八、综合部分

（一）供应商业绩

类似业绩 1：西商现代农业食品产业园生猪屠宰设备采购安装工程

合同

西商集团 XISHANG GROUP

合同编号： XSNY-DBS-TZ20220225

西商现代农业食品产业园
生猪屠宰设备采购安装工程

平顶山市公共资源交易平台投标专用
E6C4F3B50D2647C395E9BFB86B57C951

合同签订地点：六安市金安区

合同签订日期： 2022年2月

发包方： 安徽省大别山食品有限公司(以下简称“甲方”)

承包方： 马鞍山润飞屠宰机械制造有限公司(以下简称“乙方”)

依照《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国建筑法》及其它相关法律、行政法规、相应的国家及地方行业标准并结合地区有关规定和本工程具体情况，为明确双方在施工过程中的权利、义务和责任，经双方友好协商，就本工程施工签订本合同，双方按本合同条款执行。

一、工程概况：

工程名称： 西商现代农业食品产业园生猪居宰设备采购安装工程

工程地点： 六安市西商现代农业食品产业园

二、承包方式、承包范围、工期、承包价款

1、承包方式

采用固定总价包干方式，即为交钥匙工程。包括设备价款、安装费、运输装卸费、深化设计费、缺陷修复费、售后服务费、利润、税金、管理费、验收及检测费等与本工程相关的全部费用。

2、 承包范围

西商现代农业食品产业园生猪屠宰设备采购安装工程，包含施工图内的全部工作内容，包含但不限于以下内容：生猪屠宰自动线(击晕/放血、欧式运河浸烫/螺旋打毛、胴体加工、控制系统、工作站台、快冷/预冷/鲜销等区域)和快宰线(击晕/放血、浸烫/打毛、胴体加工、控制系统、工作站台等区域)全套设备的设计生产、安装材料采购及工程安装工作。具体内容详见图纸及全费用综合单价清单计价表(附件1),包含图纸和清单内的所有工作内容。月台、设备间和设备基础等土建工程不在本工程范围内，乙方需全程配合参与土建工程技术交底、设备基础深化设计、质量监督、验收工作。

乙方承担本协议规定及工程变更的全部工作内容的实施、完成及缺陷修复工作，并保证在合同履行期间内或业主规定的时间内完成本工程所承担的一切(不管是临时性的还是永久)责任和义务。乙方保证生产线验收合格(按照有关部门要求，直到交付甲方使用)且不得以任何理由要求增加费用。

3、 工期

平顶山市公共资源交易平台技标专用
E6C41B5B50125...

(1)合同工期：90天。工期中包含周末及国家法定节假日等所有时间，安装开工日以发包人自行或委托监理人，向承包人发出的开工通知上的开工日期为准。

(2)设备安装期每拖期1天，从结算款中扣除合同总造价的1%,超过10天甲方有权单方解除合同并有权要求乙方承担合同总价20%的违约金；若影响总包工程进度，则应承担相应责任以及给甲方带来的全部损失。

(3)乙方必须按规定期限完成所有工程施工并通过验收合格。如果乙方在执行合同时如遇特殊情况(设计变更、工作量变化、不可抗力影响以及非乙方人员原因造成停、窝工等)可延长工期，其它原因均不视为可延长工期的理由。

4、工程承包价款

工程含税总造价：柒佰柒拾肆万柒仟元整(¥7747000 元),税率13%(增值税专用发票)。

总价已包括乙方实施和完成工程及缺陷修复所发生的所有费用。具体工程造价详见附件一：设备清单及报价表。

三、双方的权利和义务：

1、 甲方职责

(1)甲方将全过程、全方位地对乙方进度、质量、安全生产、文明施工进行管理和监督；

(2)甲方及时为乙方提供施工所必须的施工图纸及监理或业主下达的其他指令；

(3)如甲方要求乙方加班，在自然条件和施工条件允许的情况下，乙方必须服从，并根据工作要求增加人员和相应配套设备，否则甲方有权利对乙方进行处罚。

(4)甲方项目负责人：徐志孝，联系方式：13349123385;

2、乙方职责

(1)乙方须严格按照甲乙双方确认时间将屠宰设备报价单中所列设备运送至工程地点进行安装，并保证所提供的所有设备及安装工程材料的质量均符合国家或者行业标准，否则，乙方应无偿更换，因此造成的工程延期责任由乙方承担，

平顶山市公共资源交易平台投标专用
E6C4F3B50D2647C395E9BFB86B57C951

给甲方造成其他损失的，承担相应赔偿责在。

(2)乙方负责所有设备的预理件的规格尺寸的段计，并指导主建工程施工企业对预埋件的定位、安放、验收。

(3)严格按照乙方提供的施工图与说明书及国家有关规范进行施工，确保工程质量，按合同规定的时间竣工并交付使用。

(4)负责对约定工程范围和工程量的安装、调试工作以及未向甲方移交之前的保护工作，并清理好场地。

(5)乙方必须严格遵守工程建设安全有关管理规定，确保在安装施工期间具备国家工程建设要求的相关资质及规定，比如需要特种作业的，必须由具备特种施工作业资格的人员进行，且符合特种作业的相关规定。

(6)乙方须采取相应的安全防护措施，消除事故隐患，增强安全意识，因乙方管理或者操作不善所造成的责任事故，均由乙方担当。施工中发现土建工程设计有错误或有严重不合理的地方，乙方应以书而方式通知甲方，并提供修改或变更土建工程设计的建议，经甲方委托土建工程设计单位变更确认后方可继续施工，由此造成的工程延期可从总工期中相应增加。

(7)乙方应确保政府有关主管部门对屠宰生产线的配置及质量验收合格。因乙方原因导致验收不合格的，乙方应承担所引发的一切费用，并且工期不予顺延。

(8)乙方应培训甲方的自动化控制系统管理操作及维修人员不少于2名，并根据甲方的需要提供注重实践的技术培训不少于3次，使甲方人员能对屠宰生产线自动控制进行管理，能维修一般性故障，并能做好日常测试、维护、保养等工作。

(9)施工现场服从甲方的施工管理，施工前编制相应的施工方案报甲方及监理审批同意后方可施工。

(10)施工期间，乙方须加强现场管理，保护好敷设于现场的全部临时水电设施。本工程水电费、脚手架等费用由乙方自理，已包含在综合单价和总价内，若乙方需要使用总包单位或其他分包单位设备等，费用乙方自理，甲方可适当协调。水电费结算方式：乙方现场用水、用电数量按现场挂表读数，单价按供水、供电部门施工用水、用电收费标准计算，即按照实际发生金额在支付工程款中据实扣除，

平顶山市公共资源交易平台投标专用
E66[illegible]3B50D2647[illegible]9BF[illegible]B857C951

如果合同执行过程中相关政府部门出台水电费价格调整文件，则按相应生效文件执行。

(11)施工期间，乙方应文明施工，须对施工或已完工部分的成品进行保护，协助总包(土建)单位保护好总包单位及其他分包人已实施的成品、半成品。如有乙方人员(或原因)造成相关损坏，由乙方承担相应责任和维修费用。在工作面接收及移交时，乙方应与总包(土建)单位及上下工序分包单位办理好交接手续。

(12)工程完工后，乙方须绘制竣工图(如需)并整理竣工资料，报甲方及监理工程师批准，经批准后的竣工图及竣工资料整理好后移交给总包(土建)单位汇总。因乙方竣工资料不合格影响竣工备案的，责任由乙方承担。

(13)乙方必须固定一名项目负责人：姚晨，联系方式：13814137930;此负责人在现场指导施工，所有签字代表乙方。

(14)其他：/。

四、工程质量及验收标准

1、质量标准：合格；

2、本工程质量标准必须符合国家及地方标准和验收规范，并符合设计、施工、安装、安全、使用等要求，并经相关部门验收合格。

3、设备、主材品牌相应清单中指定品牌(详见附件一：全费用综合单价清单计价表),并承诺所有材料达到国家规范规定验收合格标准；甲方有权对乙方供料随机抽检，品质不达要求的乙方无条件返工，返工工期不顺延，乙方承担所有返工费用。

4、乙方施工结束后，需书面通知甲方、总承单位和监理工程师及相关单位竣工验收申请；工程需政府相关单位验收的，甲方以收到政府书面验收报告后组织工程验收。

5、因乙方原因未能按时通过竣工验收的，由此造成的一切损失由乙方承担，乙方需赔偿相应损失。

6、甲、乙双方对工程质量的认定产生争议时，双方同意提出工程质量异议的一方可委托本地有资质的工程质量检测机构进行检测，并以该机构出具的书面

平顶山市公共资源交易平台投标专用 E6C4F3B56D2C47C5B5F9FB86B57C951

鉴定意见作为处理争议的最终的、唯一的依据，对方不得对该鉴定意见提出任何异议。经鉴定，工程质量符合本合同要求的，检测费用由提出工程质量异议的一方承担，反之则由对方承担。

五、支付及结算约定

1、签订合同后7 日内支付合同总价的50%为预付款(排产款)；

2、屠宰生产线发货前7日内支付合同总价的30%；

3、 屠宰设备安装、调试完成，经初步验收合格后15 日内支付至合同总价的97%；

4、余款3%作为工程质保金，质量保修期满且无任何质量问题后，质保金一次性无息付清；甲方付款前，乙方应向甲方提供等额的合格增值税专用发票，税率要求13%；最终决算付至97%时，付款前，乙方应向甲方提供100%的合格增值税专用发票。乙方材料、设备到达或完成后，甲方应与乙方在5日内完成相应的验收工作，如在5 日内不及时验收视作为验收合格。

5、 甲方付款前，乙方须按甲方要求提供税务部门认可的真实、合法、有效的增值税专用发票；否则，甲方有权单方顺延付款时间且不视为甲方违约。如在事后税务机关检查中发现乙方提供的发票不符合规定，乙方应在甲方通知后10天内予以更换并赔偿甲方因此遭受的损失；

6、 在完成上述约定的工程付款节点后，乙方必须按甲方要求的统一格式填制付款申请，报甲方审核；甲方完成审核后15日内按照合同规定比例并扣除应扣款项向乙方支付进度款；如乙方未及时提出申请，甲方有权不予付款。

7、在乙方向甲方报送工程进度款中，若出现如下情况，甲方免于承担因不

平顶山市公共资源交易平台投标专用 E6C4F3B30D2647C39E92EFB6B57C951

能及时支付进度款的一切责任：

(1)在进度款申请报告中，未能明确体现当期所完成的工程付款节点；

(2)没有按甲方的指示或合同规定的要求提交资料；

(3)乙方报送的资料证据不全、不真实、不详尽，报送不及时等。

8、 乙方收款账户信息如下：

收款方：马鞍山润飞屠宰机械制造有限公司

收款方开户行：中国农业银行马鞍山博望支行

收款方账号：12720201040031950

乙方保证提供的上述收款账户资料准确无误，如需变更，须提前5个工作日以书面形式通知甲方。否则，由此产生的一切责任由乙方自行承担。

六、质保期及质量保证金

1、质保期：一年，质保期自竣工验收合格之日起算。

2、在保修期内，因乙方提供设备质量或施工质量造成的损坏或缺陷，由乙方负责修复，由此造成的返工费用由乙方承担。

3、 若在保修期内，由于乙方原因未及时对质量问题进行修复，甲方有权寻找第三方修复，所产生费用乙方双倍支付；因产品、施工质量问题而引起的问题，则该部分工程保修期/养护期相应顺延。

七、安全责任

乙方进场时必须配合甲方对工作人员进行安全教育，保证安全文明施工达到文明工地标准。乙方必须采取相应的安全防范措施，确保自身及工作人员的财产及人身安全。

八、违约责任

1、 甲乙双方合同签订后任何一方不得自行退出，如有特殊情况必须经双方协商同意，否则作违约处理，支付给对方违约金合同总价的20%;

2、 乙方承诺按时支付农民工工资，履约期内因乙方引起的民工闹事，每次扣款10万元，同时甲方保留单方解除合同的权利。

3、 如果工程决算后，甲方内审部门检查时发现工程存在包括但不限于虚报

平顶山市公共资源交易平台投标专用
E6C4F8B50264C9E9BFB86B67C951

工程或材料数量、偷工减料、以次充好或未按照合同约定使用材料、用材或提供设备质量未达到合同约定标准(合同标准约定不明确的参照国家标准，没有国家标准的参照业内标准)、结算偏差等损害甲方合法权益的行为或事项的，甲方有权从工程未付款项或质保金中直接扣除相应损失金额，无需通知乙方，乙方对此不持异议。如未付款项及质保金不足以弥补甲方损失的，乙方须退还已收取的相应款项并赔偿甲方损失。

4、 未经甲方书面同意，乙方不得转让本合同项下任何权利义务，包含但不限于转委托、债权转让等。否则，甲方有权单方解除本合同，对于乙方已完成甲方认可的工作，由甲方据实结算，且乙方应向甲方支付合同总金额20%的违约金。

九、 退场机制

1、因乙方违约造成合同解除的，乙方必须按甲方的要求进行退场，已完成的工程，经甲方验收合格的按已完工程量的70%结算，经甲方验收不合格的按已完工程量的30%结算。

2、如因乙方自身原因退场的，乙方已采购的未使用的材料、机械设施设备等，乙方须在收到甲方解除合同通知书或退场通知之日起3日内自行清退完毕，不得影响本工程甲后续施工。如乙方延期退场或未在3日内完成清退的，每延期一天，乙方向甲方支付五千元/天的赔偿金，该赔偿金不足以支付甲方时间损失的，甲方保留通过合法途径向乙方追偿的权利。

