	GB 4943.1—2022
2	电气间隙	GB 4943.1—2022
3	爬电距离	GB 4943.1—2022
4	天线端子绝缘	GB 4943.1—2022
5	抗电强度试验	GB 4943.1—2022
6	断开连接器后电容器的放电	GB 4943.1—2022
7	保护导体	GB 4943.1—2022
8	预期的接触电压、接触电流和保护导体 电流	GB 4943.1—2022
9	设备稳定性	GB 4943.1—2022
10	热灼伤（接触温度限值）	GB 4943.1—2022
11	亮度	SJ/T 11746—2019
12	对比度	SJ/T 11746—2019
13	重显率	SJ/T 11746—2019
14	静态清晰度	SJ/T 11746—2019
15	亮度均匀性	SJ/T 11746—2019
16	色域覆盖率	SJ/T 11746—2019
17	能源效率	GB 24850—2020
18	被动待机功率	GB 24850—2020
19	交流电源端口的传导发射	GB/T 9254.1—2021
20	1GHz 以下辐射发射	GB/T 9254.1—2021
21	谐波电流	GB 17625.1—2022

表 2 非超高清彩色电视机

序号	检验项目	检验方法
1	导体的固定	GB 4943.1—2022

序号	检验项目	检验方法
2	电气间隙	GB 4943.1—2022
3	爬电距离	GB 4943.1—2022
4	天线端子绝缘	GB 4943.1—2022
5	抗电强度试验	GB 4943.1—2022
6	断开连接器后电容器的放电	GB 4943.1—2022
7	保护导体	GB 4943.1—2022
8	预期的接触电压、接触电流和保护导体 电流	GB 4943.1—2022
9	设备稳定性	GB 4943.1—2022
10	热灼伤（接触温度限值）	GB 4943.1—2022
11	能源效率	GB 24850—2020
12	被动待机功率	GB 24850—2020
13	交流电源端口的传导发射	GB/T 9254.1—2021
14	1GHz 以下辐射发射	GB/T 9254.1—2021
15	谐波电流	GB 17625.1—2022

17.1.2 检验依据

GB 4943.1—2022 音视频、信息技术和通信技术设备 第1部分：安全要求

GB 17625.1—2022 电磁兼容 限值 第1部分：谐波电流发射限值（设备每相输入电流 $\leq 16\text{A}$ ）

GB 24850—2020 平板电视与机顶盒能效限定值及能效等级

GB/T 9254.1—2021 信息技术设备、多媒体设备和接收机 电磁兼容 第1部分：发射要求

SJ/T 11745—2019 超高清晰度电视机技术规范

SJ/T 11746—2019 超高清晰度电视机显示性能测试方法

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

17.2 手机（老人用手机）

17.2.1 检验项目及检验方法

表 1 支持 GSM/GPRS 制式的手机

序号	检验项目	检验方法
----	------	------

1	导体的固定	GB 4943.1—2022
2	直接插入电网电源输出插座的设备	GB 4943.1—2022
3	直接安装导电金属零部件的热塑性 零部件	GB 4943.1—2022
4	电气间隙	GB 4943.1—2022
5	爬电距离	GB 4943.1—2022
6	抗电强度试验（湿热处理后）	GB 4943.1—2022
7	热灼伤（接触温度限值）	GB 4943.1—2022
8	辐射杂散骚扰	GB/T 22450.1—2008
9	电源端口传导骚扰	GB/T 22450.1—2008
10	30MHz—1000MHz 辐射连续骚扰	GB/T 22450.1—2008
11	静电放电抗扰度	GB/T 22450.1—2008
12	电快速瞬变脉冲群抗扰度	GB/T 22450.1—2008
13	浪涌（冲击）抗扰度	GB/T 22450.1—2008

表 2 支持 CDMA/cdma2000 制式的手机

序号	检验项目	检验方法
1	导体的固定	GB 4943.1—2022
2	直接插入电网电源输出插座的设备	GB 4943.1—2022
3	直接安装导电金属零部件的热塑性 零部件	GB 4943.1—2022
4	电气间隙	GB 4943.1—2022
5	爬电距离	GB 4943.1—2022
6	抗电强度试验（湿热处理后）	GB 4943.1—2022
7	热灼伤（接触温度限值）	GB 4943.1—2022
8	辐射杂散发射	GB/T 19484.1—2013
9	电源端口传导连续骚扰	GB/T 19484.1—2013
10	30MHz—1000MHz 辐射连续骚扰	GB/T 19484.1—2013
11	静电放电抗扰度	GB/T 19484.1—2013
12	电快速瞬变脉冲群抗扰度	GB/T 19484.1—2013
13	浪涌（冲击）抗扰度	GB/T 19484.1—2013

表 3 支持 WCDMA 制式的手机

序号	检验项目	检验方法
1	导体的固定	GB 4943.1—2022
2	直接插入电网电源输出插座的设备	GB 4943.1—2022
3	直接安装导电金属零部件的热塑性 零部件	GB 4943.1—2022
4	电气间隙	GB 4943.1—2022
5	爬电距离	GB 4943.1—2022
6	抗电强度试验（湿热处理后）	GB 4943.1—2022
7	热灼伤（接触温度限值）	GB 4943.1—2022
8	辐射杂散发射	YD/T 1595.1—2012
9	电源端口传导连续骚扰	YD/T 1595.1—2012
10	30MHz—1000MHz 辐射连续骚扰	YD/T 1595.1—2012
11	静电放电抗扰度	YD/T 1595.1—2012
12	电快速瞬变脉冲群抗扰度	YD/T 1595.1—2012
13	浪涌（冲击）抗扰度	YD/T 1595.1—2012

表 4 支持 TD—SCDMA 制式的手机

序号	检验项目	检验方法
1	导体的固定	GB 4943.1—2022
2	直接插入电网电源输出插座的设备	GB 4943.1—2022
3	直接安装导电金属零部件的热塑性 零部件	GB 4943.1—2022
4	电气间隙	GB 4943.1—2022
5	爬电距离	GB 4943.1—2022
6	抗电强度试验（湿热处理后）	GB 4943.1—2022
7	热灼伤（接触温度限值）	GB 4943.1—2022
8	辐射杂散发射	YD/T 1592.1—2012
9	电源端口传导连续骚扰	YD/T 1592.1—2012
10	30MHz—1000MHz 辐射连续骚扰	YD/T 1592.1—2012

11	静电放电抗扰度	YD/T 1592.1—2012
12	电快速瞬变脉冲群抗扰度	YD/T 1592.1—2012
13	浪涌（冲击）抗扰度	YD/T 1592.1—2012

表 5 支持 LTE 制式的手机

序号	检验项目	检验方法
1	导体的固定	GB 4943.1—2022
2	直接插入电网电源输出插座的设备	GB 4943.1—2022
3	直接安装导电金属零部件的热塑性零部件	GB 4943.1—2022
4	电气间隙	GB 4943.1—2022
5	爬电距离	GB 4943.1—2022
6	抗电强度试验（湿热处理后）	GB 4943.1—2022
7	热灼伤（接触温度限值）	GB 4943.1—2022
8	辐射杂散发射	YD/T 2583.14—2013
9	电源端口传导连续骚扰	YD/T 2583.14—2013
10	30MHz—1000MHz 辐射连续骚扰	YD/T 2583.14—2013
11	静电放电抗扰度	YD/T 2583.14—2013
12	电快速瞬变脉冲群抗扰度	YD/T 2583.14—2013
13	浪涌（冲击）抗扰度	YD/T 2583.14—2013

表 6 支持 5G 制式的手机

序号	检验项目	检验方法
1	导体的固定	GB 4943.1—2022
2	直接插入电网电源输出插座的设备	GB 4943.1—2022
3	直接安装导电金属零部件的热塑性零部件	GB 4943.1—2022
4	电气间隙	GB 4943.1—2022
5	爬电距离	GB 4943.1—2022
6	抗电强度试验（湿热处理后）	GB 4943.1—2022
7	热灼伤（接触温度限值）	GB 4943.1—2022

8	辐射杂散骚扰	YD/T 2583.18—2019 YD/T 2583.18—2024
9	电源端口传导骚扰	YD/T 2583.18—2019 YD/T 2583.18—2024
10	30MHz—1000MHz 辐射骚扰	YD/T 2583.18—2019 YD/T 2583.18—2024
11	静电放电抗扰度	YD/T 2583.18—2019 YD/T 2583.18—2024
12	电快速瞬变脉冲群抗扰度	YD/T 2583.18—2019 YD/T 2583.18—2024
13	浪涌（冲击）抗扰度	YD/T 2583.18—2019 YD/T 2583.18—2024

17.2.2 检验依据

GB 4943.1—2022 音视频、信息技术和通信技术设备 第1部分：安全要求

GB/T 19484.1—2013 800MHz/2GHz cdma2000 数字蜂窝移动通信系统的电磁兼容性要求和测量方法 第1部分：用户设备及其辅助设备

GB/T 22450.1—2008 900/1800MHz TDMA 数字蜂窝移动通信系统电磁兼容性限值和测量方法 第1部分：移动台及其辅助设备

YD/T 1592.1—2012 2GHz TD-SCDMA 数字蜂窝移动通信系统电磁兼容性要求和测量方法 第1部分：用户设备及其辅助设备

YD/T 1595.1—2012 2GHz WCDMA 数字蜂窝移动通信系统的电磁兼容性要求和测量方法 第1部分：用户设备及其辅助设备

YD/T 2583.14—2013 蜂窝式移动通信设备电磁兼容性能要求和测量方法 第14部分：LTE 用户设备及其辅助设备

YD/T 2583.18—2019 蜂窝式移动通信设备电磁兼容性能要求和测量方法 第18部分：5G 用户设备和辅助设备

YD/T 2583.18—2024 蜂窝式移动通信设备电磁兼容性要求和测量方法 第18部分：5G 用户设备及其辅助设备

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

17.3 耳机（有线/无线）

17.3.1 检验项目及检验方法

表 1 无线耳机（有电池）

序号	检验项目	检验方法
1	安全防护的强度	GB 4943.1-2022
2	导体的固定	GB 4943.1-2022
3	电能量源的防护	GB 4943.1-2022
4	有锐边锐角零部件的安全防护	GB 4943.1-2022
5	热灼伤	GB 4943.1-2022
6	声能量源的安全防护	GB 4943.1-2022
7	设备标志、说明和指示性安全防护	GB 4943.1-2022

表 2 有线耳机（无电池）

序号	检验项目	检验方法
1	安全防护的强度	GB 4943.1-2022
2	导体的固定	GB 4943.1-2022
3	电能量源的防护	GB 4943.1-2022
4	有锐边锐角零部件的安全防护	GB 4943.1-2022
5	热灼伤	GB 4943.1-2022
6	声能量源的安全防护	GB 4943.1-2022
7	设备标志、说明和指示性安全防护	GB 4943.1-2022

17.3.2 检验依据

GB 4943.1—2022 音视频、信息技术和通信技术设备 第1部分：安全要求
现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

17.4 儿童电话手表

17.4.1 检验项目及检验方法

表 1 儿童电话手表

序号	检验项目	检验方法
1	安全防护的强度	GB 4943.1—2022
2	导体的固定	GB 4943.1—2022

序号	检验项目	检验方法
3	直接插入电网电源输出插座的设备	GB 4943.1—2022
4	电能量源的防护	GB 4943.1—2022
5	直接安装导电金属零部件的热塑性零部件	GB 4943.1—2022
6	电气间隙	GB 4943.1—2022
7	爬电距离	GB 4943.1—2022
8	抗电强度试验	GB 4943.1—2022
9	热灼伤（接触温度限值）	GB 4943.1—2022
10	辐射杂散骚扰	GB/T 22450.1—2008 GB/T 19484.1—2013 YD/T 1595.1—2012 YD/T 1592.1—2012 YD/T 2583.14—2013 YD/T 2583.18—2019 YD/T 2583.18—2024
11	30MHz-1000MHz 辐射连续骚扰	GB/T 22450.1—2008 GB/T 19484.1—2013 YD/T 1595.1—2012 YD/T 1592.1—2012 YD/T 2583.14—2013 YD/T 2583.18—2019 YD/T 2583.18—2024
12	防静电性能	GB/T 41411—2022
13	化学性能（不含镍释放量）	GB/T 41411—2022
14	信息安全（不含升级功能、安全审计）	GB/T 41411—2022

17.4.2 检验依据

GB 4943.1—2022 音视频、信息技术和通信技术设备 第1部分：安全要求

GB/T 19484.1—2013 800MHz/2GHz cdma2000 数字蜂窝移动通信系统的电磁兼容性要求和测量方法 第1部分：用户设备及其辅助设备

GB/T 22450.1—2008 900/1800MHz TDMA 数字蜂窝移动通信系统电磁兼容性限值和测量

方法 第 1 部分：移动台及其辅助设备

GB/T 41411—2022 儿童手表

YD/T 1592.1—2012 2GHz TD-SCDMA 数字蜂窝移动通信系统电磁兼容性要求和测量方法
第 1 部分：用户设备及其辅助设备

YD/T 1595.1—2012 2GHz WCDMA 数字蜂窝移动通信系统的电磁兼容性要求和测量方法
第 1 部分：用户设备及其辅助设备

YD/T 2583.14—2013 蜂窝式移动通信设备电磁兼容性能要求和测量方法 第 14 部分：
LTE 用户设备及其辅助设备

YD/T 2583.18—2019 蜂窝式移动通信设备电磁兼容性能要求和测量方法 第 18 部分：
5G 用户设备和辅助设备

YD/T 2583.18—2024 蜂窝式移动通信设备电磁兼容性要求和测量方法 第 18 部分：5G
用户设备及其辅助设备

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

17.5 电动车充电器

17.5.1 检验项目及检验方法

表 1 电动车充电器

序号	检验项目	检验方法
1	外壳冲击	GB 42296—2022
2	跌落	GB 42296—2022
3	工作温度下的泄漏电流	GB 42296—2022
4	电气强度	GB 42296—2022
5	防触电保护	GB 42296—2022
6	非正常工作 (仅测 5.2.5.1、5.2.5.2)	GB 42296—2022
7	超温保护	GB 42296—2022
8	过充切断	GB 42296—2022
9	延时切断	GB 42296—2022
10	耐热	GB 42296—2022
11	灼热丝	GB 42296—2022
12	编码 - 156 -	GB 42296—2022 及第 1 号修改单

17.5.2 检验依据

GB 42296—2022 电动自行车用充电器安全技术要求及第 1 号修改单
现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

FB18 电器及电器附件产品

18.1 空调

18.1.1 检验项目及检验方法

表 1 转速一定型（定频）房间空气调节器

序号	检验项目	检验方法
1	对触及带电部件的防护	GB 4706.1—2005 GB 4706.32—2012 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.32—2024
2	输入功率和电流	GB 4706.1—2005 GB 4706.32—2012 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.32—2024
3	工作温度下的泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.32—2012 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.32—2024
4	耐潮湿	GB 4706.1—2005 GB 4706.32—2012 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.32—2024
5	泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.32—2012 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.32—2024
6	机械强度（GB/T 4706.1—2024、GB/T 4706.32—2024 不包括第 21.101 条试验）	GB 4706.1—2005 GB 4706.32—2012 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.32—2024

序号	检验项目	检验方法
7	结构 (GB 4706.1—2005、GB 4706.32—2012 不包括第 22.46 条试验； GB/T 4706.1—2024、GB/T 4706.32—2024 不包括第 22.46、22.57、22.116、22.118、22.121、22.122、22.125、22.132 条试验)	GB 4706.1—2005 GB 4706.32—2012 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.32—2024
8	内部布线	GB 4706.1—2005 GB 4706.32—2012 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.32—2024
9	电源连接和外部软线	GB 4706.1—2005 GB 4706.32—2012 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.32—2024
10	外部导线用接线端子 或外部导体用接线端子	GB 4706.1—2005 GB 4706.32—2012 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.32—2024
11	接地措施	GB 4706.1—2005 GB 4706.32—2012 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.32—2024
12	电气间隙、爬电距离和固体绝缘	GB 4706.1—2005 GB 4706.32—2012 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.32—2024
13	额定制冷量	GB/T 7725—2004 GB/T 7725—2022
14	额定制冷消耗功率	GB/T 7725—2004 GB/T 7725—2022

序号	检验项目	检验方法
15	额定制热量	GB/T 7725—2004 GB/T 7725—2022
16	额定制热消耗功率	GB/T 7725—2004 GB/T 7725—2022
17	额定低温制热量	GB/T 7725—2004 GB/T 7725—2022
18	额定低温制热消耗功率	GB/T 7725—2004 GB/T 7725—2022
19	能效等级（制冷季节能源消耗效率） 或能效等级（全年能源消耗效率）	GB 21455—2019
20	待机功率（额定制冷量 $\leq 4500\text{W}$ ）	GB 21455—2019
21	噪声	GB 19606—2004 GB/T 19606—2024
22	端子骚扰电压（连续骚扰） 或骚扰电压（连续骚扰）/骚扰电流（连续骚扰）	GB 4343.1—2018 GB 4343.1—2024
23	骚扰功率、辐射骚扰 或骚扰功率、辐射骚扰（电场）	GB 4343.1—2018 GB 4343.1—2024
24	谐波电流	GB 17625.1—2022

表 2 转速可控型（变频）房间空气调节器

序号	检验项目	检验方法
1	对触及带电部件的防护	GB 4706.1—2005 GB 4706.32—2012 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.32—2024
2	输入功率和电流	GB 4706.1—2005 GB 4706.32—2012 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.32—2024

序号	检验项目	检验方法
3	工作温度下的泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.32—2012 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.32—2024
4	耐潮湿	GB 4706.1—2005 GB 4706.32—2012 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.32—2024
5	泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.32—2012 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.32—2024
6	机械强度（GB/T 4706.1—2024、GB/T 4706.32—2024 不包括第 21.101 条试验）	GB 4706.1—2005 GB 4706.32—2012 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.32—2024
7	结构（GB 4706.1—2005、GB 4706.32—2012 不包括第 22.46 条试验； GB/T 4706.1—2024、GB/T 4706.32—2024 不包括第 22.46、22.57、22.116、22.118、22.121、22.122、22.125、22.132 条试验）	GB 4706.1—2005 GB 4706.32—2012 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.32—2024
8	内部布线	GB 4706.1—2005 GB 4706.32—2012 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.32—2024
9	电源连接和外部软线	GB 4706.1—2005 GB 4706.32—2012 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.32—2024

序号	检验项目	检验方法
10	外部导线用接线端子 或外部导体用接线端子	GB 4706.1—2005 GB 4706.32—2012 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.32—2024
11	接地措施	GB 4706.1—2005 GB 4706.32—2012 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.32—2024
12	电气间隙、爬电距离和固体绝缘	GB 4706.1—2005 GB 4706.32—2012 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.32—2024
13	额定制冷量	GB/T 7725—2004 GB/T 7725—2022
14	额定制冷消耗功率	GB/T 7725—2004 GB/T 7725—2022
15	额定中间制冷量	GB/T 7725—2004 GB/T 7725—2022
16	额定中间制冷消耗功率	GB/T 7725—2004 GB/T 7725—2022
17	额定制热量	GB/T 7725—2004 GB/T 7725—2022
18	额定制热消耗功率	GB/T 7725—2004 GB/T 7725—2022
19	额定中间制热量	GB/T 7725—2004 GB/T 7725—2022
20	额定中间制热消耗功率	GB/T 7725—2004 GB/T 7725—2022
21	额定低温制热量	GB/T 7725—2004 GB/T 7725—2022

