

郑州航空港外国语高级中学 2024 年学校餐厅设备采购项目

招 标 文 件

采购编号：郑财招标采购-2024-123

郑州市公共资源交易中心
二〇二四年七月

目 录

第一部分	投标邀请书.....	- 3 -
第二部分	招标项目资料表.....	- 7 -
第三部分	投标人须知.....	10
第一章	说明.....	10
第二章	招标文件.....	11
第三章	投标文件.....	12
第四章	投标文件的上传.....	15
第五章	其他.....	15
第六章	开标.....	16
第七章	评标.....	17
第八章	定标.....	17
第九章	中标通知书.....	17
第十章	中标结果的质疑、投诉.....	18
第十一章	签订合同.....	18
第四部分	采购货物需求.....	20
第一章	货物清单.....	20
第二章	具体参数要求.....	27
第三章	货物商务需求.....	27
第四章	落实政府采购政策.....	48
第五部分	评标说明.....	50
第一章	资格审查.....	50
第二章	评标方法.....	51

第三章	评标程序.....	51
第四章	评标标准.....	54
第五章	无效投标条款.....	54
第六章	废标条款.....	57
第六部分	合同条款.....	58
第七部分	附件.....	- 58 -
第一章	投标文件组成.....	- 66 -
第八部分	告知函.....	- 83 -
第一章	郑州市政府采购合同融资政策告知函.....	- 83 -

第一部分 投标邀请书

郑州市公共资源交易中心受郑州航空港外国语高级中学委托，就郑州航空港外国语高级中学 2024 年学校餐厅设备采购项目（项目编号：郑财招标采购-2024-123）进行公开招标,欢迎国内合格供应商参加投标。

一、招标项目内容

序号 或分 包号	项目内容	交货期	交货地点	采购预算或最高限价（元）
无	郑州航空港外国语高级中学 2024 年学校餐厅设备采购项目	自合同签订之日起 15 天内完成供货及安装并交付使用	郑州航空港外国语高级中学指定地点	2998800

二、资金来源

财政预算资金。

三、投标人资格要求

合格投标人应符合以下资格条件：

- 1.具有独立承担民事责任的能力；
- 2.具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- 3.具有履行合同所必须的设备和专业技术能力；
- 4.有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- 5.参加政府采购活动近三年内，在经营活动中没有重大违法记录；

6.单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得参加该采购项目的其

他采购活动。

7.根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》(财库[2016]125号)的规定,拒绝被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商参与本项目政府采购活动;[查询渠道:“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)]。

四、付款方式

签订合同后,所有货物送达甲方指定地点经开箱验收合格,安装、调试、人员培训合格且乙方开具合规发票后,支付合同总价的90%,剩余10%尾款,自验收合格之日起,满一年无质量问题后无息支付。

五、知识产权

采购人在中华人民共和国境内使用投标人提供的货物及服务时免受第三方提出的侵犯其专利权或其它知识产权的起诉。如果第三方提出侵权指控,中标人应承担由此而引起的一切法律责任和费用。

六、招标文件的获取

凡有意参加本次采购活动的供应商,请于2024年7月16日至2024年7月22日,登录“郑州市公共资源交易中心网站(<http://zzggzy.zhengzhou.gov.cn/>)”,凭企业CA锁下载招标文件。尚未办理企业CA锁的,请登录“郑州市公共资源交易中心网站(<http://zzggzy.zhengzhou.gov.cn/>)”进入“办事指南—政府采购”栏目,下载相关资料并与CA公司联系,了解CA办理事宜。CA锁办理咨询电话:0371-96596;技术服务电话:0371-67188807/4009980000。

七、投标文件的上传

(一)投标文件上传截止时间:2024年8月7日9时30分

加密电子投标文件(*.ZZTF格式)须在投标截止时间前,加密上传至郑州公共资源电子招投标交易平台(<http://zzggzy.zhengzhou.gov.cn/TPBidder/>)

(二)投标地点:郑州市公共资源交易中心开标区(郑州市中原西路郑发大厦六楼)

注：本项目采用“远程不见面”开标方式，投标人无需到市交易中心现场，通过网络即可参加开标大会。

（三）**开标时间**：同投标文件上传截止时间

（四）**开标方式**：网上开标，操作要求如下：

在开标前半个小时内，所有投标人必须登录“郑州市公共资源交易中心门户网站远程开标大厅”（<http://zzggzy.zhengzhou.gov.cn/BidOpening>）进行签到，其后应一直保持在线状态，保证能准时参加开标大会、投标文件的解密、现场答疑澄清等活动。

不见面开标操作说明详见郑州市公共资源交易中心网站办事指南栏目下政府采购专区中的《郑州市公共资源交易中心不见面开标大厅操作手册（供应商）V1.0》。

重要提醒：本项目将实行电子开评标，获取招标文件后，请投标人在“郑州市公共资源交易中心网站（<http://zzggzy.zhengzhou.gov.cn/>）”首页“办事指南”栏目中下载最新版本的“郑州投标文件制作工具及操作手册”，安装工具软件后，使用“文件查看工具”打开招标文件认真阅读。制作电子投标文件时必须使用“投标文件制作软件”。

八、投标有关规定

超过投标截止时间上传的投标文件，将不被接受。

在规定时间内，如因投标人自身原因导致投标文件未成功解密，则视为投标无效。

九、联系方式

（一）**集中采购机构**：郑州市公共资源交易中心

联系人：罗志伟

邮 编：450000

电 话：0371-67110139

地 址：郑州市中原西路郑发大厦 7018 室

（二）**采购人**：郑州航空港外国语高级中学

联系人：闫增辉

邮 编：450000

电 话：13598440909

地 址：郑州航空港区志洋路与双鹤五街交叉口

十、发布媒体

《中国政府采购网》、《河南省政府采购网》、《郑州市政府采购网》、
《郑州市公共资源交易中心网》

第二部分 招标项目资料表

本表关于要采购项目的具体资料是对投标人须知的具体补充和修改，如与之有矛盾，应以本资料表为准。注“※”为投标人必须满足的条件，如不满足，可导致废标。

条款号	内容
说明	
1	采购人：郑州航空港外国语高级中学 联系人：闫增辉 电话：13598440909
2	集中采购机构：郑州市公共资源交易中心 联系人：罗志伟 电话：0371-67110139
3	投标语言：中文，投标人提供的外文资料应附有相应的中文译本
4	是否接受联合体投标：本项目不接受联合体投标
5	※投标有效期：自开标之日起 90 日历天
6	标段划分（分包情况）：不分包
资格证明文件提供	
7	1. 《资格承诺声明函》（格式附后）； 2. 反商业贿赂承诺书（格式附后）； 注：供应商必须按要求将以上要求的资格证明材料放到投标文件中的资格文件部分，否则由此造成的后果由供应商自行承担。 供应商需加盖 CA 印章，具体要求详见投标人须知中第三章 3.7 条规定
投标文件的上传	

8	<p>加密的电子投标文件：供应商应在投标文件上传截止时间前通过郑州市公共资源交易中心网站（http://zzggzy.zhengzhou.gov.cn/TPBidder/）使用本单位 CA 登录后上传加密的电子投标文件（*.ZZTF 格式）；上传时必须得到电脑“上传成功”的确认回复后方为上传成功。</p> <p>上传文件尽量在截止日前 1-2 日内完成，以避免网络拥堵或其他原因造成上传失败，由于投标文件未按时提交所造成的后果由供应商自行承担。</p>
9	<p>开标地点：郑州市公共资源交易中心开标区（郑州市中原西路郑发大厦六楼）</p> <p>注：本项目采用“远程不见面”开标方式，投标人无需到市交易中心现场，通过网络即可参加开标大会。通过网络即可参加开标大会，如投标人未能在规定时间内解密投标文件的，视为无效投标。</p>
10	<p>※投标文件上传截止时间：2024 年 8 月 7 日 9 时 30 分</p>
11	<p>开标时间：2024 年 8 月 7 日 9 时 30 分</p> <p>开标地点：郑州市公共资源交易中心开标区（郑州市中原西路郑发大厦 6 楼）</p>
<p>须落实的政府采购政策</p>	
12	<p>中小微企业、残疾人企业、监狱企业优惠政策</p> <p>依据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库[2020]46 号）、《财政部、民政部、中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141 号）和《财政部司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库[2014]68 号）文件规定，对小型和微型企业产品的价格给予 10%的扣除,用扣除后的价格参与评审。</p>

