

成交通知书

项目编号：汝竞谈【2024】71

成交供应商名称：山东达立晟环保科技有限公司

成交项目名称：汝南县殡仪馆采购火化炉更新改造项目

采购方式：竞争性谈判；

成交金额：人民币大写：玖拾捌万捌仟元整；

人民币小写：¥988000.00 元；



代理机构：

(盖章)



日期：2024 年 11 月 8 日

注：成交通知书发成交单位、代理机构、采购方各一份。

(成交供应商签收成交通知书后 1 个工作日内与采购方签订合同)

政府采购合同

项目名称：汝南县殡仪馆采购火化炉更新改造项目

项目编号：汝竞谈[2024]71

甲方：汝南县殡仪馆

乙方：山东达立环保科技有限公司

甲、乙双方根据《中华人民共和国采购法》、《中华人民共和国民法典》等法律法规的规定，按照汝竞谈[2024]71（项目编号）的竞争性谈判结果签订本合同。

1. 货物内容(详见附件)

1.1 货物名称:

序号	货物名称规格	数量	总价
1	平板火化炉 规格：DLS-18P 型	2 套	¥828000.00 元
2	拣灰炉维修改造	1 套	¥160000.00 元
3	合计：人民币玖拾捌万捌仟元整 ¥ 988000.00 元		

2. 合同金额

本合同金额为人民币（大写）：玖拾捌万捌仟元整（¥988000.00 元）。

3. 技术资料

3.1 乙方按竞争性谈判文件规定的时间向甲方提供使用货物的有关技术资料。

3.2 没有甲方事先书面同意，乙方不得将由甲方提供的有关合同或任何合同条文、规格、计划、图纸、样品或资料提供给与履行本合同无关的任何其他人。

4. 知识产权

乙方保证所提供的货物或其任何一部分均不会侵犯任何第三方的知识产权。

5. 产权担保

乙方保证所交付的货物的所有权完全属于乙方且无任何抵押、查封等产权瑕疵。

6. 质量保证金

本项目不收取质量保证金。

7. 转包或分包

7.1 本合同范围的货物，由乙方直接供应，不得转让他人供应。

7.2 除非得到甲方的书面同意，乙方不得部分分包给他人供应。

7.3 如有转让和未经甲方同意的分包行为，甲方有权给予终止合同。

8. 交货期、交货方式及交货地点

8.1 交货期：签订合同之日起 10 日历天内完成。

8.2 交货方式：按照采甲方要求。

8.3 交货地点：汝南县殡仪馆指定地点。

9. 货款支付及履约保证金

9.1 付款方式：采购人可根据项目特点，提前支付 30% 预付款，如有预付款保函，最高可支付 40%，对于中小企业，首付款比例原则上不低于合同金额的 50%。

9.2 本项目不收取履约保证金。

10. 税费

本合同执行中相关的一切税费均由乙方负担。

11. 货物包装、发运及运输

11.1 乙方在货物发运前对其进行满足运输距离、防潮、防震、防锈和防破损装卸等要求包装，以保证货物安全运达甲方指定地点。

11.2 使用说明书、质量检验证明书、随配附件和工具以及清单一并附于货物内。

11.3 乙方在货物发运手续办理完毕后 24 小时内或货到甲方 48 小时前通知甲方，以准备接货。

11.4 货物在交付甲方前发生的风险均由乙方负责。

11.5 货物在规定的交付期限内由乙方送达甲方指定的地点视为交付，乙方同时需通知甲方货物已送达。

12. 质量保证及售后服务

12.1 乙方提供的货物是全新、未使用过的，并完全符合强制性的国家技术质量规范和竞争性谈判文件规定的质量、规格、性能和技术规范等的要求。

12.2 乙方提供的货物经正确安装、正常运转和保养，在其使用寿命期内须具有符合质量要求和产品说明书的性能。在货物质量保证期之内，乙方须对由于设计、工艺或材料的缺陷而发生的任何不足或故障负责。

12.3 根据甲方按检验标准自己检验结果或委托有资质的相关质检机构的检验结果，发现货物的数量、质量、规格与合同或样品及样品小样不符；或者在质量保证期内，证实货物存在缺陷，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方应尽快以书面形式通知乙方。乙方在收到通知后5日内应免费维修或更换有缺陷的货物或部件。如果乙方在收到通知后5日内没有弥补缺陷，甲方可以采取必要的补救措施，但由此引发的风险和费用将由乙方承担。