序号	检验项目	检验方法
22	额定低温制热消耗功率	GB/T 7725—2004 GB/T 7725—2022
23	能效等级（制冷季节能源消耗效率）或 能效等级（全年能源消耗效率）	GB 21455—2019
24	待机功率（额定制冷量 $\leq$ 4500W）	GB 21455—2019
25	噪声	GB/T 19606—2024
26	端子骚扰电压（连续骚扰） 或骚扰电压（连续骚扰）/骚扰电流（连续骚扰）	GB 4343.1—2018 GB 4343.1—2024
27	骚扰功率、辐射骚扰 或骚扰功率、辐射骚扰（电场）	GB 4343.1—2018 GB 4343.1—2024
28	谐波电流	GB 17625.1—2022

18.1.2 检验依据

转速一定型（定频）房间空气调节器：

GB 4343.1—2018 家用电器、电动工具和类似器具的电磁兼容要求 第1部分：发射

GB 4343.1—2024 家用电器、电动工具和类似器具的电磁兼容要求 第1部分：发射

GB 4706.1—2005 家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求

GB 4706.32—2012 家用和类似用途电器的安全 热泵、空调器和除湿机的特殊要求

GB 17625.1—2022 电磁兼容 限值 第1部分：谐波电流发射限值（设备每相输入电流 $\leq$ 16A）

GB 19606—2004 家用和类似用途电器噪声限值

GB 21455—2019 房间空气调节器能效限定值及能效等级

GB 44246—2024 家用和类似用途电器、体育用品的电气部分及电玩具 安全技术规范

GB 44498—2024 家用和类似用途电器 健康技术规范

GB/T 4706.1—2024 家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求

GB/T 4706.32—2024 家用和类似用途电器的安全 第32部分：热泵、空调器和除湿机的特殊要求

GB/T 7725—2004 房间空气调节器

GB/T 7725—2022 房间空气调节器

GB/T 19606—2024 家用和类似用途电器噪声限值

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

转速可控型（变频）房间空气调节器：

GB 4343.1—2018 家用电器、电动工具和类似器具的电磁兼容要求 第1部分：发射

GB 4343.1—2024 家用电器、电动工具和类似器具的电磁兼容要求 第1部分：发射

GB 4706.1—2005 家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求

GB 4706.32—2012 家用和类似用途电器的安全 热泵、空调器和除湿机的特殊要求

GB 17625.1—2022 电磁兼容 限值 第1部分：谐波电流发射限值（设备每相输入电流≤16A）

GB 21455—2019 房间空气调节器能效限定值及能效等级

GB 44246—2024 家用和类似用途电器、体育用品的电气部分及电玩具 安全技术规范

GB 44498—2024 家用和类似用途电器 健康技术规范

GB/T 4706.1—2024 家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求

GB/T 4706.32—2024 家用和类似用途电器的安全 第32部分：热泵、空调器和除湿机的特殊要求

GB/T 7725—2004 房间空气调节器

GB/T 7725—2022 房间空气调节器

GB/T 19606—2024 家用和类似用途电器噪声限值

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

18.2 冰箱

18.2.1 检验项目及检验方法

表 1 冰箱

序号	检验项目	检验方法
1	对触及带电部件的防护	GB 4706.1—2005 GB 4706.13—2014 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.13—2024
2	输入功率和电流	GB 4706.1—2005 GB 4706.13—2014 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.13—2024
3	工作温度下的泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—2005

序号	检验项目	检验方法
		GB 4706.13—2014 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.13—2024
4	耐潮湿	GB 4706.1—2005 GB 4706.13—2014 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.13—2024
5	泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.13—2014 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.13—2024
6	稳定性和机械危险	GB 4706.1—2005 GB 4706.13—2014 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.13—2024
7	机械强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.13—2014 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.13—2024
8	结构（GB 4706.1—2005、GB 4706.13—2014 不包括第 22.46 条试验，GB/T 4706.1—2024、GB/T 4706.13—2024 不包括第 22.9、22.46、22.57、22.117 条试验）	GB 4706.1—2005 GB 4706.13—2014 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.13—2024
9	内部布线	GB 4706.1—2005 GB 4706.13—2014 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.13—2024
10	电源连接和外部软线	GB 4706.1—2005 GB 4706.13—2014 GB/T 4706.1—2024

序号	检验项目	检验方法
		GB/T 4706.13—2024
11	外部导线用接线端子 或外部导体用接线端子	GB 4706.1—2005 GB 4706.13—2014 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.13—2024
12	接地措施	GB 4706.1—2005 GB 4706.13—2014 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.13—2024
13	螺钉和连接	GB 4706.1—2005 GB 4706.13—2014 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.13—2024
14	电气间隙、爬电距离和固体绝缘	GB 4706.1—2005 GB 4706.13—2014 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.13—2024
15	噪声	GB 19606—2004 GB/T 19606—2024
16	储藏温度	GB/T 8059—2016
17	冷冻能力	GB/T 8059—2016
18	总容积	GB 12021.2—2015
19	耗电量	GB 12021.2—2015
20	能效等级	GB 12021.2—2015
21	端子骚扰电压（连续骚扰） 或端口骚扰电压（连续骚扰）	GB 4343.1—2018 GB 4343.1—2024
22	骚扰功率、辐射骚扰 或骚扰功率、辐射骚扰（电场）	GB 4343.1—2018 GB 4343.1—2024

18.2.2 检验依据

GB 4343.1—2018 家用电器、电动工具和类似器具的电磁兼容要求 第1部分：发

射

GB 4343.1—2024 家用电器、电动工具和类似器具的电磁兼容要求 第1部分：发射

GB 4706.1—2005 家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求

GB 4706.13—2014 家用和类似用途电器的安全 制冷器具、冰淇淋机和制冰机的特殊要求

GB 12021.2—2015 家用电冰箱耗电量限定值及能效等级

GB 19606—2004 家用和类似用途电器噪声限值

GB 44246—2024 家用和类似用途电器、体育用品的电气部分及电玩具 安全技术规范

GB 44498—2024 家用和类似用途电器 健康技术规范

GB/T 4706.1—2024 家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求

GB/T 4706.13—2024 家用和类似用途电器的安全 第13部分：制冷器具、冰淇淋机和制冰机的特殊要求

GB/T 8059—2016 家用和类似用途制冷器具

GB/T 19606—2024 家用和类似用途电器噪声限值

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

18.3 电热水器

18.3.1 检验项目及检验方法

表1 储水式电热水器

序号	检验项目	检验方法
1	对触及带电部件的防护	GB 4706.1—1998 GB 4706.12—2006 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.12—2024
2	输入功率和电流	GB 4706.1—1998 GB 4706.12—2006 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.12—2024
3	发热	GB 4706.1—1998 GB 4706.12—2006

序号	检验项目	检验方法
		GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.12—2024
4	工作温度下的泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—1998 GB 4706.12—2006 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.12—2024
5	耐潮湿	GB 4706.1—1998 GB 4706.12—2006 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.12—2024
6	泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—1998 GB 4706.12—2006 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.12—2024
7	非正常工作 (GB/T 4706.1—2024、GB/T 4706.12—2024 不包括第 19.11.4 条试验)	GB 4706.1—1998 GB 4706.12—2006 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.12—2024
8	机械强度	GB 4706.1—1998 GB 4706.12—2006 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.12—2024
9	结构 (GB/T 4706.1—2024、GB/T 4706.12—2024 不包括第 22.46 条试验)	GB 4706.1—1998 GB 4706.12—2006 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.12—2024
10	内部布线	GB 4706.1—1998 GB 4706.12—2006 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.12—2024

序号	检验项目		检验方法
11	电源连接和外部软线		GB 4706.1—1998 GB 4706.12—2006 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.12—2024
12	外部导线用接线端子 或外部导体用接线端子		GB 4706.1—1998 GB 4706.12—2006 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.12—2024
13	接地措施		GB 4706.1—1998 GB 4706.12—2006 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.12—2024
14	螺钉和连接		GB 4706.1—1998 GB 4706.12—2006 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.12—2024
15	爬电距离、电气间隙和穿通绝缘距离 或电气间隙、爬电距离和固体绝缘		GB 4706.1—1998 GB 4706.12—2006 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.12—2024
16	对在接地系统异常时提供应急防护措 施的Ⅰ类热水器的附加要求		GB 4706.1—1998 GB 4706.12—2006 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.12—2024
17	容量		GB 21519—2008
18	能效等级	24h 固有能耗系数	GB 21519—2008
		热水输出率	GB 21519—2008

表 2 快热式电热水器

序号	检验项目	检验方法
1	对触及带电部件的防护	GB 4706.1—2005

序号	检验项目	检验方法
		GB 4706.11—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.11—2024
2	输入功率和电流	GB 4706.1—2005 GB 4706.11—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.11—2024
3	发热	GB 4706.1—2005 GB 4706.11—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.11—2024
4	工作温度下的泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.11—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.11—2024
5	耐潮湿	GB 4706.1—2005 GB 4706.11—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.11—2024
6	泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.11—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.11—2024
7	非正常工作(不包括第19.11.4条试验)	GB 4706.1—2005 GB 4706.11—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.11—2024
8	机械强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.11—2008 GB/T 4706.1—2024

序号	检验项目	检验方法
		GB/T 4706.11—2024
9	结构(不包括第 22.46 条试验)	GB 4706.1—2005 GB 4706.11—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.11—2024
10	内部布线	GB 4706.1—2005 GB 4706.11—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.11—2024
11	电源连接和外部软线	GB 4706.1—2005 GB 4706.11—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.11—2024
12	外部导线用接线端子 或外部导体用接线端子	GB 4706.1—2005 GB 4706.11—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.11—2024
13	接地措施	GB 4706.1—2005 GB 4706.11—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.11—2024
14	螺钉和连接	GB 4706.1—2005 GB 4706.11—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.11—2024
15	电气间隙、爬电距离和固体绝缘	GB 4706.1—2005 GB 4706.11—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.11—2024

18.3.2 检验依据

GB 4706.1—1998 家用和类似用途电器的安全 第一部分：通用要求

GB 4706.12—2006 家用和类似用途电器的安全 储水式热水器的特殊要求

GB 21519—2008 储水式电热水器能效限定值及能效等级

GB 44246—2024 家用和类似用途电器、体育用品的电气部分及电玩具 安全技术规范

GB/T 4706.1—2024 家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求

GB/T 4706.12—2024 家用和类似用途电器的安全 第12部分：储水式热水器的特殊要求

GB 4706.1—2005 家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求

GB 4706.11—2008 家用和类似用途电器的安全 快热式热水器的特殊要求

GB 44246—2024 家用和类似用途电器、体育用品的电气部分及电玩具 安全技术规范

GB/T 4706.1—2024 家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求

GB/T 4706.11—2024 家用和类似用途电器的安全 第11部分：快热式热水器的特殊要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

18.4 电动晾衣架

18.4.1 检验项目及检验方法

表 1 电动晾衣架

序号	检验项目	检验方法
1	对触及带电部件的防护	GB 4706.1—2005 GB/T 4706.1—2024
2	输入功率和电流	GB 4706.1—2005 GB/T 4706.1—2024
3	发热	GB 4706.1—2005 GB/T 4706.1—2024
4	工作温度下的泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—2005 GB/T 4706.1—2024
5	耐潮湿	GB 4706.1—2005 GB/T 4706.1—2024
6	泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—2005

序号	检验项目	检验方法
		GB/T 4706.1—2024
7	非正常工作（不包括第 19.11.4 条试验）	GB 4706.1—2005 GB/T 4706.1—2024
8	稳定性和机械危险	GB 4706.1—2005 GB/T 4706.1—2024
9	机械强度	GB 4706.1—2005 GB/T 4706.1—2024
10	结构（不包括第 22.46 条试验）	GB 4706.1—2005 GB/T 4706.1—2024
11	内部布线	GB 4706.1—2005 GB/T 4706.1—2024
12	电源连接和外部软线	GB 4706.1—2005 GB/T 4706.1—2024
13	外部导线用接线端子	GB 4706.1—2005 GB/T 4706.1—2024
14	接地措施	GB 4706.1—2005 GB/T 4706.1—2024
15	螺钉和连接	GB 4706.1—2005 GB/T 4706.1—2024
16	电气间隙、爬电距离和固体绝缘	GB 4706.1—2005 GB/T 4706.1—2024
17	烘干	QB/T 5202-2017
18	遥控	QB/T 5202-2017
19	过载	QB/T 5202-2017

18.4.2 检验依据

GB 4706.1—2005 家用和类似用途电器的安全 第 1 部分：通用要求

QB/T 5202-2017 家用和类似用途电动晾衣机

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

18.5 可移动式灯具

18.5.1 检验项目及检验方法

表 1 可移动式灯具

序号	检验项目		检验方法
1	结构	走线槽	GB 7000.1—2015 GB 7000.204—2008
		带有不可替换光源的灯具	GB 7000.1—2015 GB 7000.204—2008
		带有非用户替换光源的灯具	GB 7000.1—2015 GB 7000.204—2008
		视网膜蓝光危害	GB 7000.1—2015 GB 7000.204—2008
		平稳度	GB 7000.204—2008
2	外部接线和内部接线	电源连接方法	GB 7000.1—2015 GB 7000.204—2008
		软线固定架	GB 7000.1—2015 GB 7000.204—2008
3	防触电保护		GB 7000.1—2015 GB 7000.204—2008
4	耐久性试验和热试验	耐久性试验	GB 7000.1—2015 GB 7000.204—2008
5	耐热、耐火和耐起痕	耐热	GB 7000.1—2015 GB 7000.204—2008
		耐燃烧和防引燃	GB 7000.1—2015 GB 7000.204—2008
6	骚扰电压（电源接口）		GB/T 17743—2021
7	辐射骚扰（30MHz~1GHz）		GB/T 17743—2021
8	谐波电流		GB 17625.1—2012 GB 17625.1—2022

18.5.2 检验依据

GB 7000.1—2015 灯具 第1部分：一般要求与试验

GB 7000.204—2008 灯具 第2-4部分：特殊要求 可移式通用灯具

GB 17625.1—2012 电磁兼容 限值 谐波电流发射限值（设备每相输入电流 $\leq 16\text{A}$ ）

GB 17625.1—2022 电磁兼容 限值 第1部分：谐波电流发射限值（设备每相输入电流 $\leq 16\text{A}$ ）

GB/T 17743—2021 电气照明和类似设备的无线电骚扰特性的限值和测量方法

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

18.6 器具开关

18.6.1 检验项目及检验方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	防触电保护	GB/T 16915.1—2014	GB/T 16915.1—2014
2	结构要求	GB/T 16915.1—2014	GB/T 16915.1—2014
3	防潮	GB/T 16915.1—2014	GB/T 16915.1—2014
4	绝缘电阻和电气强度	GB/T 16915.1—2014	GB/T 16915.1—2014
5	温升	GB/T 16915.1—2014	GB/T 16915.1—2014
6	荧光灯电路的正常操作	GB/T 16915.1—2014	GB/T 16915.1—2014
7	机械强度	GB/T 16915.1—2014	GB/T 16915.1—2014
8	耐热	GB/T 16915.1—2014	GB/T 16915.1—2014
9	爬电距离、电气间隙和穿通密封胶距离	GB/T 16915.1—2014	GB/T 16915.1—2014
10	绝缘材料的耐非正常热、耐燃和耐电痕化	GB/T 16915.1—2014	GB/T 16915.1—2014

18.6.2 检验依据

GB/T 16915.1—2014 家用和类似用途固定式电气装置的开关 第1部分：通用要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

18.7 插头插座

18.7.1 检验项目及检验方法

表1 固定式插座（不带电源适配器）

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸检查	GB/T 1002—2008

序号	检验项目	检验方法
		GB/T 1002—2021 GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021
2	防触电保护	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021
3	接地措施	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021
4	固定式插座的结构	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021
5	耐潮	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021
6	绝缘电阻和电气强度	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021
7	温升	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021
8	拔出插头所需的力	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021
9	耐热	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021
10	爬电距离、电气间隙和通过密封胶的距离	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021
11	绝缘材料的耐非正常热、耐燃和耐电痕化	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021

表 2 插头

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸检查	GB/T 1002—2008 GB/T 1002—2021 GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021

序号	检验项目	检验方法
2	防触电保护	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021
3	接地措施	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021
4	插头和移动式插座的结构	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021
5	耐潮	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021
6	绝缘电阻和电气强度	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021
7	温升	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021
8	软缆及其连接（仅测 23.4）	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021
9	耐热	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021
10	爬电距离、电气间隙和通过密封胶的距离	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021
11	绝缘材料的耐非正常热、耐燃和耐电痕化	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021

表 3 延长线插座（不带电源适配器）

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸检查	GB/T 1002—2008 GB/T 1002—2021 GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.7—2015
2	防触电保护	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.7—2015
3	接地措施	GB/T 2099.1—2008

序号	检验项目	检验方法
		GB/T 2099.7—2015
4	延长线插座的结构	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.7—2015
5	耐潮	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.7—2015
6	绝缘电阻和电气强度	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.7—2015
7	温升	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.7—2015
8	拔出插头所需的力	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.7—2015
9	软缆及其连接（仅测 23.4）	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.7—2015
10	耐热	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.7—2015
11	爬电距离、电气间隙和通过密封胶的距离	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.7—2015
12	绝缘材料的耐非正常热、耐燃和耐电痕化	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.7—2015

表 4 转换器（不带电源适配器）

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸检查	GB/T 1002—2008 GB/T 1002—2021 GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021 GB/T 2099.3—2015 GB/T 2099.3—2022
2	防触电保护	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021

序号	检验项目	检验方法
		GB/T 2099.3—2015 GB/T 2099.3—2022
3	接地措施	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021 GB/T 2099.3—2015 GB/T 2099.3—2022
4	移动式电器附件的结构 / 转换器的结构	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021 GB/T 2099.3—2015 GB/T 2099.3—2022
5	耐潮	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021 GB/T 2099.3—2015 GB/T 2099.3—2022
6	绝缘电阻和电气强度	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021 GB/T 2099.3—2015 GB/T 2099.3—2022
7	温升	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021 GB/T 2099.3—2015 GB/T 2099.3—2022
8	拔出插头所需的力	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021 GB/T 2099.3—2015 GB/T 2099.3—2022
9	软缆及其连接（仅测 23.4）	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021 GB/T 2099.3—2015 GB/T 2099.3—2022

序号	检验项目	检验方法
10	耐热	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021 GB/T 2099.3—2015 GB/T 2099.3—2022
11	爬电距离、电气间隙和通过密封胶的距离	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021 GB/T 2099.3—2015 GB/T 2099.3—2022
12	绝缘材料的耐非正常热、耐燃和耐电痕化	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021 GB/T 2099.3—2015 GB/T 2099.3—2022