	<p>中小企业划分行业：工业</p> <p>供应商应如实填报，如有虚假，应承担其法律责任。</p>
13	<p>强制采购和优先采购政策</p> <p>按照财政部、发展改革委、生态环境部、市场监管总局联合出台《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》的要求，对政府采购节能产品、环境标志产品实施品目清单管理。采购产品属于《品目清单范围》规定必须强制采购或优先采购的，供应商须提供采购产品依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书。</p>
评 标	
14	评标方法：综合评分法
15	定标原则：本项目采购人授权评标委员会按照有效投标人的最终得分从高到低的顺序，直接确定 1 名投标人为中标供应商。

第三部分 投标人须知

第一章 说明

1.1 适用范围

本招标文件仅适用郑州航空港外国语高级中学 2024 年学校餐厅设备采购项目（项目编号：郑财招标采购-2024-123）。

1.2 定义

1. 采购人：郑州航空港外国语高级中学
2. 集中采购机构：郑州市公共资源交易中心

1.3 投标人

1. 合格投标人条件

合格投标人应完全符合招标文件“投标邀请书”中规定的供应商资格条件，并对招标文件作出实质性响应。

2. 投标人的风险

投标人没有按照招标文件要求提供全部资料，或者投标人没有对招标文件在各方面作出实质性响应，可能导致投标被拒绝或评定为无效投标。

3. 联合投标

（1）两个以上供应商可以组成一个投标联合体，以一个投标人的身份投标。

（2）以联合体形式参加投标的，联合体各方均应当符合政府采购法第二十二条第一款规定的条件。采购人根据采购项目的特殊要求规定投标人特定条件的，联合体各方中至少应当有一方符合采购人规定的特定条件。

（3）联合体各方之间应当签订共同投标协议，明确约定联合体各方承担的工作和相应的责任，并将共同投标协议连同投标文件一并提交集中采购机构。联合体各方签订共同投标协议后，不得再以自己名义单

独在同一项目中投标，也不得组成新的联合体参加同一项目投标。

(4) 联合体投标业绩计算, 按照联合投标协议分工认定。

1.4 投标费用

无论投标结果如何，投标人参与本项目投标的所有费用均应由投标人自行承担。

第二章 招标文件

招标文件是投标人编制投标文件的依据，是评标委员会评审依据和标准。招标文件也是采购人与中标供应商签订合同的基础。

2.1 招标文件的组成

招标文件由投标邀请书；招标项目资料表；投标人须知；采购货物需求；评标说明；合同条款；附件七部分组成。

集中采购机构对招标文件所做的一切有效的通知、澄清、修改及补充，都是招标文件不可分割的部分。

2.2 招标文件的澄清修改

采购人或者集中采购机构可以对已发出的招标文件、资格预审文件、投标邀请书进行必要的澄清或者修改，但不得改变采购标的和资格条件。澄清或者修改应当在原公告发布媒体上发布公告，并通过郑州市公共资源交易平台上传“答疑文件”。澄清或者修改的内容为招标文件、资格预审文件、投标邀请书的组成部分。

澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，采购人或者集中采购机构应当在投标截止时间至少 15 日前，发布公告并上传“答疑文件”；不足 15 日的，采购人或者采购代理机构应当顺延提交投标文件的截止时间。

澄清或者修改的内容可能影响资格预审申请文件编制的，采购人或者集中采购机构应当在提交资格预审申请文件截止时间至少 3 日前，发布公告并上传“答疑文件”，采购人或者集中采购机构应当顺延提交资格预审申请文件的截止时间。

供应商在投标文件递交截止时间前须自行查看项目澄清、变更信息，并凭企业身份认证锁（CA 锁）网上下载“答疑文件”，以此编制投标文件，因未及时查看而造成的后果由供应商自行承担，集采机构不承担相关责任。

2.3 招标文件的询问质疑

1. 潜在供应商对相关政府采购活动事项有疑问的，可以通过电话或凭企业身份认证锁（CA 锁）登录“郑州市公共资源交易中心网站（<http://zzggzy.zhengzhou.gov.cn>）”，向采购人和集中采购机构提出询问，采购人和集中采购机构应当在 3 个工作日内给予回复。

2. 潜在供应商可以对已依法获取的招标文件提出质疑。供应商应当在知道或者应知其权益受到损害之日起 7 个工作日内，将质疑函现场递交至集中采购机构和采购人，在收到质疑之日起 7 个工作日内集中采购机构或采购人须做出书面回复。联系方式见“第二部分招标项目资料表”中第 2、3 项。

第三章 投标文件

3.1 投标语言及计量单位

1. 投标人提交的投标文件以及投标人与郑州市公共资源交易中心就有关投标的所有来往函电均应使用中文简体字。

2. 投标人所提供的技术文件和资料，包括图纸中的说明，应使用中文简体字。

3. 原版为外文的证书类文件，以及由外国人做出的本人签名、外国公司的名称或外国印章等可以是外文，但郑州市公共资源交易中心可以要求投标人提供翻译文件，必要时可以要求提供附有公证书的翻译文件。

4. 除招标文件的技术规格中另有规定外，投标文件中所使用的计量单位应使用中华人民共和国法定计量单位。

5. 对违反上述规定情形的，评标委员会有权要求其限期提供加盖公章的翻译文件或取消其投标资格。投标人应当按照招标文件的要求编制投标文件，并对招标文件提出的要求和条件作出实质性响应。

3.2 投标文件组成

投标文件由封面、资格文件、投标正文（投标函、报价文件、商务文件、技术文件和其他投标人所作的一切有效补充、修改和承诺等文件）组成。否则有可能影响投标人的投标文件响应程度。

3.3 投标有效期

1. 从投标截止之日起，投标有效期为 90 日历天。投标文件的有效期比本须知规定的有效期短的投标将被拒绝。

2. 特殊情况下，在投标有效期满之前，郑州市公共资源交易中心可以书面形式要求投标人同意延长投标有效期。投标人可以以书面形式拒绝或接受上述要求，但都不得修改投标文件的其他内容。

3.4 投标报价

1. 投标人应严格按照第七部分第二章“报价文件”中“开标一览表”和“分项报价明细表”的格式填写报价。

2. 本次投标报价为一次性报价。币种为人民币。投标报价含主件、标准附件、备品备件、专用工具、安装、调试、检验、培训、技术服务、采购人派员参加技术联络和工厂监造、运输、保险及因购买货物和服务所需缴纳的所有税、费等全部费用。

3. 投标人报多包的，应对每包分别报价并相应填写开标一览表。投标人对投标报价若有说明应在开标一览表备注处注明。

4. 投标报价在合同执行过程中是固定不变的，不得以任何理由予以变更。

5. 本项目不接受可选择的投标方案和价格。任何有选择的或可调整的投标方案和价格将被视为非响应性投标而被拒绝。

3.5 修正错误

若投标文件出现计算或表达上的错误，修正错误的原则如下：

1. 开标一览表总价与分项报价明细表汇总数不一致的，以开标一览

表为准；

2. 投标文件的大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；

3. 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准；

4. 单价金额小数点有明显错位或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价；

5. 对不同文字文本投标文件的解释发生异议的，以中文文本为准。

评标委员会按上述修正错误的原则及方法调整或修正投标人投标报价，调整后的投标报价对投标人具有约束作用。如果投标人不接受修正后的报价，则其投标将作为无效投标处理。

3.6 投标文件编写与装订

1. 投标文件应严格按照招标文件的要求编制。

2. 投标人须提供加密的电子投标文件。

3. 因投标文件编排混乱、擅自修改投标文件格式、或表达不清所引起的不利后果由投标人承担。

4. 如果开标一览表与投标文件有差异，以开标一览表为准；投标文件中的开标一览表与投标文件中分项报价一览表内容不一致的，以开标一览表为准。

3.7 投标文件签字和盖章要求

1. 招标文件中明确要求加盖供应商公章的，都须加盖供应商单位的 CA 印章。

2. 所有要求法定代表人或其委托代理人签字的地方都须加盖法定代表人或其委托代理人的 CA 印章。（如委托代理人未办理 CA 印章，可手写签字扫描加盖单位 CA 印章上传）。

3. 除供应商须知前附表另有规定外，所附证书证件均为原件扫描件，并加盖单位 CA 印章。

第四章 投标文件的上传

4.1 投标文件的密封与标记

1. 加密的电子投标文件，投标人需要通过公共资源交易中心电子招标投标交易平台上传。投标人完成电子投标文件上传后，电子招标投标交易平台即时向投标人发出上传回执通知。上传时间以上传回执通知载明的传输完成时间为准。