3、合同解除后，乙方应无条件退场，并在10日内妥善做好已完工程、剩余材料、设备的保护和移交工作(包括但不限于施工图、施工资料等等),如因乙方未按此约定完成保护和移交工作，否则，将按五千元/天承担违约责任。给甲方造成损失的，乙方应承担赔偿责任。

4、 退场手续由甲方集团领导指定或成本控制中心负责人办理，其他任何人办理的退场手续均无效。

十、合同附件

详见合同后附件1至附件9,所有附件内容与合同具有同等效力。

附件1;13#生猪屠宰车间设备单价清单计价表

附件2:13#猪屠宰车间(工艺图)

平顶山市公共资源交易平台技标专用 E6C4F3B50D2[illegible]70B9[illegible]BEB86B57C951

附件3:民工权益保障承诺书

附件4:安全管理协议

附件5:关于设计变更、现场签证的协议

附件6:工程质量保修书

附件7:结算承诺函

附件8:关于经济签证办理的承诺函

附件9:禁止商业贿赂协议书

十一、合同生效、失效成立条件及争议

1.本合同执行期间，双方不得随意变更和解除合同，合同如有未尽事宜，应由双方协商，签订补充协议，补充协议和双方确认的联系单与本合同具有同等法律效力。

2. 本合同在履行过程中发生争议时，当事人双方应友好协商解决。协商不成时，向工程所在地法院起诉；

3. 本合同正本一式陆份，甲方肆份，乙方贰份，具同等法律效力。自甲乙双方盖章、法定代表人或授权代理人签字之日起生效。

甲方：（公章）

公司地址：

法定代表人： (签字)

授权代理人： (签字)

签订日期： 年 月 日

乙方：（公章）

公司地址：

法定代表人： (签字)

授权代理人： (签字)

签订日期：2022年3月1日

平顶山市公共资源交易平台 标专用
E6C4F3B50D2617C395E9B

货物清单

马鞍山润飞屠宰机械制造有限公司
地址： 马鞍山市博望区菱瑞高新技术产业园
TEL： 0555-2909300
13814137930

安徽省大别山食品有限公司

生猪屠宰车间设备报价单

日期： 2022.2.19

序号	报价区域	数量	单位	单 价（元）	金 额（元）
1	标准屠宰线（大线）	1	套	3367420	3771620
2	快速屠宰线（小线）	1	套	2422070	2671490
3	预冷、鲜销区域	1	套	1387140	1387140
	总计				7830250
	优惠价				7747000

设备报价清单（标准屠宰线）

一、放血区域					
序号	产品名称	数量	单位	单 价（元）	金 额（元）
1.1	双赶猪道	1	台	18000	18000
1.2	三点麻电输送机（含三点麻滑槽）	1	台	166000	166000
1.3	卧式放血输送机	1	台	58000	58000
1.4	放血自动线	106	米	1100	116600
1.5	驱动装置	1	套	4500	4500
1.6	涨紧装置	1	套	3200	3200
1.7	导向装置	5	套	800	4000
1.8	防摆杆装置	1	套	2000	2000
1.9	沥血池	1	套	15000	15000
1.10	洗猪机	1	台	42000	42000
1.11	扣脚链	100	根	85	8500
	小计				437800
二、烫脱毛区域					
2.1	气动落猪器	1	套	6000	6000
2.2	双层保温欧式运河烫池	1	口	132000	132000
2.3	双级螺旋刨毛机	1	套	320000	320000
2.4	落猪滑槽、出猪滑槽	1	套	10000	10000

平顶山市公共资源交易平台投标专用

2.5	喷淋水循环、喷淋水温控制系统	1	套	26000	26000
2.6	猪毛输送机	1	套	18000	18000
2.7	猪毛风送系统	1	套	34000	34000
2.8	风送管道	30	米	500	15000
2.9	未脱钩紧急处理站台(2000X1200X2000)	1	张	4500	4500
2.10	平板输送机	1	口	48000	48000
2.11	白条双轨提升机	1	台	7500	7500
2.12	气动滑轮释放器	1	套	1500	1500
2.13	手推线	23	米	220	5060
2.14	双轨滑轮扁担	500	套	95	47500
	小计				675060
三、白条加工区域					
3.1	抛光机	1	台	55000	55000
3.2	双轨喂入装置	1	台	4800	4800
3.3	白条解剖自动线	116	米	1100	127600
3.4	驱动装置	1	套	4500	4500
3.5	涨紧装置	1	套	3200	3200
3.6	导向装置	4	套	800	3200
3.7	白内脏输送机	1	套	88000	88000
3.8	红内脏输送自动线	44	米	1200	52800
3.9	驱动装置	1	套	4500	4500
3.10	涨紧装置	1	套	3200	3200
3.11	内脏滑槽	2	台	1500	3000
3.12	全自动劈半斧	1	套	618000	618000
3.13	燎毛修刮站台(4500X1200X450)	2	张	6500	13000
3.14	雕圈站台(1500X1200X600)	1	张	3200	3200
3.15	开胸站台(1500X1200X600)	1	张	3200	3200
3.16	取白脏站台(3000X1200X450)	1	张	3800	3800
3.17	取红脏站台(3000X1200X400)	1	张	3800	3800
3.18	取样、割颈站台(1500X1200X200)	2	张	2600	5200
3.19	检疫、复检站台(2000X1200X300)	3	张	2600	7800
3.20	劈半站台(2000X1200X400)	1	张	3000	3000
3.21	去蹄站台(2000X1200X300/600)	2	张	2800	5600
3.22	摘腰子、取板油、修整站台	3	张	3000	9000

平顶山市公共资源交易中心 招标专用

	（2000X2000X400）				
3.23	换购转挂站台(2000X1200X400)	2	张	3000	6000
3.24	称重、分级站台(2000X1200X400)	2	张	2600	5200
3.25	双轨喂入装置	1	台	4800	4800
3.26	白条输送自动线	32	米	1100	35200
3.27	驱动装置	1	套	4500	4500
3.28	涨紧装置	1	套	3200	3200
3.29	导向装置	2	套	800	1600
3.30	高压冲淋机（气动式）	1	台	38000	38000
3.31	车间手推线	138	米	220	30360
3.32	气动道岔	4	套	1000	4000
3.33	双轨滑轮单钩	2000	套	50	100000
3.44	回空输送机（L=13 米）	1	套	18000	18000
	小计				1276260
四、安装材料、安装费、运输费					
4.1	安装钢材材料	59.8	吨	7500	448500
4.2	安装电路、气路材料	1	项	345000	345000
4.3	安装费	1	项	210000	210000
4.4	运输费	1	项	32000	32000
	小计				1035500
五、项目合计					
5.1	放血区域	1	项	437800	437800
5.2	烫脱毛区域	1	项	675060	675060
5.3	白条加工区域	1	项	1451060	1276260
5.4	安装材料、安装费、运输费	1	项	685500	1035500
5.5	税金（13%）	1	项	306000	307000
	合计				3771620

设备说明

一、放血区域

1.1、双赶猪道

用途： 该机安装在冲淋间与麻电设备之间， 用于引导生猪进入麻电设备。

主要性能特点：

①该机为双通道合并单通道；

②通道设有防坐卧、防倒退装置， 有效减少因挤踏造成猪体损伤；

③通道两侧设有紧急出口， 便于将残猪从通道中及时拖出；

平顶山市公共资源交易中心 投标专用 E6C4B3B5012547C0B9FB8357C951



④通道设有可调节式弹簧压猪杆， 防止生猪因受惊吓后上窜；

⑤通道可设水喷淋装置， 提高麻电致昏效果；

⑥该机采用 60X40X4 热镀锌矩形管和Φ38X3 热镀锌圆管制作。

⑦外形尺寸： 10000×550(1050)×700mm。

1.2、三点麻电输送机

用途： 用于生猪的电刺激致昏。

主要性能特点：

①该机采用连续性输送和麻电形式， 实现了输送与麻电装置同步化行走， 提高了生产效率和有序性， 为可追溯系统建立提供了有效保证；

②该机输送方式采用托腹式四脚悬空输送方式， 使猪的腹部着力于橡胶输送块上， 有效的减少了猪在电刺激致昏过程中因应激反应产生的断腰、断胯等现象；

③该机麻电方式采用光电控制系统和三点式麻电形式，保证对猪体麻电部位的准确性，提高了致昏效率；



④麻电控制程序采用低压高频电源和 PLC 控制程序， 使麻电过程（头部电流、胸部电压可调、致昏时间可控）和输送系统（运行速度可调）的自动化控制系统；

⑤行走式击晕装置采用气缸驱动方式， 运行平稳、故障率低；

⑥根据猪体大小不同等因素， 采用活动式可调节侧板及压猪杆。

⑦采用运动式麻电机头， 含伸缩式（与猪体同步运行，有效提高麻电的效果和生产效率）、抬头（麻电结束， 机头自动抬升， 避免猪体后部碰撞麻电机头）。



⑧框架采用 100X100X3、 100X50X3 热镀锌管制作， 输送轨道为 12#热镀锌槽钢， P=100mm 整体注胶托胸输送块，输送链条连接采用锰钢链板镀锌。两侧调节侧板采用厚 20mm高分子尼龙绝缘板；

⑨外形尺寸： 6000×1100×1600mm

⑩装机功率： 4kw， 防护等级 IP55， 安徽安达电机、南京新杭嘉。

三点麻滑槽

用途： 连接三点麻电输送机出猪口， 使猪能够适宜的滑落到卧式放血输送机输送带上。

主要性能特点：

采用 3mm不锈钢折弯制作， Ø50X2.5 不锈钢无动力托辊。

1.3、卧式放血输送机

用途： 用于接收麻电后的生猪， 进行生猪的放血与上挂工序。

主要性能特点：



①使致昏后的生猪在极短的时间内（ 致昏效果最好的时间）实施刺血， 减轻了生猪因电刺激造成的应激反应， 同时符合动物的福利；

②猪屠体在输送机上放血时间为 40-60s， 使其大部分血液放出， 减少吊挂放血中猪屠体上的污物对血液的污染；

③该机装有集血槽， 方便于血液的收集； 框架为 80×40×2、60x40x2、40x40x2 不锈钢矩形管制作， 输送履带为 80×40×2 不锈钢矩形管制作， 输送链条为不锈钢板激光切割制作 P=100mm， 尼龙耐磨行走轮， 行走轨道为 7#及 5#不锈钢角钢轨道，

④该机装有自动清洗喷淋水管， 对运行中的平板进行自动清洗；

⑤外形尺寸： 8000*1600*800（ mm）

⑥装机功率： 1.5kw， 防护等级 IP55， 安徽安达电机、南京新杭嘉。

1.4-1.7、放血自动线、驱动装置、张紧装置、导向装置



用途： 用于致昏提升后的猪屠体进行悬挂、刺杀、控血、清洗并输送至烫毛或剥皮工位。

主要性能特点：

①采用 8#双槽钢为输送行走轨道， 不锈钢及铸造件滑轮骨架、高强度耐磨尼龙行走轮；

②输送链条采用 P=100mm 热轧模锻链， 可避免冲压式可拆链因长期拉伸产生的延展性而导致的链条与链轮脱轨现象； 该链条可上下、左右运动、垂直倾角最大为 40°；

③驱动装置（ 电机、减速机直连式， 变频可调）、张紧装置（ 气囊式），气动张紧设有电磁阀、空气过滤二联件， 控制元件均采用国内知名品牌正泰， 性能稳定可靠， 维修故障率低、导向装置（ 铸钢件九齿轮）；

④装机功率： 5.5kw， 防护等级 IP55， 安徽安达电机、江苏中炬减速机。

1.8、防摆杆装置

用途： 用于进入自动线前端位置，将猪体控制在防摆杆之间有效减缓猪体的跳动摆晃， 提高操作工人操作时的安全性、减少操作工人的工作劳动强度。



主要性能特点：

①采用吊挂式安装， 长度为 3 米；

②框架采用 60X40X2 不锈钢矩形管制作、摆杆采用Ø50X3 不锈钢圆管制作；

③设有可调节式调节板， 可根据现场猪体大小调节。

1.9、沥血池

用途： 收集猪血。

主要性能特点：



①框架采用不锈钢 40X40X2 方管制作；

②池体采用 2.5mm 不锈钢拉丝板折弯制作；

③池体为落差式斜坡型， 可利于血、水的排放； 池体框架及支撑腿为 40x40x2 不锈钢方管制作， 支撑腿为可调节式不锈钢调节脚， 设有血泵位置及不锈钢排污阀。

④外型尺寸： 8000*1200*450mm

1.10、洗猪机

用途： 安装在放血自动线下方， 对放血后的屠体进行自动清洗， 减少了猪体表面的污物， 减少烫毛或剥皮工序的污染。

主要性能特点：

①该机箱体采用 3mm不锈钢折弯制作， 传动机架为 80X40X2 不锈钢矩形管， 4 根交错式立式洗刷滚筒， 滚筒装有特制搓牙式活动鞭条， 各轴采用独立的直连式动力装置， 避免了由皮带、皮带盘带来的不变。