18.7.2 检验依据

GB/T 1002—2008 家用和类似用途单相插头插座 型式、基本参数和尺寸

GB/T 1002—2021 家用和类似用途单相插头插座 型式、基本参数和尺寸

GB/T 2099.1—2008 家用和类似用途插头插座 第1部分：通用要求

GB/T 2099.1—2021 家用和类似用途插头插座 第1部分：通用要求

GB/T 2099.3—2015 家用和类似用途插头插座 第2-5部分：转换器的特殊要求

GB/T 2099.3—2022 家用和类似用途插头插座 第2-5部分：转换器的特殊要求

GB/T 2099.7—2015 家用和类似用途插头插座 第2-7部分：延长线插座的特殊要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

FB19 办公设备产品

19.1 便携式微型计算机（平板电脑）

19.1.1 检验项目及检验方法

表 1 微型计算机

序号	检验项目	检验方法
1	导体的固定	GB 4943.1—2022
2	电气间隙	GB 4943.1—2022
3	爬电距离	GB 4943.1—2022
4	抗电强度试验	GB 4943.1—2022
5	保护连接系统的电阻	GB 4943.1—2022
6	预期的接触电压、接触电流和保护导体电流	GB 4943.1—2022
7	热灼伤（接触温度限值）	GB 4943.1—2022
8	交流电源端口的传导发射	GB/T 9254.1—2021
9	不对称模式传导发射	GB/T 9254.1—2021
10	1GHz 以下辐射发射	GB/T 9254.1—2021
11	1GHz 以上辐射发射	GB/T 9254.1—2021
12	谐波电流	GB 17625.1—2022
13	典型能源消耗（能效等级）	GB 28380—2012
14	噪声	GB/T 9813.1—2016

表 2 平板电脑

序号	检验项目	检验方法
1	安全防护的强度	GB 4943.1—2022
2	导体的固定	GB 4943.1—2022
3	直接插入电网电源输出插座的设备	GB 4943.1—2022
4	直接安装导电金属零部件的热塑性零部件	GB 4943.1—2022
5	电气间隙	GB 4943.1—2022
6	爬电距离	GB 4943.1—2022
7	保护导体	GB 4943.1—2022

8	抗电强度试验	GB 4943.1—2022
9	预期的接触电压、接触电流和保护导体电流	GB 4943.1—2022
10	热灼伤（接触温度限值）	GB 4943.1—2022
11	交流电源端口的传导发射	GB/T 9254.1—2021
12	1GHz 以下辐射发射	GB/T 9254.1—2021

19.1.2 检验依据

GB 4943.1—2022 音视频、信息技术和通信技术设备 第1部分：安全要求

GB 17625.1—2022 电磁兼容 限值 第1部分：谐波电流发射限值（设备每相输入电流 $\leq 16\text{A}$ ）

GB 28380—2012 微型计算机能效限定值及能效等级

GB/T 9254.1—2021 信息技术设备、多媒体设备和接收机 电磁兼容 第1部分：发射要求

GB/T 9813.1—2016 计算机通用规范 第1部分：台式微型计算机

GB 4943.1—2022 音视频、信息技术和通信技术设备 第1部分：安全要求

GB/T 9254.1—2021 信息技术设备、多媒体设备和接收机 电磁兼容 第1部分：发射要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

19.2 打印机

19.2.1 检验项目及检验方法

表1 打印机

序号	检验项目	检验方法
1	电能量源的分级和限值	GB 4943.1—2022
2	电能量源的防护	GB 4943.1—2022
3	电气间隙	GB 4943.1—2022
4	爬电距离	GB 4943.1—2022
5	作为附加安全防护一部分的内部导线的绝缘	GB 4943.1—2022
6	抗电强度试验	GB 4943.1—2022

序号	检验项目	检验方法
7	断开连接器后电容器的放电	GB 4943.1—2022
8	保护连接系统的电阻	GB 4943.1—2022
9	预期的接触电压、接触电流和保护导体电流	GB 4943.1—2022
10	电源端子骚扰电压或 交流电源端口的传导发射	GB/T 9254—2008（含第 1 号修改单） GB/T 9254.1—2021
11	电信端口传导共模骚扰 或不对称模式传导发射	GB/T 9254—2008（含第 1 号修改单） GB/T 9254.1—2021
12	辐射骚扰（1GHz 以下） 或 1GHz 以下辐射发射	GB/T 9254—2008（含第 1 号修改单） GB/T 9254.1—2021
13	谐波电流	GB 17625.1—2012 GB 17625.1—2022
14	产品能效等级	GB 21521—2014
15	能效限定值	GB 21521—2014

19.2.2 检验依据

GB 4943.1—2022 音视频、信息技术和通信技术设备 第 1 部分：安全要求

GB 17625.1—2012 电磁兼容 限值 谐波电流发射限值（设备每相输入电流≤16A）

GB 17625.1—2022 电磁兼容 限值 第 1 部分：谐波电流发射限值（设备每相输入电流≤16A）

GB 21521—2014 复印机、打印机和传真机能效限定值及能效等级

GB/T 9254—2008 信息技术设备的无线电骚扰限值和测量方法（含第 1 号修改单）

GB/T 9254.1—2021 信息技术设备、多媒体设备和接收机 电磁兼容 第 1 部分：发射要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

19.3 路由器

19.3.1 检验项目及检验方法

表 1 路由器

序号	检验项目	检验方法
1	电气间隙	GB 4943.1—2022
2	爬电距离	GB 4943.1—2022
3	抗电强度	GB 4943.1—2022
4	预期的接触电压、接触电流和保护导体电流	GB 4943.1—2022
5	热灼伤（接触温度限值）	GB 4943.1—2022
6	电源端子骚扰电压 或交流电源端口的传导发射	GB/T 9254—2008 及其第 1 号修改单 GB/T 9254.1—2021
7	辐射骚扰（1GHz 以下） 或 1GHz 以下辐射发射	GB/T 9254—2008 及其第 1 号修改单 GB/T 9254.1—2021
8	辐射骚扰（1GHz 以上） 或 1GHz 以上辐射发射	GB/T 9254—2008 及其第 1 号修改单 GB/T 9254.1—2021

19.3.2 检验依据

GB 4943.1—2022 音视频、信息技术和通信技术设备 第 1 部分：安全要求

GB/T 9254—2008 信息技术设备的无线电骚扰 限值和测量方法 及其第 1 号修改单

GB/T 9254.1—2021 信息技术设备、多媒体设备和接收机 电磁兼容 第 1 部分：发射要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

FB20 燃气相关产品

20.1 燃气灶具

20.1.1 检验项目及检验方法

表 1 家用燃气灶

序号	检验项目		检验方法
1	气密性		GB 16410—2020
2	热负荷		GB 16410—2020
3	燃烧工况	离焰	GB 16410—2020
4		熄火	GB 16410—2020
5		回火	GB 16410—2020
6		燃烧噪声	GB 16410—2020
7		熄火噪声	GB 16410—2020
8		干烟气中 CO 浓度（室内型）	GB 16410—2020
9	温升		GB 16410—2020
10	熄火保护装置		GB 16410—2020
11	结构的一般要求	燃气导管	GB 16410—2020
12		燃烧器的熄火保护装置	GB 16410—2020
13	热效率		GB 30720—2014 GB 16410—2020
14	耐热冲击		GB 16410—2020
15	耐重力冲击		GB 16410—2020
注：1. 温升的检验项目为 GB 16410—2020 中表 3 序号 1； 2. 熄火保护装置的检验项目为 GB 16410—2020 中 5.2.8.1 b）。			

20.1.2 检验依据

GB 16410—2020 家用燃气灶具

GB 30720—2014 家用燃气灶具能效限定值及能效等级

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

20.2 不锈钢波纹软管

20.2.1 检验项目及检验方法

表 1 燃气用具连接用不锈钢波纹软管

序号	检验项目	检验方法
1	气密性	GB 41317—2024 CJ/T 197—2010
2	耐压性	GB 41317—2024 CJ/T 197—2010
3	弯曲性	GB 41317—2024 CJ/T 197—2010
4	耐安装强度/耐安装性	GB 41317—2024 CJ/T 197—2010

表 2 燃气用具连接内用橡胶复合软管

序号	检验项目	检验方法
1	热空气老化性能	GB 44023-2024
2	气密性	GB 44023-2024
3	耐压性能	GB 44023-2024
4	耐拉伸性	GB 44023-2024

20.2.2 检验依据

GB 41317—2024 燃气用具连接用不锈钢波纹软管

CJ/T 197—2010 燃气用具连接用不锈钢波纹软管

GB 44023-2024 燃气用具连接内用橡胶复合软管

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

20.3 管道燃气自闭阀

20.3.1 检验项目及检验方法

表 1 管道燃气自闭阀

序号	检验项目	检验方法
1	外观	CJ/T 447-2014
2	气密性	CJ/T 447-2014

序号	检验项目	检验方法
3	自动关闭性能	CJ/T 447-2014
4	额定流量	CJ/T 447-2014
5	操作力	CJ/T 447-2014
6	标志	CJ/T 447-2014 9.1

20.3.2 检验依据

CJ/T 447-2014 管道燃气自闭阀

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

20.4 可燃气体探测器

20.4.1 检验项目及检验方法

表 1 可燃气体探测器

序号	检验项目	检验方法
1	报警动作值	GB 15322.2—2019
2	方位	GB 15322.2—2019
3	绝缘电阻	GB 15322.2—2019
4	电气强度	GB 15322.2—2019
5	高温（运行）试验	GB 15322.2—2019
6	跌落试验	GB 15322.2—2019

20.4.2 检验依据

GB 15322.2—2019 可燃气体探测器 第2部分：家用可燃气体探测器

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

20.5 液化石油气调压器

20.5.1 检验项目及检验方法

表 1 瓶装液化石油气调压器

序号	检验项目		检验方法
1	结 构	一般要求	GB 35844—2018
2		调压器的接头组件	GB 35844—2018
3		压力或流量安全装置	GB 35844—2018
4	气密性		GB 35844—2018
5	调压静特性		GB 35844—2018
6	耐冲击性		GB 35844—2018
7	连接接头机械强度		GB 35844—2018
8	材料		GB 35844—2018
注： 1. 一般要求的检验项目为 GB 35844—2018 中 5.2.1.3； 2. 调压器的接头组件的检验项目为 GB 35844—2018 中 5.2.5.2 手轮外径和宽度、5.2.5.3 软管连接接头外径、5.2.5.4； 3. 压力或流量安全装置的检验项目为 GB 35844—2018 中附录 C.3.2、C.3.3； 4. 材料的检验项目为 GB 35844—2018 中 5.1.3.2 膜片试样耐液化石油气性能。			

20.5.2 检验依据

GB 35844—2018 瓶装液化石油气调压器

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

FB21 钢筋、水泥

21.1 钢筋

21.1.1 检验项目及检验方法

表 1 冷轧带肋钢筋

序号	检验项目		检验方法
1	力学性能	规定塑性延伸强度 $R_{p0.2}$	GB 13788—2024 GB/T 28900—2022
		抗拉强度 R_m	
		断后伸长率 A	
		$R_m / R_{p0.2}$	
		最大力总延伸率 A_{gt}	
2	工艺性能	弯曲试验	GB 13788—2024 GB/T 28900—2022
3	尺寸偏差	横肋中点高	GB 13788—2024
		横肋间距	GB 13788—2024
4	重量偏差		GB 13788—2024
5	标志		GB 13788—2024

表 2 热轧带肋钢筋

序号	检验项目		检验方法
1	力学性能	下屈服强度 R_{eL}	GB 1499.2—2024 GB/T 28900—2022
		抗拉强度 R_m	
		断后伸长率 A	
		实测抗拉强度与实测屈服强度之比 R_m / R_{eL}	
		实测屈服强度与屈服强度特征值之比 R_{eL} / R_{eL}	
		最大力总延伸率 A_{gt}	
2	工艺	弯曲性能	GB 1499.2—2024 GB/T 28900—2022

序号	检验项目		检验方法
	性能	反向弯曲性能	GB 1499.2—2024 GB/T 28900—2022
3	化学成分	C	GB/T 223.5—2008
		Si	GB/T 223.11—2008
		Mn	GB/T 223.12—1991
		P	GB/T 223.14—2000
		S	GB/T 223.19—1989
4	碳当量 C_{eq}		GB/T 223.23—2008 GB/T 223.26—2008 GB/T 223.40—2007 GB/T 223.59—2008 GB/T 223.63—2022 GB/T 223.85—2009 GB/T 223.86—2009 GB/T 4336—2016（含第1号修改单） GB/T 20123—2006 GB/T 20125—2006
5	尺寸外形	横肋高 h	GB 1499.2—2024
		间距 I	GB 1499.2—2024
		横肋末端最大间隙 f_i	GB 1499.2—2024
		每米弯曲度	GB 1499.2—2024
6	重量偏差		GB 1499.2—2024
7	金相组织		GB 1499.2—2024 GB/T 13298—2015
8	表面标志		GB 1499.2—2024

21.1.2 检验依据

GB 13788—2024 冷轧带肋钢筋

GB 1499.2—2024 钢筋混凝土用钢 第2部分：热轧带肋钢筋
现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

21.2 水泥

21.2.1 检验项目及检验方法

表 1 通用硅酸盐水泥

序号	检验项目	检验方法
1	三氧化硫	GB/T176-2017
2	氧化镁	GB/T176-2017
3	烧失量	GB/T176-2017
4	不溶物	GB/T176-2017
5	氯离子含量	GB/T176-2017
6	凝结时间	GB/T1346-2011
7	安定性	GB/T1346-2011 GB/T750—1992
8	强度	GB/T17671-2021 GB/T2419-2005
9	水溶性铬(VI)	GB31893—2015（含第1号修改单）
10	放射性	GB6566-2010
11	细度	GB/T1345-2005

表 2 铝酸盐水泥

序号	检验项目	检验方法
1	三氧化二铝	GB/T205-2024
2	二氧化硅	GB/T205-2024
3	三氧化二铁	GB/T205-2024
4	碱含量	GB/T205-2024
5	S（全硫）含量	GB/T205-2024
6	氯离子含量	GB/T176-2017
7	细度	GB/T1345-2005
8	凝结时间	GB/T201-2015
9	强度	GB/T201-2015

表 3 白色硅酸盐水泥

序号	检验项目	检验方法
1	三氧化硫	GB/T176-2017
2	氯离子	GB/T176-2017
3	凝结时间	GB/T1346-2011
4	安定性	GB/T1346-2011
5	强度	GB/T17671-2021 GB/T2419-2005
6	细度	GB/T1345-2005
7	水溶性铬(VI)	GB31893—2015（含第 1 号修改单）
8	放射性	GB6566-2010
9	白度	GB/T5950-2008

表 4 硫铝酸盐水泥

序号	检验项目	检验方法
1	比表面积	JC/T453-2004
2	凝结时间	JC/T453-2004
3	碱度 PH 值	GB/T20472-2006
4	28d 自由膨胀率	GB/T20472-2006
5	碱含量	GB/T205-2024
6	28d 自应力增进率	JC/T453-2004
7	强度	GB/T20472-2006

表 5 砌筑水泥

序号	检验项目	检验方法
1	三氧化硫	GB/T176-2017
2	氯离子	GB/T176-2017
3	凝结时间	GB/T1346-2011
4	安定性	GB/T1346-2011
5	强度	GB/T17671-2021 GB/T2419-2005
6	细度	GB/T1345-2005
7	保水率	GB/T3183-2017

序号	检验项目	检验方法
8	水溶性铬(VI)	GB31893—2015（含第1号修改单）
9	放射性	GB6566-2010

表 6 钢渣矿渣硅酸盐水泥

序号	检验项目	检验方法
1	三氧化硫	GB/T176-2017
2	氯离子	GB/T176-2017
3	水溶性铬(VI)	GB31893—2015（含第1号修改单）
4	比表面积	GB/T8074-2008
5	凝结时间	GB/T1346-2011
6	安定性	GB/T750-1992
7	强度	GB/T17671-2021
8	放射性	GB6566-2010

表 7 镁渣硅酸盐水泥

序号	检验项目	检验方法
1	三氧化硫	GB/T176-2017
2	氧化镁	GB/T176-2017
3	氯离子	GB/T176-2017
4	凝结时间	GB/T1346-2011
5	压蒸安定性	GB/T750-1992
6	强度	GB/T17671-2021 GB/T2419-2005

21.2.2 检验依据

GB 175-2023 通用硅酸盐水泥

GB/T201-2015 铝酸盐水泥

GB/T2015-2017 白色硅酸盐水泥

GB/T20472-2006 硫铝酸盐水泥

GB/T3183-2017 砌筑水泥

GB/T13590-2022 钢渣矿渣硅酸盐水泥

GB/T23933-2009 镁渣硅酸盐水泥

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

FB22 液化石油气、天然气

22.1 液化石油气

22.1.1 检验项目及检验方法

表 1 液化石油气

序号	检验项目		检验方法
1	密度		SH/T 0221-1992
2	蒸气压		GB/T 12576-1997
3	组分		NB/SH/T 0230-2019
4	残留物	蒸发残留物	SY/T 7509-2014
		油渍观察	SY/T 7509-2014
5	铜片腐蚀		SH/T 0232-1992
6	硫化氢（乙酸铅法）		SH/T 0125-1992
7	游离水		目测
注：游离水有异议时采用 SH/T 0221 的仪器及试验条件目测是否有游离水			

22.1.2 检验依据

GB 11174-2011 液化石油气

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

22.2 天然气

22.2.1 检验项目及检验方法

表 1 车用压缩天然气

序号	检验项目	检验方法
1	高位发热量	GB/T11062-2020
		GB/T13610-2020
2	二氧化碳	GB/T13610-2020
3	氧气	GB/T13610-2020

22.2.2 检验依据

GB 18047-2017 车用压缩天然气

FB23 复合肥料、化肥

23.1 复合肥料、化肥

23.1.1 检验项目及检验方法

(1) 复肥

表 1 复合肥料检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	总氮 (N)	GB/T 8572-2010
2	有效磷 (P ₂ O ₅)	GB/T 15063-2020
3	氧化钾 (K ₂ O)	GB/T 8574-2024
4	总养分 (N+P ₂ O ₅ +K ₂ O)	GB/T 15063-2020
5	水溶性磷占有有效磷百分率	GB/T 15063-2020
6	硝态氮	GB/T 3597-2002
7	粒度 (1.00mm~4.75mm 或 3.35mm~5.60mm)	GB/T 24891-2010
8	氯离子	GB/T 24890-2010
9	总砷	GB/T 23349-2020
10	总镉	GB/T 23349-2020
11	总铅	GB/T 23349-2020
12	总铬	GB/T 23349-2020
13	总汞	GB/T 23349-2020
14	总铊	GB 38400-2019
15	缩二脲	GB/T 22924-2024
16	包装标识 (养分含量、含氯标识、警示 语、名称中的禁用语等)	GB 18382-2021 GB/T 15063-2020

表 2 掺混肥料检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	总氮 (N)	GB/T 8572—2010

2	有效磷 (P_2O_5)	GB/T 15063—2020
3	氧化钾 (K_2O)	GB/T 8574—2024
4	总养分 ($N+P_2O_5+K_2O$)	GB/T 21633—2020
5	水溶性磷占有有效磷的百分率	GB/T 15063—2020
6	粒度 (2.00mm~4.75mm)	GB/T 24891—2010
7	氯离子	GB/T 24890—2010
8	总砷	GB/T 23349—2020
9	总镉	GB/T 23349—2020
10	总铅	GB/T 23349—2020
11	总铬	GB/T 23349—2020
12	总汞	GB/T 23349—2020
13	总铊	GB 38400—2019
14	缩二脲	GB/T 22924—2024
15	包装标识 (养分含量、含氯标识、其他、名称中的禁用语等)	GB 18382—2021 GB/T 21633—2020