2. 如因招标文件的修改推迟投标截止日期的，则按郑州市公共资源交易中心另行通知规定的时间上传。

3. 郑州市公共资源交易中心将拒绝接收投标截止时间后上传的投标文件。

4.2 投标文件的修改和撤回

1. 投标人在上传投标文件后，在投标文件上传截止时间之前可以修改或撤回其投标文件。

2. 在投标文件上传截止时间之后，投标人不得撤回其投标文件或对其投标文件做任何修改。

第五章 其他

5.1 采购政策说明

在货物服务招标投标活动中采购标的须落实节约能源、保护环境、扶持不发达地区和少数民族地区、促进中小企业发展等政府采购政策。投标产品涉及此项的应符相关政策要求。

具体要求详见“第二部分招标项目资料表”。

5.2 部分违纪违规行为的认定与处理

1. 供应商有下列情形之一的，作为不良行为记入诚信档案，并根据后述方法进行处置：

- (1) 提供虚假材料，骗取供应商资格和谋取中标、成交的；
- (2) 不及时办理变更和注销手续的；

-
- (3) 采取不正当手段诋毁、排挤其他供应商的；
 - (4) 与采购人、其他供应商恶意串通的；
 - (5) 一年内出现三次及以上明确知道资质条件不满足仍然继续恶意参与招投标，企图蒙混过关的。

2. 诚信档案中不良记录供应商的处置方法

(1) 郑州市公共资源交易中心对有不良行为记录的供应商，在供应商库及诚信档案中进行记录；

(2) 郑州市公共资源交易中心发布供应商不良行为公告；

(3) 郑州市公共资源交易中心将不良行为报监管部门，申请冻结供应商库中不良行为供应商的用户名，冻结期半年，该供应商不能参与政府采购活动；

(4) 郑州市公共资源交易中心将不良行为报监管部门，在一至三年内禁止该供应商参加政府采购活动。

(5) 对供应商的罚款、没收违法所得报相关部门处理；情节严重的，由工商行政管理机关吊销营业执照；构成犯罪的，依法追究刑事责任；供应商的违法行为，给他人造成损失的，应依照有关法律规定承担民事责任。

第六章 开标

6.1 开标方式

本项目采用采用远程不见面开标，在招标文件中“投标邀请书”确定的时间和地点，通过电子招标投标交易平台公开进行。

6.2 开标过程

1. 开标过程由集中采购机构主持，邀请采购人、投标人、财政部门及有关监督部门代表参加，财政部门及有关监督部门可视情况派人员现场监督。

2. 开标时投标人必须使用本单位制作投标文件所用的 CA 数字证书

对加密投标文件进行远程解密，按照加密投标文件的提交顺序解密后进行开标。

3. 开标时，由主持人负责唱标，公布招标项目名称、投标人名称、投标报价、交货期等主要内容。

4. 投标人代表对开标过程和开标记录有疑义，以及认为采购人、采购代理机构相关工作人员有需要回避的情形的，应当场提出询问或者回避申请。采购人、采购代理机构对投标人代表提出的询问或者回避申请应当及时处理。

6.3 注意事项

在开标过程中未宣读的投标价格、价格折扣和招标文件不允许提供的备选投标方案等内容，评标时不予承认。

第七章 评标

见第五部分“评标说明”内容。

第八章 定标

本项目的定标原则见第二部分“招标项目资料表”第14项规定。

第九章 中标通知书

9.1 中标通知书授予

1. 在公告中标结果的同时，集中采购机构应当向中标供应商授予中标通知书；

2. 中标通知书以书面和电子两种形式授予。

9.2 注意事项

中标通知书发出后，采购人违法改变中标结果，或者中标供应商无

正当理由放弃中标，应当承担相应的法律责任。

第十章 中标结果的质疑、投诉

10.1 质疑

1. 投标人对中标结果有异议的，应当在中标公告发布之日起七个工作日内，以书面形式向采购人和集采机构提出质疑。

2. 采购人和集中采购机构应当在收到投标供应商书面质疑后七个工作日内，对质疑内容作出答复。

10.2 投诉

1. 投标人对答复不满意或者采购人、集中采购机构未在规定时间内答复的，质疑供应商可以在答复期满后十五个工作日内按有关规定，向同级人民政府财政部门投诉。

2. 财政部门应当在收到投诉后三十个工作日内，对投诉事项作出处理决定。

第十一章 签订合同

11.1 合同签订时限

采购人应当自中标通知书发出之日起两日内，按照招标文件和中标供应商投标文件的约定，与中标供应商签订书面合同。

11.2 注意事项

1. 采购人与中标供应商所签订的合同不得对招标文件和中标供应商投标文件作实质性修改。

2. 招标文件、中标供应商的投标文件及澄清文件等，均为签订政府采购合同的依据。

3. 合同生效条款由供需双方约定，法律、行政法规规定应当办理批准、登记等手续后才能生效的合同，依照其规定。



第四部分 采购货物需求

第一章 货物清单

序号	货物名称	数量	单位	是否核心产品	是否节能强制采购产品	备注
1	平板推车	10	台			
2	米面架	7	台			
3	四层货架 (板式冲椭圆孔) 1	10	台			
4	四层货架 (板式冲椭圆孔) 2	16	台			
5	高低温冷库	1	套	核心产品		
6	加大单星盆台 (带背)	5	台			
7	双星盆台 连双温(带背)	3	台			
8	双星盆台 左沥水连双温 (带背)	1	台			
9	单星盆台 柜(带背)	1	台			
10	一体台面 工作台(带背) 1	1	台			
11	一体台面 工作台(带背) 2	1	台			
12	一体台面	1	台			

	双通工作台					
13	绞切肉机	1	台			
14	刀具砧板消毒柜	2	台			
15	高压洗地龙头	5	台		节能强制采购产品	
16	台下式热水器	5	台		节能强制采购产品	
17	洗菜机	1	台			
18	多功能切菜机	1	台			
19	油烟净化一体机 1	1	台			
20	油烟净化一体机 2	1	台			
21	油烟净化一体机 3	1	台			
22	一体式排烟罩	1	台			
23	烟罩灭火系统	2	台			
24	炉间拼台	3	台			
25	燃气节能双头双尾炒炉(带熄保)	1	台			
26	燃气节能单头单尾炒炉(带熄保)	1	台			
27	燃气节能单头矮汤炉(带熄保)	1	台			
28	活动工作台连一下层板 1	2	台			

29	活动工作台连一下层板 2	4	台			
30	活动工作台连一下层板 3	1	台			
31	活动工作台连一下层板 4	2	台			
32	四门高身雪柜 (双温)	4	台			
33	四门雪柜 (高温, 玻璃门)	2	台			
34	多功能搅拌机	1	台			
35	和面机	1	台			
36	全自动压面机	1	台			
37	馒头机	1	台			
38	包子机	1	台			
39	木面工作台	2	台			
40	面粉车	4	台			
41	双通工作台柜	1	台			
42	双门发酵箱	1	台			
43	三层六盘电烘炉	1	台			
44	电饼铛	3	台			
45	油水一体双缸电炸炉	1	台			
46	燃气双门蒸柜	1	台			

47	推车式一体燃气蒸房	1	台			
48	燃气可倾式汤锅	2	台			
49	豆浆机	2	台			
50	拉门热菜保温台	3	台			
51	拉门主食保温台	3	台			
52	拉门汤粥保温台	3	台			
53	双层收碗车	8	台			
54	收污台 1	1	台			
55	收污台 2	2	台			
56	气泡式长龙洗碗机	1	台			
57	热风循环双门消毒柜	2	台			
58	碗碟柜	4	台			
59	单通工作台柜（带背）	1	台			
60	四人餐桌	100	套			
61	净水直饮一体机	1	台			
62	烹调间排烟系统	1	套			
63	主食加工间排烟系统	1	套			
64	洗消间排烟系统	1	套			
65	烹调间补	1	套			