12.4 合同项下货物的质量保证期为自货物通过最终验收起12个月，在质保期内，因人为因素出现故障外，乙方对货物出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用。

12.5 合同项下货物免费保修期为质量保证期满后24个月，因人为因素出现的故障不在免费保修范围内。对超过保修期的货物终生维修，维修时只收部件成本费。

12.6 在使用过程中发生故障，乙方在接到甲方通知后在1小时内响应，12小时内解除故障。

13. 调试和验收

13.1 乙方交货前对产品作出全面检查和对验收文件进行整理，并列出清单，作为甲方收货验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物交甲方。

13.2 货物运抵现场后，甲方依据竞争性谈判文件上的技术规格要求和国家有关质量标准在3个工作日内组织初步验收，并制作验收备忘录，签署验收意见。初步验收不合格的不予签收。

13.3 甲方对乙方提供的货物在使用前进行调试时，乙方负责安装并培训甲方的使用操作人员，并协助甲方一起调试，直到符合技术

要求,甲方才做最终验收并签署验收意见。

13.4 对大型或技术复杂的货物,甲方应邀请国家认可的专业检测机构参与初步验收及最终验收,并由其出具质量检测报告。

13.5 验收时乙方必须到现场,验收完毕后作出验收结果报告。验收费用由乙方负责。

14. 索赔

14.1 如果货物的质量、规格、数量、重量等与合同或样品及样品小样不符,或在质量保证期内证实货物存有缺陷,包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等,甲方有权根据有资质的权威质检机构的检验结果向乙方提出索赔(但责任应由保险公司或运输部门承担的除外)。

14.2 在根据合同第12条和第13条规定的检验期和质量保证期内,如果乙方对甲方提出的索赔负有责任,乙方应按照甲方同意的下列一种或多种方式解决索赔事宜:

14.2.1 在法定的退货期内,甲方将货物款退还给乙方,乙方按合同规定将货款退还给甲方,并承担由此发生的一切损失和费用,包括利息、银行手续费、运费、保险费、检验费、仓储费、装卸费以及为保护退回货物所需的其它必要费用。如已超过退货期,但乙方同意退货,可比照上述办法办理,或由双方协商处理。

14.2.2 根据货物低劣程度、损坏程度以及甲方所遭受损失的数额,经双方商定降低货物的价格,或由有权的部门评估,以降低后的价格或评估价格为准。

14.2.3 用符合规格、质量和性能要求的新零件、部件或货物来更换有缺陷的部分或/和修补缺陷部分,乙方承担一切费用和风险并负担甲方所发生的一切直接费用。同时,乙方应按合同第12条规定,相应延长修补或更换件的质量保证期。

14.2.4 如果在甲方发出索赔通知后5日内,乙方未作答复,上述索赔应视为已被乙方接受。如乙方未能在甲方提出索赔通知后5日内或买方同意的更长时间内,按照本合同第14.2条规定的任何一种方法解决索赔事宜,甲方将从合同款中扣回索赔金额。如果这些金额不足以补偿索赔金额,甲方有权向乙方提出不足部分的补偿。

16. 违约责任

16.1 甲方无正当理由拒收货物的, 甲方向乙方偿付拒收货款总值相应百分比违约金。

16.2 甲方无正当理由拒收和办理货款支付手续的, 甲方按逾期付款总额每日万分之五向乙方支付违约金。

16.3 乙方逾期交付货物的, 乙方按逾期交货总额每日万分之五向甲方支付违约金。逾期超过约定日期 10 个工作日不能交货的, 甲方有权解除合同或延长交货期或解除本合同。甲方同意延长交货期的, 延期交货的时间由双方另行确定。乙方仍按上述规定向甲方支付延期交货违约金。违约金由甲方从待付货款中扣除。乙方因逾期交货或因其违约行为导致甲方解除合同的, 乙方向甲方支付合同总值 5% 的违约金, 如造成甲方损失超过违约金的, 超出部分由乙方继续承担赔偿责任。