②该机配有Ø32X2 不锈钢喷淋水管， 装有光电感应自动喷淋系统， 降低了用水量节约了运行成本。

③清洗滚筒下轴承座安装结构采用浮动式设计， 有效解决滚轴转动不平稳带来的一系列问题，提高了轴承使用寿命，轴承壳采用不锈钢型、提高使用寿命。

④外型尺寸： 2000*1500*2000mm

⑤装机功率： 1.5kwX4， 防护等级 IP55， 安徽安达电机、江苏中炬减速机。

1.11、扣脚链

用途： 用于将猪体吊挂于放血线上

主要性能特点：

①采用Ø6mm 不锈钢起重锚链。

②总长为 650mm。

二、烫脱毛区域

2.1、气动落猪器



用途： 用于将猪体从输送线（机）上自动卸入到烫池或刨毛机工位。

主要性能特点：

①该机提升方式采用气动装置（台湾亚德客气缸），气缸提升回程速度可调；

②该机提升动作采用光电感应和 PLC 控制程序自动控制，使吊挂在自动输送线（机）上的猪屠体准确的自动定位落猪；

③框架为 16#热镀锌槽钢及 14mm钢板制作，两根调直加工的活塞杆、

平顶山市公共资源交易平台投标专用
E6C5B50D2647C395E9B1886B57E951

活塞管内镶由耐磨铜套；

④落猪器上落猪板设有可调式调节孔， 操作便捷。

2.2、双层保温欧式运河烫池

用途： 用于生猪脱毛前的浸烫工作。

主要性能特点：

①在烫毛输送线上对猪屠体进行运行式自动浸烫；

②实现了猪屠体在浸烫过程中连续性和有序性；



③采用了水循环系统和自动温控系统使水温均匀一致，温度更稳定节能；

④池壁内填充保温材料，池体上部设有防雾罩，缓解烫池内水温的下降、减少了车间内的蒸汽；

⑤该设备采用欧式侧烫，减少了传统首尾连续烫猪的所占位置， 有效提高生产效率；

⑥该设备采用双层式， 外侧面板由 1.5mm 不锈钢板折弯制作、内侧面板由 2.5mm 不锈钢板折弯制作，中间保温层厚为 100mm；池体框架为 80X40X2 不锈钢矩形管制作； 压猪杆为Ø32X2 不锈钢圆管制作；

⑦外形尺寸： 24000×1500（净空 1300）×800（总高 1400）mm。

2.3、双级螺旋刨毛机

用途： 用于浸烫好的猪体进行脱毛工序。

主要性能特点：

①采用螺旋推进运转方式， 实现猪屠体在刨毛过程中的自动向前运行、自动出猪， 节省人力提高生产效率；

②连续有序的运行方式， 保证每头猪屠体在脱毛过程先进先出， 不会错位， 为准确检疫和产品可追溯系统的建立提供保证；



③刨毛机舱室内采用两根卧式软刮片滚筒， 滚筒装有优质橡胶刨毛皮刀；

④滚筒皮刀错落于间隔性 U 型栅栏中， U 型栅栏采用厚 22mm钢板激光制作；猪屠体进入该机后，托付于栅栏上， 有效解决因屠体不动而造成打烂猪体现象；

⑤该机上方装有Ø50X3 热镀锌管制作的喷淋水管， 可在刨毛过程中对猪体进行喷淋， 提高脱毛效率；

⑥该机采用电机直连减速机动力装置，避免了链条、链轮传动带来的维修故障率及润滑油的污染；

⑦该机设有气动出猪闸门，可视脱毛效果进行手动控制关闭出猪闸门，延长脱毛时间、提高脱毛率；

平顶山市[illegible]有限公司 E6C4[illegible]0026[illegible]7C951 仅供[illegible]平台投标专用

⑧整体机架为 16mm 钢板及 200X100X5 热镀锌矩形管制作；

⑨该机为两台串联使用， 单台外型尺寸： 3300*2000*2100mm

⑩装机功率： 16.5kwX2， 防护等级 IP55， 杭州鸿荣。

2.4、落猪滑槽、 出猪滑槽

用途： 用于连接刨毛机与平板输送机之间。

主要性能特点：

①不锈钢 40X40X2 管材及 2.5mm 不锈钢板材折弯制作。

②落猪滑槽 L=3 米， 出猪滑槽 L=6 米（ L 型）

2.5、喷淋水循环、喷淋水温控制系统

用途： 用于打毛机内胴体喷淋用水的再循环， 以减少用水量及能量消耗。

主要性能特点：

①水流入打毛机下部的循环水池中。循环水池位于打毛机的下部， 地面以上。

②循环水池土建部分不包含供货范围之内，打毛机水池收集为不锈钢厚 2mm拉丝板折弯制作（外形尺寸于打毛机同等），蒸汽压力为 5 公斤。

③1 台循环水泵将水从循环水池泵至打毛机。供货包括热镀锌钢连接管道。技术数据： 循环能力： 约 110 立方米/小时。装机功率： 5.5kw， IP55， IRG 立式

④用于循环水池储水的温度控制，安装带有降噪音的加热器。装有数显式温度控制系统，包含欧姆龙传感器、浙江永久角座阀、数字式温度显示器等。

2.6、猪毛输送机

用途： 用于刨毛机脱下的猪毛接纳， 并输送至猪毛风送系统或集体外的集中收集猪毛地。



主要性能特点：

①该机分为刮板式输送方式； 输送链条为不锈钢Ø6mm锚链， 刮板为尼龙材质；

②采用自动自动收集输送方式，减少了猪毛及脱落的油脂对车间造成的污染；

③输送机槽体底部设有厚 2.5mm 不锈钢筛网， 便于猪毛沥水。



④输送机箱体采用 2.5mm 不锈钢板折弯制作， 框架为 40X40X2 不锈钢方管制作。

⑤该机外形尺寸为： 7000X500X200（ mm）

⑥装机功率： 2.2kw， 防护等级 IP55， 安徽安达。。

2.7、猪毛风送系统

用途： 利用压缩空气系统输送猪毛到猪毛收集间，

主要性能特点：

①厚 6mm不锈钢板卷圆制作的Ø500mm不锈钢收集罐，

②带气缸的不锈钢关闭阀门、管道。

平顶山市公共资源交易平台 技标专用 E6C5B3B0264763951F9BB86B57C951

③旋风分离器、控制系统等， 管道、悬挂支架和紧固件为镀锌结构不锈钢收集罐配有气动操作关闭阀门、开关箱） 气动闸板阀门气缸、电磁阀及三联件采用国产（配套厂家提供）耗气量： 根据管道长度和生产能力确定收集罐安装在地坑内。**不含空压机， 储气罐， 空气干燥过滤器机气站到该机的输送管道。**

2.8、风送管道

Ø159X3 镀锌圆管

2.9、未脱钩紧急处理站台

用途： 安装在悬挂输送线下方落猪器位置。

主要性能特点：

①台面框架采用 80X40X2 不锈钢矩形管制作， 横担采用 40X40X2 不锈钢方管制作， 护栏为Ø32X2 不锈钢管制作， 楼梯采用 80X40X2 不锈钢矩形管及不锈钢防滑花纹板制作；

②台板为厚 38mm玻璃钢网格板制作；

③站台固定为吊挂式安装， 配扶手爬梯膨胀螺栓固定。

2.10、平板输送机

用途： 用于接收、输送、上挂脱毛结束的猪体。

主要性能特点：

①采用直连式电机减速机动力装置， 避免了链条、链轮传动带来的维修故障率及润滑油的污染；



②输送链采用双向拨板结构， 防止在挂猪运行过程中拖动猪体产生输送板蠕动现象而导致的输送链脱轨问题；

③框架为 80×40×2、60X40X2、40X40X2 不锈钢管制作， 输送履带为 80×40×2 不锈钢矩形管制作， 输送链条为不锈钢板激光切割制作 P=100mm， 尼龙耐磨行走轮， 行走轨道为 7#及 5#不锈钢角钢轨道；

④该机于清水池相比， 可避免相互造成的交叉污染；

⑤该机装有喷淋清洗装置， 对运行中的平板进行自动清洗。

⑥外形尺寸： 6000*1600*800 （ mm ）

⑦装机功率： 1.5kw， 防护等级 IP55， 安徽安达电机、南京新杭嘉。

2.10、双轨白条提升机

用途： 用于脱毛结束的猪体提升至轨道进行下一工序。

主要性能特点：



①该机采用传动部分由主动链轮轴与直连式减速机直接连接，避免了由链条、链轮传动带来的故障和润滑油带来的污染；

②提升机输出部分采用直线段设计，增加了输送长度，避免了因提升摇摆惯性使猪体产生倒退现象，提高了生产的安全

平顶山市[illegible]平台投标专用

性和机器的保护性；

③提升机采用双 5#槽钢制作传动轨道， 链条为 P=80mm、配有高强度耐磨尼龙行走轮； 输送轨道采用 40×40×4 方管制作， 避免提升过程中角钢与双轨滑轮钩剐蹭轨道， 导致双轨滑轮钩损坏。

④装机功率： 2.2kw， 防护等级 IP55， 安徽安达电机、南京新杭嘉。

2.12、气动滑轮释放器



用途： 用于空滑轮的依次释放， 防止多个滑轮一同划出， 卡住提升机推头。

主要性能特点：

①机架由槽钢制作镀锌；

②气缸采用台湾亚德客， 三联件、 电磁阀、 限位开关和阀门、压缩空气控制装置采用国内著名品牌正泰；

③该机配备膝顶式或手按式两种控制按钮开关。

2.13、手推线

用途： 将猪体吊挂在轨道上， 由人工输送。

主要性能特点：

①弯轨、道岔、铸钢吊架， 40×40×4 角钢轨道热镀锌。

②所需螺栓、螺帽等热镀锌固定件组成。

2.14、双轨滑轮扁担

用途： 将猪体的吊挂。

主要性能特点：

①Dg65 铸造型， Ø14 吊钩；

②配备机器人劈半专用扁担钩， Ø22 不锈钢 201 圆钢制作；

③滑轮与扁担钩为固定式安装，避免使用过程中脱钩造成的人员伤害及扁担钩的损坏。



三、白条加工区域

3.1、抛光机

用途： 用于燎毛修整工序后的猪胴体， 自动清洗拍打按摩。

主要性能特点：

①采用特制拍打鞭条， 使其不但具有较好的清洗功能还同时具有良好的拍打按摩性能；

②通过清洗拍打可有效清理因燎毛造成的猪胴体污染， 同时使猪胴体肌肉处于原始放松状态， 纹理和肉质得到理顺和改善， 起到肉质嫩化作

用提高了肉品质量；

③清洗喷淋水采用光电式感应自动控制系统， 有效节约了水资源；

平顶山市公共资源交易平台投标专用
E6C[illegible]350D2647[illegible]9BFB86B57C951

④4 根立式转轴， 各轴均采用独立的直连式动力装置， 避免了由皮带、皮带盘传动带来的不变和润滑油带来的污染；

⑤清洗滚筒下轴承座安装结构采用浮动式设计， 有效解决滚轴转动不平稳带来的一系列问题，提高了轴承使用寿命，机体采用厚 2.5mm 不锈钢板折弯制作，转轴采用不锈钢管制作。

⑥外形尺寸： 2500*1500*2000 （ mm ）

⑦装机功率： 1.5kwX4， 防护等级 IP55， 安徽安达电机、江苏中炬减速机。

3.2、双轨喂入装置



用途： 安装在悬挂输送线与提升机后面的缓冲轨道相连接处，用于将猪体从缓冲轨道面有序的提升至输送线限位位置。

主要性能特点：

①该机提升方式采用气动装置 （ 台湾亚德客气缸 ）， 将猪体提升喂入至自动输送线 （ 机 ） 轨道上的限位推头中；

②该机提升动作采用光电感应和 PLC 控制程序自动控制， 使猪体按顺序、间隔性的进入自动输送线 （ 机 ），有效防止猪体推挤、拥堵现象， 保证了生产的连贯性和提高了生产效率， 且为屠宰追溯系统的建立提供了保证•

③该机采用 16#热镀锌槽钢制作，两根调直加工的活塞杆、活塞管内镶由耐磨铜套；

3.3-3.6、白条解剖自动线、驱动装置、张紧装置、导向装置

用途： 用于烫毛或剥皮后的猪体输送至加工区域工位。

主要性能特点：

①采用 8#双槽钢为输送行走轨道，不锈钢及铸造件滑轮骨架、高强度耐磨尼龙行走轮；

②输送链条采用 P=100mm 热轧模锻链， 可避免冲压式可拆链因长期拉伸产生的延展性而导致的链条与链轮脱轨现象； 该链条可上下、左右运动、垂直倾角最大为 40°；



③驱动装置 （ 电机、减速机直连式， 变频可调 ）、张紧装置 （ 气囊式 ），气动张紧设有电磁阀、空气过滤二联件，控制元件均采用国内知名品牌正泰， 性能稳定可靠， 维修故障率低、导向装置 （ 铸钢件九齿轮 ）；

④轨道采用 40×40×4 热镀锌角钢。

⑤装机功率： 5.5kw， 防护等级 IP55， 安徽安达电机、江苏中炬减速机。

3.7、白内脏输送机

用途： 用于白内脏的接收及检疫输送， 该机配合悬挂式红脏同步卫检输送机使用。

主要性能特点：



①该机机架采用全不锈钢材料制作； 框架为不锈钢 3mm板材折弯制作， 支撑腿为不锈钢 80X80X3 方管制作， 固定板为 12mm 不锈钢板激光加工， 与地面固定采用膨胀螺栓；

②该机白脏输送托盘为一体式冲压不锈钢托盘，托盘尺寸为Ø550X5， 托盘底部成半球型， 杜绝遗留的细菌滋生、为食品安全提高保障； 托盘数量 42 盘。

③该机取白脏工位设有白脏盘防倾斜导杆；

④输送轨道设有维修、保养口， 方便操作；

⑤该输送机采用变频调速，旋转编码器等先进自动控制元件，可确保胴体自动输送机与落地式白脏同步卫检输送机、悬挂式红脏卫检输送机达到三线同步运行， 为检疫检验、可追溯系统的建立提供保障。