	风系统					
66	主食加工 间补风 系统	1	套			
67	音箱	8	套			
68	数字控制 台	1	台			
69	电视	6	台		节能强制 采购产品	
70	LED 照明灯	40	套			
71	燃气报警 系统	1	套			
72	灭蝇灯	12	台			
73	一楼厨房 电路系统 改造	1	项			
74	二楼厨房 电路系统	1	项			
75	二楼厨房 给排水系 统	1	项			
76	筷子消毒 车	3	台			
77	合金筷	50	包			
78	八两快餐 盘大五格 小圆 (304)06A	500	个			
79	砂光氩弧 焊双层碗	500	个			
80	大号边锅	6	口			
81	1.8 尺边锅	4	口			
82	带扣保鲜 盒(1 号)	50	个			
83	带扣保鲜 盒(2 号)	50	个			

84	带扣保鲜盒(3号)	50	个			
85	圆塑砧板红色(普通)	2	块			
86	圆形PE砧板45*10	2	块			
87	圆塑砧板黄色(普通)	2	块			
88	白色方筛	50	个			
89	长方形方筛(白色)	30	个			
90	保鲜膜	1	箱			
91	钢柄斩切刀	5	把			
92	斩骨刀	2	把			
93	微波炉	1	台			
94	美式汤桶	4	个			
95	日式八格调料盒	3	套			
96	1号鹰王铲	10	把			
97	8目竹柄钢网厘30cm	5	把			
98	100L桶身(白)	10	个			
99	100L桶盖(白)	10	个			
100	胶板车静音300kg黑色	2	个			
101	0011白色箩(有挽手)(挽手白色筐)	10	个			
102	120L脚踏式分类环	10	个			

	卫垃圾桶 (灰)					
103	30*30 绿色 干发毛巾 (10 条/ 包)	30	包			
104	30*30 咖色 干发毛巾 (10 条/ 包)	30	包			
105	30*30 蓝色 干发毛巾 (10 条/ 包)	30	包			
106	3200W 不粘 胆电饭锅 (23L)	4	个			
107	烤盘	50	个			
108	密胺面条 碗	300	个			
109	不锈钢盆 加深	10	个			
110	不锈钢夹 子	20	个			
111	不锈钢夹 子	20	个			
112	不锈钢 6 味盒	4	个			
113	打菜勺	20	个			
114	15 不锈钢 碗	400	个			
115	1/1*10 盆	30	个			
116	1/1 盖	30	个			
117	更衣柜	4	台			
118	玻璃门展 示柜 (三 门)	1	台			

119	留样柜	1	台			
120	电子秤	2	台			
121	药液分配器	1	台			
122	洗碗机清洗剂	10	桶			
123	洗碗机催干剂	10	桶			

第二章 具体参数要求

序号	货物名称	参数要求	是否允许负偏离	备注

1	平板推车	规格：长*宽*高，900*500*900mm（允许偏离±10） 产品要求： 1、车面板采用≥1.2mm厚304#不锈钢板； 2、车推手采用Φ38*≥1.2mm厚304#圆通制作； 3、加强筋采用≥1.2mm厚304#不锈钢板折弯； 4、下加4个4寸轮，前两个为定向轮，后两个为360度带刹车，承重≥150KG。	允许	
2	米面架	规格：长*宽*高，500*600*300mm（允许偏离±10） 产品要求： 1、采用304#不锈钢管制作，立柱≥38×38×1.2mm方管； 2、横格支撑及排档不锈钢方管≥38x25x1.2mm。	允许	
3	四层货架 （板式冲椭圆孔）1	规格：长*宽*高，1500*500*1600mm（允许偏离±10） 产品要求： 1、竖管采用Φ38*≥1.2mm厚不锈钢圆管； 2、冲孔层板采用≥1.2mm厚304#不锈钢板折弯而成； 3、冲孔规格；≥78*28mm，3排平分； 4、下加ABS调节脚； 5、▲可提供由国家认监委认可检测机构出具的检测报告证明材料扫描件，产品板材为食品级304不锈钢且提供由国家认监委认可检测机构出具的不锈钢迁移物指标（砷、镉、铅、铬、镍、浸泡液、感官）符合GB4806.9-2016《食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品》带有CNAS或CMA标识检测合格证明材料扫描件。	允许	
4	四层货架 （板式冲椭圆孔）2	规格：长*宽*高，1200*500*1600mm（允许偏离±10） 产品要求： 1、竖管采用Φ38*≥1.2mm厚不锈钢圆管； 2、冲孔层板采用≥1.2mm厚304#不锈钢板折弯而成； 3、冲孔规格；≥78*28mm，3排平分； 4、下加ABS调节脚。 5、▲可提供由国家认监委认可检测机构出具的检测报告证明材料扫描件，产品板材为食品级304不锈钢且提供由国家认监委认可检测机构出具的不锈钢迁移物指标（砷、镉、铅、铬、镍、浸泡液、感官）符合GB4806.9-2016《食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品》带有CNAS或CMA标识检测合格证明材料扫描件。	允许	
5	高低温冷库（核心产品）	规格：高温冷库长*宽*高，3750*2600*2700mm；低温冷库长*宽*高，3750*2960*2700mm（允许偏离±10） 产品要求： 1、库板采用双面304#≥1.0mm板材，发泡厚度为100mm； 2、冷库板采用保温材料为100%CFC-Free的聚氨酯； 3、冷库墙板和墙板间、墙板和天花板间采用快速锁钩链接； 4、库板系统为气密性，防溅水和可喷水器清洗； 5、冷库门带锁，内有紧急安全开关以便开启逃生； 6、冷库门开启度应≥90°； 7、保鲜温度0-10度；冷冻温度-24度。	不允许	
6	加大单星盆台 （带背）	规格：长*宽*高，1200*700*800mm（允许偏离±10） +（后背高100mm） 产品要求： 1、面板采用≥1.2mm厚，304#不锈钢板； 2、星盆斗采用≥1.2mm厚，304#不锈钢板；3、围身	允许	

		板采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚 304#不锈钢板; 4、加强筋采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚, 304#不锈钢板; 5、台脚支架横通采用 $\geq 30*20*1.2\text{mm}$ 厚不锈钢扁通; 6、台脚采用 $\geq 38*38*1.2\text{mm}$ 厚不锈钢; 7、下加可调不锈钢全钢子弹脚; 8、▲产品板材具有食品级 304 不锈钢提供由国家认监委认可检测机构出具的不锈钢迁移物指标(砷、镉、铅、铬、镍、浸泡液、感官)符合 GB4806.9-2016《食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品》检测合格证明材料扫描件。		
7	双星盆台 (带背)	规格: 1800*700*800mm (允许偏离 ± 10) +(后背高 100mm) 产品要求: 1、面板采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚, 304#不锈钢板; 2、星盆斗采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚, 304#不锈钢板; 3、围身板采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚, 不锈钢板; 4、加强筋采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚, 304#不锈钢板; 5、台脚支架横通采用 $\geq 30*20*1.2\text{mm}$ 厚不锈钢扁通; 6、台脚采用 $\geq 38*38*1.2\text{mm}$ 厚不锈钢; 7、下加 ABS 调节脚;	允许	
8	双星盆台 左沥水 (带背)	规格: 1800*700*800mm (允许偏离 ± 10) +(后背高 100mm) 产品要求: 1、面板采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚, 304#不锈钢板; 2、星盆斗采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚, 304#不锈钢板; 3、围身板采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚, 不锈钢板; 4、加强筋采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚, 304#不锈钢板; 5、台脚支架横通采用 $\geq 30*20*1.2\text{mm}$ 厚不锈钢扁通; 6、台脚采用 $\geq 38*38*1.2\text{mm}$ 厚不锈钢; 7、下加 ABS 调节脚;	允许	
9	单星盆台 柜(带背)	规格: 1800*700*800mm (允许偏离 ± 10) +(后背高 100mm) 产品要求: 1、台面采用 304# $\geq 1.2\text{mm}$ 锈钢板, 台底为 304#1.2mm 加强筋; 2、沉降位的洗星盆采用 304# $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢成型 3、台底为 304# $\geq 1.2\text{mm}$ 厚作加强筋, 台脚采用重力可调不锈钢脚; 4、围身采用 304# $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板, 趟门采用 304# $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板; 内封板采用 304# $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢板;	允许	
10	一体台面 工作台 (带背) 1	规格: 长*宽*高, 3600*700*800mm (允许偏离 ± 10) +(后背高 100mm) 产品要求: 1、台面采用 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚 304#不锈钢板; 2、台面下垫 $\geq 12\text{mm}$ 厚高密度纤维板; 3、纤维板下方采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板封底做防潮处理; 4、层板采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚 304#不锈钢板; 5、加强筋采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚 304#不锈钢板折弯; 6、台脚采用 38*38* $\geq 1.2\text{mm}$ 厚 304#不锈钢造脚; 7、下加不锈钢封板。	允许	
11	一体台面 工作台 (带背) 2	规格: 3000*700*800mm (允许偏离 ± 10) +(后背高 100mm) 产品要求: 1、台面采用 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚 304#不锈钢板;	允许	