表 3 有机—无机复混肥料检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	总氮 (N) 含量	GB/T 17767.1—2008
2	有效五氧化二磷 (P_2O_5) 含量	GB/T 15063—2020
3	总氧化钾 (K_2O) 含量	GB/T 17767.3—2010
4	总养分 ($N+P_2O_5+K_2O$) 含量	GB/T 18877—2020 (含第 1 号修改单)
5	有机质含量	GB/T 18877—2020 (含第 1 号修改单)
6	酸碱度 (pH 值)	GB/T 18877—2020 (含第 1 号修改单)
7	粒度 (1.00mm~4.75mm 或 3.35~5.60mm)	GB/T 24891—2010
8	氯离子含量	GB/T 18877—2020 (含第 1 号修改单)
9	总砷	GB/T 23349—2020
10	总镉	GB/T 23349—2020

11	总铅	GB/T 23349—2020
12	总铬	GB/T 23349—2020
13	总汞	GB/T 23349—2020
14	总铊	GB 38400—2019
15	钠离子含量	NY/T 1972—2010
16	缩二脲	GB/T 22924—2024
17	蛔虫卵死亡率	GB/T 19524. 2—2004
18	粪大肠菌群数	GB/T 19524. 1—2004
19	包装标识（养分含量、含氯标识、其他、名称中的禁用语等）	GB 18382—2021 GB/T 18877—2020（含第1号修改单）

（2）磷肥

表 4 过磷酸钙检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	有效磷(以 P_2O_5 计)的质量分数	GB/T 20413-2017
2	水溶性磷(以 P_2O_5 计)的质量分数	GB/T 20413-2017
3	硫(以 S 计)的质量分数	GB/T 19203-2003
4	游离酸(以 P_2O_5 计)的质量分数	GB/T 20413-2017
5	游离水的质量分数	GB/T 20413-2017
6	三氯乙醛的质量分数	GB/T 31266-2014
7	粒度(1.00mm~4.75mm 或 3.35mm~5.60mm)的质量分数	GB/T 20413-2017
8	总砷	GB/T 23349-2020
9	总镉	GB/T 23349-2020
10	总铅	GB/T 23349-2020
11	总铬	GB/T 23349-2020
12	总汞	GB/T 23349-2020
13	总铊	GB 38400-2019
14	挥发性有机化合物	GB/T 20413-2017
15	包装标识(养分含量、名称中的禁用	GB 18382-2021

	语)	GB/T 20413-2017
--	----	-----------------

表 5 重过磷酸钙检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	总磷(以 P_2O_5 计)	GB/T 21634-2020
2	有效磷(以 P_2O_5 计)	GB/T 21634-2020
3	水溶性磷(以 P_2O_5 计)	GB/T 21634-2020
4	游离酸 (以 P_2O_5 计)	GB/T 21634-2020
5	游离水	GB/T 21634-2020
6	粒度	GB/T 21634-2020
7	总砷	GB/T 23349-2020
8	总镉	GB/T 23349-2020
9	总铅	GB/T 23349-2020
10	总铬	GB/T 23349-2020
11	总汞	GB/T 23349-2020
12	总铊	GB 38400-2019
13	包装标识	GB 18382-2021 GB/T 21634-2008

表 6 钙镁磷肥检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	有效五氧化二磷(P_2O_5)的质量分数	GB/T 20412-2021
2	水分(H_2O)的质量分数	GB/T 20412-2021
3	细度(通过 0.25mm 试验筛)	GB/T 20412-2021
4	粒度(2.00mm~4.75mm)	GB/T 20412-2021
5	有效钙	GB/T 20412-2021
6	可溶性硅	GB/T 20412-2021
7	有效镁	GB/T 20412-2021
8	总砷	GB/T 23349-2020
9	总镉	GB/T 23349-2020

序号	检验项目	检验方法
10	总铅	GB/T 23349-2020
11	总铬	GB/T 23349-2020
12	总汞	GB/T 23349-2020
13	总铊	GB 38400-2019
14	包装标识(养分含量、名称中的禁用 语)	GB 18382-2021 GB/T 20412-2021

(3) 氮肥

表 8 尿素检验项目

序号	检验项目		检验方法
1	总氮 (N) 的质量分数		GB/T 2441.1—2008
2	亚甲基二脲 (以 HCHO 计) 的质量分数		GB/T 2441.9—2010
3	水分		GB/T 2441.3—2010
4	粒 度	d 0.85mm~2.80mm	GB/T 2441.7—2010
		d 1.18mm~3.35mm	
		d 2.00mm~4.75mm	
		d 4.00mm~8.00mm	
5	总砷		GB/T 23349—2020
6	总镉		GB/T 23349—2020
7	总铅		GB/T 23349—2020
8	总铬		GB/T 23349—2020
9	总汞		GB/T 23349—2020
10	总铊		GB 38400—2019
11	缩二脲的质量分数		GB/T 2441.2—2010
12	包装标识 (养分含量、警示语、名称 中的禁用语)		GB 18382—2021 GB/T 2440—2017

表 9 硫酸铵检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	氮 (N)	GB/T 535—2020

2	硫 (S)	NY/T 1117—2010
3	游离酸 (H ₂ SO ₄)	GB/T 535—2020
4	水分 (H ₂ O)	GB/T 535—2020
5	水不溶物	GB/T 535—2020
6	氯离子 (Cl ⁻)	GB/T 535—2020
7	氟化物 (以 F 计)	GB/T 535—2020
8	硫氰酸根离子	GB/T 535—2020
9	汞 (Hg) (以元素计)	NY/T 1978—2022
10	砷 (As) (以元素计)	NY/T 1978—2022
11	镉 (Cd) (以元素计)	NY/T 1978—2022
12	铅 (Pb) (以元素计)	NY/T 1978—2022
13	铬 (Cr) (以元素计)	NY/T 1978—2022
14	总铊	GB 38400—2019
15	多环芳烃总量	GB/T 32952—2016
16	包装标识 (养分含量、名称中的禁用语)	GB 18382—2021 GB/T 535—2020

表 10 氯化铵检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	总氮 (N) 的质量分数 (以干基计)	GB/T 2946—2018
2	水的质量分数	GB/T 8577—2010
3	钠盐的质量分数 (以 Na 计)	GB/T 2946—2018
4	粒度 (2.00mm~4.75mm)	GB/T 10209.4—2010
5	颗粒平均抗压碎力	GB/T 2946—2018
6	总砷	GB/T 23349—2020
7	总镉	GB/T 23349—2020
8	总铅	GB/T 23349—2020
9	总铬	GB/T 23349—2020
10	总汞	GB/T 23349—2020
11	总铊	GB 38400—2019

12	包装标识（养分含量、名称中的禁用语）	GB 18382—2021 GB/T 2946—2018
----	--------------------	---------------------------------

表 11 脲铵氮肥检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	总氮	GB/T8572-2010
2	尿素态氮	HG/T 4214-2011
3	氨态氮	GB/T3600-2000
4	水分	GB/T8576-2010 GB/T 8577-2010
5	粒度	GB/T 24891-2010
6	缩二脲	GB/T 22924-2024
7	标识微量元素（单一元素）	GB/T 14540-2003
8	标识中量元素（单一元素）	GB/T 19203-2003
9	氯离子	GB/T 24890-2010
10	总砷	GB/T 23349—2020
11	总镉	GB/T 23349—2020
12	总铅	GB/T 23349—2020
13	总铬	GB/T 23349—2020
14	总汞	GB/T 23349—2020
15	总铊	GB 38400—2019
16	包装标识	GB 18382-2021 HG/T 4214-2011

（4）钾肥

表 12 硫酸钾镁肥检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	氧化钾 (K ₂ O)	GB/T 20937-2018
2	镁 (Mg)	GB/T 19203-2003
3	硫 (S)	GB/T 19203-2003

4	氯离子	GB/T 24890-2010
5	钠离子	GB/T 6549-2011
6	游离水	GB/T 8576-2010 GB/T 8577-2010
7	水不溶物	GB/T 4365-2012
8	pH	GB/T 20937-2018
9	粒度	GB/T 24891-2010
10	砷及其化合物（以 As 计）	GB/T 23349-2020
11	镉及其化合物（以 Cd 计）	GB/T 23349-2020
12	铅及其化合物（以 Pb 计）	GB/T 23349-2020
13	铬及其化合物（以 Cr 计）	GB/T 23349-2020
14	汞及其化合物（以 Hg 计）	GB/T 23349-2020
15	总铊	GB 38400—2019
16	包装标识	GB 18382-2021 GB/T 20937-2018 7

表 13 肥料级磷酸二氢钾检验项目

序号	检验项目	检验方法
2	磷酸二氢钾 (KH ₂ PO ₄)	HG/T 2321-2016
3	水溶性五氧化二磷 (P ₂ O ₅)	HG/T 2321-2016
4	氧化钾 (K ₂ O)	HG/T 2321-2016
5	水分	HG/T 2321-2016
6	氯化物 (Cl)	HG/T 2321-2016
7	水不溶物	HG/T 2321-2016
8	pH	HG/T 2321-2016
9	砷及其化合物（以 As 计）	GB/T 23349-2020
10	镉及其化合物（以 Cd 计）	GB/T 23349-2020
11	铅及其化合物（以 Pb 计）	GB/T 23349-2020
12	铬及其化合物（以 Cr 计）	GB/T 23349-2020
13	汞及其化合物（以 Hg 计）	GB/T 23349-2020

15	总铊	GB 38400—2019
16	包装标识	GB 18382-2021 HG/T 2321-2016 6

表 14 农业用硝酸钾检验项目

序号	检验项目		检验方法
1	氧化钾 (K ₂ O) 的质量分数		GB/T 20784—2018
2	总氮 (N) 的质量分数		GB/T 20784—2018
3	氯离子 (Cl ⁻) 的质量分数		GB/T 24890—2010 GB/T 20784—2018
4	水分 (H ₂ O) 的质量分数		GB/T 20784—2018
5	水不溶物的质量分数		GB/T 1918—2011
6	粒度	1.00mm~4.75mm	GB/T 24891—2010
		1.00mm 以下	GB/T 20784—2018
7	总砷		GB/T 23349—2020
8	总镉		GB/T 23349—2020
9	总铅		GB/T 23349—2020
10	总铬		GB/T 23349—2020
11	总汞		GB/T 23349—2020
12	总铊		GB 38400—2019
13	包装标识 (养分含量、名称中的禁用语等)		GB 18382—2021 GB/T 20784—2018

表 15 农业用硫酸钾检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	水溶性氧化钾 (K ₂ O) 的质量分数	GB/T 20406—2017
2	硫 (S) 的质量分数	GB/T 20406—2017
3	氯离子 (Cl ⁻) 的质量分数	GB/T 20406—2017
4	游离酸 (以 H ₂ SO ₄ 计) 的质量分数	GB/T 20406—2017
5	粒度 (粒径 1.00mm~4.75mm 或 3.35mm~5.60mm)	GB/T 20406—2017

6	总砷	GB/T 23349—2020
7	总镉	GB/T 23349—2020
8	总铅	GB/T 23349—2020
9	总铬	GB/T 23349—2020
10	总汞	GB/T 23349—2020
11	总铊	GB 38400—2019
12	包装标识（养分含量、名称中的禁用 语等）	GB 18382—2021 GB/T 20406—2017

表 16 氯化钾检验项目

序号	检验项目		检验方法
1	氧化钾 (K ₂ O) 的质量分数		GB/T 37918—2019
2	水分 (H ₂ O) 的质量分数		GB/T 37918—2019
3	氯化钠 (NaCl) 的质量分数		GB/T 37918—2019
4	水不溶物的质量分数		NY/T 1973—2021 GB/T 37918—2019
5	粒度	1.00mm~4.75mm	GB/T 24891—2010
		2.00mm~4.00mm	GB/T 37918—2019
6	颗粒平均抗压碎力		GB/T 37918—2019
7	总砷		GB/T 23349—2020
8	总镉		GB/T 23349—2020
9	总铅		GB/T 23349—2020
10	总铬		GB/T 23349—2020
11	总汞		GB/T 23349—2020
12	总铊		GB 38400—2019
13	包装标识（养分含量、名称中的禁 用语等）		GB 18382—2021 GB/T 37918—2019

(5) 有机肥料

表 17 有机肥料检验项目

序号	检验项目	检验方法标准
----	------	--------

1	总氮 (N)	NY/T 525—2021
2	总磷 (P ₂ O ₅)	NY/T 525—2021
3	总钾 (K ₂ O)	NY/T 525—2021
4	总养分(N+P ₂ O ₅ +K ₂ O)的质量分数(以烘干基计)	NY/T 525—2021
5	有机质的质量分数 (以烘干基计)	NY/T 525—2021
6	水分 (鲜样) 的质量分数	GB/T 8576—2010
7	酸碱度 (pH)	NY/T 525—2021
8	种子发芽指数 (GI)	NY/T 525—2021
9	机械杂质的质量分数	NY/T 525—2021
10	总砷 (As)	NY/T 1978—2022
11	总镉 (Cd)	NY/T 1978—2022
12	总铅 (Pb)	NY/T 1978—2022
13	总铬 (Cr)	NY/T 1978—2022
14	总汞 (Hg)	NY/T 1978—2022
15	总铊	GB 38400—2019
16	氯离子的质量分数	GB/T 15063—2020
17	缩二脲	GB/T 22924—2008
18	蛔虫卵死亡率	GB/T 19524. 2—2004
19	粪大肠菌群数	GB/T 19524. 1—2004
20	包装标识(总养分含量、有机质含量、含氯标识、名称中的禁用语)	GB 18382—2021 NY/T 525—2021

23.1.2 检验依据

GB/T 20413-2017 《过磷酸钙》

GB/T 21634-2020 《重过磷酸钙》

GB/T 20412-2021 《钙镁磷肥》

GB/T 10205-2009 《磷酸一铵、磷酸二铵》

GB/T 2440-2017 《尿素》

GB/T 535-2020 《肥料级硫酸铵》
GB/T 2946-2018 《氯化铵》
HG/T 4214-2011 《脲铵氮肥》
GB/T 20937-2018 《硫酸钾镁肥》
HG/T 2321-2016 《肥料级磷酸二氢钾》
GB/T 20784-2018 《农业用硝酸钾》
GB/T 20406-2017 《农业用硫酸钾》
GB/T 37918-2019 《肥料级氯化钾》
NY/T 525-2021 《有机肥料》
GB 18382—2021 肥料标识 内容和要求
GB 38400—2019 肥料中有毒有害物质的限量要求
GB/T 15063—2020 复合肥料
GB/T 18877—2020 有机无机复混肥料（含第 1 号修改单）
GB/T 21633—2020 掺混肥料（BB 肥）
现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

FB24 农用地膜、塑料制品

24.1 农用地膜

24.1.1 检验项目及检验方法

表 1 农用地膜

序号	检验项目	检验方法
1	厚度偏差	GB 13735—2017 GB/T 6672—2001
2	拉伸负荷（纵、横向）	GB 13735—2017 GB/T 1040.3—2006
3	断裂标称应变（纵、横向）	GB 13735—2017 GB/T 1040.3—2006
4	直角撕裂负荷（纵、横向）	GB 13735—2017 QB/T 1130—1991

24.1.2 检验依据

GB 13735—2017 聚乙烯吹塑农用地面覆盖薄膜

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

24.2 塑料制品

24.2.1 检验项目及检验方法

表 1 塑料购物袋产品

序号	检验项目	检验方法
1	环保要求	GB/T 21661—2020
2	跌落试验	GB/T 21661—2020
3	漏水性	GB/T 21661—2020
4	封合强度	GB/T 21661—2020
5	落镖冲击	GB/T 21661—2020

表 2 生物降解塑料购物袋

序号	检验项目	检验方法
----	------	------

1	跌落试验	GB/T 38082—2019
2	漏水性	GB/T 38082—2019
3	封合强度	GB/T 38082—2019
4	落镖冲击	GB/T 38082—2019

表 3 淀粉基塑料购物袋

序号	检验项目	检验方法
1	跌落试验	GB/T 38079—2019
2	漏水性	GB/T 38079—2019
3	封合强度	GB/T 38079—2019
4	落镖冲击	GB/T 38079—2019（含第 1 号修改单）

表 4 塑料垃圾袋

序号	检验项目	检验方法
1	厚度及偏差	GB/T 6672-2001
2	有效宽度偏差	GB/T 6672-2001
3	有效长度偏差	GB/T 6672-2001
4	感 官	GB/T 24454-2009 6.5
5	跌落试验	GB/T 24454-2009 6.7
6	抗渗漏性试验	GB/T 24454-2009 6.6
7	绳拉紧垃圾袋抗提性能*1	GB/T 24454-2009 6.8
备注：*1——产品为绳拉紧垃圾袋产品。		

24.2.2 检验依据

GB/T 21661-2020 塑料购物袋

GB/T 38079—2019 及第 1 号修改单（国家标准公告（2020 年第 28 号））淀粉基塑料购物袋

GB/T 38082—2019 生物降解塑料购物袋

GB/T 24454-2009 塑料垃圾袋

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

FB25 铝合金型材、人造板、陶瓷砖

25.1 铝合金型材

25.1.1 检验项目及检验方法

表 1 阳极氧化型材

序号	检验项目		检验方法
1	化学成分	Si	GB/T 5237.2—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.5—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Fe	GB/T 5237.2—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.4—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Cu	GB/T 5237.2—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.3—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Mn	GB/T 5237.2—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.7—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Mg	GB/T 5237.2—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.16—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015

序号	检验项目		检验方法
		Cr	GB/T 5237.2—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.18—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Zn	GB/T 5237.2—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.8—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Ti	GB/T 5237.2—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.12—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
2	力学性能	抗拉强度 R_m	GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
		规定非比例延伸强度 $R_{p0.2}$	GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
		断后伸长率 A_{50mm}	GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
3	壁厚尺寸	壁厚偏差	GB/T 5237.2—2017 GB/T 5237.1—2017
4	膜层性能	局部膜厚	GB/T 8014.1—2005 GB/T 4957—2003 GB/T 6462—2005
		平均膜厚	GB/T 8014.1—2005 GB/T 4957—2003 GB/T 6462—2005
		封孔质量	GB/T 8753.1—2017

表 2 电泳涂漆型材

序号	检验项目		检验方法
1	化学成分	Si	GB/T 5237.3—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.5—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Fe	GB/T 5237.3—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.4—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Cu	GB/T 5237.3—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.3—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Mn	GB/T 5237.3—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.7—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Mg	GB/T 5237.3—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.16—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Cr	GB/T 5237.3—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.18—2020

序号	检验项目		检验方法
			GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Zn	GB/T 5237.3—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.8—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Ti	GB/T 5237.3—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.12—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
2	力学性能	抗拉强度 R_m	GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
		规定非比例延伸强度 $R_{p0.2}$	GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
		断后伸长率 A_{50mm}	GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
3	壁厚尺寸	壁厚偏差	GB/T 5237.3—2017 GB/T 5237.1—2017
4	膜层性能	阳极氧化膜局部膜厚	GB/T 5237.3—2017 GB/T 8014.1—2005 GB/T 4957—2003 GB/T 6462—2005
		漆膜局部膜厚	GB/T 5237.3—2017 GB/T 8014.1—2005 GB/T 4957—2003 GB/T 6462—2005
		复合膜局部膜厚	GB/T 5237.3—2017 GB/T 8014.1—2005