⑥装机功率： 4kw， 防护等级 IP55， 安徽安达电机、江苏中炬减速机。

3.8-3.10、红白内脏输送自动线、驱动装置、张紧装置

用途： 用于红内脏的接收及检疫输送。

主要性能特点：



①采用红脏钩悬挂输送方式； 红脏钩采用Ø14 不锈钢拉光圆冷弯工艺制作， 线体长度 44 米。

②采用 8#双槽钢为输送行走轨道， 高强度耐磨尼龙行走轮；

③输送链条采用热轧模锻链， 热轧模锻链可避免冲压式可拆链因长期拉伸产生的延展性而导致的链条与链轮脱轨现象；

④驱动装置（电机、减速机直连式， 变频可调）、张紧装置（气囊式或气缸式），气动张紧设有电磁阀、空气过滤二联件， 控制元件均采用国内知名品牌正泰， 性能稳定可靠， 维修故障率低、导向装置（铸造九齿轮轮）；

⑤配有自动红脏脱钩装置（机械式）；

⑥该机取内脏工位设有红脏钩倾斜导杆；

⑦该输送机采用变频调速，旋转编码器等先进自动控制元件，可确保胴体自动输送机与同步卫检输送机达到同步运行， 为检疫检验、可追溯系统的建立提供保障。

⑧装机功率： 2.2kw， 防护等级 IP55， 安徽安达电机、江苏中炬减速机。

3.11、 内脏滑槽

用途： 输送内脏进入内脏处理间

主要性能特点：

①框架为不锈钢 40X40X2 方管制作、槽体采用厚 2.5mm 不锈钢板折弯制作。

②外形尺寸： 1500X1200X1200

3.12、全自动劈半斧

用途： 用于对商品猪胴体的劈半， 使猪胴体成为两分体。

主要性能特点：

①配有升降系统、平移系统、劈切系统、冲洗系统和自动控制系统。猪胴体劈半机对猪胴体进行劈半时，由信息系统采集到猪胴体运行速度信息后传递到控制中心，由控制中心根据编程向该机数控系统对传来的信息进行运算处理后发出指令控制伺服电机，保证猪胴体劈半机劈切过程中的平移速度与猪胴体输送速度同步，保证了猪胴体不被劈斜；



②通过人机对话可实现手动和自动两种运行方式：

a.手动：各种动作由触摸屏控制按钮操作，分别进行，便于调整、维修。

b. 自动：通过触摸屏设定自动状态、由输送线上的传感器发出讯号，实行自动劈半循环。对猪胴体进行劈半时，劈刀往复运动，垂直劈切，无骨肉损耗，劈半过程中切割边缘无肉质熟化。每完成一次自动劈半循环程序后对劈刀自动冲洗清洗消毒。

③该机机器人主机及机器人控制系统为日本川崎重工产品，劈半传动斧头及控制系统为我公司自主研发技术；

④劈半斧机头设有传动变速箱，降低直连式驱动的扭力大所带来的不稳定因素，提高了劈半机的稳定性和准确性；装机功率 2.2KW、IP55、安徽安达电机。

⑤机器人为 4 轴系列，最大负载能力为 300Kg、作业领域为左右 1800mm、进出 1600mm、上下 2200mm；

⑥机器人劈半斧底座根据生产线高度决定，此底座为碳钢制作；



⑦该机使用猪体应小于 250Kg，降低机器的过载负荷、提高机器的准确性和使用寿命。

3.13-3.24、操作站台

用途：安装在悬挂输送线下方，操作工人操作工位，实行一岗一职，提高生产效率，确保食品安全（防反溅水花形成二次污染）。

主要性能特点：

①台面框架采用 80X40X2 不锈钢矩形管制作，横担采用 40X40X2 不锈钢方管制作，护栏为Ø32X2 不锈钢管制作，楼梯采用 80X40X2 不锈钢矩形管及不锈钢防滑花纹板制作，支撑腿为Ø145X3 不锈钢柱；

②台板为厚 38mm玻璃钢网格板制作；

③站台固定为膨胀螺栓固定。

3.25、双轨喂入装置

用途：安装在悬挂输送线与提升机后面的缓冲轨道相连接处，用于将猪体从缓冲轨道面有序的提升至输送线限位位置。

主要性能特点：

①该机提升方式采用气动装置（台湾亚德客气缸），将猪体提升喂入至自动输送线（机）轨

平顶山市公共资源交易平台投标专用

道上的限位推头中；

②该机提升动作采用光电感应和 PLC 控制程序自动控制， 使猪体按顺序、 间隔性的进入自动输送线（机），有效防止猪体推挤、拥堵现象， 保证了生产的连贯性和提高了生产效率，且为屠宰追溯系统的建立提供了保证。

③该机采用 16#热镀锌槽钢制作， 两根调直加工的活塞杆、活塞管内镶由耐磨铜套；

3.26-3.29、 白条输送自动线、驱动装置、张紧装置、导向装置

用途： 用于猪胴体输送至预冷批发工位。

主要性能特点：

①采用 8#双槽钢为输送行走轨道， 不锈钢及铸造件滑轮骨架、高强度耐磨尼龙行走轮；

②输送链条采用 P=100mm 热轧模锻链， 可避免冲压式可拆链因长期拉伸产生的延展性而导致的链条与链轮脱轨现象； 该链条可上下、左右运动、垂直倾角最大为 40°；

③驱动装置（电机、减速机直连式， 变频可调）、张紧装置（气囊式），气动张紧设有电磁阀、空气过滤二联件， 控制元件均采用国内知名品牌正泰， 性能稳定可靠， 维修故障率低、导向装置（铸钢件九齿轮）；

④轨道采用 40×40×4 热镀锌角钢。

⑤装机功率： 5.5kw， 防护等级 IP55， 安徽安达电机、江苏中炬减速机。

3.30、高压喷淋机

用途： 用于二分体猪胴体的冲洗。



主要性能特点：

①该机由两片是组合而成， 厚 2.5mm 不锈钢板折弯制作机体；

②清洗喷淋水采用光电式感应自动控制系统， 有效节约了水资源；

③该机内置喷淋水管和全方位喷头、由气缸（台湾亚德客）调节喷淋角度， 一方面可有效清洗胴体残留的肉沫、骨渣、血污， 另一方面可以通过喷淋水冷却降低胴体中心温度， 防止肉品变质。

④该机不含空气压缩机、储气罐、干燥机装置。

⑤外形尺寸： 2000X1500X2000

3.31、手推线

用途： 将猪体吊挂在轨道上， 由人工输送。

主要性能特点：

①弯轨、道岔、铸钢吊架， 40×40×4 角钢轨道热镀锌。

②所需螺栓、螺帽等热镀锌固定件组成。

3.32、气动道岔

用途： 切换运行轨道的方向。



主要性能特点：

①铸造件镀锌；

②该机方向切换采用气动装置（台湾亚德客）；

平顶山市公共资源交易平台投标专用

③旋转式按钮操作开关。

3.33、双轨滑轮单钩

用途： 将猪体的吊挂。

主要性能特点：

①Dg65 铸造型， Ø14 吊钩；

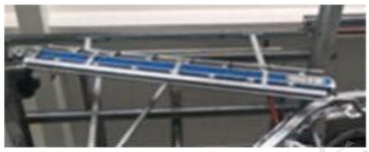
②配备Ø14 不锈钢 201 圆钢制作单钩；

③滑轮与单钩为固定式安装， 避免使用过程中脱钩造成的人员伤害及单钩的损坏。

3.34、滑轮回空输送机

用途： 用于空钩滑轮的返回。

主要性能特点：



①机架采用热镀锌扁钢及高分子尼龙板制作，

②16A 滚子输送链条，双轨 4#角钢轨道。带有橡皮板拨指；

③直联电机减速机， 装机功率 0.75KW/台、南京新杭嘉减速机。

④L =4 米、 L=9 米。

四、安装材料

4.1、安装钢材材料

均为热镀锌国标材料

①主钢梁 28#、25#工字钢；

②二次钢梁 8#槽钢、吊点固定及支撑、预埋件牛腿等， 含钢梁制作调直费；

③M18、 M16 丝杆， 内、外夹板、尼龙定位龙及全部链接件；



④含耗材： 焊条、各类气体、打磨片、辅助工具及钢梁架设费；

⑤除主梁、钢管立柱、预埋件铁板焊接外， 其余均为丝杆连接。

4.2、安装电路、气路材料





中央控制系统基本功能： 保证生产线自动连续运转。以下基本功能： 1、报警功能， 电器系统出现故障， 有声光报警功能。2、检修指导功能、触摸屏操作， 电器系统出现故障， 触摸屏跳出故障信息和维修指南， 帮助快速维修。3、 11KW 及以上有电子电机保护器， 保护电机。4、自动输送线的变频电机速度， 有触摸屏输入运转速度。5、自动线启动若在空压机气压不足（低于设定的启动额定气压）将无法启动。6、**安全保护功能， 根据屠宰行业的现场特点， 操作按钮由 380 伏工业电压转化为 24 伏安**

平顶山市公共资源交易平台投标专用

全电压。含总控制柜（PLC 喷塑基业柜/800X2000X600），304 不锈钢配电柜（400X500X200），主要电器元件 PLC、光电开关、变频器、中间继电器均为日本欧姆龙产品,国内知名品牌电器元件（正泰），省内知名品牌电缆电线（远东、江南、华美）。含气路、电路、桥架、PVC 管， 制作安装。建设单位需将主电缆及主气管接通到车间控制室，此费由建设单位自行承担。

4.3、安装费

安装人员的工资、车旅、食宿、保险费用。

4.4、运输费

汽运费用包含货物保险、运输及装卸车费用。

设备报价清单（快速屠宰线）

一、放血区域					
序号	产品名称	数量	单位	单 价（元）	金 额（元）
1.1	双赶猪道	1	台	12500	12500
1.2	托胸输送机	1	台	26000	26000
1.3	放血自动线	86	米	1100	94600
1.4	驱动装置	1	套	4500	4500
1.5	涨紧装置	1	套	3200	3200
1.6	导向装置	10	套	800	8000
1.7	防摆杆装置	1	套	2000	2000
1.8	沥血池	1	套	25000	25000
1.9	洗猪机	1	台	42000	42000
1.10	扣脚链	80	根	85	6800
	小计				224600
二、烫脱毛区域					
2.1	气动落猪器	2	套	6000	12000
2.2	双层保温烫池	2	口	32000	64000
2.3	580 液压刨毛机	1	台	75000	75000
2.4	400 液压刨毛机	1	台	58000	58000
2.5	蓖毛栏	2	台	1500	3000
2.6	清水池	2	口	18000	36000
2.7	白条双轨提升机	2	台	7500	15000
2.8	气动滑轮释放器	2	套	1500	3000
2.9	手推线	52	米	220	11440

平顶山市公共资源交易平台投标专用

2.10	双轨滑轮扁担	500	套	95	47500
	小计				324940
三、白条加工区域					
3.1	抛光机	1	台	55000	55000
3.2	双轨喂入装置	1	台	4800	4800
3.3	白条解剖自动线	98	米	1100	107800
3.4	驱动装置	1	套	4500	4500
3.5	涨紧装置	1	套	3200	3200
3.6	导向装置	4	套	800	3200
3.7	白内脏滑槽	1	台	2500	2500
3.8	红内脏滑槽	1	台	9500	9500
3.9	全自动劈半斧	1	套	618000	618000
3.10	雕圈站台（1500X1200X600）	1	张	3200	3200
3.11	开胸站台(1500X1200X600)	1	张	3200	3200
3.12	取白脏站台(3000X1200X450)	1	张	3800	3800
3.13	取红脏站台(3000X1200X450)	1	张	3800	3800
3.14	取样、割颈站台(1500X1200X200)	2	张	2600	5200
3.15	检疫站台(2000X1200X300)	1	张	2600	2600
3.16	劈半站台(2000X1200X400)	1	张	3000	3000
3.17	去蹄站台(2000X1200X300/600)	2	张	2800	5600
3.18	摘腰子、取板油、修整站台(2000X1200X400)	3	张	3000	9000
3.19	换购转挂站台(2000X1200X400)	1	张	3000	3000
3.20	称重、分级站台(2000X1200X400)	2	张	2600	5200
3.21	双轨喂入装置	1	台	4800	4800
3.22	白条输送自动线	32	米	1100	35200
3.23	驱动装置	1	套	4500	4500
3.24	涨紧装置	1	套	3200	3200
3.25	导向装置	2	套	800	1600
3.26	高压冲淋机（气动式）	1	台	38000	38000
3.27	车间手推线	115	米	220	25300
3.28	气动道岔	4	套	1000	4000
3.29	双轨滑轮单钩	2000	套	50	100000
3.30	滑轮回空输送机（L=13 米）	1	套	18000	18000
	小计				1090700

平顶山市公共资源交易平台投标专用

四、安装材料、安装费、运输费					
4.1	安装钢材材料	57.5	吨	7500	431250
4.2	安装电路、气路材料	1	项	180000	180000
4.3	安装费	1	项	180000	180000
4.4	运输费	1	项	20000	20000
	小计				811250
五、项目合计					
5.1	放血区域	1	项	210600	224600
5.2	烫脱毛区域	1	项	324940	324940
5.3	白条加工区域	1	项	1105280	1090700
5.4	安装材料、安装费、运输费	1	项	811250	811250
5.5	税金（13%）	1	项	220000	220000
	合计				2671490