		<p>2、台面下垫$\geq 12\text{mm}$ 厚高密度纤维板；</p> <p>3、纤维板下方采用$\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板封底做防潮处理；</p> <p>4、层板采用$\geq 1.2\text{mm}$ 厚 304#不锈钢板；</p> <p>5、加强筋采用$\geq 1.2\text{mm}$ 厚 304#不锈钢板折弯；</p> <p>6、台脚采用 $38*38*\geq 1.2\text{mm}$ 厚 304#不锈钢造脚；</p> <p>7、下加不锈钢围板。</p>		
12	一体台面双通工作台	<p>规格：4000*1000*800mm（允许偏离± 10）</p> <p>产品要求：</p> <p>1、台面采用$\geq 2.0\text{mm}$ 厚 304#不锈钢板；</p> <p>2、台面下垫$\geq 12\text{mm}$ 厚高密度纤维板；</p> <p>3、纤维板下方采用$\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板封底做防潮处理；</p> <p>4、层板采用$\geq 1.2\text{mm}$ 厚 304#不锈钢板；</p> <p>5、加强筋采用$\geq 1.2\text{mm}$ 厚 304#不锈钢板折弯；</p> <p>6、台脚采用 $38*38*\geq 1.2\text{mm}$ 厚 304#不锈钢造脚；</p> <p>7、下加不锈钢围板。</p>	允许	
13	绞切肉机	<p>规格：长*宽*高，620*480*860mm（允许偏离± 10）</p> <p>产品要求：</p> <p>1、产品功率：$\leq 2200\text{W}$</p> <p>2、切片转速：$\geq 530\text{r/min}$</p> <p>3、切片产量：$\geq 320\text{kg/h}$</p> <p>4、绞肉产量：$\geq 180\text{kg/h}$</p> <p>5、电压：220V</p> <p>6、绞肉口直径：10cm</p> <p>7、切肉口尺寸：7*18cm</p>	允许	
14	刀具砧板消毒柜	<p>规格：650*600*1950mm（允许偏离± 10）</p> <p>产品要求：</p> <p>1、采用紫外线臭氧双杀菌；</p> <p>2、可消毒刀具、砧板；</p> <p>3、整体采用不锈钢制作；</p> <p>4、功率：$\leq 1\text{kw}$；</p> <p>5、可设定消毒时间。</p>	允许	
15	高压洗地龙头	<p>规格：510*490*175mm（允许偏离± 10）</p> <p>产品要求：</p> <p>1、材质：碳钢开放式卷盘；</p> <p>2、净重：$\geq 18\text{kg}$；</p> <p>3、安装方式：嵌墙式；</p> <p>4、软管长度：$\geq 10\text{m}$。</p>	允许	
16	台下式热水器	<p>规格：280*250*310mm（允许偏离± 10）</p> <p>产品要求：</p> <p>1、电压：220V；</p> <p>2、功率：$\leq 1500\text{w}$；</p> <p>3、防水等级：$\geq \text{IPX4}$；</p> <p>4、控制方式：旋钮控制，数码显温；</p> <p>5、产品容量：$\geq 8\text{L}$；</p>	允许	
17	洗菜机	<p>规格：1800*700*800mm（允许偏离± 10）</p> <p>产品要求：</p> <p>1、洗菜机采用的钢板是 304 国标钢（1.0-3.0mm），锻造覆膜技术，抗氧化耐腐蚀；</p> <p>2、面板采用一键式电脑集成线路板，操作更简便，快捷。自动注水，清洗，消毒；</p> <p>3、臭氧清洗、紫外线二次消毒和活性炭三次过滤；</p>	允许	
18	多功能切菜机	<p>规格：1160*530*1000mm（允许偏离± 10）</p> <p>产品要求：</p>	允许	

		<p>1、将根茎类蔬菜马铃薯、蕃薯、瓜类、竹笋、洋葱、茄子以及叶菜类蔬菜芹菜、大白菜、高丽菜、菠菜等蔬果类切成丁、片、丝、条状；</p> <p>2、双头型切菜机可同时工作，通过更换刀盘或和双变频调节输送带与斩刀速度，可切出各种规格的片、丝、丁；</p> <p>3、根、茎入（出）料口为铝合金材质，其它部分采用304 不锈钢制造，变频调速简单直接；</p> <p>4、叶菜剖切长度：1-60mm(可调)；</p> <p>5、产量：300-1000kg/HR（产量范围）；</p> <p>6、电压：220V，50HZ；</p> <p>7、额定功率：≤1.75kw。</p>		
19	油烟净化一体机 1	<p>规格：5500*1300*1100mm（允许偏离±10）</p> <p>产品要求：</p> <p>1. 整体采用≥1.2mm 厚 304/2B 不锈钢板制作；</p> <p>2. 处理风量（m³/h）Q≥5000，电源 3 相 380V/50HZ，装机功率≥3KW；</p> <p>3、不锈钢电场，≥500W 电场电源；</p> <p>4、纯铜大风量离心风机；</p> <p>5、智能触控显示面板；</p> <p>6、镶嵌式耐高温 LED 照明系统；</p> <p>7、物理除油盘；</p> <p>8、电子静电净烟原理，UV 除味处理。</p>	允许	
20	油烟净化一体机 2	<p>规格：7300*1300*1100mm（允许偏离±10）</p> <p>产品要求：</p> <p>1. 整体采用≥1.2mm 厚 304/2B 不锈钢板制作；</p> <p>2. 处理风量（m³/h）Q≥5000，电源 3 相 380V/50HZ，装机功率≥3KW；</p> <p>3、不锈钢电场，≥500W 电场电源；</p> <p>4、纯铜大风量离心风机；</p> <p>5、智能触控显示面板；</p> <p>6、镶嵌式耐高温 LED 照明系统；</p> <p>7、物理除油盘；</p> <p>8、电子静电净烟原理，UV 除味处理。</p>	允许	
21	油烟净化一体机 3	<p>规格：5300*1300*1100mm（允许偏离±10）</p> <p>产品要求：</p> <p>1. 整体采用≥1.2mm 厚 304/2B 不锈钢板制作；</p> <p>2. 处理风量（m³/h）Q≥5000，电源 3 相 380V/50HZ，装机功率≥3KW；</p> <p>3、不锈钢电场，≥500W 电场电源；</p> <p>4、纯铜大风量离心风机；</p> <p>5、智能触控显示面板；</p> <p>6、镶嵌式耐高温 LED 照明系统；</p> <p>7、物理除油盘；</p> <p>8、电子静电净烟原理，UV 除味处理。</p>	允许	
22	一体式排烟罩	<p>规格：4600*1200*1000mm（允许偏离±10）</p> <p>产品要求：</p> <p>1. 整体采用≥1.2mm 厚 304/2B 不锈钢板制作；</p> <p>2. 处理风量（m³/h）Q≥5000，电源 3 相 380V/50HZ，装机功率≥3KW；</p> <p>3、智能触控显示面板；</p> <p>4、镶嵌式耐高温 LED 照明系统；</p> <p>5、配备除油盘。</p>	允许	
23	烟罩灭火系统	<p>产品要求：</p> <p>厨房设备灭火装置需与消防水(或者自来水)管路相</p>	允许	