序号	检验项目		检验方法
			GB/T 4957—2003 GB/T 6462—2005
		漆膜硬度	GB/T 6739—2022
		漆膜干附着性	GB/T 5237.3—2017 GB/T 9286—2021
		漆膜湿附着性	GB/T 5237.3—2017 GB/T 9286—2021
		耐碱性	GB/T 5237.3—2017 GB/T 6461—2002

表 3 喷粉型材

序号	检验项目		检验方法
1	化 学 成 分	Si	GB/T 5237.4—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.5—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Fe	GB/T 5237.4—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.4—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Cu	GB/T 5237.4—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.3—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Mn	GB/T 5237.4—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.7—2020

序号	检验项目		检验方法
			GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Mg	GB/T 5237.4—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.16—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Cr	GB/T 5237.4—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.18—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Zn	GB/T 5237.4—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.8—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Ti	GB/T 5237.4—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.12—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
2	力学性能	抗拉强度 R_m	GB/T 5237.4—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
		规定非比例延伸强度 $R_{p0.2}$	GB/T 5237.4—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
		断后伸长率 A_{50mm}	GB/T 5237.4—2017 GB/T 5237.1—2017

序号	检验项目		检验方法
			GB/T 16865—2023
3	壁厚尺寸	壁厚偏差	GB/T 5237.4—2017 GB/T 5237.1—2017
4	膜层性能	装饰面上的膜层局部厚度	GB/T 4957—2003
		干附着性	GB/T 5237.4—2017 GB/T 9286—2021
		湿附着性	GB/T 5237.4—2017 GB/T 9286—2021
		沸水附着性	GB/T 5237.4—2017 GB/T 9286—2021
		压痕硬度	GB/T 9275—2008

表 4 喷漆型材

序号	检验项目		检验方法
1	化学成分	Si	GB/T 5237.5—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.5—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Fe	GB/T 5237.5—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.4—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Cu	GB/T 5237.5—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.3—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Mn	GB/T 5237.5—2017

序号	检验项目	检验方法
		GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.7—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		GB/T 5237.5—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.16—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		GB/T 5237.5—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.18—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		GB/T 5237.5—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.8—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		GB/T 5237.5—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.12—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
2	力学性能	抗拉强度 R_m GB/T 5237.5—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
		规定非比例延伸强度 $R_{p0.2}$ GB/T 5237.5—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023

序号	检验项目		检验方法
		断后伸长率 A_{50mm}	GB/T 5237.5—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
3	壁厚尺寸	壁厚偏差	GB/T 5237.5—2017 GB/T 5237.1—2017
4	膜层性能	平均膜厚	GB/T 5237.5—2017 GB/T 4957—2003
		局部膜厚	GB/T 5237.5—2017 GB/T 4957—2003
		硬度	GB/T 6739—2022
		干附着性	GB/T 5237.5—2017 GB/T 9286—2021
		湿附着性	GB/T 5237.5—2017 GB/T 9286—2021
		沸水附着性	GB/T 5237.5—2017 GB/T 9286—2021

表 5 隔热型材

序号	检验项目		检验方法
1	化学成分	Si	GB/T 5237.6—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.5—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Fe	GB/T 5237.6—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.4—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Cu	GB/T 5237.6—2017

序号	检验项目		检验方法
			GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.3—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Mn	GB/T 5237.6—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.7—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Mg	GB/T 5237.6—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.16—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Cr	GB/T 5237.6—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.18—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Zn	GB/T 5237.6—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.8—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
		Ti	GB/T 5237.6—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 20975.12—2020 GB/T 20975.25—2020 GB/T 7999—2015
2	力学性	抗拉强度 R_m	GB/T 5237.6—2017

序号	检验项目		检验方法
	能		GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
		规定非比例延伸强度 $R_{p0.2}$	GB/T 5237.6—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
		断后伸长率 A_{50mm}	GB/T 5237.6—2017 GB/T 5237.1—2017 GB/T 16865—2023
3	壁厚尺寸	壁厚偏差	GB/T 5237.6—2017 GB/T 5237.1—2017
4	复合性能	纵向抗剪特征值（高温）	GB/T 5237.6—2017 GB/T 28289—2012
5	膜层性能		（按表面处理方式不同，分别见表1、表2、表3和表4）

25.1.2 检验依据

GB/T 5237.2—2017 铝合金建筑型材 第2部分：阳极氧化型材

GB/T 5237.3—2017 铝合金建筑型材 第3部分：电泳涂漆型材

GB/T 5237.4—2017 铝合金建筑型材 第4部分：喷粉型材

GB/T 5237.5—2017 铝合金建筑型材 第5部分：喷漆型材

GB/T 5237.6—2017 铝合金建筑型材 第6部分：隔热型材

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

25.2 人造板

25.2.1 检验项目及检验方法

表1 中密度纤维板（GB/T 11718-2009）

序号	检验项目	检验方法
1	静曲强度	GB/T 11718-2009 中 6.8
2	内结合强度	GB/T 11718-2009 中 6.7

3	吸水厚度膨胀率	GB/T 11718-2009 中 6.6
4	表面结合强度	GB/T 11718-2009 中 6.9
5	甲醛释放量	GB/T 11718-2009 中 6.5
备注	2022 年 6 月 1 日前生产执行 GB/T 11718-2009。	

表2 中密度纤维板（GB/T 11718-2021）

序号	检验项目	检验方法
1	静曲强度	GB/T 11718-2021 中 6.8
2	内结合强度	GB/T11718-2021 中 6.7
3	吸水厚度膨胀率	GB/T 11718-2021 中 6.6
4	表面结合强度	GB/T 11718-2021 中 6.9
5	甲醛释放量	GB/T 11718-2021 中 6.5
备注	2022 年 6 月 1 日以后生产执行 GB/T 11718-2021。	

表 3 刨花板（GB/T 4897-2015）

序号	检验项目	检验方法
1	静曲强度	GB/T 4897-2015 中 7.3.4
2	内胶合强度	GB/T 4897-2015 中 7.3.5
3	表面胶合强度	GB/T 4897-2015 中 7.3.7
4	吸水厚度膨胀率	GB/T 4897-2015 中 7.3.6
5	甲醛释放量	GB/T 4897-2015 中 7.3.3
备注	吸水厚度膨胀率和表面结合强度不适用于 P1 型刨花板	

表 4 细木工板（GB/T 5849-2016）

序号	检验项目	检验方法
1	含水率	GB/T 5849-2016 中 7.3.3
2	横向静曲强度	GB/T 5849-2016 中 7.3.8

3	表面胶合强度	GB/T 5849-2016 中 7.3.4
4	胶合强度	GB/T 5849-2016 中 7.3.6
5	甲醛释放量	GB/T 5849-2016 中 7.3.7
备注	当表板厚度 $\geq 0.55\text{mm}$ 时，表面胶合强度不作要求；当表板厚度 $< 0.55\text{mm}$ 时，表板胶层的胶合强度不作要求。	

表 5 胶合板 (GB/T 9846-2015)

序号	检验项目	检验方法
1	含水率	GB/T 9846-2015 中 6.3.2
2	胶合强度	GB/T 9846-2015 中 6.3.3
3	浸渍剥离	GB/T 9846-2015 中 6.3.4
4	静曲强度	GB/T 9846-2015 中 6.3.5
5	弹性模量	GB/T 9846-2015 中 6.3.5
6	甲醛释放量	GB/T 9846-2015 中 6.3.6
备注	当公称厚度 $< 7\text{mm}$ 时，静曲强度和弹性模量项目不作要求； 2、当胶合板相邻层单板木纹方向相同时，应进行浸渍剥离试验。	

表 6 浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板 (GB/T 15102-2017)

序号	检验项目	检验方法
1	内结合强度	GB/T 15102-2017 中 6.3.3
2	表面胶合强度	GB/T 15102-2017 中 6.3.7
3	表面耐磨	GB/T 15102-2017 中 6.3.11
4	表面耐香烟灼烧	GB/T 15102-2017 中 6.3.12
5	表面耐干热	GB/T 15102-2017 中 6.3.13
6	表面耐污染腐蚀	GB/T 15102-2017 中 6.3.14
7	表面耐龟裂	GB/T 15102-2017 中 6.3.15
8	甲醛释放量	GB/T 15102-2017 中 6.3.17

表 7 浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板（GB/T 34722-2017）

序号	检验项目	检验方法
1	含水率	GB/T 34722-2017 中 6.3.2
2	表面胶合强度	GB/T 34722-2017 中 6.3.6
3	表面耐磨	GB/T 34722-2017 中 6.3.8
4	表面耐香烟灼烧	GB/T 34722-2017 中 6.3.9
5	表面耐干热	GB/T 34722-2017 中 6.3.10
6	表面耐污染腐蚀	GB/T 34722-2017 中 6.3.11
7	表面耐龟裂	GB/T 34722-2017 中 6.3.13
8	甲醛释放量	GB/T 34722-2017 中 6.3.16

25.2.2 检验依据

GB/T 11718-2009 《中密度纤维板》

GB/T 11718-2021 《中密度纤维板》

GB/T 4897-2015 《刨花板》

GB/T 5849-2016 《细木工板》

GB/T 9846-2015 《普通胶合板》

GB/T 15102-2017 《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》

GB/T 34722-2017 《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

25.3 陶瓷砖

25.3.1 检验项目及检验方法

表 1 陶瓷砖

序号	检验项目		检验方法
1	尺寸	长度	GB/T 3810.2—2016
		宽度	
		厚度	

2	吸水率	GB/T 3810.3—2016
3	断裂模数	GB/T 3810.4—2016
4	破坏强度	GB/T 3810.4—2016
5	耐磨性	GB/T 3810.6—2016
6	有釉砖抗釉裂性	GB/T 3810.11—2016
7	抗化学腐蚀性	GB/T 3810.13—2016
8	耐污染性	GB/T 3810.14—2016
9	放射性	GB 6566—2010

25.3.2 检验依据

GB/T 4100—2015 陶瓷砖

GB 6566—2010 建筑材料放射性核素限量

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

FB26 混凝土输水管

26.1 混凝土输水管

26.1.1 检验项目及检验方法

表 1 预应力混凝土管

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	抗渗性	GB/T 5696—2006	GB/T 15345—2017
2	抗裂内压		
3	裂缝		
4	保护层厚度		

表 2 预应力钢筒混凝土管

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	内压抗裂性能或外压抗裂性能	GB/T 19685—2017	GB/T 15345—2017
2	管体裂缝		
3	保护层厚度		

表 3 钢筋混凝土排水管

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	外压荷载	GB/T 11836—2023	GB/T 16752—2017
2	外表面裂缝		
3	露筋		
4	保护层厚度		

26.1.2 检验依据

GB/T 5696—2006 预应力混凝土管

GB/T 11836—2023 混凝土和钢筋混凝土排水管

GB/T 19685—2017 预应力钢筒混凝土管

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

FB27 小功率电动机、低压断路器、低压成套开关及控制设备

27.1 小功率电动机

27.1.1 检验项目及检验方法

表 1 工业用小功率电动机

序号	检验项目	检验方法
1	标志与说明（仅测 4.4）	GB/T 12350—2022
2	机座与外壳（仅测 5.2.5）	GB/T 12350—2022
3	连接件	GB/T 12350—2022
4	内部布线	GB/T 12350—2022
5	电气间隙和爬电距离	GB/T 12350—2022
6	接地	GB/T 12350—2022
7	温升试验	GB/T 12350—2022
8	绝缘电阻和电气强度	GB/T 12350—2022
9	工作温度下的泄漏电流	GB/T 12350—2022

表 2 家用电器用小功率电动机

序号	检验项目	检验方法
1	机座与外壳 （仅测 5.2.5）	GB/T 12350—2022
2	内部布线	GB/T 12350—2022
3	电气间隙和爬电距离	GB/T 12350—2022
4	接地	GB/T 12350—2022
5	温升试验	GB/T 12350—2022
6	非正常试验 （仅测 18.1~18.4）	GB/T 12350—2022
7	绝缘电阻和电气强度	GB/T 12350—2022

序号	检验项目	检验方法
8	工作温度下的泄漏电流	GB/T 12350—2022
9	起动	GB/T 12350—2022

27.1.2 检验依据

GB/T 12350—2022 小功率电动机的安全要求

GB/T 5171.1—2014 小功率电动机 第1部分：通用技术条件

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

27.2 低压断路器

27.2.1 检验项目及检验方法

表1 家用和类似用途的不带过电流保护的剩余电流动作断路器（RCCB）

序号	检验项目	检验方法
1	耐异常发热和耐燃性	GB/T 16916.1—2014
2	温升	GB/T 16916.1—2014
3	动作特性（仅测 9.9.2、9.9.5）	GB/T 16916.1—2014
4	验证额定剩余接通和分断能力（ $I_{\Delta m}$ ）	GB/T 16916.1—2014

表2 家用和类似用途的带过电流保护的剩余电流动作断路器（RCBO）

序号	检验项目	检验方法
1	温升	GB/T 16917.1—2014
2	耐异常发热和耐燃性	GB/T 16917.1—2014
3	在剩余电流条件下的动作特性	GB/T 16917.1—2014
4	过电流动作特性	GB/T 16917.1—2014
5	验证额定剩余接通和分断能力（ $I_{\Delta m}$ ）	GB/T 16917.1—2014
6	在运行短路能力下的性能	GB/T 16917.1—2014

27.2.2 检验依据

GB/T 16916.1—2014 家用和类似用途的不带过电流保护的剩余电流动作断路器（RCCB）

第1部分：一般规则

GB/T 16917.1—2014 家用和类似用途的带过电流保护的剩余电流动作断路器(RCBO) 第1部分：一般规则

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

27.3 低压成套开关及控制设备

27.3.1 检验项目及检验方法

表 1 成套电力开关和控制设备产品

序号	检验项目	检验方法
1	布线、操作性能和功能	GB/T 7251.1-2023 GB/T 7251.2-2023
2	电气间隙和爬电距离	GB/T 7251.1-2023 GB/T 7251.2-2023
3	电击防护和保护电路完整性	GB/T 7251.1-2023 GB/T 7251.2-2023
4	工频耐受电压试验	GB/T 7251.1-2023 GB/T 7251.2-2023
5	冲击耐受电压试验	GB/T 7251.1-2023 GB/T 7251.2-2023
6	温升验证	GB/T 7251.1-2023 GB/T 7251.2-2023

表 2 由一般人员操作的配电板 (DBO) 产品

序号	检验项目	检验方法
1	布线、操作性能和功能	GB/T 7251.1-2013 GB/T 7251.3-2017
2	电气间隙和爬电距离	GB/T 7251.1-2013 GB/T 7251.3-2017
3	电击防护和保护电路完整性	GB/T 7251.1-2013 GB/T 7251.3-2017
4	工频耐受电压试验	GB/T 7251.1-2013 GB/T 7251.3-2017

序号	检验项目	检验方法
5	冲击耐受电压试验	GB/T 7251.1-2013 GB/T 7251.3-2017
6	温升验证	GB/T 7251.1-2013 GB/T 7251.3-2017

表 3 建筑工地用成套设备（ACS）产品

序号	检验项目	检验方法
1	布线、操作性能和功能	GB/T 7251.1-2013 GB/T 7251.4-2017
2	电气间隙和爬电距离	GB/T 7251.1-2013 GB/T 7251.4-2017
3	电击防护和保护电路完整性	GB/T 7251.1-2013 GB/T 7251.4-2017
4	工频耐受电压试验	GB/T 7251.1-2013 GB/T 7251.4-2017
5	冲击耐受电压试验	GB/T 7251.1-2013 GB/T 7251.4-2017
6	温升验证	GB/T 7251.1-2013 GB/T 7251.4-2017

表 4 公用电网电力配电成套设备产品

序号	检验项目	检验方法
1	布线、操作性能和功能	GB/T 7251.1-2013 GB/T 7251.5-2017
2	电气间隙和爬电距离	GB/T 7251.1-2013 GB/T 7251.5-2017
3	电击防护和保护电路完整性	GB/T 7251.1-2013 GB/T 7251.5-2017
4	工频耐受电压试验	GB/T 7251.1-2013 GB/T 7251.5-2017

序号	检验项目	检验方法
5	冲击耐受电压试验	GB/T 7251.1-2013 GB/T 7251.5-2017
6	温升验证	GB/T 7251.1-2013 GB/T 7251.5-2017

表 5 母线干线系统（母线槽）产品

序号	检验项目	检验方法
1	布线、操作性能和功能	GB/T 7251.1-2013 GB/T 7251.6-2015
2	电气间隙和爬电距离	GB/T 7251.1-2013 GB/T 7251.6-2015
3	电击防护和保护电路完整性	GB/T 7251.1-2013 GB/T 7251.6-2015
4	工频耐受电压试验	GB/T 7251.1-2013 GB/T 7251.6-2015
5	冲击耐受电压试验	GB/T 7251.1-2013 GB/T 7251.6-2015
6	温升验证	GB/T 7251.1-2013 GB/T 7251.6-2015

表 6 电气控制设备产品

序号	检验项目	检验方法
1	一般检查	GB/T 3797-2016
2	电气间隙和爬电距离	GB/T 3797-2016
3	通电操作	GB/T 3797-2016
4	介电性能	GB/T 3797-2016

表 7 低压成套无功功率补偿装置产品

序号	检验项目	检验方法
1	一般检查	GB/T 15576-2020

序号	检验项目	检验方法
2	通电操作试验	GB/T 15576-2020
3	保护电路有效性试验	GB/T 15576-2020

27.3.2 检验依据

GB/T 7251.1-2023 低压成套开关设备和控制设备 第1部分：总则

GB/T 7251.2-2023 低压成套开关设备和控制设备 第2部分：成套电力开关和控制设备

GB/T 7251.3-2017 低压成套开关设备和控制设备 第3部分：由一般人员操作的配电板（DBO）

GB/T 7251.4-2017 低压成套开关设备和控制设备 第4部分：对建筑工地用成套设备（ACS）的特殊要求

GB/T 7251.5-2017 低压成套开关设备和控制设备 第5部分：公用电网电力配电成套设备

GB/T 7251.6-2015 低压成套开关设备和控制设备 第6部分：母线干线系统（母线槽）

GB/T 15576-2020 低压成套无功功率补偿装置

GB/T 3797-2016 电气控制设备

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

FB28 节水马桶（陶瓷坐便器）、节水洁具

28.1 节水马桶（陶瓷坐便器）

28.1.1 检验项目及检验方法

表 1 陶瓷坐便器

序号	检验项目	检验方法
1	水封深度	GB 25502—2024
2	水封表面尺寸	GB 25502—2024
3	冲洗用水量	GB 25502—2024
4	洗净功能	GB 25502—2024
5	排放功能	GB 25502—2024
6	排水管道输送特性	GB 25502—2024
7	水封回复功能	GB 25502—2024
8	污水置换功能	GB 25502—2024
9	卫生纸排放	GB 25502—2024
10	冲水装置	GB/T 6952—2015
11	安全水位	GB/T 6952—2015
12	防虹吸功能	GB/T 26730—2011
13	坐便器水效等级	GB 25502—2024
14	坐便器水效限定值	GB 25502—2024
15	进水阀 CL 标记	GB/T 26730—2011