设备说明

一、放血区域

1.3、双赶猪道

用途： 该机安装在冲淋间与麻电设备之间， 用于引导生猪进入麻电设备。

主要性能特点：

①该机为双通道合并单通道；

②通道设有防坐卧、防倒退装置， 有效减少因挤踏造成猪体损伤；

③通道两侧设有紧急出口， 便于将残猪从通道中及时拖出；

④通道设有可调节式弹簧压猪杆， 防止生猪因受惊吓后上窜；

⑤通道可设水喷淋装置， 提高麻电致昏效果；

⑥该机采用 60X40X4 热镀锌矩形管和Φ38X3 热镀锌圆管制作。

⑦外形尺寸： 7000×550×700mm。



1.4、托胸输送机

用途： 该机用于生猪的连续活挂/麻电工序， 配合放血自动线或毛猪提升机使用。

主要性能特点：

①该机采用托胸式骑跨方式托住猪体的腹部， 使其四脚悬空。一方面便于操作工对其进行后腿吊挂， 减少操作工劳动强度， 一方面有效的避免了生猪因受惊吓产生应激反应造成的猪体损伤；

②该机根据工艺设计要求分为左、右型吊挂；

③该机进猪口设有分腿特殊设计，根据猪体大小不同等因素，采用活动式可调节侧板及压猪

平顶山公共资源交易平台投标专用

杆；

④框架采用 100*50*3 热镀锌矩形管及 10#槽钢制作， 压猪杆为Φ38X3 热镀锌圆管制作；

⑤托胸输送皮块为双吊耳整体浇注式橡胶皮块， P=100mm 输送链板；

⑥输送链轮为精加工线切割割齿， 精度高， 输送更为顺畅；

⑦直连式电机减速机， 维修简单、故障率低， 功率： 2.2KW。

⑧外形尺寸： 6000*700*1500mm

⑨装机功率： 2.2kw， 防护等级 IP55， 安徽安达电机、南京新杭嘉。

1.3-1.6、放血自动线、驱动装置、张紧装置、导向装置



用途： 用于致昏提升后的猪屠体进行悬挂、刺杀、控血、清洗并输送至烫毛或剥皮工位。

主要性能特点：

①采用 8#双槽钢为输送行走轨道，不锈钢及铸造件滑轮骨架、高强度耐磨尼龙行走轮；

②输送链条采用 P=100mm 热轧模锻链， 可避免冲压式可拆链因长期拉伸产生的延展性而导致的链条与链轮脱轨现象；该链条可上下、左右运动、垂直倾角最大为 40°；

③驱动装置（电机、减速机直连式， 变频可调）、张紧装置（气囊式），气动张紧设有电磁阀、空气过滤二联件， 控制元件均采用国内知名品牌正泰， 性能稳定可靠， 维修故障率低、导向装置（铸钢件九齿轮）；

④装机功率： 5.5kw， 防护等级 IP55； 安徽安达电机、江苏中炬减速机。

1.7、防摆杆装置



用途：用于进入自动线前端位置，将猪体控制在防摆杆之间有效减缓猪体的跳动摆晃，提高操作工人操作时的安全性、减少操作工人的工作劳动强度。

主要性能特点：

①采用吊挂式安装；

②框架采用不锈钢 60X40X2 矩形管制作、摆杆采用Ø50X3 不锈钢圆管制作；



③设有可调节式调节板， 可根据现场猪体大小调节。

1.8、沥血池

用途： 收集猪血。

主要性能特点：

①框架采用不锈钢 40X40X2 方管制作；

②池体采用 2.5mm 不锈钢拉丝板折弯制作；

③池体为落差式斜坡型， 可利于血、水的排放； 池体固定为可调节式不锈钢调节脚， 设有血泵位置及不锈钢排污阀。

平顶山市公共资源交易平台投标专用
E6C4F3B50D2647C3932B86B57C951

④外形尺寸： 8000*3200（1000）*450mm，（具体形状根据工艺图制作）。

1.9、洗猪机



用途： 安装在放血自动线下方， 对放血后的屠体进行自动清洗， 减少了猪体表面的污物， 减少烫毛或剥皮工序的污染。

主要性能特点：

①该机箱体采用 3mm不锈钢折弯制作， 传动机架不锈钢矩形管， 4根交错式立式洗刷滚筒， 滚筒装有特制搓牙式活动鞭条， 各轴采用独立的直连式动力装置， 避免了由皮带、皮带盘带来的不变。

②该机喷淋水管装有光电感应自动喷淋系统， 降低了用水量节约了运行成本。

③清洗滚筒下轴承座安装结构采用浮动式设计， 有效解决滚轴转动不平稳带来的一系列问题，提高了轴承使用寿命，轴承壳采用不锈钢型、提高使用寿命。

④外型尺寸： 2000*1500*2000mm

⑤装机功率： 1.5kwX4， 防护等级 IP55， 安徽安达电机、江苏中炬减速机。

1.10、扣脚链



用途： 用于将猪体吊挂于放血线上

主要性能特点：

①采用Ø6mm 不锈钢起重锚链。

二、烫脱毛区域

2.1、气动落猪器

用途： 用于将猪体从输送线（机）上自动卸入到烫池或刨毛机工位。

主要性能特点：

①该机提升方式采用气动装置（台湾亚德客气缸），气缸提升回程速度可调；

②该机提升动作采用光电感应和 PLC 控制程序自动控制，使吊挂在自动输送线（机）上的猪屠体准确的自动定位落猪；

③框架为热镀锌 16#槽钢制作及 14mm 镀锌铁板制作， 两根调直加工的活塞杆、活塞管内镶由耐磨铜套；

④落猪器上落猪板设有可调式调节孔， 操作便捷。

2.2、双层保温烫池

用途： 用于生猪脱毛前的浸烫工作。

主要性能特点：



①烫池-池体框架采用不锈钢 80X40X2 矩形管制作，池内采用 2.5mm 不锈钢拉丝板折弯制作， 池外采用 1.5mm 不锈钢拉丝板折弯制作；

平顶山市公共资源交易平台-投标专用
E6C4F3B53D2547C35E3BF0B8B6951

②池内池外中间设有 100mm 厚保温层， 保温层采用阻燃发泡保温材料， 池体底部采用 80mm 厚阻燃发泡保温材料；

③烫池前段设有落猪防溅水斜坡式平台， 池体配有不锈钢排水阀；

④外型尺寸： 7500*2200*800（mm）。

2.3、 580 液压刨毛机

用途： 用于浸烫好的猪体进行脱毛工序。

主要性能特点：

①该机采用 Q235 厚 14mm 钢板拼接形式组装， 刨毛机舱室内采用采用三根卧式软刮片滚筒， 滚筒装有优质橡胶刨毛皮刀， 下面两根滚筒以反方向运转， 脱毛效率 98%以上；



②滚筒皮刀错落于间隔性栅栏中， 猪屠体进入该机后， 托付于栅栏上， 有效解决因屠体不动而造成打烂猪体现象；

③该机上方装有水喷淋管， 可在刨毛过程中对猪体进行喷淋， 提高脱毛效率；

④该机采用电机直连减速机动力装置， 避免了链条、链轮传动带来的维修故障率及润滑油的污染；

⑤该机进猪捞扒、 出猪栏采用液压装置升降；

⑥该机液压控制系统配有水冷却装置，有效的降低液压油油温、避免电磁阀组因液压油油温过高产生失灵现象；

⑦该机启动电机设有缓启动装置，保护机器部件老损、增加机器使用寿命；

⑧该机三根脱毛滚筒全部为法兰式连接，轴与滚筒不采用焊接加工，有效避免焊接产生的应力反应从而导致的断轴现象， 且法兰式连接维修简便。

⑨外形尺寸： 3200X1800X2400

⑩装机功率： 16.5kw， 防护等级 IP55， 安徽安达电机、 江苏中炬减速机。

2.4、400 液压刨毛机

用途： 用于浸烫好的猪体进行脱毛工序。

主要性能特点：



①该机采用 125#热镀锌角钢制作，刨毛机舱室内采用采用三根卧式软刮片滚筒，滚筒装有优质橡胶刨毛皮刀，下面两根滚筒以反方向运转， 脱毛效率 98%以上；

②滚筒皮刀错落于间隔性栅栏中， 猪屠体进入该机后， 托付于栅栏上， 有效解决因屠体不动而造成打烂猪体现象；

③该机上方装有水喷淋管， 可在刨毛过程中对猪体进行喷淋， 提高脱毛效率；

④该机采用电机、链轮变速动力装置；

⑤该机进猪捞扒、 出猪栏采用液压装置升降；

⑥该机液压控制系统配有水冷却装置，有效的降低液压油油温、避免电磁阀组因液压油油温过高产生失灵现象；

⑦该机启动电机设有缓启动装置， 保护机器部件老损、增加机器使用寿命；

⑧该机三根脱毛滚筒全部为法兰式连接，轴与滚筒不采用焊接加工，有效避免焊接产生的应力反应从而导致的断轴现象， 且法兰式连接维修简便。

⑨外形尺寸： 3500X1900X2200

⑩装机功率： 18.5kw， 防护等级 IP55， 安徽安达电机。

2.5、蓖毛栏

用途： 用于连接刨毛机与清水池之间。

主要性能特点：

①Ø32x2 不锈钢管材制作。

2.6、清水池

用途： 用于生脱毛后体表的残毛、血污的清洗工作。

主要性能特点：

①池体框架采用不锈钢 80x40x2 矩形管制作， 池内采用 2.5mm 不锈钢拉丝板折弯制作；

②池体配有不锈钢排水阀；

③外型尺寸： 6000*2000*750（mm）。

2.7、双轨白条提升机

用途： 用于脱毛结束的猪体提升至轨道进行下一工序。



主要性能特点：

①该机采用传动部分由主动链轮轴与直连式减速机直接连接， 避免了由链条、链轮传动带来的故障和润滑油带来的污染；

②提升机输出部分采用直线段设计， 增加了输送长度， 避免了因提升摇摆惯性使猪体产生倒退现象， 提高了生产的安全性和机器的保护性；

③提升机采用双 5#槽钢制作传动轨道， 链条为 P=80mm、配有高强度耐磨尼龙行走轮； 输送轨道采用 40×40×4 方管制作， 避免提升过程中角钢与双轨滑轮钩剐蹭轨道， 导致双轨滑轮钩损坏。

④装机功率： 2.2kw， 防护等级 IP55， 安徽安达电机、南京新杭嘉减速机。

2.8、气动滑轮释放器

用途： 用于空滑轮的依次释放， 防止多个滑轮一同划出， 卡住提升机推头。

主要性能特点：

①机架由槽钢制作镀锌；



②气缸采用台湾亚德客， 三联件、电磁阀、限位开关和阀门、压缩空气控制装置采用国内著名品牌正泰；

平顶山市公共资源交易平台投标专用

③该机配备膝顶式或手按式两种控制按钮开关。

2.9、手推线

用途： 将猪体吊挂在轨道上， 由人工输送。

主要性能特点：

①弯轨、道岔、铸钢吊架， 40×40×4 角钢轨道热镀锌。

②所需螺栓、螺帽等热镀锌固定件组成。

2.10、双轨滑轮扁担

用途： 将猪体的吊挂。

主要性能特点：

①Dg65 铸造型， Ø14 吊钩；

②配备机器人劈半专用扁担钩， Ø22 不锈钢 201 圆钢制作；

③滑轮与扁担钩为固定式安装， 避免使用过程中脱钩造成的人员伤害及扁担钩的损坏。

三、 白条加工区域

3.1、抛光机

用途： 用于燎毛修整工序后的猪胴体， 自动清洗拍打按摩。

主要性能特点：

①采用特制拍打鞭条，使其不但具有较好的清洗功能还同时具有良好的拍打按摩性能；



②通过清洗拍打可有效清理因燎毛造成的猪胴体污染，同时使猪胴体肌肉处于原始放松状态，纹理和肉质得到理顺和改善， 起到肉质嫩化作

用提高了肉品质量；

③清洗喷淋水采用光电式感应自动控制系统，有效节约了水资源；

④4 根立式转轴， 各轴均采用独立的直连式动力装置， 避免了由皮带、皮带盘传动带来的不变和润滑油带来的污染；



⑤清洗滚筒下轴承座安装结构采用浮动式设计， 有效解决滚轴转动不平稳带来的一系列问题， 提高了轴承使用寿命， 机器采用 2.5mm 不锈钢板折弯制作， 转轴采用不锈钢管制作。

⑥外形尺寸： 2500*1500*2000 （ mm ）

⑦装机功率： 1.5kwX4， 防护等级 IP55， 安徽安达电机、江苏中炬减速机。

3.2、双轨喂入装置

用途： 安装在悬挂输送线与提升机后面的缓冲轨道相连接处，用于将猪体从缓冲轨道面有序的提升至输送线限位位置。

平顶山市公共资源交易中心投标专用
E6C1C30C9D26AC3951B9BB86B57C951

主要性能特点：

①该机提升方式采用气动装置（台湾亚德客气缸），将猪体提升喂入至自动输送线（机）轨道上的限位推头中；

②该机提升动作采用光电感应和 PLC 控制程序自动控制， 使猪体按顺序、 间隔性的进入自动输送线（机），有效防止猪体推挤、拥堵现象， 保证了生产的连贯性和提高了生产效率，且为屠宰追溯系统的建立提供了保证。

③该机采用 16#热镀锌槽钢制作， 两根调直加工的活塞杆、活塞管内镶由耐磨铜套；

3.3-3.6、 白条解剖自动线、驱动装置、张紧装置、导向装置

用途： 用于烫毛或剥皮后的猪屠体输送至加工区域工位。

主要性能特点：

①采用 8#双槽钢为输送行走轨道， 不锈钢及铸造件滑轮骨架、高强度耐磨尼龙行走轮；

②输送链条采用 P=100mm 热轧模锻链， 可避免冲压式可拆链因长期拉伸产生的延展性而导致的链条与链轮脱轨现象； 该链条可上下、左右运动、垂直倾角最大为 40°；