		连, 设备具有自动启动、应急启动模式, 遇到火情系统启动后, 灭火剂喷洒完全后再自动喷水, 起到油锅降温, 防止二次复燃, 禁止使用电磁阀启动装置。		
24	炉间拼台	规格: 400*1150*800mm (允许偏离±10)/450mm 产品要求: 1、台面采用≥1.2mm厚, 304#不锈钢板; 2、加强筋采用≥1.2mm厚, 304#不锈钢板折弯; 3、台脚支架横通采用≥30*20*1.0mm厚, 不锈钢扁通; 4、台脚采用≥38*38*1.0mm厚不锈钢方通造脚。	允许	
25	燃气节能双头双尾炒炉(带熄火保)	规格: 2200*1150*800mm(允许偏离±10)/后背高 450mm 产品要求: 1、炒炉炉架采用合金型材, 炒炉围前板及侧板采用厚≥1.2毫米厚 304 不锈钢, 炒炉后面设有高 450 毫米 340#不锈钢制背板, 背板厚度不少于 1.2 毫米; 2、炒炉炉面用厚≥1.5 毫米 304#不锈钢拉伸炮台, 炮台根部圆角处理; 3、炉头采用环保静音炉头, 恒压预混燃烧技术, 产品噪音 65 分贝左右, 每一个炒炉头必须配有火种主气双重燃气稳压保护装置; 4、炉膛为球墨铸铁铸造, 直喷式设计; 5、每个炉头的燃烧热值不少于每小时 32KW, 热效率达到 48%以上, 一氧化碳排放量≤0.01; 6、每一个炒炉头必须配有摇摆式冷水龙头和锅架; 7、带智能显示系统, 显示工作时间、火力大小、风机状态。 ▲1. 燃气中餐灶具提供符合 GB35848-2018 的产品认证证书扫描件。 ▲2. 燃气中餐灶具提供符合 GB30531-2014 标准的中国节能产品认证证书扫描件。	允许	
26	燃气节能单头单尾炒炉(带熄火保)	规格: 1200*1150*800mm(允许偏离±10)/后背高 450mm 产品要求: 1、炒炉炉架采用合金型材, 炒炉围前板及侧板采用厚≥1.2 毫米厚 304 不锈钢, 炒炉后面设有高 450 毫米 340#不锈钢制背板, 背板厚度不少于 1.2 毫米; 2、炒炉炉面用厚≥1.5 毫米 304#不锈钢拉伸炮台, 炮台根部圆角处理; 3、炉头采用环保静音炉头, 恒压预混燃烧技术, 产品噪音 65 分贝左右, 每一个炒炉头必须配有火种主气双重燃气稳压保护装置; 4、炉膛为球墨铸铁铸造, 直喷式设计; 5、每个炉头的燃烧热值不少于每小时 32KW, 热效率达到 48%以上, 一氧化碳排放量≤0.01; 6、每一个炒炉头必须配有摇摆式冷水龙头和锅架; 7、带智能显示系统, 显示工作时间、火力大小、风机状态。	允许	
27	燃气节能单头矮汤炉(带熄火保)	规格: 500*700*550mm (允许偏离±10)/后背高 300mm 产品要求: 1、炉面采用≥1.2mm厚 304#不锈钢板一次冲压成型; 2、前板及侧板采用≥1.0mm厚 304#不锈钢板; 3、不锈钢板与下加钢板之间采用高级耐火棉隔热; 4、炉体骨架为≥3cm*5cm 方钢骨架; 5、炉脚采用 φ 50X≥1.2mm 不锈钢圆通包钢造脚; 6、下加可调不锈钢全钢子弹脚; 7、电子点火, 风机≤180w, 带熄火保护装置。	允许	

28	活动工作台连一下层板 1	规格：1500*800*800mm（允许偏离±10） 产品要求： 1、台面采用≥1.5mm 厚 304#不锈钢板； 2、台面下垫≥20mm 厚高密度纤维板； 3、纤维板下方采用≥1.2mm 不锈钢板封底做防潮处理； 4、层板采用≥1.5mm 厚 304#不锈钢板； 5、加强筋采用≥1.2mm 厚 304#不锈钢板折弯； 6、台脚采用≥38*38*1.2mm 厚 304#不锈钢方通造脚； 7、下带四个脚轮二转二定。	允许	
29	活动工作台连一下层板 2	规格：1800*800*800mm（允许偏离±10） 产品要求： 1、台面采用≥1.2mm 厚 304#不锈钢板； 2、台面下垫≥20mm 厚高密度纤维板； 3、纤维板下方采用 1.2mm 不锈钢板封底做防潮处理； 4、层板采用≥1.2mm 厚 304#不锈钢板； 5、加强筋采用≥1.2mm 厚 304#不锈钢板折弯； 6、台脚采用≥38*38*1.2mm 厚 304#不锈钢方通造脚； 7、下带四个脚轮二转二定。	允许	
30	活动工作台连一下层板 3	规格：900*800*800mm（允许偏离±10） 产品要求： 1、台面采用≥1.2mm 厚 304#不锈钢板； 2、台面下垫≥20mm 厚高密度纤维板； 3、纤维板下方采用 1.2mm 不锈钢板封底做防潮处理； 4、层板采用≥1.2mm 厚 304#不锈钢板； 5、加强筋采用≥1.2mm 厚 304#不锈钢板折弯； 6、台脚采用≥38*38*1.2mm 厚 304#不锈钢方通造脚； 7、下带四个脚轮二转二定。	允许	
31	活动工作台连一下层板 4	规格：1200*700*800mm（允许偏离±10） 产品要求： 1、台面采用≥1.2mm 厚 304#不锈钢板； 2、台面下垫≥20mm 厚高密度纤维板； 3、纤维板下方采用 1.2mm 不锈钢板封底做防潮处理； 4、层板采用≥1.2mm 厚 304#不锈钢板； 5、加强筋采用≥1.2mm 厚 304#不锈钢板折弯； 6、台脚采用≥38*38*1.2mm 厚 304#不锈钢方通造脚； 7、下带四个脚轮二转二定。	允许	
32	四门高身雪柜（双温）	规格 1220*700*1980mm（允许偏离±10） 产品要求： 1、采用 304#1.0mm 厚不锈钢板制作； 2、门板、侧板、上板、底板、背板、内胆厚度≥1.0mm； 3、压缩机组，电子温控器； 4、采用Φ8mm 全铜管蒸发器，R290 制冷剂，聚氨酯整体发泡保温层，不锈钢层架，采用成型铝合金挂梯； 5、功率：220V/50HZ/2.0KW； 6、温度：高温保鲜温度 1℃--6℃（温度范围不小于此区间）；低温冷冻温度-18℃——-22℃（温度范围不小于此区间）。	允许	
33	四门雪柜（高温，玻璃门）	规格：1220*700*1980mm（允许偏离±10） 产品要求： 1、采用 304#≥1.0mm 厚不锈钢板制作； 2、玻璃门，侧板、上板、底板、背板、内胆厚度≥1.0mm； 3、压缩机组，电子温控器； 4、采用Φ≥8mm 全铜管蒸发器，R290 制冷剂，聚氨酯整体发泡保温层，不锈钢层架，采用成型铝合金挂梯； 5、功率：220V/50HZ/2.0KW；	允许	

		6、温度：高温保鲜温度 1℃--6℃（温度范围不小于此区间）。		
34	多功能搅拌机	规格：580*450*840mm（允许偏离±10） 产品要求： 1、电压功率：50HZ/220V，不锈钢料桶整体拉伸； 2、机身采用铝合金压铸成型，容积≥30L； 3、配：不锈钢附件三种规格搅拌抓手。	允许	
35	和面机	规格：1040*680*955mm（允许偏离±10） 产品要求： 1、铜芯电机，防水等级为：≥IPX4； 2、面斗采用 304 不锈钢，箱体为 304 不锈钢厚≥1.2mm，自动回弹式注油口不易漏油； 3、采用脚踏式翻斗，降低劳动强度； 4、功率：≤2.2KW/380V。	允许	
36	全自动压面机	规格：580*1000*1000mm（允许偏离±10） 产品要求： 1、外壳壳及接触食品部位采用≥1.2mm 厚食品级 304 不锈钢板； 2、适用于揉压各种酥、韧性面团，只须将面团放置下输送带上，开机后即可自动输送、揉、压、折叠； 3、电压 380V，功率≤2.2KW，生产能力：≥350KG/H。	允许	
37	馒头机	规格：1300*500*960mm（允许偏离±10） 产品要求： 1、放面台为 304 不锈钢材质其余部件均采用不锈钢材质； 2、功率≥1.2KW/380v； 3、生产能力≥4000 个/H； 4、凡接触食品部位均用 304 不锈钢加工。	允许	
38	包子机	规格：1500*700*1450mm（允许偏离±10） 产品要求： 1、电源：220v； 2、功率：≤2.6kw； 3、规格：30-150g（可自行调节）； 4、产量：500-3600 个/h（可自行调节）； 5、重量：≥320kg。	允许	
39	木面工作台	规格：1800*800*800mm（允许偏离±10） 产品要求： 1、台面采用≥90mm 柳木制作； 2、台架采用≥50X50*1.2mm304#不锈钢方通； 3、台脚采用≥50*50*1.2mm304#不锈钢方通造脚； 4、台脚加避震垫。	允许	
40	面粉车	规格：500*600*600mm（允许偏离±10） 产品要求： 1、采用 304#不锈钢板制作； 2、车身≥1.2mm；结构采用四面圆便于清理； 3、采用≥1.2mm 厚不锈钢板剪折成加强筋进行加固； 4、配 4 个聚胺脂带刹立脚轮。	允许	
41	双通工作台柜	规格：1800*800*800mm（允许偏离±10） 产品要求： 1、台面采用≥1.2mm 厚 304#不锈钢板； 2、台面下垫 12mm 厚高密度纤维板； 3、纤维板下方采用≥1.2mm 厚不锈钢板封底做防潮处理； 4、层板采用≥1.2mm 厚 304#不锈钢板； 5、门板采用≥1.2mm 厚 304#不锈钢板；	允许	

