

## 九、供货方案

针对本工程组建设备供应项目部，单位抽调经验丰富、责任心强的业务骨干组建设备供应项目部，负责本工程的设备采购及供应，并根据需方的要求，提供相关产品的检测报告、合格证书及相关技术资料。

### (1) 供应计划：

交货期：接供货通知后20日历天内完成供货、安装、调试并验收合格。根据现场施工进度和招标文件要求，制定详细的设备采购计划和供应管理办法，并做到表格化，具体交货时间以甲方通知为准。

交货地点：濮阳职业技术学院本科部新校区交货

### (2) 供货流程：

1) 货物采购按照合同约定，项目经理组织设备采购。

2) 按需方合同要求的具体时间和进度及时将货物送至施工现场。在运输中，我单位对投标产品做严密的防护，避免在运输中造成磨损，为以后的安全使用和维护打下良好的基础。

派专人负责此项目的跟踪、送货、装卸、交接、试用、验收等手续，并由我单位提供相关检测设备，进行测试。

3) 到货检验设备到货后，采购方参加该货物的到货检查。检查前我方将提前通知采购方派人员参加。

4) 开箱检验在仓库或工地现场进行的开箱检验由采购方及我公司等有关人员共同参加。对设备的内外包装设备外观进行检查，若发现设备短缺和外观破损，我公司将及时处理。

5) 安装验收是我公司对设备安装工程根据有关的设备安装技术指标进行检验。安装验收后双方签署安装验收证书。

6) 完工测试主要是对已安装设备进行单体测试。

7) 验收完成后，我单位资深技术人员将在接到通知后12小时内赶到施工现场，为用户提供现场免费技术培训，培训内容如下：

a、设备的调试、使用、维护保养；

b、运行中的维护和出现应急问题时的处理办法。

直至所培训人员能熟练操作对设备的调试、使用、维护保养、运行中的维护和出现应急问题时的处理办法为止。

### （3）货物运输

不论我方采用何种运输方式，我方均保证采购计划按时完成，并保证有必要的调峰运输能力，确保采购人的需要。

根据合同产品的特点和在运输中的不同要求，我方在包装箱上醒目地标明“小心轻放”、“勿倒置”、“保持干燥”等字样以及相应的标记图案。

我方负责对合同货物在交货地点的卸货，现场指导吊装，以保证卸车过程中的质量和安全。

### （4）货物运输过程中质量保障措施

为了保证项目全过程中的货物质量。本项目特别对所供项目设备，在运输过程中，采取必要的保护措施。

#### 1) 运输车辆的选择和维护

采购符合规定的运输车辆，并确保其质量和安全性能合格。定期进行车辆维护和检修，确保车辆的正常运行和安全性。

#### 2) 货物包装和装卸

选择适当的货物包装方式，确保货物在运输过程史不受损。指定专门的装卸人员，确保装卸作业的安全和高效进行。

#### 3) 运输过程中的监控和管理

运输过程中，对货物的状态进行实时监控，确保货物安全到达目的地。管理运输过程中的各个环节，确保运输的高效和准时性。

#### 4) 运输风险的预防和控制

针对可能出现的运输风险，制定相应的预防措施，并进行有效的控制。建立运输风险管理体系，及时解决运输过程中的问题和难题。

#### 5) 运输质量的评估和改进

对运输质量进行定期评估，发现问题并采取相应的改进措施。不断研究和借鉴运输行业的最佳实践，提高运输质量和效率。

通过合理选择和维护运输车辆，确保货物包装和装卸的安全与高效，加强运输过程的监控和管理，预防和控制运输风险，以及定期评估和改进运输质量，可以提高运输服务的质量和效果。

### （5）货物配送

货物配送保障措施是指为确保货物的准时、安全、完整地送达目的地而采取的各种手段和

措施。

- 1) 合理的规划:通过对订单进行合理的规划,包括货物的集中配送、合理的路线规划等,以提高配送效率。
- 2) 良好的运输设备:配备高品质的运输设备,包括货车、货柜等,以保证货物配送过程中的安全。
- 3) 专业的司机团队:配备经验丰富、驾驶技术熟练的司机,能够熟悉路况,保证货物的安全运输。
- 4) 货物保险:为货物购买保险,以在意外情况下能够得到充分的赔偿。
- 5) 货物包装:合理的货物包装可以保护货物免受损坏和丢失,并确保货物在运输过程中保持完整。
- 6) 时效保障:根据客户的要求,确保货物按时送达,满足客户的需求。
- 7) 跟踪系统:通过运输跟踪系统可以实时监控货物的位置和运输状况,及时解决可能出现的问题。
- 8) 安全检查:对运输设备进行安全检查,确保设备的安全性,并定期对司机进行安全驾驶培训。
- 9) 库存管理:合理管理库存,确保货物的及时配送,减少因货物积压而导致的配送延误。
- 10) 紧急应急措施:对于突发情况,如恶劣天气、车辆故障等,能够迅速采取应急措施,确保货物的快速配送。