③驱动装置（电机、减速机直连式， 变频可调）、张紧装置（气囊式），气动张紧设有电磁阀、空气过滤二联件， 控制元件均采用国内知名品牌正泰，性能稳定可靠， 维修故障率低、导向装置（铸钢件九齿轮）；

④轨道采用 40×40×4 热镀锌角钢。

⑤装机功率： 5.5kw， 防护等级 IP55， 安徽安达电机、江苏中炬减速机。

3.7-3.8、 内脏滑槽

用途： 输送内脏进入内脏处理间

主要性能特点：

①框架为不锈钢法官制作、槽体采用厚 2.5mm 不锈钢板制作。

②外形尺寸： 3000（9000）X1200X1200-800

3.9、全自动劈半斧

用途： 用于对商品猪胴体的劈半， 使猪胴体成为两分体。

主要性能特点：

①配有升降系统、平移系统、劈切系统、冲洗系统和自动控制系统。猪胴体劈半机对猪胴体进行劈半时， 由信息系统采集到猪胴体运行速度信息后传递到控制中心， 由控制中心根据编程向该机数控系统对传来的信息进行运算处理后发出指令控制伺服电机，保证猪胴体劈半机劈切过程中的平移速度与猪胴体输送速度同步， 保证了猪胴体不被劈斜；

②通过人机对话可实现手动和自动两种运行方式：

a.手动： 各种动作由触摸屏控制按钮操作， 分别进行， 便于调整、维修。

b. 自动： 通过触摸屏设定自动状态、由输送线上的传感器发出讯号， 实行自动劈半循环。对

平顶山市公共资源交易平台数字证书专用
E6C4B350D2647C395E9BFB8637C951

猪胴体进行劈半时， 劈刀往复运动， 垂直劈切， 无骨肉损耗， 劈半过程中切割边缘无肉质熟化。每完成一次自动劈半循环程序后对劈刀自动冲洗清洗消毒。

③该机机器人主机及机器人控制系统为日本川崎重工产品，劈半传动斧头及控制系统为我公司自主研发技术；

④劈半斧机头设有传动变速箱，降低直连式驱动的扭力大所带来的不稳定因素，提高了劈半机的稳定性和准确性； 装机功率 2.2KW、 IP55、安徽安达电机。

⑤机器人为 4 轴系列， 最大负载能力为 300Kg、作业领域为左右 1800mm、进出 1600mm、上下 2200mm；

⑥机器人劈半斧底座根据生产线高度决定， 此底座为碳钢制作；

⑦该机使用猪体应小于 250Kg， 降低机器的过载负荷，提高机器的准确性和使用寿命。

3.10-3.20、操作站台



用途： 安装在悬挂输送线下方， 操作工人操作工位、实行一岗一职， 提高生产效率， 确保食品安全（ 防反溅水花形成二次污染）。

主要性能特点：

①台面框架采用 80X40X2 不锈钢矩形管制作，横担采用 40X40X2 不锈钢方管制作， 护栏为Ø32X2 不锈钢管制作， 楼梯采用 80X40X2 不锈钢矩形管及不锈钢防滑花纹板制作， 支撑腿为Ø145X3 不锈钢柱；

②台板为厚 38mm玻璃钢网格板制作；

③站台固定为膨胀螺栓固定。

3.21、双轨喂入装置

用途：安装在悬挂输送线与提升机后面的缓冲轨道相连接处，用于将猪体从缓冲轨道面有序的提升至输送线限位位置。

主要性能特点：

①该机提升方式采用气动装置（台湾亚德客气缸），将猪体提升喂入至自动输送线（机）轨道上的限位推头中；

②该机提升动作采用光电感应和 PLC 控制程序自动控制， 使猪体按顺序、间隔性的进入自动输送线（机），有效防止猪体推挤、拥堵现象， 保证了生产的连贯性和提高了生产效率，且为屠宰追溯系统的建立提供了保证。

3.22-3.25、 白条输送自动线、驱动装置、张紧装置、导向装置

用途： 用于猪胴体输送至预冷批发工位。

主要性能特点：

①采用 8#双槽钢为输送行走轨道， 不锈钢及铸造件滑轮骨架、高强度耐磨尼龙行走轮；

②输送链条采用 P=100mm 热轧模锻链， 可避免冲压式可拆链因长期拉伸产生的延展性而导致的链条与链轮脱轨现象； 该链条可上下、左右运动、垂直倾角最大为 40°；

③驱动装置（电机、减速机直连式， 变频可调）、张紧装置（气囊式），气动张紧设有电磁阀、空气过滤二联件， 控制元件均采用国内知名品牌正泰， 性能稳定可靠， 维修故障率低、

平顶山市公共资源交易平台技标专用
E6C5B3B2-9012-47C3-95E9-BFB86B57C951

导向装置（铸钢件九齿轮）；

④轨道采用 40×40×4 热镀锌角钢。



⑤装机功率： 5.5kw， 防护等级 IP55， 安徽安达电机、江苏中炬减速机。

3.26、高压喷淋机

用途： 用于二分体猪胴体的冲洗。

主要性能特点：

①该机由两片是组合而成， 厚 2.5mm 不锈钢板折弯制作机体；

②清洗喷淋水采用光电式感应自动控制系统，有效节约了水资源；

③该机内置喷淋水管和全方位喷头、由气缸(台湾亚德客）调节喷淋角度， 一方面可有效清洗胴体残留的肉沫、骨渣、血污， 另一方面可以通过喷淋水冷却降低胴体中心温度， 防止肉品变质。

④该机不含空气压缩机、储气罐、干燥机装置。

⑤外形尺寸： 2000X1500X2000。

3.27、手推线

用途： 将猪体吊挂在轨道上， 由人工输送。

主要性能特点：

①弯轨、道岔、铸钢吊架， 40×40×4 角钢轨道热镀锌。

②所需螺栓、螺帽等热镀锌固定件组成。

3.28、气动道岔



用途： 切换运行轨道的方向。

主要性能特点：

①铸造件镀锌；

②该机方向切换采用启动装置（台湾亚德客）；

③旋转式按钮操作开关。

3.29、双轨滑轮单钩

用途： 将猪体的吊挂。

主要性能特点：

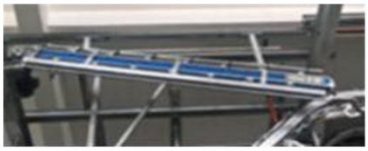
①Dg65 铸造型， Ø14 吊钩；

②配备Ø14 不锈钢 201 圆钢制作单钩；

③滑轮与单钩为固定式安装， 避免使用过程中脱钩造成的人员伤害及单钩的损坏。

3.30、滑轮回空输送机

用途： 用于空钩滑轮的返回。



主要性能特点：

①机架采用热镀锌扁钢及高分子尼龙板制作，

②16A 滚子输送链条，双轨 4#角钢轨道。带有橡皮板拨指；

平顶山市公共资源交易平台投标专用
E6C5E3B50D2647C395E9BFB86B57C951

③直联电机减速机， 装机功率 0.75KW/台、南京新杭嘉减速机。

④L =4 米、 L=9 米。

四、安装材料

4.1、安装钢材材料

均为热镀锌国标材料

①主钢梁 28#、25#工字钢；

②二次钢梁 8#槽钢、 吊点固定及支撑、预埋件牛腿等， 含钢梁制作调直费；

③M18、 M16 丝杆， 内、外夹板、尼龙定位龙及全部链接件；

④含耗材： 焊条、各类气体、打磨片、辅助工具及钢梁架设费；

⑤除主梁、钢管立柱、预埋件铁板焊接外， 其余均为丝杆连接。

4.2、安装电路、气路材料





中央控制系统基本功能： 保证生产线自动连续运转。以下基本功能： 1、报警功能， 电器系统出现故障， 有声光报警功能。2、检修指导功能、触摸屏操作， 电器系统出现故障， 触摸屏跳出故障信息和维修指南， 帮助快速维修。3、 11KW 及以上有电子电机保护器， 保护电机。4、 自动输送线的变频电机速度， 有触摸屏输入运转速度。 5、 自动线启动若在空压机气压不足 （ 低于设定的启动额定气压 ）将无法启动。6、**安全保护功能，根据屠宰行业的现场特点，操作按钮由 380 伏工业电压转化为 24 伏安全电压。**含总控制柜 （ PLC 喷塑基业柜 /800X2000X600 ）， 304 不锈钢配电柜 （ 400X500X200 ）， 主要电器元件 PLC、光电开关、变频器、 中间继电器均为日本欧姆龙产品,国内知名品牌电器元件 （ 正泰 ）， 省内知名品牌电缆电线 （ 远东、江南、华美 ）。含气路、电路、桥架、 PVC 管， 制作安装。建设单位需将主电缆及主气管接通到车间控制室， 此费由建设单位自行承担。

4.3、安装费

安装人员的工资、车旅、食宿、保险费用。

4.4、运输费

汽运费用包含货物保险、运输及装卸车费用。

设备报价清单 （ 预冷、鲜销部分 ）

一、预冷区域					
序号	产品名称	数量	单位	单 价 （元）	金 额 （元）
1.1	双轨喂入装置	1	台	2500	2500
1.2	快速预冷自动线	265	米	1100	291500
1.3	驱动装置	1	套	4500	4500

1.4	涨紧装置	1	套	3200	3200
1.5	导向装置	14	套	800	11200
1.6	手推线	590	米	220	129800
1.7	断轨器	10	套	500	5000
	小计				447700
二、鲜销区域					
2.1	手推线	992	米	220	218240
2.2	静态电子秤	7	套	2600	18200
2.3	滑轮回空输送机（L=33 米）	1	套	38000	38000
2.4	气动道岔	3	套	1000	3000
	小计				274440
三、安装材料、安装费、运输费					
3.1	安装钢材材料	59.2	吨	7500	444000
3.2	安装电路、气路材料	1	项	8000	8000
3.3	安装费	1	项	80000	80000
3.4	运输费	1	项	10000	10000
	小计				542000
四、项目合计					
4.1	预冷区域	1	项	447700	447700
4.2	鲜销区域	1	项	274440	274440
4.3	安装材料、安装费、运输费	1	项	542000	542000
4.4	税金（13%）	1	项	123000	123000
	合计				1387140

设备说明

一、预冷区域

1.1、双轨喂入装置

用途：安装在悬挂输送线与提升机后面的缓冲轨道相连接处，用于将猪体从缓冲轨道面有序的提升至输送线限位位置。

主要性能特点：

①该机提升方式采用气动装置（台湾亚德客气缸），将猪体提升喂入至自动输送线（机）轨道上的限位推头中；

②该机提升动作采用光电感应和 PLC 控制程序自动控制，使猪体按顺序、间隔性的进入自动输送线（机），有效防止猪体推挤、拥堵现象，保证了生产的连贯性和提高了生产效率，且为屠宰追溯系统的建立提供了保证。

③该机采用 16#热镀锌槽钢制作，两根调直加工的活塞杆、活塞管内镶由耐磨铜套；

平顶山市公共资源交易平台投标专用

1.2-1.5、快速预冷自动线、驱动装置、张紧装置、导向装置

用途： 用于白条肉的输送。

主要性能特点：

①采用 8#双槽钢为输送行走轨道， 不锈钢及铸造件滑轮骨架、高强度耐磨尼龙行走轮；

②输送链条采用 P=100mm 热轧模锻链， 可避免冲压式可拆链因长期拉伸产生的延展性而导致的链条与链轮脱轨现象； 该链条可上下、左右运动、垂直倾角最大为 40°；

③驱动装置（电机、减速机直连式， 变频可调）、张紧装置（气囊式），气动张紧设有电磁阀、空气过滤二联件， 控制元件均采用国内知名品牌正泰， 性能稳定可靠， 维修故障率低、导向装置（铸钢件九齿轮）；