		6、加强筋采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚 304#不锈钢板折弯； 7、台脚采用 $\geq 38*38*1.2\text{mm}$ 厚 304#不锈钢造脚； 8、下加可调不锈钢全钢重力脚。		
42	双门发酵箱	规格：1010*700*1900mm（允许偏离 ± 10 ） 产品要求： 1、烤盘数量： ≥ 36 ； 2、烤盘尺寸： $\geq 400*600$ ； 3、烤盘层数： ≥ 18 ； 4、重量： $\geq 200\text{kg}$ ； 5、电压：220v； 6、温度范围不小于此区间：2-40℃。	允许	
43	三层六盘电烘炉	规格：1240*860*1515mm（允许偏离 ± 10 ） 产品要求： 380V 电压，功率 ≤ 24 千瓦。 1、模块化设计，方便和其他需要的设备进行组合； 2、采用发热管电子元器件，保证产品使用质量； 3、304 不锈钢板材，钢化大玻璃门； 4、二合一控制面板，既可以手动操作也可以进行程序编辑，灵活控制； 5、高标准设计，炉温均衡性更好； 6、内置过热保温，能更好的保证产品的使用寿命。	允许	
44	电饼铛	规格：640*780*780mm（允许偏离 ± 10 ） 产品要求： 1、双面环形聚能发热管，双面独立加热； 2、高密度铝盘，受热均匀，不易变形，不粘锅； 3、加厚不锈钢机身， $\geq 55\text{cm}$ 大锅盘； 4、悬浮增高设计，悬浮锅盖闭合平稳，防烫大把手； 5、智能独立数显温控，0-300℃温度范围不小于此区间可控，温度更精准； 6、全焊接铸管； 7、功率： $\leq 5\text{kw}/380\text{v}$ 。	允许	
45	油水一体双缸电炸炉	规格：1000*750*800mm（允许偏离 ± 10 ） 产品要求： 1. 柜体采用 304 不锈钢磨砂板； 2. 油胆采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢，油筛 304-2B*1.2MM 不锈钢； 3. 功率： $\leq 12\text{KW}$ ，电压 220V/380V，容量 $\geq 50\text{L}$ ； 4. 自动温度控制，油度可调整 160℃-220℃（范围区间）； 5. 利用油水与水的比重，对油层进行加温，油温可调整 160℃-220℃（范围区间），而油层下面的水温却保持在 50℃以下，在油炸过程中，产生的残渣全部沉入水中，而不被炸焦。	允许	
46	燃气双门蒸柜	规格：1200*900*1850mm（允许偏离 ± 10 ） 产品要求： 1、整体采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚 304 不锈钢板，侧板及后背采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚 304/2B 不锈钢板； 2、电压：220V 功率： $\leq 1\text{KW}$ ； 3、炉头采用环保静音炉头，恒压预混燃烧技术，产品噪音 65 分贝左右，每一个炒炉头必须配有火种主气双重燃气稳压保护装置； 4、每个炉头的燃烧热值不少于每小时 32KW，热效率达到 48%以上，一氧化碳排放量 ≤ 0.01 ； 5、一体成型柜体， $\geq \text{IPX4}$ 标准防水设计； 6、全不锈钢制作，坚固耐用；	允许	

		7、全自动进水。		
47	推车式一体燃气蒸房	规格：1340*1000*1900mm（允许偏离±10） 产品要求： 1、整体采用304#不锈钢制作； 2、可调式门把手、门扣底座以及采用可调试的大活页铰链，更能保证蒸箱的密封性； 3、密封胶条密封效果好，内部箱体呈现微压状态； 4、内外全不锈钢箱体、蒸车蒸盘、进气加热系统； 5、内置蒸汽发生器，≤5秒上汽，可带来不间断的100%饱和的新鲜蒸汽； 6、智能控制微机，内置菜单，一键式启动； 7、采用聚氨酯发泡保温层（80-100mm），连续蒸制不散热节能≥30%； 8、加厚骨架，承重处采用≥6mm厚不锈钢骨架，不变形，让设备使用年限更久； 9、房、车分离，区别老式蒸房推车整车进入，脚轮外置，彻底隔离污染源； 10、炉头采用环保静音炉头，恒压预混燃烧技术，产品噪音65分贝左右，每一个炒炉头必须配有火种主气双重燃气稳压保护装置； 11、每个炉头的燃烧热值不少于每小时32KW，热效率达到48%以上，一氧化碳排放量≤0.01。	允许	
48	燃气可倾式汤锅	规格：≥150L 产品要求： 1、炉架采全钢支架制作； 2、炉头采用环保静音炉头，恒压预混燃烧技术，产品噪音65分贝左右，配有火种主气双重燃气稳压保护装置； 3、直喷式设计； 4、炉头的燃烧热值不少于每小时70KW，热效率达到48%以上，一氧化碳排放量≤0.01； 5、电子点火，熄火保护。	允许	
49	豆浆机	规格：420*1120mm（允许偏离±10） 产品要求： 1、生产容量≥40L 2、产品重量：≥17.8kg 3、额定电压：220v 4、搅拌功率：≤1800w 5、加热功率：≤5000w	允许	
50	拉门热菜保温台	规格：1800*700*800mm（允许偏离±10） 产品要求： 1、采用304不锈钢板，台面≥1.2mm不锈钢，外围及门板≥1.0mm不锈钢，内池≥1.2mm不锈钢，加强筋≥1.0mm，配不锈钢电热管； 2、配进水，排污阀； 3、可调温度控制器，保温台配一次拉伸标准成形盆； 4、通脚Φ50X≥1.0mm不锈钢，配不锈钢可调节脚； 5、电量：4KW/220V；	允许	
51	拉门主食保温台	规格：1800*700*800mm（允许偏离±10） 产品要求： 1、采用304不锈钢板，台面≥1.2mm不锈钢，外围及门板≥1.0mm不锈钢，内池≥1.2mm不锈钢，加强筋≥1.0mm，配不锈钢电热管； 2、配进水，排污阀；	允许	