28.1.2 检验依据

GB/T 6952—2015 卫生陶瓷

GB 25502—2024 坐便器水效限定值及水效等级

GB/T 26730—2011 卫生洁具便器用重力式冲水装置及洁具机架

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

28.2 节水洁具

28.2.1 检验项目及检验方法

表 1 陶瓷片密封水嘴

序号	检验项目	检验方法
1	螺纹	GB 18145—2014
2	装配	GB 18145—2014
3	金属污染物析出	GB 18145—2014
4	抗水压机械性能	GB 18145—2014
5	密封性能	GB 18145—2014
6	流量	GB 18145—2014
7	抗安装负载	GB 18145—2014
8	抗使用负载	GB 18145—2014
9	表面耐腐蚀性能	GB/T 10125—2012
10	防回流性能	GB 18145—2014
11	流量均匀性	GB 25501—2019
12	水嘴水效等级	GB 25501—2019

表 2 淋浴用花洒（GB/T 23447—2023）

序号	检验项目	检验方法
1	管螺纹精度	GB/T 23447—2023
2	安全性能	GB/T 23447—2023
3	耐急冷急热性能	GB/T 23447—2023
4	耐腐蚀性能	GB/T 23447—2023 GB/T 10125—2021
5	涂层附着强度	GB/T 23447—2023 GB/T 9286—2021
6	密封性能	GB/T 23447—2023
7	机械强度	GB/T 23447—2023
8	流量	GB/T 23447—2023
9	抗拉性能	GB/T 23447—2023
10	抗安装负载	GB/T 23447—2023
11	温降	GB/T 23447—2023
12	手持式花洒防虹吸性能	GB/T 23447—2023
13	跌落测试	GB/T 23447—2023
14	固定式花洒爆破压测试	GB/T 23447—2023

序号	检验项目	检验方法
15	喷射力	GB/T 23447—2023 GB 28378—2019
16	流量均匀性	GB 28378—2019
17	淋浴器水效等级	GB 28378—2019

28.2.2 检验依据

GB 18145—2014 陶瓷片密封水嘴

GB 25501—2019 水嘴水效限定值及水效等级

GB/T 23447—2009 卫生洁具 淋浴用花洒

GB/T 23447—2023 卫生洁具 淋浴用花洒

GB 28378—2019 淋浴器水效限定值及水效等级

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

FB29 防水卷材

29.1 防水卷材

29.1.1 检验项目及检验方法

表 1 预铺防水卷材

序号	检验项目		检验方法
1	可溶物含量		GB/T 328.26—2007
2	拉伸性能	拉力	GB/T 23457—2017 GB/T 328.8—2007 GB/T 328.9—2007
		拉伸强度	GB/T 23457—2017 GB/T 328.9—2007
		膜断裂伸长率	GB/T 23457—2017 GB/T 328.9—2007
		最大拉力时伸长率	GB/T 23457—2017 GB/T 328.8—2007
		拉伸时现象	GB/T 23457—2017
3	钉杆撕裂强度		GB/T 328.18—2007
4	抗冲击性能		GB/T 23457—2017
5	抗静态荷载		GB/T 23457—2017 GB/T 328.25—2007
6	耐热性		GB/T 23457—2017 GB/T 328.11—2007
7	低温弯折性		GB/T 23457—2017 GB/T 328.15—2007
8	低温柔性		GB/T 23457—2017 GB/T 328.14—2007
9	渗油性		GB/T 23457—2017
10	不透水性		GB/T 23457—2017 GB/T 328.10—2007
11	与后浇混凝土剥离	无处理	GB/T 23457—2017

序号	检验项目		检验方法
	强度	浸水处理	GB/T 23457—2017
		泥沙污染表面	GB/T 23457—2017
		热处理	GB/T 23457—2017
12	热老化	拉力保持率	GB/T 23457—2017 GB/T 328.8—2007 GB/T 328.9—2007
			GB/T 23457—2017 GB/T 328.8—2007 GB/T 328.9—2007
			GB/T 23457—2017 GB/T 328.15—2007
		低温弯折性	GB/T 23457—2017 GB/T 328.15—2007
		低温柔性	GB/T 23457—2017 GB/T 328.14—2007
13	尺寸变化率		GB/T 23457—2017

表 2 湿铺防水卷材

序号	检验项目		检验方法
1	可溶物含量		GB/T 328.26—2007
2	拉伸性能	拉力	GB/T 35467—2017 GB/T 328.8—2007 GB/T 328.9—2007
		最大拉力时伸长率	GB/T 35467—2017 GB/T 328.8—2007 GB/T 328.9—2007
		拉伸时现象	GB/T 35467—2017
3	撕裂力		GB/T 35467—2017 GB/T 529—2008
4	耐热性		GB/T 35467—2017 GB/T 328.11—2007
5	低温柔性		GB/T 35467—2017

序号	检验项目		检验方法
			GB/T 328.14—2007
6	不透水性		GB/T 35467—2017 GB/T 328.10—2007
7	卷材与卷材剥离强度（搭接边）	无处理	GB/T 35467—2017 GB/T 328.20—2007
		浸水处理	GB/T 35467—2017 GB/T 328.20—2007
		热处理	GB/T 35467—2017 GB/T 328.20—2007
8	渗油性		GB/T 35467—2017
9	持粘性		GB/T 35467—2017
10	与水泥砂浆剥离强度	无处理	GB/T 35467—2017
		热处理	GB/T 35467—2017
11	热老化	拉力保持率	GB/T 35467—2017 GB/T 328.8—2007 GB/T 328.9—2007
		伸长率保持率	GB/T 35467—2017 GB/T 328.8—2007 GB/T 328.9—2007
		低温柔性	GB/T 35467—2017 GB/T 328.14—2007
12	尺寸变化率		GB/T 35467—2017
13	热稳定性		GB/T 35467—2017

表 3 弹性体改性沥青防水卷材

序号	检验项目	检验方法
1	可溶物含量	GB 18242—2008 GB/T 328.26—2007
2	耐热性	GB 18242—2008 GB/T 328.11—2007

序号	检验项目		检验方法
3	低温柔性		GB 18242—2008 GB/T 328.14—2007
4	不透水性		GB 18242—2008 GB/T 328.10—2007
5	拉力		GB 18242—2008 GB/T 328.8—2007
6	延伸率		GB 18242—2008 GB/T 328.8—2007
7	浸水后质量增加		GB 18242—2008
8	热老化	拉力保持率	GB 18242—2008 GB/T 328.8—2007
		延伸率保持率	GB 18242—2008 GB/T 328.8—2007
		低温柔性	GB 18242—2008 GB/T 328.14—2007
		尺寸变化率	GB 18242—2008
		质量损失	GB 18242—2008
9	渗油性		GB 18242—2008
10	接缝剥离强度		GB 18242—2008 GB/T 328.20—2007

表 4 自粘聚合物改性沥青防水卷材

序号	检验项目		检验方法
1	拉伸性能	拉力	GB 23441—2009 GB/T 328.8—2007 GB/T 328.9—2007
		最大拉力时延伸率	GB 23441—2009 GB/T 328.8—2007 GB/T 328.9—2007
		沥青断裂延伸率	GB 23441—2009

序号	检验项目		检验方法
			GB/T 328.9—2007
		拉伸时现象	GB 23441—2009
2	钉杆撕裂强度		GB/T 328.18—2007
3	耐热性		GB 23441—2009 GB/T 328.11—2007
4	低温柔性		GB 23441—2009 GB/T 328.14—2007
5	不透水性		GB 23441—2009 GB/T 328.10—2007
6	剥离强度		GB 23441—2009 GB/T 328.20—2007
7	渗油性		GB 23441—2009
8	持粘性		GB 23441—2009
9	热老化	拉力保持率	GB 23441—2009 GB/T 328.8—2007 GB/T 328.9—2007
		最大拉力时延伸率	GB 23441—2009 GB/T 328.8—2007 GB/T 328.9—2007
		低温柔性	GB 23441—2009 GB/T 328.14—2007
		剥离强度卷材与铝板	GB 23441—2009 GB/T 328.20—2007
		尺寸稳定性	GB 23441—2009
10	热稳定性		GB 23441—2009
11	可溶物含量		GB/T 328.26—2007
12	自粘沥青再剥离强度		GB 23441—2009

表 5 聚氯乙烯（PVC）防水卷材

序号	检验项目	检验方法
----	------	------

序号	检验项目		检验方法
1	中间胎基上面树脂层厚度		GB 12952—2011
2	拉伸性能	最大拉力	GB 12952—2011 GB/T 328.9—2007
		拉伸强度	GB 12952—2011 GB/T 328.9—2007
		最大拉力时伸长率	GB 12952—2011 GB/T 328.9—2007
		断裂伸长率	GB 12952—2011 GB/T 328.9—2007
3	热处理尺寸变化率		GB 12952—2011 GB/T 328.13—2007
4	低温弯折性		GB 12952—2011 GB/T 328.15—2007
5	不透水性		GB 12952—2011 GB/T 328.10—2007
6	抗冲击性能		GB 12952—2011
7	抗静态荷载		GB 12952—2011 GB/T 328.25—2007
8	直角撕裂强度		GB 12952—2011 GB/T 529—2008
9	梯形撕裂强度		GB 12952—2011 GB/T 328.19—2007
10	吸水率		GB 12952—2011
11	接缝剥离强度		GB 12952—2011 GB/T 328.21—2007

表 6 高分子防水材料—片材

序号	检验项目	检验方法
1	拉伸强度	GB/T 18173.1—2012 GB/T 528—2009

序号	检验项目		检验方法
			GB/T 1040.2—2022
2	拉断伸长率		GB/T 18173.1—2012 GB/T 528—2009 GB/T 1040.2—2022
3	撕裂强度		GB/T 18173.1—2012 GB/T 529—2008
4	不透水性		GB/T 18173.1—2012
5	低温弯折		GB/T 18173.1—2012
6	加热伸缩量		GB/T 18173.1—2012
7	热空气老化	拉伸强度保持率	GB/T 18173.1—2012 GB/T 3512—2014 GB/T 528—2009 GB/T 1040.2—2022
		拉断伸长率保持率	GB/T 18173.1—2012 GB/T 3512—2014 GB/T 528—2009 GB/T 1040.2—2022
8	耐碱性		GB/T 18173.1—2012 GB/T 1690—2010
9	复合强度 (FS2 型表层与芯层)		GB/T 18173.1—2012

表 7 热塑性聚烯烃 (TPO) 防水卷材

序号	检验项目		检验方法
1	中间胎基上面树脂层厚度		GB 27789—2011
2	拉伸性能	最大拉力	GB 27789—2011 GB/T 328.9—2007
		拉伸强度	GB 27789—2011 GB/T 328.9—2007
		最大拉力时伸长率	GB 27789—2011 GB/T 328.9—2007

序号	检验项目		检验方法
		断裂伸长率	GB 27789—2011 GB/T 328.9—2007
3	热处理尺寸变化率		GB 27789—2011 GB/T 328.13—2007
4	低温弯折性		GB 27789—2011 GB/T 328.15—2007
5	不透水性		GB 27789—2011 GB/T 328.10—2007
6	抗冲击性能		GB 27789—2011
7	抗静态荷载		GB 27789—2011 GB/T 328.25—2007
8	直角撕裂强度		GB 27789—2011 GB/T 529—2008
9	梯形撕裂强度		GB 27789—2011 GB/T 328.19—2007
10	吸水率		GB 27789—2011
11	接缝剥离强度		GB 27789—2011 GB/T 328.21—2007

表 8 种植屋面用耐根穿刺防水卷材

序号	检验项目	检验方法
1	主体材料为弹性体改性沥青防水卷材 见表 4	见表 4
2	主体材料为自粘聚合物改性沥青防水卷材，耐热性项目见表 5，其余项目见表 4	见表 4、表 5
3	主体材料为聚氯乙烯（PVC）防水卷材 见表 6	见表 6
4	主体材料为高分子防水材料-片材 见表 7	见表 7
5	主体材料为热塑性聚烯烃（TPO）防水卷材 见表 8	见表 8

29.1.2 检验依据

GB/T 23457—2017 预铺防水卷材

GB/T 35467—2017 湿铺防水卷材

GB 18242—2008 弹性体改性沥青防水卷材

GB 23441—2009 自粘聚合物改性沥青防水卷材

GB 12952—2011 聚氯乙烯（PVC）防水卷材

GB/T 18173.1—2012 高分子防水材料 第1部分：片材

GB 27789—2011 热塑性聚烯烃（TPO）防水卷材

GB/T 35468—2017 种植屋面用耐根穿刺防水卷材

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

FB30 耐火材料（镁碳砖）

30.1 耐火材料

30.1.1 检验项目及检验方法

表 1 高铝砖产品

序号	检验项目	检验方法
1	化学成分	GB/T6900-2016
2	显气孔率	GB/T 2997-2015
3	体积密度	GB/T 2997-2015
4	常温耐压强度	GB/T 5072-2023
5	加热永久线变化	GB/T 5988-2022
6	0.2MPa 荷重软化开始温度	YB/T 370-2016

表 2 硅砖产品

序号	检验项目	检验方法
1	化学成分	GB/T6901-2017
2	显气孔率	GB/T 2997-2015
3	常温耐压强度	GB/T 5072-2023
4	真密度	GB/T 5071-2013
5	加热永久线变化	GB/T 5988-2022
6	0.2MPa 荷重软化开始温度	YB/T 370-2016
7	残余石英	YB/T 172-2020
8	热膨胀率(1000℃)	GB/T 7320-2018

表 3 粘土质耐火砖产品

序号	检验项目	检验方法
1	化学成分	GB/T 6900-2016
2	显气孔率	GB/T 2997-2015
3	体积密度	GB/T 2997-2015
4	常温耐压强度	GB/T 5072-2023
5	加热永久线变化	GB/T 5988-2022
6	0.2MPa 荷重软化开始温度	YB/T 370-2016
7	高温抗折强度	GB/T 3002-2017
8	热震稳定性	GB/T 30873-2014
9	蠕变率	GB/T 5073-2022

表 4 镁砖和镁铝砖产品

序号	检验项目	检验方法
1	化学成分	GB/T 5069-2015 GB/T 5070-2015
2	显气孔率	GB/T 2997-2015
3	体积密度	GB/T 2997-2015
4	常温耐压强度	GB/T 5072-2023
5	加热永久线变化	GB/T 5988-2022
6	0.2MPa 荷重软化开始温度	YB/T 370-2016
7	抗热震性	GB/T 30873-2014
8	高温抗折强度	GB/T 3002-2017
9	热膨胀率	GB/T 7320-2018

表 5 镁碳砖产品

序号	检验项目	检验方法
1	化学成分	GB/T16555-2017
2	显气孔率	GB/T 2997-2015
3	体积密度	GB/T 2997-2015
4	常温耐压强度	GB/T 5072-2023
5	高温抗折强度	GB/T 3002-2017

表 6 滑板砖产品

序号	检验项目	检验方法
1	化学成分	GB/T16555-2017 GB/T 4984-2023
2	显气孔率	GB/T 2997-2015
3	体积密度	GB/T 2997-2015
4	常温耐压强度	GB/T 5072-2023
5	抗热震性	GB/T 30873-2014

表 7 连铸用功能耐火制品产品

序号	检验项目	检验方法
1	化学成分	GB/T16555-2017
2	显气孔率	GB/T 2997-2015
3	体积密度	GB/T 2997-2015
4	常温抗折强度	GB/T 3001-2017
5	抗热震性	GB/T 30873-2014

表 8 粘土质隔热耐火砖产品

序号	检验项目	检验方法
1	体积密度	GB/T 2998-2015
2	常温耐压强度	GB/T 5072-2023
3	加热永久线变化	GB/T 5988-2022
4	导热系数	YB/T 4130-2005

表 9 高铝质隔热耐火砖产品

序号	检验项目	检验方法
1	化学成分	GB/T 6900-2016
2	体积密度	GB/T 2998-2015
3	常温耐压强度	GB/T 5072-2023
4	加热永久线变化	GB/T 5988-2022
5	导热系数	YB/T 4130-2005

表 10 黏土质和高铝质致密耐火浇注料产品

序号	检验项目	检验方法
1	化学成分	GB/T 6900-2016
2	耐火度	GB/T 7322-2017
3	体积密度	GB/T 4513.6-2017
4	常温耐压强度	GB/T 4513.6-2017
5	常温抗折强度	GB/T 4513.6-2017
6	加热永久线变化	GB/T 4513.6-2017

表 11 高铝矾土熟料产品

序号	检验项目	检验方法
1	化学成分	GB/T 6900-2016
2	吸水率	GB/T 2999-2016
3	体积密度	GB/T 2999-2016

30.1.2 检验依据

GB/T 2988-2012 高铝砖
GB/T 2608-2012 硅砖
YB/T 5106-2009 黏土质耐火砖
YB/T 5107-2004(2017) 热风炉用黏土砖
GB/T 34188-2017 粘土质耐火砖
GB/T 22589-2017 镁碳砖
GB/T 2275-2017 镁砖和镁铝砖
YB/T 007-2019 连铸用铝炭质耐火制品
YB/T 165-2018 树脂结合铝镁炭砖
YB/T 5011-2014 镁铬砖
YB/T 5049-2019 滑板砖
YB/T 113-2019 烧成微孔铝炭砖
GB/T 3994-2013 粘土质隔热耐火
GB/T 3995-2014 高铝质隔热耐火砖
GB/T 10699-2015 硅酸钙绝热制品
YB/T 386-2020 硅质隔热耐火砖
YB/T4167-2007 烧成铝碳化硅砖
JC/T 1064-2007(2017) 水泥窑用硅莫砖
YB/T 5268-2014 硅石
YB/T 5179-2005 高铝矾土熟料
GB/T 22590-2020 轧钢加热炉用耐火浇注料
YB/T 4110-2023 铝镁耐火浇注料
YB/T 4197-2022 自流耐火浇注料
YB/T 5083-2014 粘土质和高铝质致密耐火浇注料
JC/T 498-2013 高强度耐火浇注料
JC/T 499-2013 钢纤维增强耐火浇注料
JC/T 708-2013 耐碱耐火浇注料
JC/T 807-2013 轻质耐碱浇注料
YB/T 4196-2018 高炉用无水炮泥
YB/T 5115-2014 粘土质和高铝质耐火可塑料

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

FB31 民用型煤

31.1 民用型煤

31.1.1 检验项目及检验方法

表 1 民用型煤

序号	检验项目	检验方法
1	发热量	GB/T213-2008
2	全硫	GB/T214-2007， 或 GB/T 25214-2010
3	挥发分	GB/T212-2008， 或 GB/T 30732-2014
4	冷压强度	MT/T748-2007
5	磷含量	GB/T216-2003
6	氯含量	GB/T3558-2014
7	砷含量	GB/T3058-2019
8	汞含量	GB/T16659-2024， 或 SN/T 3511-2013
9	氟含量	GB/T4633-2014
10	包装与标识	目测