④轨道采用 40×40×4 热镀锌角钢。

⑤装机功率： 7.5kw， 防护等级 IP55， 安徽安达电机、江苏中炬减速机。

1.6、手推线

用途： 将猪体吊挂在轨道上， 由人工输送。

主要性能特点：

①弯轨、道岔、铸钢吊架， 40×40×4 角钢轨道热镀锌。

②所需螺栓、螺帽等热镀锌固定件组成。

1.7、断轨器

用途： 切断和连接轨道用。

主要性能特点：

①铸造件镀锌；

②该设备为万向型；

二、鲜销区域

2.1、手推线



用途： 将猪体吊挂在轨道上， 由人工输送。

主要性能特点：

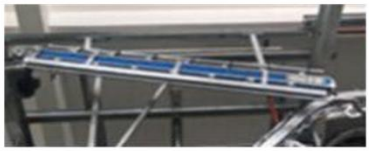
①弯轨、道岔、铸钢吊架， 40×40×4 角钢轨道热镀锌。

②所需螺栓、螺帽等热镀锌固定件组成。

2.2、静态电子秤

500Kg， 含显示屏、打印机， AC220V。

2.3、滑轮回空输送机



用途： 用于空钩滑轮的返回。

主要性能特点：

①机架采用热镀锌扁钢及高分子尼龙板制作，

②16A 滚子输送链条，双轨 4#角钢轨道。带有橡皮板拨指；

③直联电机减速机， 装机功率 0.75KW/台、南京新杭嘉减速机。

平顶山市公共资源交易平台投标专用
E6C4[illegible]D50D2647C3955E9BFB86B57C951

④L =9 米、 L =24 米。

三、安装材料

31、安装钢材材料

均为热镀锌国标材料

①主钢梁 28#、25#工字钢；

②二次钢梁 8#槽钢、吊点固定及支撑、预埋件牛腿等， 含钢梁制作调直费；

③M18、 M16 丝杆， 内、外夹板、尼龙定位龙及全部链接件；

④含耗材： 焊条、各类气体、打磨片、辅助工具及钢梁架设费；

⑤除主梁、钢管立柱、预埋件铁板焊接外， 其余均为丝杆连接。

3.2、安装电路、气路材料



中央控制系统基本功能： 保证生产线自动连续运转。以下基本功能： 1、报警功能， 电器系统出现故障， 有声光报警功能。2、检修指导功能、触摸屏操作， 电器系统出现故障， 触摸屏跳出故障信息和维修指南， 帮助快速维修。3、11KW 及以上有电子电机保护器， 保护电机。4、自动输送线的变频电机速度， 有触摸屏输入运转速度。5、自动线启动若在空压机气压不足（低于设定的启动额定气压）将无法启动。6、**安全保护功能， 根据屠宰行业的现场特点， 操作按钮由 380 伏工业电压转化为 24 伏安全电压。**含总控制柜（PLC 喷塑基业柜/800X2000X600）， 304 不锈钢配电柜（400X500X200），主要电器元件 PLC、光电开关、变频器、中间继电器均为日本欧姆龙产品,国内知名品牌电器元件（正泰），省内知名品牌电缆电线（远东、江南、华美）。含气路、电路、桥架、 PVC 管， 制作安装。建设单位需将主电缆及主气管接通到车间控制室， 此费由建设单位自行承担。

3.3、安装费

安装人员的工资、车旅、食宿、保险费用。

3.4、运输费

汽运费用包含货物保险、运输及装卸车费用。

注：

1、以上设备所用碳钢材料均为国标热镀锌材料，不锈钢材质为 304 材质（除标明设备外）。

2、以上价格为含税金价， 提供增值税专用发票（除运输、装卸费外）。

3、不含设备所需压缩空气配套设备（空压机、储气罐、干燥机）。

4、不含设备所需所有液压油、润滑油、齿轮箱油。

说明：

1、此套设备我公司配备易损件一套（易损件包含所有设备所用轴承、轴承座、铜套、机械维修及电气维修五金工具各一套），我公司提供质保两年，终身免工时费质保，维修配件终身按照采购价原价提供（提供采购价证明性文件），设备故障响应到场时间 4 小时内（除春节假期）。

2、全自动劈半斧（机）随机配备一套刀片，另外配备一套刀片。

3、劈半斧（及）刀片精修磨刀刃终身免费，采用顺丰邮寄。

4、三点麻电由热镀锌材料升级为不锈钢 304 材质材料制作。

平顶山市公共资源交易平台投标专用
E6C4F3B50D2647C395E9BFB86B57C951

类似业绩 2：武川县肉羊屠宰深加工项目

合同

屠宰分割设备采购合同

项目名称： 武川县肉羊屠宰深加工项目

甲　　方：内蒙古恒益泰工程建设有限公司武川县分公司

乙　　方：马鞍山润飞屠宰设备制造有限公司

第一条　合同文件

下列与本次采购活动有关的文件及附件是本合同不可分割的组成部分，与本合同具有同等法律效力。

第二条　合同标的

乙方根据甲方需求提供下列货物，货物名称、规格及数量，备件、易损件和专用工具等(详见《供货明细项目一览表》)。

第三条　合同总金额

大写：　．肆佰捌拾陆万玖仟伍佰玖拾　元。

本合同项下货物总金额：¥4869590　元。

分项价款在《供货明细项目一览表》中有明确规定。

本合同总价款包括货物、软件、标准附件、备品备件、专用工具、图纸资料、　技术服务，包装、仓储、运输、装卸、税金、人员培训费，以及货到就位后安装、调试等验收合格之前和质保期内的售后服务范围内的税金和相关费用。

本合同执行期间合同范围内产品总价款不变，如有增减另行计算。

第四条　权利和质量保证

1. 乙方应保证甲方在使用该货物或其任何一部分时不受第三方提出侵犯其专利权、版权、商标权或其他权利的起诉。　一旦出现侵权，索赔或诉讼，乙方应承担全部责任。

2. 乙方保证货物是全新的、未使用过的，且应当符合国家相关质量标准和技术规范、本合同关于货物数量、质量的要求。货物符合实行国家“三包”规定的，

平顶山市公共资源交易平台技标专用
E6C4B3B90E7C395E9BFB86B57C951

应执行“三包”规定。

本项目质保期 贰 年(质保期内免费维修，无法修复的给予免费更换及质保期外产品终生技术支持、维护、定期保养)。

3. 乙方提交的货物应当同时按照设备清单提供设备配置、技术参数、参数及性能等详细资料，并应附有此类货物完整、详细的技术资料和说明文件。

4.乙方提交的货物必须按照约定标准进行制造、安装，属于进口产品的应执行原产地国家有关部门最新颁布的相应正式标准并提供国家商检、海关报关等手续。

5. 乙方应保证将货物按照国家或专业标准包装、确保货物安全无损运抵合同规定的交货地点，并进行安装、试运行。

6、 乙方保证货物不存在危及人身及财产安全的产品缺陷，否则应承担全部法律责任。

第五条 付款方式

1.本合同项下所有款项均以人民币分期支付。

2.本合同签订后七日内甲方支付合同总金额的50%给乙方，即人民币：2434795.00元(大写：贰佰肆拾叁万肆仟柒佰玖拾伍元整)；乙方发货前通知甲方，甲方支付七日内支付合同总金额的30%给乙方，即人民币： 1460877.00元(大写：壹佰肆拾陆万零捌佰柒拾柒元整)；安装调试完毕，试运行正常后，甲方七日内支付合同总金额的17%给乙方，即人民币：827830.00元(大写：捌拾贰万柒仟捌佰参拾元整)；余款3%即人民币：

146088.00元(大写：拾肆万陆仟零捌拾捌元整)作为质量保证金，于质保期满后三十个工作日内支付完毕；如果建设单位未按照本合同付款要求拨付专项屠宰分割设备工程款，甲方有权不付给乙方设备款，乙方不得以任何理由向甲方主张权利。

3、 乙方应当向甲方提供相应金额的合法的13%增值税专用发票后，建设单位按照合同要求拨付专项屠宰分割设备工程款，甲方按合同要求支付给乙方设备款。

第六条交货和验收

1.交货时间： 合同签订之日起30日历天后予以交货

交 货 地 点：武川县金三角开发区A区天骄路。

安装、运行调试时间： 甲方收到货后其工地满足安装条件

2. 乙方应对提供的货物作出全面自查和整理，并列出清单，作为甲方验收和使用的技术条件依据，清单应随提供的验收资料交给甲方。

3.乙方提供的货物应包括本合同“第一条合同文件”规定的全部货物及其附(辅)件、资料。

平顶山市公共资源交易平台项目专用
E664F3B5D2647C3510B1B57B51

4. 甲方应当在到货后的 3 日内对货物进行初步验收。货物初验时，甲乙双方必须同时在场，双方共同确认货物与本合同规定的产地、生产厂家名称、品牌、规格型号、数量、技术参数等是否一致。乙方所交付的货物不符合合同规定的，甲方有权拒收。乙方应及时按本合同规定和甲方要求免费对拒收货物采取更换或其他必要的补救措施，直至初验合格，方视为乙方按本合同规定完成交货。初验合格的，由双方共同签署《初验报告》。如甲方在收到货物后7日内不进行初验的，视为初验合格。

5. 初验合格后，乙方应当在甲方场地满足安装条件后3日内完成设备(含系统)安装。设备(含系统)安装完毕后的2个工作日内进行运行调试验收。如安装完毕后7日内甲方不进行运行调试验收的，视为运行调试验收合格。

6. 货物验收：包括初验和运行调试验收。初验包括验收货物包装是否完好产地、生产厂家名称、品牌、型号、规格、数量、外观质量、配置等与合同约定是否一致；运行调试验收包括验收设备内在质量、设备运行是否达到“第一条合同文件”规定及乙方承诺的效果。乙方应将所提供货物的装箱清单、产品合格证、
甲方手册、原厂保修卡、随机资料及备品备件、易损件、专用工具等交付给甲方。

7. 运行调试验收合格后，由双方共同签署设备《验收报告》。

8. 如果合同双方对验收结果有分歧，双方须于出现分歧后 3 天内给对方书面声明，以陈述己方的理由及要求，并附有关证据。分歧应通过协商解决。

第八条 项目管理服务

乙方应组建技术熟练、称职的团队全面履行合同，并指定不少于一人全权全程负责本项目的商务服务，以及货物安装、调试、咨询、培训和售后等技术服务
工作。

项目负责人姓名： 张朝军； 联系电话： 13915932119

第九条 售后服务

1. 质保期为自货物运行调试验收合格之日起24 个月。若国家有明确规定的质量保证期高于此质量保证期的，执行国家规定。

平顶山市公共资源交易平台投标专用
E6C4F3B50D26C7C3956B57C951

2. 在货物质保期内，乙方应对由于设计、工艺、质量(含环保节能要求)、材料和的缺陷而发生的任何不足或故障负责，并解决存在的问题。

3. 对不符合本合同第四条规定要求的货物应立即进行调换，调换本身并不影响甲方就其损失向乙方索赔的权利。

4. 货物安装调试完成后，乙方应继续向甲方提供良好的技术支持。应当由专门队伍从事此项工作，并提供全天候的热线技术支持服务，应当对甲方所反映的
任何问题及时作出及时响应。

5. 乙方应当建立健全售后服务体系，确保货物正常运行。乙方应当遵守甲方的有关管理制度、操作规程。对于乙方违规操作造成甲方损失的，由乙方按照本
合同第十二条的约定承担赔偿责任。

6. 乙方应负责货物及主要部件、配件维修更换。质保期内，乙方对货物(人为故意损坏除外)提供免费保修或免费更换，因人为原因出现的故障乙方只收取材料和备配件费用,免人工费用；质保期后，收取产品在维修过程中出现的故障部件的材料及配件成本费用,并协助用户办理相关备、配件的发运和安装，合理
收取在此过程中产生的人工费用(备品备件乙方应以承诺的优惠价格提供)。

第十条　分包

经甲方事先书面同意外，乙方不得分包其应履行的合同义务。

第十一条　　合同的生效

1. 本合同经甲乙双方授权代表签订并加盖公章或合同专用章后生效。

2. 生效后，除非本合同约定或者法律规定外甲乙双方不得擅自变更、中止或终止合同。

第十二条　违约责任

1. 乙方所交付的货物不符合本合同规定的，甲方有权拒收，乙方在得到甲方通知之日起5个工作日内采取补救措施，逾期仍未采取有效措施的，甲方有权要求乙方赔偿因此造成的损失或扣留质量保证金；同时乙方应向甲方支付合同总价
1Q%的违约金。

2. 甲方无正当理由拒收货物、拒付货款的，甲方应向乙方偿付拒付货款10 %的违约金。

平顶山市公共资源交易平台投标专用
E6C4F3B50D2647C393...2EB86B57C951

3. 乙方无正当理由逾期交付货物的，每逾期1天，乙方向甲方偿付逾期交货部分货款总额的万分之二的违约金。如乙方逾期交货达 30 天，甲方有权解除合同，甲方解除合同的通知自到达乙方时生效。在此情况下，乙方给甲方造成的实
际损失高于违约金的，对高出违约金的部分乙方应予以1Q %的违约金赔偿。

4. 甲方未按合同规定的期限向乙方支付货款的，每逾期1天甲方向乙方偿付欠款总额的 万分之二的违约金。

5. 在乙方承诺的或国家规定的质量保证期内(取两者中最长的期限)，如经乙方三次维修，货物仍不能达到合同约定的质量标准、运行效果的，甲方有权要求乙方免费更换合格货物并按本条第1款处理，同时，乙方还须赔偿甲方因此遭
受的损失。

6. 其他未尽事宜，以《民法典》等有关法律法规规定为准，无相关规定的双方协商解决。

第十三条 不可抗力

甲、乙方中任何一方，因不可抗力不能按时或完全履行合同的，应及时通知对方，并在 5 个工作日内提供相应证明。未履行完合同部分是否继续履行、如何履行等问题，可由双方初步协商，并向主管部门和政府采购管理部门报告。确
定为不可抗力原因造成的损失，免予承担责任。

第十四条 争议的解决方式

1. 因货物的质量问题发生争议的，应当邀请国家认可的质量检测机构对货物质量进行鉴定。货物符合质量标准的，鉴定费由甲方承担；货物不符合质量标准
的，鉴定费由乙方承担。

2. 在解释或者执行本合同的过程中发生争议时，双方应通过协商方式解决。

3. 经协商不能解决的争议，双方可选择以下第 ① 种方式解决：
①向原告方所在地人民法院提起诉讼；

②向需方所在地仲裁委员会提出仲裁。

4. 在法院审理和仲裁期间，除有争议部分外，本合同其他部分可以履行的仍应按合同条款继续履行。

第十五条 其他

平顶山市公共资源交易平台投标专用
E6C4B5E90D2B4C395E9BF56B57C951

经双方协商，可签订补充合同，所签订的补充合同与本合同具有同等法律效力。

本合同 一 式2份，甲、乙双方各执 _____份，自双方签字或盖章后生效。

甲　　方：内蒙古恒益泰工程建设有限公司武川县分公司

名称：　　(盖章)

地址：

法定代表人(签字)

授权代表(签字)