16. 不可抗力事件处理

16.1 因不可抗力造成违约的, 遭受不可抗力一方应及时向对方通报不能履行或不能完全履行的理由, 并在随后取得有关权威机构出具的证明后于 15 日内向另一方提供不可抗力发生以及持续期间的充分证据。基于以上行为, 允许遭受不可抗力一方延期履行、部分履行或更不履行本合同, 并视情况可部分或全部免于承担违约责任。

16.2 本合同中的不可抗力指不能预见、不能避免并不能克服的客观情况。包括但不限于: 自然灾害如地震、台风、洪水、火灾; 政府行为、法律规定或其适用的变化或者其他任何无法预见、避免或者控制的事件。

17. 合同纠纷处理

因本合同或与本合同有关的一切事项发生争议, 由双方友好协商解决。协商不成的, 任何一方均可选择以下方式解决:

17.1 向甲方所在地仲裁委员会申请仲裁。

17.2 向合同签订地人民法院提起诉讼。

18. 违约解除合同

18.1 在乙方违约的情况下, 甲方可向乙方发出书面通知, 部分或全部终止合同, 同时保留向对方追诉的权利。

18.1.1 乙方未能在合同规定的限期或甲方同意延长的限期内提供全部或部分货物，按合同第 15.3 的规定可以解除合同的。

18.1.2 乙方有转让和未经甲方同意的分包行为，按合同第 7.3 的规定可以解除合同的。

18.1.3 乙方未能履行合同规定的其它主要义务的。

18.1.4 在本合同履行过程中有腐败和欺诈行为的。

18.2 在甲方根据上述第 18.1 条规定，全部或部分解除合同之后，应当遵循诚实信用原则，全部或部分购买与未交付的货物类似的货物或服务，乙方应承担甲方购买类似货物或服务而产生的额外支出。部分解除合同的，乙方应继续履行合同中未解除的部分。

19. 其他约定

19.1 本采购项目的竞争性谈判文件、成交供应商的响应性文件以及相关的澄清确认函（如果有的话）均为本合同不可分割的一部分，与本合同具有同等法律效力。

19.2 本合同未尽事宜，以及在安装过程中，在不影响合同实质内容的情况下，甲方要求增加的事项，双方另行补充。

19.3 本合同正本一式六份，具有同等法律效力，甲、乙双方、采购中心、采购办、财政、采购单位各执一份。自采购合同签订之日起 1 个工作日内，甲方在河南省政府采购网进行合同公告及备案。

19.4 履约保证金：本项目不收取履约保证金

19.5 合同签订后，采购人及时登录河南省政府采购网对采购代理机构进行信用评价。

甲方：

单位地址：

法定代表人：

委托代理人：

电话：

签订日期：2024 年 11 月 8 日

乙方：山东达立展环保科技有限公司

单位地址：山东省潍坊市高密市密水街

通杨戈庄村 208 号

法定代表人：

委托代理人：

电话：13006566686

签订日期：2024 年 11 月 8 日

附件（附成交详细参数及报价）

1、报价一览表

序号	货物名称规格	数量	总价
1	平板火化炉 规格：DLS-18P 型	2 套	¥828000.00 元
2	陈灰炉维修改造	1 套	¥160000.00 元
3	合计：人民币玖拾捌万捌仟元整 ¥ 988000.00 元		

2、详细参数

（1）平板式火化机技术参数描述

一、平板式火化炉外形技术参数

序号	项目名称	设备的技术参数
1	炉体外型尺寸(mm)：	L×W×H=3600×2450×2500
2	炉膛尺寸(mm)：	2350×700×700
3	送尸系统(mm)	履带送尸车 3800×800
4	使用燃料	0~10#轻柴油、天然气
5	耗油量(kg/具)	3~8 (带节能装置集热器)，连续火化。
6	平均火化时间(min/具)	25~40
7	平均冷却时间(min/具)	4~15
8	主燃烧室工作温度	700~900℃
9	主炉膛工作压力(Pa)	-2Pa~-50Pa
10	炉体总重量(t)	23
11	引射风机(kw)	7.5

12	鼓风机 (kw)	7.5
13	有害气体排放	符合国家环保有关规定
14	设备占地面积 (m²)	13.45
15	骨灰质量	骨灰充分燃烧, 纯白无杂物
16	异味测定	火化间无异味, 无烟尘措施
17	设备性能	环保节能、噪音低、振动小
18	操作维修	操作简单、实用, 维修方便