31.1.2 检验依据

GB 34170-2017 商品煤质量 民用型煤

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

FB32 防盗安全门

32.1 防盗安全门

32.1.1 检验项目及检验方法

表 1 防盗安全门

序号	检验项目		检验方法
1	标志		GB 17565-2022
2	钢板厚度		GB 17565-2022
3	锁具安装要求	加强防护板	GB 17565-2022
		锁芯防钻套	GB 17565-2022
		拉手强度	GB 17565-2022
4	铰链的安装		GB 17565-2022
5	锁定栓		GB 17565-2022
6	门镜的安装强度		GB 17565-2022
7	防破坏性能		GB 17565-2022
8	防闯入性能		GB 17565-2022
9	悬端吊重性能		GB 17565-2022
10	撞击障碍物性能		GB 17565-2022
11	电气安全	接触电压	GB 17565-2022
		绝缘电阻	GB 17565-2022

32.1.2 检验依据

GB 17565-2022 防盗安全门通用技术条件

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

FB33 安全玻璃

33.1 安全玻璃

表1 产品检验项目

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	抗冲击性	GB15763.2-2005	GB15763.2-2005
2	霰弹袋冲击性能	GB15763.2-2005	GB15763.2-2005
3	耐热冲击性能	GB15763.2-2005	GB15763.2-2005
4	碎片状态	GB15763.2-2005	GB15763.2-2005
5	表面应力	GB15763.2-2005	GB15763.2-2005
6	厚度及其允许偏差	GB15763.2-2005	GB15763.2-2005

FB34 珠宝首饰

34.1 珠宝首饰

34.1.1 检验项目及检验方法

表 1 贵金属（金、铂、钯）及其合金饰品检验要求

序号	检验项目	检验方法
1	金含量 ¹	GB/T 18043-2013
		GB/T 9288-2019
		GB/T 38145-2019
		GB/T 40114-2021
2	铂含量 ¹	GB/T 18043-2013
		GB/T 19720-2024
		GB/T 38145-2019
		GB/T 40114-2021
3	钯含量 ¹	GB/T 18043-2013
		GB/T 38145-2019
		GB/T 40114-2021
4	标识 ²	GB 11887-2012
5	质量 ³	QB/T 1690-2021
注 1：判定金、铂、钯含量时，以首饰产品标识为准。		
注 2：被抽样生产者、销售者对标识项目的检验结果有异议的，应采用原检验样品复检。		
注 3：当抽查产品标注质量时，做此项目检验。		

表 2 贵金属（银）及其合金饰品检验要求

序号	检验项目		检验方法
1	银含量 ¹		GB/T 18043-2013
			GB/T 17832-2021
			GB/T 38162-2019
2	有害元素 总含量	镉	GB/T 28021-2011
		铅	GB/T 28020-2011
		汞	GB/T 28019-2011

序号	检验项目	检验方法
	砷	
	铬（六价）	
3	有害元素溶出量 ²	GB/T 28021-2011
4	镍释放量	GB/T 19719-2005 GB/T 28485-2012
5	标识 ³	GB 11887-2012
6	质量 ⁴	QB/T 1690-2021
注 1：判定银含量时，以首饰产品标识为准。 注 2：“有害元素溶出量”项目仅适用于儿童饰品。“有害元素溶出量”项目包括锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒溶出量。 注 3：被抽样生产者、销售者对标识项目的检验结果有异议的，应采用原检验样品复检。 注 4：当抽查产品标注质量时，做此项目检验。		

表 3 贵金属（金、铂、钯）及其镶嵌饰品检验要求

序号	检验项目	检验方法
1	金含量 ¹	GB/T 18043-2013
		GB/T 9288-2019
		GB/T 38145-2019
		GB/T 40114-2021
2	铂含量 ¹	GB/T 18043-2013
		GB/T 19720-2024
		GB/T 38145-2019
		GB/T 40114-2021
3	钯含量 ¹	GB/T 18043-2013
		GB/T 38145-2019
		GB/T 40114-2021
4	标识 ²	GB 11887-2012
5	珠宝玉石定名	GB/T 16552-2017
		GB/T 16553-2017
6	钻石分级 ³	GB/T 16554-2017

序号	检验项目	检验方法
注 1：判定金、铂、钯含量时，以首饰产品标识为准。		
注 2：被抽样生产者、销售者对标识项目的检验结果有异议的，应采用原检验样品复检。		
注 3：当抽查产品为钻石饰品且标注质量等级时，做此项目检验。		

表 4 贵金属（银）及其镶嵌饰品检验要求

序号	检验项目		检验方法
1	银含量 ¹		GB/T 18043-2013
			GB/T 17832-2021
			GB/T 38162-2019
2	有害元素 总含量	镉	GB/T 28021-2011 GB/T 28020-2011 GB/T 28019-2011
		铅	
		汞	
		砷	
		铬（六价）	
3	有害元素溶出量 ²		GB/T 28021-2011
4	镍释放量		GB/T 19719-2005
			GB/T 28485-2012
5	标识 ³		GB 11887-2012
6	珠宝玉石定名		GB/T 16552-2017
			GB/T 16553-2017

注 1：判定银含量时，以首饰产品标识为准。

注 2：“有害元素溶出量”项目仅适用于儿童仿真首饰。“有害元素溶出量”项目包括锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒溶出量。

注 3：被抽样生产者、销售者对标识项目的检验结果有异议的，应采用原检验样品复检。

34.1.2 检验依据

GB 11887-2012 首饰 贵金属纯度的规定及命名方法

GB/T 16552-2017 珠宝玉石 名称

GB/T 16553-2017 珠宝玉石 鉴定

QB/T 1690-2021 贵金属饰品质量测量允差的规定

GB/T 33541-2017 珠宝玉石及贵金属产品抽样检验合格判定准则

GB 28480-2012 饰品 有害元素限量的规定

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

FB35 骑行产品

35.1 电动自行车

35.1.1 检验项目及检验方法

表 1 电动自行车

序号	检验项目	检验方法
1	车速限值	GB 17761-2018
2	制动性能(干态)	GB 17761-2018 GB 3565-2005
3	整车质量	GB 17761-2018
4	结构	GB 17761-2018 GB 3565-2005
5	车速提示音	GB 17761-2018
6	淋水涉水性能	GB 17761-2018
7	鸣号装置	GB 17761-2018
8	电气装置	GB 17761-2018
9	充电器与蓄电池	GB 17761-2018
10	防火性能	GB 17761-2018 GB/T 5169.11-2017

35.1.2 检验依据

GB17761-2018《电动自行车安全技术规范》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

35.2 摩托车、电动自行车乘员头盔

35.2.1 检验项目及检验方法

表 1 摩托车、电动自行车乘员头盔

序号	检验项目	检验方法
1	壳体 ^a	GB 811—2022
	佩戴装置	GB 811—2022

2	视野	GB 811—2022
3	护目镜	GB 811—2022
4	表面摩擦力	GB 811—2022
5	固定装置稳定性	GB 811—2022
6	佩戴装置强度	GB 811—2022
7	吸收碰撞能量 ^b	GB 811—2022
8	耐穿透 ^b	GB 811—2022
注：a 壳体不测 5.1.2.1、5.1.2.2.b），5.1.2.2.d）反光材料只测总面积和左、右、后三个方向可见； b 环境前处理采用低温。		

35.2.1 检验依据

GB 811—2022 摩托车、电动自行车乘员头盔

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

FB36 家具产品

36.1 儿童家具

36.1.1 检验项目及检验方法

表 1 儿童家具（GB 28007—2011）
（抽样实施日期：2025 年 7 月 1 日之前）

序号	检验项目				检验方法
1	结构安全	边缘及尖端			GB 28007—2011
2		突出物			GB 28007—2011
3		孔及间隙			GB 28007—2011
4		折叠机构			GB 28007—2011
5		翻门、翻板			GB 28007—2011
6		封闭式家具			GB 28007—2011
7		力学性能试验	稳定性试验	向前倾翻、无扶手侧向倾翻、凳任意方向倾翻试验	GB 28007—2011
8				向后倾翻试验	GB 28007—2011
9				扶手椅侧向倾翻试验	GB 28007—2011
10			强度和耐久性试验	座面椅背联合静态载荷试验	GB 28007—2011
11				扶手侧向静载荷试验	GB 28007—2011
12				扶手垂直向下静载荷试验	GB 28007—2011
13				座面椅背联合耐久性试验	GB 28007—2011
14				椅腿向前静载荷试验	GB 28007—2011
15				椅腿侧向静载荷试验	GB 28007—2011
16				座面冲击试验	GB 28007—2011
17				椅背冲击试验	GB 28007—2011
18				跌落试验	GB 28007—2011
19				塑料座面附加冲击试验	GB 28007—2011
20				底座静载荷试验	GB 28007—2011

序号	检验项目				检验方法
21	力学性能试验			椅背往复耐久性试验	GB 28007—2011
22					GB 28007—2011
23				稳定性试验	GB 28007—2011
24					GB 28007—2011
25			桌台类	强度和耐久性试验	GB 28007—2011
26					GB 28007—2011
27					GB 28007—2011
28					GB 28007—2011
29					GB 28007—2011
30					GB 28007—2011
31					GB 28007—2011
32					GB 28007—2011
33			柜类	稳定性试验	GB 28007—2011
34					GB 28007—2011
35					GB 28007—2011
36					GB 28007—2011
37				强度和耐久性试验	GB 28007—2011
38					GB 28007—2011 GB/T 10357.5—2023
39					GB 28007—2011 GB/T 10357.5—2023
40					GB 28007—2011 GB/T 10357.5—2023

序号	检验项目					检验方法
41			验	顶板和底板静载荷试验	GB 28007—2011 GB/T 10357.5—2023	
42				结构和底架强度试验	GB 28007—2011 GB/T 10357.5—2023	
43				推拉件强度试验	GB 28007—2011 GB/T 10357.5—2023	
44				拉门耐久性试验	GB 28007—2011 GB/T 10357.5—2023	
45				推拉件耐久性试验	GB 28007—2011 GB/T 10357.5—2023	
46				推拉件防脱离试验	GB 28007—2011	
47			单层床	床铺面冲击试验	GB 28007—2011	
48				床铺面耐久性试验	GB 28007—2011	
49				沙发	座面耐久性试验	GB 28007—2011 QB/T 1952.1—2023
50				弹 簧 床 垫	床垫铺面耐久性试验	GB 28007—2011 QB/T 1952.2—2023
51	其他				GB 28007—2011	
52	甲醛释放量				GB 28007—2011	
53	有 害 物 质 限 量	表面涂层可迁移元素			GB 28007—2011	
54		纺织面料游离甲醛			GB/T 2912.1—2009	
55		纺织面料可分解芳香胺			GB/T 17592—2024	
56		皮革游离甲醛			GB/T 19941.1—2019 GB/T 19941.2—2019	
57		皮革可分解芳香胺			GB/T 19942—2019	
58		塑料邻苯二甲酸酯			GB/T 22048—2022	
59	阻燃性能				GB 17927.1—2011 GB 17927.2—2011	

表2 儿童家具（GB 28007—2011、GB 18584—2024）
（抽样实施日期：2025 年 7 月 1 日～2025 年 8 月 31 日）

序号	检验项目				检验方法
1	结构安全	边缘及尖端			GB 28007—2011
2		突出物			GB 28007—2011
3		孔及间隙			GB 28007—2011
4		折叠机构			GB 28007—2011
5		翻门、翻板			GB 28007—2011
6		封闭式家具			GB 28007—2011
7		力学性能试验	稳定性试验	向前倾翻、无扶手侧向倾翻、凳任意方向倾翻试验	GB 28007—2011
8				向后倾翻试验	GB 28007—2011
9				扶手椅侧向倾翻试验	GB 28007—2011
10			椅凳类强度和耐久性试验	座面椅背联合静态载荷试验	GB 28007—2011
11				扶手侧向静载荷试验	GB 28007—2011
12				扶手垂直向下静载荷试验	GB 28007—2011
13				座面椅背联合耐久性试验	GB 28007—2011
14				椅腿向前静载荷试验	GB 28007—2011
15				椅腿侧向静载荷试验	GB 28007—2011
16				座面冲击试验	GB 28007—2011
17				椅背冲击试验	GB 28007—2011
18				跌落试验	GB 28007—2011
19				塑料座面附加冲击试验	GB 28007—2011
20				底座静载荷试验	GB 28007—2011
21				椅背往复耐久性试验	GB 28007—2011
22				座面往复冲击耐久性试验	GB 28007—2011
23	力	桌	稳	垂直加载稳定性试验	GB 28007—2011

序号	检验项目					检验方法
24		学性能试验	台类	定性试验	有抽屉桌台稳定性试验	GB 28007—2011
25				强度和耐久性试验	连接件试验	GB 28007—2011
26					高桌台防脱离试验	GB 28007—2011
27					主桌面垂直静载荷试验	GB 28007—2011
28					副桌面垂直静载荷试验	GB 28007—2011
29					水平静载荷试验	GB 28007—2011
30					桌面垂直冲击试验	GB 28007—2011
31					桌腿跌落试验	GB 28007—2011
32					桌面水平耐久性试验	GB 28007—2011
33					柜类	稳定性试验
34		有推拉件的小柜稳定性试验	GB 28007—2011			
35		至少有一个推拉件的大柜稳定性试验	GB 28007—2011			
36		有两个及以上推拉件的大柜稳定性试验	GB 28007—2011			
37		强度和耐久性试验	连接件试验	GB 28007—2011		
38			挂柜防脱离试验	GB 28007—2011 GB/T 10357.5—2023		
39			隔板支承件强度试验	GB 28007—2011 GB/T 10357.5—2023		
40			挂衣棍支承件强度试验	GB 28007—2011 GB/T 10357.5—2023		
41			顶板和底板静载荷试验	GB 28007—2011 GB/T 10357.5—2023		
42				结构和底架强度试验	GB 28007—2011	

序号	检验项目					检验方法
						GB/T 10357.5—2023
43					推拉件强度试验	GB 28007—2011 GB/T 10357.5—2023
44					拉门耐久性试验	GB 28007—2011 GB/T 10357.5—2023
45					推拉件耐久性试验	GB 28007—2011 GB/T 10357.5—2023
46					推拉件防脱离试验	GB 28007—2011
47		单层床	床铺面冲击试验	GB 28007—2011		
48			床铺面耐久性试验	GB 28007—2011		
49		沙发	座面耐久性试验	GB 28007—2011 QB/T 1952.1—2023		
50		弹 簧 床 垫	床垫铺面耐久性试验	GB 28007—2011 QB/T 1952.2—2023		
51		其他				GB 28007—2011
52		有 害 物 质 限 量	表面涂层可迁移元素			GB 28007—2011
53			纺织面料游离甲醛			GB/T 2912.1—2009
54	皮革游离甲醛			GB/T 19941.1—2019 GB/T 19941.2—2019		
55	塑料邻苯二甲酸酯			GB/T 22048—2022		
56	可分解芳香胺染料			GB/T 40904—2021		
57	多环芳烃			GB/T 40971—2021		
58	甲醛			GB 18584—2024		
59	苯			GB 18584—2024		
60	甲苯			GB 18584—2024		
61	二甲苯（邻、间、对二甲苯之和）			GB 18584—2024		
62	总挥发性有机化合物（TVOC）			GB 18584—2024		
63	阻燃性能				GB 17927.1—2011 GB 17927.2—2011	

表3 儿童家具（GB 28007—2011、GB 18584—2024）

（抽样实施日期：2025 年 9 月 1 日之后）

序号	检验项目				检验方法
1	结构安全	边缘及尖端			GB 28007—2011
2		突出物			GB 28007—2011
3		孔及间隙			GB 28007—2011
4		折叠机构			GB 28007—2011
5		翻门、翻板			GB 28007—2011
6		封闭式家具			GB 28007—2011
7		力学性能试验	稳定性试验	向前倾翻、无扶手侧向倾翻、凳任意方向倾翻试验	GB 28007—2011
8				向后倾翻试验	GB 28007—2011
9				扶手椅侧向倾翻试验	GB 28007—2011
10			椅凳类强度和耐久性试验	座面椅背联合静态载荷试验	GB 28007—2011
11				扶手侧向静载荷试验	GB 28007—2011
12				扶手垂直向下静载荷试验	GB 28007—2011
13				座面椅背联合耐久性试验	GB 28007—2011
14				椅腿向前静载荷试验	GB 28007—2011
15				椅腿侧向静载荷试验	GB 28007—2011
16				座面冲击试验	GB 28007—2011
17				椅背冲击试验	GB 28007—2011
18				跌落试验	GB 28007—2011
19				塑料座面附加冲击试验	GB 28007—2011
20				底座静载荷试验	GB 28007—2011
21				椅背往复耐久性试验	GB 28007—2011
22				座面往复冲击耐久性试验	GB 28007—2011

序号	检验项目				检验方法
23	力学性能试验	桌台类	稳定性试验	垂直加载稳定性试验	GB 28007—2011
24				有抽屉桌台稳定性试验	GB 28007—2011
25			强度和耐久性试验	连接件试验	GB 28007—2011
26				高桌台防脱离试验	GB 28007—2011
27				主桌面垂直静载荷试验	GB 28007—2011
28				副桌面垂直静载荷试验	GB 28007—2011
29				水平静载荷试验	GB 28007—2011
30				桌面垂直冲击试验	GB 28007—2011
31				桌腿跌落试验	GB 28007—2011
32				桌面水平耐久性试验	GB 28007—2011
33		柜类	稳定性试验	搁板稳定性试验	GB 28007—2011
34				有推拉件的小柜稳定性试验	GB 28007—2011
35				至少有一个推拉件的大柜稳定性试验	GB 28007—2011
36				有两个及以上推拉件的大柜稳定性试验	GB 28007—2011
37			强度和耐久性试验	连接件试验	GB 28007—2011
38				挂柜防脱离试验	GB 28007—2011 GB/T 10357.5—2023
39				隔板支承件强度试验	GB 28007—2011 GB/T 10357.5—2023
40				挂衣棍支承件强度试验	GB 28007—2011 GB/T 10357.5—2023
41				顶板和底板静载荷试验	GB 28007—2011 GB/T 10357.5—2023

序号	检验项目					检验方法
42					结构和底架强度试验	GB 28007—2011 GB/T 10357.5—2023
43					推拉件强度试验	GB 28007—2011 GB/T 10357.5—2023
44					拉门耐久性试验	GB 28007—2011 GB/T 10357.5—2023
45					推拉件耐久性试验	GB 28007—2011 GB/T 10357.5—2023
46					推拉件防脱离试验	GB 28007—2011
47		单层床	床铺面冲击试验	GB 28007—2011		
48			床铺面耐久性试验	GB 28007—2011		
49		沙发	座面耐久性试验	GB 28007—2011 QB/T 1952.1—2023		
50		弹 簧 床 垫	床垫铺面耐久性试验	GB 28007—2011 QB/T 1952.2—2023		
51		其他				
52	有 害 物 质 限 量	表面涂层可迁移元素				GB 28007—2011
53		纺织面料游离甲醛				GB/T 2912.1—2009
54		皮革游离甲醛				GB/T 19941.1—2019 GB/T 19941.2—2019
55		塑料邻苯二甲酸酯				GB/T 22048—2022
56		可分解芳香胺染料				GB/T 40904—2021
57		多环芳烃				GB/T 40971—2021
58		甲醛				GB 18584—2024
59		苯				GB 18584—2024
60		甲苯				GB 18584—2024
61		二甲苯（邻、间、对二甲苯之和）				GB 18584—2024
62	总挥发性有机化合物（TVOC）					GB 18584—2024
63	阻燃性能					GB 17927—2024