开户银行：

银行账号：

合同法律审核(盖章)：

时　间：　　年　月　日

乙　　方：*马鞍山润飞屠宰机械制造有限公司*

名称：　　(盖章)

地址：

法定代表人(签字)

授权代表(签字)：

开户银行(基本账户)：

中国农业银行马鞍山博望支行

银行账号(基本账户)：

12720201040031950

平顶山市公共资源交易平台投标专用
E6C4F3B50D2647C395E9BFB86B57C961

货物清单

马鞍山润飞屠宰机械制造有限公司

设备清单

建设单位：

工程名称：3000只羊屠宰、分割设备清单

图号：Y 屠艺施00-04-17 **2023年08月05日**

序号	产品名称	型　号	数量	单位	单价	合计	备　　注
1	羊放血自动线	FXT-100	141.2	米	2200	310640	自动线轨道采用8号镀锌槽钢制作，含自动线镀锌链条，链接片，环：吊点采用5*5不锈钢圆管制作。
2	驱动装置		1	台	8500	8500	用于驱动自动线行走：可调速快慢机架镀锌，N=4KW。
3	气动涨紧装置		1	套	5500	5500	用于链条可紧可松；含伸缩轨，气动装置。
4	立式平衡预剥输送机L=3条		161	米	2800	450800	自动线轨道采用8号镀锌槽钢制作，含自动线镀锌链条，链接片，叉档采用不锈钢制作，自动线可将羊四条腿向上平衡走动：可用于工人操作，共三条线。
5	不锈钢沥血池		1	口	32000	32000	用于将羊血收集，卫生干净，不易污染，2mm不锈钢制作，L=14米长。
6	液压羊扯皮机		1	台	45000	45000	用于将羊皮扯下来，减少工人体力，提高效率，机架不锈钢，外壳不锈钢N=3KW 。
7	落羊器		1	套	12000	12000	用于将羊自动掉于指定的地方，气动，自动型。
8	落羊台		1	张	12000	12000	用于将羊掉入平台上：便于工人好操作，提高效率，框架不锈钢，面板不锈钢1900*900
9	不锈钢双层烫池		1	口	30000	30000	内层2mm不锈钢制作，外层1.5mm不锈钢制作，50mm保温层，不锈钢排水阀，L=2mm。
10	羊液压刨毛机		1	台	45000	45000	用于将烫好的毛羊放进机械里脱毛原理效率快，提高产量，机架镀锌，外壳不锈钢，N=5.5KW+3KW.
11	不锈钢单层清水池		1	口	23000	23000	用于将脱完毛的羊清洗一下在提升这样卫生干净，不易污染，2mm不锈钢制作，不锈钢排水阀，L=3600mm。
12	滑轮限位器		1	套	3500	3500	用于滑轮有须排列好操作，机架镀锌
13	白条提升机		1	台	15000	15000	用于将羊从清水池里提升到轨道上便于工人操作，机架镀锌，N=1.5KW。

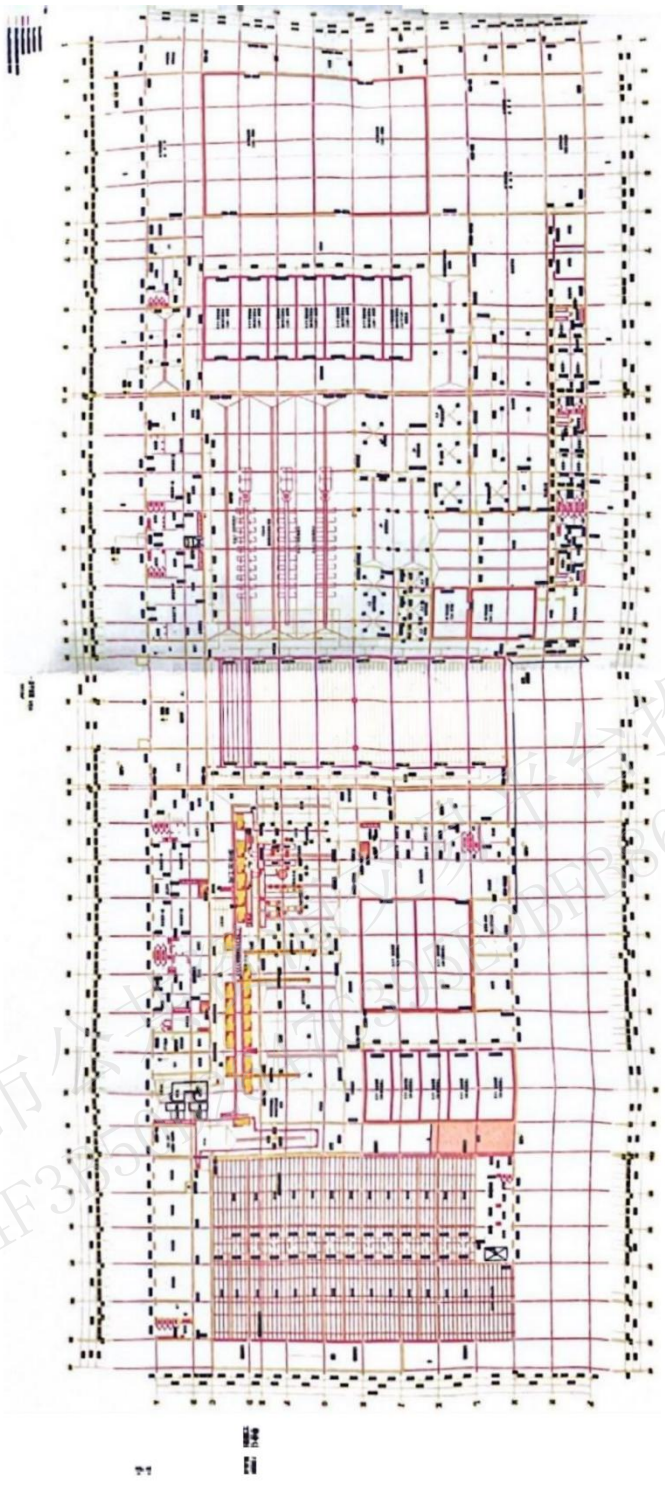
平顶山市公共资源交易电子技术专用
F6E4E3B50D2647C395F0E8807C0951

14	羊头，皮输送机		3	台	35000	105000	用于将羊皮输送到指定的地方，机架不锈钢，总长15米
15	同步卫检线	WJXT-100	1	米	86000	86000	自动线轨道采8号镀锌槽钢制作，用于将羊的内脏输送到指定的地方便于检疫人员检疫，含不锈刚卫检钩、盘各25套。
16	驱动装置		1	台	8500	8500	Z=12,P=200,N=2.2KW,V=5m/min,机架镀锌。
17	涨紧装置		1	套	4500	4500	含Φ730光轮镀锌，伸缩轨镀锌，机架镀锌。
18	内脏滑槽		2	套	8500	17000	此滑槽用于红白内脏通过到指定的地方，不锈钢制作。
19	双轨手推线		1181	米	450	531450	用于存放加工好的成品羊，含吊架镀锌，压板镀锌，道岔镀锌，螺杆镀锌，弯轨不锈钢，轨道不锈钢。
20	单层分割输送线	FGS-18000	3	台	68000	204000	用于将加工好的成品羊进行各个部位分割输送，机架不锈钢，乳白色履带式食品输送带，铝合金电机减速机，N=1.5KW。
21	分割操作台		80	张	2200	176000	用于将分割好的羊肉进行细分割，不锈钢900*400*800.
22	包装操作台		12	张	3500	42000	用于将分割好的羊肉进行包装进库，1900×900×800.不锈钢。
23	电控系统		1	套	230000	230000	用于控制所有设备的电力总程，组合式，380～36安全电压。
24	组合式刀具消毒器		12	台	4500	54000	用于工人在操作过程中将手中的刀具进行消毒，不锈钢82℃温控。
25	双轨滑轮		3000	套	65	195000	用于将加工好的成品羊通过滑轮推到指定的库里，镀锌Dg65。
26	叉档		3000	根	35	105000	用于加工好的成品羊通过叉档将羊吊在空中不锈钢制作。
27	平板推车		5	辆	4500	22500	用于运输包装好的成品货到指定的地方，不锈钢制作。
28	圆桶推车		5	辆	4500	22500	用于羊的头蹄等小件的运输，不锈钢制作。
29	电子称		1	台	25000	25000	用于加工好的成品羊通过电字称可以得出羊的重量含打印，显示
30	回空自动线		1	套	55000	55000	用于将滑轮输送到指定的轨道上，机架镀锌，N=1.5KW.
31	站台		70	米	3500	245000	用于工人在操作中不易滑倒，不锈钢制作，面是方格板
32	胃容物输送机		1	台	55000	55000	用于将羊肚里的废弃物通过此设备输送到指定地方，不锈钢制造
33	管道		100	米	300	30000	用于输送废弃物用管道4寸镀锌管.
32	吊点材料		4	吨	25000	100000	用于自动线从主钢梁下吊点，便于自动线安装，不锈钢制作。

平顶山市公共资源交易中心专用 F6C4E3B50D26470305 2026/2/6 10:57:51

33	电线桥架		1	项	80000	80000	用于设备通电用的线架含电线，桥架不锈钢，开关等
34	空压机		1	项	338200	338200	储气罐，油水分离气气路管道闷门
35	辅助材料		1	项	80000	80000	在安装过成中有升降平台，焊机，焊条，焊丝，等
36	架设钢梁		78	吨	7500	585000	国标镀锌钢材
37	安装费		1	项	400000	400000	设备总造价的10%-15%。含工人工资来去车费，吃喝住等工具.
38	运费		1	项	80000	80000	
39	合计小写：					4869590	
40	大写：					肆佰捌拾陆万玖仟伍佰玖拾元	

平顶山市公共资源交易平台投标专用
E6C4F3B50D2647C395E9BFB86B57C951



平顶山市公共资源交易平台投标专用
E6C4F3[illegible]

类似业绩 3：安徽省大别山食品有限公司屠宰车间辅助设备项目

合同（含货物清单）

产品订购合同

需方：安徽省大别山食品有限公司

供方：马鞍山润飞屠宰机械制造有限公司

本着“自愿、平等、互利”的原则，经双方友好协商，就需方向供方购买屠宰车间辅助设备事宜签订本合同，供、需双方共同遵守。

一、产品名称、规格、数量、合同金额：

马鞍山润飞屠宰机械制造有限公司
设备清单

序号	产品名称	数量	单位	单价(元)	合计(元)	备注
1	刀具消毒器	40	台	1034	41360	机架不锈钢，含温控，电加热型，不含水管电路接通
2	组合式洗手刀具消毒器	42	套	1954	82068	机架不锈钢，含洗手池及刀具消毒架，温控，电加热型，不含水管电路接通
3	立式输送机	5	台	17241	86205	根据现场非标定制输送机，机架喷漆处理，含安装费
3	延长解剖自动线	224	米	1264	283136	根据现场情况延长白条解剖自动线，含安装费
4	导向装置	1	套	920	920	180度导向装置，含九齿轮
5	机器人胯半	1	套	651150	651150	机器人胯半及防护栏，根据现 场情况安装
6	追加手推线	448	米	253	113344	已安装投入使用

平顶山市公共资源交易平台投标专用
E6C4[illegible]

7	操作站台	40	张	3220	128800	已安装投入使用
8	上下坡输送机	6	台	27471	164826	已安装投入使用
9	580数控刨毛机	2	台	224860	449720	已安装投入使用
10	双层浸池	2	套	86000	172000	已安装投入使用
11	运费、安装	1	项	129000	129000	含以上未到现场设备运费
	总计				2045709	
	优惠价				2040000	含13%税
总计：2040000元大写：贰佰零肆万元整						

二、产品质量技术标准、供方负责的条件和期限：

1、订购产品符合合同约定的各种尺寸、材质要求。

2、订购设备保修期一年，一年后对设备进行成本价维修终身。在保修期内如设备在正常使用情况下出现非人为因素之机械故障、自然损坏等情形，由供方负责免费维修，如需方因人为因素或不可抗力因素造成的故障需酌收成本费用。

三、发货时间及交货地点：自签订合同后，5天内将设备送达交货地点：六安市西商现代农业食品产业园内。

四、验收

1.外观验收：供方负责采用保证产品不受损坏的方式包装，设备到达需方后需方应检查设备外包装及数量情况，如设备外箱包装受损或设备受损、数量缺失需方应马上通知供方或拒收。拆除外包装后如发现设备缺失、损坏等问题，需方应在签收后2日内提出，供方应积极联系配合处理。

2.质量验收：按本合同约定的质量标准。经需方调试运行正常后，视同产品合格。

平顶山市公共资源交易中心 技术专用

五、结算方式：

调试完成设备功能验收合格后，7日内支付人民币：64万元，发货前支付人民币120万元，货到安装结束付清余款人民币20万元。

六、合同修改和变更：本合同在执行期间，如有未尽事宜，由供、 需双方协商所有附则与本合同具有同等法律效力。

七、争议解决：本合同在执行过程中发生争议或纠纷时，双方应本着友好合作的态度协商解决。

八、其他约定事项：

1、本合同自双方签字盖章之日起生效，一式两份，由供、需双方各执一份

2、传真扫描件具有同等法律效力。

需方	供方
单位名称(章)：安徽省大别山食品有限公司 法定代表人： 委托代表人： 电话： 单位地址： 日期：2023年8月29日	单位名称(章)：[illegible]机械制造有限公司 法定代表人： 委托代表人： 电话： 单位地址： 日期：2023年8月29日

平顶山市公共资源交易平台投标专用
E6CF3[illegible]