二、平板式火化炉炉体材料

序号	项目名称	设备的技术参数	备注
1	耐火材料	炉膛的耐火材料为国内知名品牌, 炉膛内顶盖采用预制品高铝耐火砖, 炉膛采用新型高强度抗侵蚀磷酸盐复合材料, 保证炉膛内温度提升速度快又保证火化遗体时间短, 耗油量小。炉体用耐火砖和耐火泥全部采用优质耐耐火材料, 抗压强度大, 吸热快, 保温好, 耐腐蚀, 稳定性能高, 耐磨, 使用寿命长, 并且经过长期的高温后, 不会松动和脱落, 耐温达1400度。	耐火材料为国内知名品牌
2	保温材料	采用优质硅酸铝纤维毡板、硅酸钙板、硅藻土保温砖, 具有高质量导热, 使炉体表面温度30摄氏度左右, 保温性能好, 使用寿命长, 停炉24小时炉膛温降60摄氏度左右。	质量优
3	装饰材料	采用1.0mm优质半哑光不锈钢板, 美观大方, 立体感强, 耐腐蚀, 拆装便捷, 维修方便, 永不变形。	优质不锈钢
4	骨支架	采用Q235型材及板材, 坚固耐用, 永不变形。	优质

			型材
5	主 燃 室	遗体进入主燃烧室后, 由燃烧器自动点火在此进行焚化。	主 炉 膛 结 构
6	烟气燃烧室	空间 1900*230*1100mm; 燃烧烟气, 使烟气在炉内滞留时间更长、使有毒有害物质燃烧得更充分, 从而达到环保的效果。	
7	主炉膛砌筑	砌筑时灰浆布满砖与砖的结合面, 灰缝<3mm	

三、平板式火化炉系统参数

序号	项目名称	设备的技术参数	备 注
1	预热装置	半圆弧式拱形热回收装置, 利用热传导原理, 四个并排拱形环绕盘于炉膛顶部, 3mm 厚 304 不锈钢 (耐烧耐高温), 在炉膛内迅速提升空气温度至 400℃ 以上, 高温烟气进入烟道前利用该装置进行热交换, 提高炉膛内的燃烧效率, 节省 20%~40% 燃料。	新 技 术
2	燃 烧 系 统	采用优质油枪, 能自动点火、可控制油耗、调节燃烧高度、火焰大小, 自动供风。	
3	炉膛系统	炉膛采用磷酸质耐火材料, 磷酸胶泥砌筑, 砌块缝隙不大于 3mm; 供氧风口根据实际浇筑, 保证炉膛的燃烧性能及结构, 经过长期的高温工作后, 不会自行松动和脱落, 耐火温度最高可达 1400℃; 二燃室采用高铝质耐火砖及盖板; 火口砖采用碳化硅质耐火材料砌筑, 保证遗体火化不少于 5000 具; 其他附件 (半枚条、七寸头、长二枚等) 耐火材料全部采用高铝材质; 填充浇	

		注料采用磷酸材质，即混即用；保温采用含锆甩丝毯，容重 $130\text{kg}/\text{m}^3$ ，耐高温可达 1430°C ，常温导热系数为 0.05；隔热层采用优质硅藻土保温砖保温，最高使用温度可达 1540°C 。	
4	耐火温度	连续火化 5 具及以上遗体，炉膛燃烧器火焰温度达到 1300°C ，炉膛无剥落、裂缝、孔洞和网状裂纹。炉膛表面温度 650°C ，炉体表面温度 36.4°C （注：测试时环境温度 32°C ）。	
5	电脑控制系统	采用 10 寸知名品牌（信捷牌）彩色液晶触摸屏及可达到彩色、视频动画同步动态显示具有故障诊断显示和完善的保护功能的火化机专用电脑控制（PLC），配有无干扰切换的三种操作系统：手动、半自动、电脑全自动，系统安全、稳定、可靠，检修方便，并设置自动防爆功能。	
6	遗体输送系统	平板炉遗体输送车采用 8# 槽钢框架结构，将遗体平稳的输送到炉膛内，将遗体缓放于炉膛内，进行遗体的正常焚化，尸车电机带有电磁制动刹车，停位准确，当出现停电和故障时，可手动完成尸架的进出，电机功率 1.1Kw，减速机 WPA-80 型。	
7	烟道结构系统	烟道采用耐火砖、保温砖、硅酸铝纤维毡板等耐火材料砌筑。	
8	电器元件	采用优质低压电器元件，利用压力模块、温度模块自动检测炉膛压力和温度。	电器 仪表 控制 系 统
9	电器控制柜	采用单独的电器控制柜，具有过载、短路等电器保护功能及系统综合控制功能。	