36.1.2 检验依据

GB 28007—2011 儿童家具通用技术条件

GB 18584—2024 家具中有害物质限量

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

36.2 办公椅

36.2.1 检验项目及检验方法

表 1 办公椅

序号	检验项目		检验方法
1	甲醛释放量		QB/T 2280—2016
2	TVOC		QB/T 2280—2016
3	稳定性		QB/T 2280—2016
4	扶手垂直向下静载荷		QB/T 2280—2016
5	扶手水平静载荷		QB/T 2280—2016
6	跌落		QB/T 2280—2016
7	座面冲击		QB/T 2280—2016
8	阻燃性		QB/T 2280—2016
9	底座静载荷		QB/T 2280—2016
10	脚轮往复磨损		QB/T 2280—2016
11	安全性	基本安全	QB/T 2280—2016
12		密封性能	QB/T 2280—2016
13		耐高低温性能	QB/T 2280—2016
14		循环寿命	QB/T 2280—2016
注：样品 1 检验项目：序号 1~序号 8；样品 2 检验项目：序号 9~序号 10；样品 3 检验项目：序号 11~序号 14。			

36.2.2 检验依据

QB/T 2280—2016 办公家具 办公椅

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

FB37 危险化学品容器及其包装物

37.1 危险化学品容器及其包装物

37.1.1 检验项目及检验方法

表 1 钢桶 (GB/T 325.1—2018)

序号	检验项目	检验方法
1	气密试验	GB/T 325.1—2018
2	液压试验	GB/T 325.1—2018
3	堆码试验	GB/T 325.1—2018
4	跌落试验	GB/T 325.1—2018

表 2 钢提桶 (GB/T 13252—2008)

序号	检验项目	检验方法
1	气密性能	GB/T 13252—2008
2	耐液压性	GB/T 13252—2008
3	耐跌落性	GB/T 13252—2008
4	耐堆码性	GB/T 13252—2008
5	提梁、提环强度	GB/T 13252—2008

表 3 金属方桶 (GB/T 17343—2023)

序号	检验项目	检验方法
1	气密性能	GB/T 17343—2023
2	耐液压性	GB/T 17343—2023
3	耐跌落性	GB/T 17343—2023
4	耐堆码性	GB/T 17343—2023
5	提环强度	GB/T 17343—2023

表 4 工业用薄钢板圆罐 (GB/T 15170—2007)

序号	检验项目	检验方法
1	气密试验	GB/T 15170—2007
2	液压试验	GB/T 15170—2007

3	跌落试验	GB/T 15170—2007
4	堆码试验	GB/T 15170—2007
5	提梁、提环强度试验	GB/T 15170—2007

表 5 方罐与扁圆罐（BB/T 0019—2013）

序号	检验项目	检验方法
1	气密性能	BB/T 0019—2013
2	液压性能	BB/T 0019—2013
3	跌落试验	BB/T 0019—2013
4	堆码负载性能	BB/T 0019—2013
5	提环拉力	BB/T 0019—2013

表 6 钢质手提罐（BB/T 0064—2013）

序号	检验项目	检验方法
1	气密性能	BB/T 0064—2013
2	液压性能	BB/T 0064—2013
3	堆码性能	BB/T 0064—2013
4	跌落试验	BB/T 0064—2013
5	提手拉力	BB/T 0064—2013

表 7 铁质气雾罐（GB 13042—2008）

序号	检验项目	检验方法
1	罐口外径	GB 13042—2008
2	罐口内径	GB 13042—2008
3	罐口接触高度	GB 13042—2008
4	焊缝补涂完整性	GB 13042—2008
5	气密性能	GB 13042—2008
6	变形压力	GB 13042—2008
7	爆破压力	GB 13042—2008

表 8 25.4mm 口径铝气雾罐（GB/T 25164—2010）

序号	检验项目	检验方法
1	罐口外径	GB/T 25164—2010
2	罐口内径	GB/T 25164—2010
3	罐口接触高度	GB/T 25164—2010
4	内涂层完整性（电流值）	GB/T 25164—2010
5	气密试验	GB/T 25164—2010
6	变形压力	GB/T 25164—2010
7	爆破压力	GB/T 25164—2010

37.1.2 检验依据

GB 13042—2008 包装容器 铁质气雾罐

GB/T 325.1—2018 包装容器 钢桶 第1部分：通用技术要求

GB/T 13252—2008 包装容器 钢提桶

GB/T 15170—2007 包装容器 工业用薄钢板圆罐

GB/T 17343—2023 包装容器 金属方桶

GB/T 25164—2010 包装容器 25.4mm 口径铝气雾罐

BB/T 0019—2013 包装容器 方罐与扁圆罐

BB/T 0064—2013 包装容器 钢质手提罐

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

FB38 再生纤维制品

38.1 再生纤维制品

38.1.1 检验项目及检验方法

表 1 再生纤维制品

序号	检验项目	检验方法
1	绿脓杆菌、金黄色葡萄球菌、溶血性链球菌	GB 15979-2002
2	异味	GB/T 28024-2011
3	pH 值	GB/T 7573-2009
4	游离余氯	GB/T 28025-2011

38.1.2 检验依据

GB 15979-2002 《一次性使用卫生用品卫生标准》

GB/T 32479-2016 《再加工纤维基本安全技术要求》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

FB39 窨井盖（检查井盖）

39.1 窨井盖（检查井盖）

39.1.1 检验项目及检验方法

表 1 检查井盖（GB/T23858-2009）

序号	检验项目		检验方法
1	外观质量	表面	GB/T23858-2009
2		井盖与井座接触面	GB/T23858-2009
3	结构尺寸	防滑花纹高度	GB/T23858-2009
4		铰接井盖仰角	GB/T23858-2009
5		井盖嵌入深度	GB/T23858-2009
6		总间隙	GB/T23858-2009
7		井座支承面宽度	GB/T23858-2009
8		井座高度	GB/T23858-2009
9	承载能力	残留变形	GB/T23858-2009
10		试验荷载	GB/T23858-2009

表 2 钢纤维检查井盖（GB/T26537-2011）

序号	检验项目		检验方法
1	外观质量	表面	GB/T26537-2011
2		防滑花纹高度	GB/T26537-2011
3	尺寸偏差	井盖搁置高度	GB/T26537-2011
4		井盖搁置面宽度	GB/T26537-2011
5		井盖与井座间缝宽	GB/T26537-2011
6	钢箍	最小厚度	GB/T26537-2011
7		防锈处理	GB/T26537-2011
8	承载能力	裂缝荷载	GB/T26537-2011
9		破坏荷载	GB/T26537-2011

表 3 铸铁检查井盖（CJ/T511-2017）

序号	检验项目		检验方法
1	外观		CJ/T511-2017
2	结构尺寸	防滑花纹高度	CJ/T511-2017

3		井座高度	CJ/T511-2017
4		井座支承面宽度	CJ/T511-2017
5		铰接井盖仰角	CJ/T511-2017
6		井盖嵌入深度	CJ/T511-2017
7		总间隙	CJ/T511-2017
8	承载能力	残留变形	CJ/T511-2017
9		承载能力试验	CJ/T511-2017

39.1.2 检验依据

GB/T 23858-2009 《检查井盖》

GB/T 26537-2011 《钢纤维检查井盖》

CJ/T 511-2017 《铸铁检查井盖》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

FB40 烟花爆竹

40.1 烟花爆竹

40.1.1 检验项目及检验方法

表 1 组合烟花

序号	检验项目			检验方法
1	标志	运输包装标志		GB 19593—2015
2		销售包装标志		GB 19593—2015
3	包装	运输包装		GB 10631—2013
4		销售包装		GB 10631—2013
5	外观			GB 19593—2015
6	部件	引燃装置	引火线	GB 10631—2013
7			引火线牢固性	GB 10631—2013
8			引燃时间	GB 10631—2013
9	结构和材质			GB 19593—2015
10	主体稳定性			GB 19593—2015
11	药种			GB/T 21242—2019
12	药量			GB 19593—2015
13	燃放性能			GB 19593—2015

序号	检验项目	检验方法
注： 1. 标志要求的检验项目为 GB10631—2013 中 5.1.1、5.1.2、5.1.3 及 GB 19593—2015 中 5.1.1、5.1.2 c)、d)、e)，GB10631—2013 中 5.1.2 要求的检验项目为产品名称、制造商名称及地址，GB10631—2013 中 5.1.3 要求的检验项目为产品名称、制造商名称及地址、警示语、燃放说明； 2. 包装要求的检验项目为 GB10631—2013 中 5.2.1、5.2.2； 3. 外观要求的检验项目为 GB10631—2013 5.3 中“重霉变，主体严重变形，开裂”； 4. 部件要求的检验项目为 GB10631—2013 中 5.4.2.1、5.4.2.4 及 GB19593—2015 中 5.3.2； 5. 结构和材质要求的检验项目为 GB10631—2013 中 5.5 及 GB19593—2015 中 5.4； 6. 药种要求的检验项目为 GB10631—2013 中 5.6.1.1； 7. 药量要求的检验项目为 GB10631—2013 中 5.6.2.2（不检验开包药药量）； 8. 燃放性能要求的检验项目为 GB19593—2015 中 5.7.5、5.7.6。		

表 2 烟花爆竹（除组合烟花外）

序号	检验项目			检验方法
1	标志	运输包装标志		GB 10631—2013
2		销售包装标志		GB 10631—2013
3	包装	运输包装		GB 10631—2013
4		销售包装		GB 10631—2013
5	外观			GB 10631—2013
6	部件	部件牢固性		GB 10631—2013
7		引燃装置	引火线	GB 10631—2013
8			引火线牢固性	GB 10631—2013
9			引燃时间	GB 10631—2013
10		手持部位		GB 10631—2013
11		结构和材质		

序号	检验项目	检验方法
12	药种	GB/T 21242—2019
13	药量	GB 10631—2013
14	燃放性能	GB 10631—2013

注：1. 标志要求的检验项目为 GB10631—2013 中 5.1.1、5.1.2、5.1.3, GB10631—2013 中 5.1.2 要求的检验项目为产品名称、制造商名称及地址, GB10631—2013 中 5.1.3 要求的检验项目为产品名称、制造商名称及地址、警示语、燃放说明；

2. 包装要求的检验项目为 GB10631—2013 中 5.2.1、5.2.2；

3. 外观要求的检验项目为 GB10631—2013 5.3 中“重霉变，主体严重变形，开裂”；

4. 部件要求的检验项目为 GB10631—2013 中 5.4.1、5.4.2.1、5.4.2.3、5.4.2.4、5.4.2.6、5.4.3；

5. 结构和材质要求的检验项目为 GB10631—2013 中 5.5.1、5.5.4、5.5.5；

6. 药种要求的检验项目为 GB10631—2013 中 5.6.1.1；

7. 药量要求的检验项目为 GB10631—2013 中 5.6.2.2。

8. 燃放性能要求的检验项目为 GB10631—2013 中 5.7.8、5.7.9、5.7.10、5.7.11、5.7.12、5.7.14。

40.1.2 检验依据

GB 10631—2013 烟花爆竹 安全与质量

GB 19593—2015 烟花爆竹 组合烟花

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

第六章 投标文件格式

投标文件封面格式

项目名称 （包号）

投标文件

项目编号：_____

投标人名称：_____（盖章）

法定代表人（单位负责人）或委托代理人：_____（签字或盖章）

日 期： 年 月 日

目录

(自行编制)

附件1 投 标 函

致：_____（采购人）

根据贵方为_____（项目名称）（___包）项目的公开招标公告，签字代表_____（姓名、职务）经正式授权并代表投标人_____（投标人名称）提交投标文件：

- 1、我方投标总价为人民币 _____元（小写）。
- 2、我方将按招标文件的规定履行合同责任和义务。
- 3、我方已详细审查全部招标文件，包括补充通知(如有)。我们完全理解并同意放弃对这方面有不明及误解的权力。
- 4、投标有效期为自提交投标文件的截止之日起____个日历天。
- 5、根据投标人须知的规定，我方承诺，与采购单位聘请的为此项目提供咨询服务的公司及任何附属机构均无关联，我方不是采购单位的附属机构。
- 6、我方同意提供按照贵方可能要求的与其投标有关的一切数据或资料，完全理解贵方不一定接受最低价的投标或收到的任何投标。

投标人名称（盖章）：_____

法定代表人（单位负责人）或委托代理人（签字或盖章）：_____

日期： 年 月 日

附件 1.1

投标函附录

项目名称：_____包号：_____

项目编号：_____

单位：元

投标单位名称	
投标内容	
投标总价	大写：
	小写：
合同履行期限 (服务期限)	
服务质量	
验收标准	
投标有效期	
其他声明	

投标人名称（盖章）：_____

法定代表人（单位负责人）或委托代理人（签字或盖章）：_____

日期：_____年____月____日

附件 2 法定代表人（单位负责人）授权书

法定代表人（单位负责人）授权书

本人_____（姓名）系_____（投标人名称）的法定代表人（单位负责人），现委托_____（姓名）为我方委托代理人。委托代理人根据授权，在投标有效期内以我方名义签署、澄清、说明、补正、递交、撤回、修改_____（项目名称）的投标文件、签订合同和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。

委托期限自授权书签署之日起至投标有效期届满之日止，委托代理人无转委托权。

附：法定代表人（单位负责人）身份证及委托代理人身份证扫描件（正反两面）

投标人：_____（盖单位章）

法定代表人（单位负责人）：_____（签字或盖章）

身份证号码：_____

委托代理人：_____（签字或盖章）

身份证号码：_____

_____年__月__日

法定代表人（单位负责人）有效期内的身份证正反面扫描件：

--	--

委托代理人有效期内的身份证正反面扫描件：

--	--

附件3 资格审查材料（具体要求详见投标人须知前附表）

资格承诺声明函

致 _____（采购人）：

我单位自愿参加本次政府采购活动，严格遵守《中华人民共和国政府采购法》及相关法律法规，依法诚信经营，依法遵守本次政府采购活动的各项规定。我单位郑重承诺声明如下：

一、我单位全称为_____，注册地点为_____，统一社会信用代码为_____，法定代表人(单位负责人)为_____，联系方式为_____。

二、我单位具有独立承担民事责任的能力。

三、我单位具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度。

四、我单位具有履行合同所必需的设备和专业技术能力。

五、我单位有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录。

六、我单位参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录。（重大违法记录，是指投标人因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚。）

七、我单位具备法律、行政法规规定的其他条件。

我单位保证上述声明的事项都是真实的，符合《中华人民共和国政府采购法》规定的投标人资格条件。如有弄虚作假，我单位愿意按照“提供虚假材料谋取中标、成交”承担相应的法律责任，同意将违背承诺行为作为失信行为记录到社会信用信息平台，并承担因此所造成的一切损失。

承诺单位(盖章)：

法定代表人（单位负责人）或授权代表(签名或盖章)：

日期： 年 月 日

注： 投标人为企业（包括合伙企业）的，应提供有效的“营业执照”；
投标人为事业单位的，应提供有效的“事业单位法人证书”；
投标人是非企业机构的，应提供有效的“执业许可证”“登记证书”等证明文件；
投标人是个体工商户的，应提供有效的“个体工商户营业执照”；
投标人是自然人的，应提供有效的自然人身份证明。

附件 4 中小企业声明函

中小企业声明函（服务）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46 号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，服务全部由符合政策要求的中小企业承接。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）；承接企业为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）；承接企业为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期：

注 1：从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

注 2：不属于中小的投标人投标文件中可不提供此声明函或不填写内容。

附件 5 残疾人福利性单位声明函

残疾人福利性单位声明函

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：

日 期：

注：不属于残疾人福利性单位的投标人投标文件中可不提供此声明函或不填写内容。

附件 6 监狱企业声明函

监狱企业声明函

（属于监狱企业的填写，不属于的无需填写此项内容）

本单位郑重声明，根据《财政部司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号）的规定，本单位为符合条件的监狱企业，且本单位参加单位的项目采购活动提供本单位制造的货物（或由本单位承担工程/提供货物或服务）。本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

投标人（盖章）：

日期：

说明：1、该声明函是有针对性的，属于监狱企业企业的填写，不属于的可不提供此声明函或不填写内容。

附件 7 本项目的特定资格要求

投标人根据投标人须知前附表规定 1.6 项规定提供，格式自拟

附件 8 分项报价表

分项报价表

报价单位：元

序号	分项名称	批次	单价（元）	合价（元）	备注/说明
1					
2					
3					
...					
总价（元）					

注：此表中总价应与投标函附录中的投标总价相一致。

投标人名称（盖章）：_____

法定代表人（单位负责人）或委托代理人（签字或盖章）：_____

日期： 年 月 日

附件9 商务条款偏离表

商务条款偏离表

序号	内容	招标文件的商务条款	投标文件响应内容	偏离程度	偏离说明
	服务期限				
	服务质量				
	验收标准				
	投标有效期				
	付款方式				
	...				

注：商务条款存在偏差的必须如实填写本表，必须以本“偏差表”的方式说明，否则可能导致投标被拒

投标人名称（盖章）：_____

法定代表人（单位负责人）或委托代理人（签字或盖章）：_____

日期： 年 月 日

附件 10 技术部分

投标人根据第三章评标办法要求自行编制，格式自拟

附件 11 综合部分

投标人根据第三章评标办法要求自行编制，格式自拟

附件 12 反商业贿赂承诺书

反商业贿赂承诺书

我单位承诺：

在_____（投标项目名称）招标活动中，我公司保证做到：

一、公平竞争参加本次招标活动。

二、杜绝任何形式的商业贿赂行为。不向国家工作人员、政府采购代理机构工作人员、评审专家及其亲属提供礼品礼金、有价证券、购物券、回扣、佣金、咨询费、劳务费、赞助费、宣传费、宴请；不为其报销各种消费凭证，不支付其旅游、娱乐等费用。

三、若出现上述行为，我单位及参与投标的工作人员愿意接受按照国家法律法规等有关规定给予的处罚。

投标人名称：_____（盖章）

日期：____年____月____日

附件 13 投标保证金承诺书

投标保证金承诺书

致：_____（采购代理机构名称）

_____（投标人名称）自愿参加_____（项目名称和项目编号）的投标活动,并做出如下承诺:

一、除不可抗力外,我单位如果发生以下行为,将在行为发生的 10 个工作日内,向贵方（或采购人）支付本招标文件公布的预算金额（或最高限价）的 2%作为违约赔偿金。

- 1、自投标截止时间至本项目发布中标公告为止,撤销投标文件;
- 2、中标后不依法与采购人签订合同;
- 3、中标后不按照本招标文件规定向采购人提交履约保函或保证金;
- 4、中标后不按照本招标文件规定向贵方缴纳招标代理费。

二、我单位知晓上述行为的法律后果,承认本承诺书作为贵方（或采购人）要求我单位履行违约赔偿义务的依据作用。

投标人名称（加盖单位公章）:

法定代表人（或单位组织负责人）或其授权委托人(签字或盖章):

日期: 年 月 日

附件 14 其他投标人认为应附的相关材料