总之,货物配送保障措施的目的是通过合理的规划、高品质的设备、专业的人员和严格的管理,确保货物能够准时、安全、完整地送达目的地,满足客户的需求。

#### (6) 协调配合

##### 1) 加强与采购方的配合

质量第一、用户至上是我们的施工宗旨。24小时随叫随到提供优质服务是我们的行动,工程进度、质量、工期服从采购方的统一管理及协调。在严格遵守合同条款的前提下,保证施工进度、完成工期、安装质量、产品保护、整体协调等各方面处理好与采购方的关系,也是保证供货工作顺利完成的关键之一。

##### 2) 加强与其他单位的配合

供货期间,相关标段也正在施工,在施工现场、施工工作面等方面存在干扰,需相互配合与协调。项目部将充分发扬互助互让、团结协作的精神,严格按照合同条款的规定和采购人的

指示，尽力为其他单位施工提供方便。同时采取必要的措施避免干扰，使项目顺利、高效的完成。

#### (7) 实施准备

实施前，公司项目组将进行一些必要的准备工作，其中某些工作需要用户方给予密切配合。主要工作包括：

- 1) 设备到货的确认；
- 2) 现场供货条件的确认；
- 3) 其他可能影响现场供货问题的确认。

在本阶段公司将向用户负责人发出书面确认函，提出需要确认内容，并由用户给予书面确认。根据书面确认结果，若现场条件具备，由双方协商确定设备现场就位的具体时间。

#### (8) 安装和调试：

在双方确认详尽的设备就位安装施工方案和施工时间后，公司具有丰富经验的资深工程施工人员将按时抵达现场，进行现场安装、施工和调试工作。工作过程和内容主要包括：

- 1) 到达施工现场，向用户方配合人员介绍施工安排；
- 2) 现场确认施工条件是否具备；
- 3) 设备验货、安装和调试，双方签署设备验货报告；
- 4) 设备和系统安装、调试完成，双方签署有关安装完成的证明书；
- 5) 根据需要，提供现场培训或指导，解答相关的技术问题；
- 6) 详细解释并移交技术文件、用户手册等资料给用户。

以上工作过程为各项条件均正常时的施工过程，若出现异常情况，现场施工人员和配合人员应向双方负责人进行汇报，由双方负责人协商确定处理办法。

#### (9) 验收

##### 1) 初验：

设备安装调试完成后，经用户或用户委托的技术人员认可后，由用户组织初验。

在初验前公司将向用户提交初验的验收规范，用户方可根据合同及技术规范书的有关规定进行修改和补充，经双方协商确认后形成验收文件作为验收依据。验收测试合格后，双方签署验收协议。

##### 2) 设备试运行：

初验通过后，进入试运行阶段。在试运行期内公司将负责整个设备项目的维护，如果哪个环节出现故障，公司将提供一套完整的故障申告流程。在接到故障申告后公司将

判断，并及时的解决。同时设立技术支持电话，提供7×24小时的技术咨询服务，由主要技术人员负责解答各节点的技术问题，为各节点提供书信方式的技术咨询服务。支持工程师能够随时利用最新的支持技术，有效地分析和解决问题。

### 3) 终验:

试运行结束后，双方应进行设备的终验工作，可根据具体情况延长或缩短，以确保解决了在各地节点的单点验收、初验中遗留的问题，并满足了用户的所有需求。在全部达到要求时，双方签署最终验收文件。

在终验完成后，公司将提供详细的终验报告，终验报告包括已提供合同的全部产品和资料、试运行时间满足合同要求的终验报告以及试运行合格证书，报告经用户方确认后，现场验收即告完成，设备进入质量保证期阶段。

### (10) 成品保护措施

1) 设备出库，根据工序安排，在现场具备安装条件且采取保护措施后，方可对设备进行出库并开箱检查。如因客观原因不能及时安装，要立即入库进行封箱编号、定位保管，并按照设备说明在防潮、防虫害、通风等方面进行环境处理。

2) 对于贵重、易损的仪表、零部件尽量在调试之前再进行安装，必须提前安装的要采取妥善的保护措施，以防丢失、损坏。

3) 设备安装就位后，若其配套环节未能结束安装工作，应将设备加装临时保护罩。

4) 设备应装饰作业完成后进行安装，且现场严禁滞留任何杂物，日作业完毕必须对封闭性建筑和封闭型设备堵孔塞洞，关门扣盖，并悬挂醒目警示牌。

5) 设备的搬运，应严格按照产品说明书的注意事项执行，严禁强烈震动。其各种运输保护短接线均不得拆除。

6) 设备在安装前有关人员进行开箱验收，进行拆箱点件并作好记录，发现缺损及丢失情况，及时反映有关部门。

7) 设备开箱点件后对于易丢、易损部件应指定专人负责入库妥善保管。各类小型元件及零部件，在安装前不要拆包装。设备搬运时明露在外的表面应防止碰撞。

8) 教育全体参施人员树立成品保护的意识，自觉爱护公物，尊重他人的劳动成果，工人施工操作时，要珍惜已完成或部分完成的成品，严禁野蛮施工。

9) 对容易破坏的成品，更应采取妥善的措施加以保护。如加设护栏、围挡或帆布等，并设标识牌。