10	系统工作电压	380V±5%（三相五线制）	
11	电器控制工作电压	220VAC, 24VDC	
12	助燃风管	炉膛内助燃风管 U 型盘管, 3mm 标厚 310s 不锈钢, 高温下使用寿命可达 3400h。	供风系统
13	鼓风机	采用脉冲鼓风系统, 鼓风机用 7.5 千瓦高压风机、风量 1050~1200m³/h; 风压 10000~12500pa。	
14	引射风机	采用文丘里引射, 风机用 7.5 千瓦高压高风量风机、风量 3650~4200m³/h; 风压 4000~6000pa	排烟系统
15	引射内胆	引射内胆, 采用优质不锈钢制作, 耐高温, 使用寿命长。	
16	压力控制系统	压力控制系统, 利用控制器控制闸板升降, 自动调整炉膛压力。	
17	高清晰摄像头	采用 1080p 高清晰摄像头, 捕捉烟气排放情况, 便于操作。	电视监控系统
18	彩色显示器	增加 19 寸彩色显示器, 动态显示室外烟气排放情况, 便于调整操作, 确保燃烧排放达到最佳状态。	
19	油箱	油箱, 采用优质 Q235 型材及板材。尺寸: 800*1000mm。	供油系统
20	油路管道	油路管道使用无缝镀锌管, 指数 C: 0.24%; Si: 0.20%; S: 0.016%; Mn: 0.62%; Cu: 0.028%。	
21	电磁阀	使用 4 分电磁阀起到油路控制的保护作用。	
22	控制阀	DN15 控制阀, 控制分油路以及火焰大小。	

(2) 炼灰炉维修改造技术参数描述

(一)、炼灰炉升级改造内容:

- 1、炉体全部拆除重建;
- 2、更换炉体耐火材料;
- 3、更换炉体全部保温材料;
- 4、更换炉体全部供风管路;
- 5、对炉体内的预热系统重新升级改造;
- 6、对电控系统进行保养维护;
- 7、对供油管路进行保养维护;
- 8、维护校正输送机、清洁外包装;
- 9、更换鼓风系统;
- 10、更换炕面;
- 11、更换电器;
- 12、烟道清理,做防水,耐火材料砌筑。

(二)、炼灰炉大修技术要求

- 1、耐火材料使用耐高温耐断裂耐火材料
- 2、炉膛内部供风管路使用耐高温、耐腐蚀 316S 不锈钢材料。
- 3、炉膛墙体垂直度不大于 2mm/1000mm;灰缝不大于 3mm。
- 4、炉体保温性能:停炉 12 小时后,降温不超过 260 摄氏度。
- 5、火化炉集热器、盘管系统进行双层预热,以达到节能减耗的目的。
- 6、维修改造完成后,必须达到火化炉的各项技术要求,并且连续火化耗油量控制在 6-10kg 以内。
- 7、主燃室工作温度(摄氏度):600-900。
- 8、火化炉表面温升:小于 30 摄氏度。
- 9、火化正常遗体时,烟气黑度值不大于林格曼一级。

(三) 维修清单

序	名称	单位	数量
---	----	----	----

号			
1	炉体碳化硅砖	批	1
2	炉体磷酸盐砖	批	1
3	保温材料	批	1
4	含锆甩丝毯	批	1
5	310S 不锈钢风管	批	1
6	烟道耐火标准砖	批	1
7	烟道耐火盖板砖	批	1
8	烟道防水	批	1
9	内炉门保温	个	1
10	耐火浇注料	批	1
11	炉膛耐火砖	批	1
13	炉膛自制砖	批	1
14	炕面砖	套	1
15	鼓风机系统	套	1
16	烟囱	批	1
17	烟道闸板提升	批	1
18	更换电器	批	1
19	更换线路	批	1