		3、可调温度控制器，保温台配一次拉伸标准成形盆； 4、通脚 $\Phi 50X \geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢，配不锈钢可调节脚； 5、电量:4KW/220V。		
52	拉门汤粥保温台	规格: 1500*700*800mm (允许偏离 ± 10) 产品要求: 1、采用 304 不锈钢板, 台面 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢, 外围及门板 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢, 内池 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢, 加强筋 $\geq 1.0\text{mm}$, 配不锈钢电热管; 2、配进水, 排污阀; 3、可调温度控制器, 保温台配汤桶; 4、通脚 $\Phi 50X \geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢, 配不锈钢可调节脚; 5、电量: $\leq 4\text{KW}/220\text{V}$ 。	允许	
53	双层收碗车	规格: 900*500*900mm (允许偏离 ± 10) 产品要求: 1、车面板采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚 304#不锈钢板; 2、车推手采用 25*25* $\geq 1.2\text{mm}$ 厚 304#圆通制作; 3、加强筋采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚 304#不锈钢板折弯; 4、下加 4 个 4 寸轮, 前两个为定向轮, 后两个为 360 度带刹车, 承重 $\geq 150\text{KG}$ 。	允许	
54	收污台 1	规格: 700*800*800mm (允许偏离 ± 10) 产品要求: 1、面板采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚 304#不锈钢板; 2、加强筋采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚 304#不锈钢板; 3、台脚支架横通采用 $\geq 30*20*1.2\text{mm}$ 厚 304#不锈钢扁通; 4、台脚采用 $\geq 38*38*1.0\text{mm}$ 厚不锈钢方通造脚; 5、下加可调节全钢子弹脚。	允许	
55	收污台 2	规格: 700*700*800mm (允许偏离 ± 10) 产品要求: 1、面板采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚 304#不锈钢板; 2、加强筋采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚 304#不锈钢板; 3、台脚支架横通采用 $\geq 30*20*1.2\text{mm}$ 厚 304#不锈钢扁通; 4、台脚采用 $\geq 38*38*1.0\text{mm}$ 厚不锈钢方通造脚; 5、下加可调节全钢子弹脚。	允许	
56	气泡式长龙洗碗机	规格 6300*1160*1860mm (允许偏离 ± 10) 产品要求: 1、洗碗机一套主洗系统, 一套漂洗系统, 一套烘干系统; 2、加热模式: 电加热功率: $\leq 75\text{KW}$; 3、采用自动传送连续清洗; 4、采用耐高温食品等级拨齿斜插式排列, 最大清洗高度 $\geq 430\text{mm}$, 烘干区通过高度 $\geq 330\text{mm}$, 拨齿高度 $\geq 92\text{mm}$, 节距 $\geq 100\text{mm}$, 拨齿间距 $\geq 50\text{mm}$; 5、洗碗机板材采用 304 不锈钢板材, 锻造覆膜技术, 抗氧化耐腐蚀; 6、面板采用一键式电脑集成线路块, 操作简便, 一键式智能操作面板; 7、电脑版全自动一键式的操作系统, 智能化控制系统性能稳定, 具有温度显示及故障代码; 8、洗涤泵采用不锈钢洗涤泵, 水泵轴芯为 316 不锈钢, 防腐力强、耐磨、噪音低, 加热器含镍 ≥ 30 , 使用寿命长; 9、洗涤臂耐高温材质, 上五下三结构, 卡式固定, 高压喷淋清洗水嘴采用内凹式;	允许	

		10、出口端设有保护急停系统； 11、水箱体覆盖精密滤网，滤网强度高，与水箱配合间隙紧密，网孔直径约 1.2mm，； 12、远红外烘干，具有高温除菌消毒功能，； 13、▲清洗后的餐具卫生指标和残留细菌总数均达到国家对食品卫生标准和规范要求，可提供由国家认监委认可检测机构出具的检测报告证明材料扫描件		
57	热风循环双门消毒柜	规格：1310*650*1980mm（允许偏离±10） 产品要求： 1、远红外石英电加热管加热，加热温度达 125℃ 以上； 2、立体高温热风循环，直达柜内每个角落，高温热风 360 度循环杀菌于无形之中； 3、全不锈钢导轨式层架，单层可承重 25kg 以上； 4、采用全不锈钢结构制造； 5、采用电脑芯片控制，触控按键，温度控制精准可靠； 6、底部加装滚轮一体调节退，可推动，可固定； 7、功率：≤4400W220V50HZ； 8、▲产品符合《食具消毒柜安全和卫生要求》GB17988-2008 要求，可提供由国家认监委认可检测机构出具的检测报告证明材料扫描件。	允许	
58	碗碟柜	规格：1200*500*1800mm（允许偏离±10） 产品要求： 1、侧板采用≥1.2mm 厚 304#不锈钢板； 2、层板采用≥1.2mm 厚 304#不锈钢板； 3、门板背板采用≥1.0mm 厚 304#不锈钢板； 4、加强筋采用≥1.2mm 厚 304#不锈钢板； 5、台脚采用 38*38*≥1.0mm 厚 304#不锈钢； 6、下加可调节全钢子弹脚； 7、▲产品板材为食品级 304 不锈钢且不锈钢迁移物指标(砷、镉、铅、铬、镍、浸泡液、感官)符合 GB4806.9-2016《食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品》，可提供由国家认监委认可检测机构出具的检测报告证明材料扫描件。	允许	
59	单通工作台柜（带背）	规格：1800*700*800mm（允许偏离±10）+后背高 100mm 产品要求： 1、台面采用≥1.2mm 厚 304#不锈钢板； 2、台台下垫≥12mm 厚高密度纤维板； 3、纤维板下方采用≥1.2mm 厚不锈钢板封底做防潮处理； 4、层板采用≥1.2mm 厚 304#不锈钢板； 5、门板采用≥1.2mm 厚 304#不锈钢板； 6、加强筋采用≥1.2mm 厚 304#不锈钢板折弯； 7、台脚采用≥38*38*1.2mm 厚 304#不锈钢造脚； 8、下加可调不锈钢全钢重力脚。	允许	
60	四人餐桌	规格：1200*700*750mm（允许偏离±10） 产品要求： 1、椅子、桌子支架采用高强度钢材，焊接工艺； 2、椅子、桌腿底部都具有防滑垫，即防滑又耐磨损； 3、高密度防火纤维板，环保、耐磨、耐高温、耐腐蚀、防水； 4、一桌四椅，桌面尺寸 1200*700。	允许	
61	净水直饮一体机	规格：1200*450*1510mm（允许偏离±10） 产品要求： 1、柜体采用黑钛金拉丝不锈钢板，带三级过滤水净化系统，触摸按键出水；	允许	

		<p>2、功率：≤4.5KW；电源：380V；</p> <p>3、加热水胆容量：≥35L；</p> <p>4、水源压力范围：0.1~0.4MPa（区间范围）；</p> <p>5、出水方式：四龙头，一开水三温开水；</p> <p>6、龙头材质及高度：采用无铅水龙头；</p> <p>7、▲温开水制水方式：采用热交换节能系统，将100℃开水进行物理降温至35-45℃（区间范围），恒温，温度可调，严禁冷热水混合；</p> <p>8、▲材质：加热水箱、台面用304不锈钢，不锈钢板材防腐等级不低于10级，测试时间不低于500小时，提供由国家认监委认可检测机构出具的检测报告证明材料扫描件；</p> <p>9、▲防护等级：防水防尘等级≥IP44；提供由国家认监委认可检测机构出具的检测报告证明材料扫描件；</p> <p>10、▲加热水箱采用304食品级不锈钢；</p> <p>11、▲加热管采用304食品级不锈钢；</p> <p>12、进水过滤方式：直饮机内置水过滤系统，不接受外置式设计，采用三级过滤（PP棉+UDF颗粒活性炭+CTO炭棒），提供UDF颗粒活性炭、CTO炭棒滤芯组件；</p> <p>13、▲过滤后出水水质：达到饮用净水水质标准，可提供由国家认监委认可检测机构出具的检测报告证明材料扫描件；</p> <p>14、▲智能化控制：智能微电脑控制，防乱设置，防溢水、干烧、蒸气、开盖、防火、防漏电，缺水保护，杜绝安全隐患，故障代码可自动识别报警。</p>		
62	烹调间排烟系统	<p>产品要求：</p> <p>1、≥1.2mm不锈钢厚管道、法兰、防火阀、止回阀等。长度≥20米，排烟支管尺寸≥38*38cm。</p> <p>2、安装辅材：螺丝、角铁、吊杆、密封胶等。</p>	允许	
63	主食加工间排烟系统	<p>产品要求：</p> <p>1、≥1.0mm不锈钢厚管道、法兰、防火阀、止回阀等。长度≥20米，排烟支管尺寸≥38*38cm。</p> <p>2、安装辅材：螺丝、角铁、吊杆、密封胶等。</p>	允许	
64	洗消间排烟系统	<p>产品要求：</p> <p>1、板材采用1.0-1.2mm不锈钢厚管道、法兰、起动保护器、止回阀等，长度≥12米，排烟支管尺寸≥38*38cm。</p> <p>2、安装辅材：螺丝、角铁、吊杆、密封胶等。</p>	允许	
65	烹调间补风系统	<p>产品要求：</p> <p>1、静音型新风风机、新风管道、风量调节阀、新风口、百叶窗等。</p> <p>2、变频启动控制器；</p> <p>3、安装辅材：螺丝、角铁、吊杆、密封胶等。</p>	允许	
66	主食加工间补风系统	<p>产品要求：</p> <p>1、静音型新风风机、新风管道、风量调节阀、新风口、百叶窗等。</p> <p>2、变频启动控制器；</p> <p>3、安装辅材：螺丝、角铁、吊杆、密封胶等。</p>	允许	
67	音箱	<p>规格：390*225*280（允许偏离±10）</p> <p>产品要求：</p> <p>1、频响：（+/-3DB）55HZ-28KHZ 在-6DB 低至 47HZ；</p> <p>2、灵敏度：（2.83V/1M）89.5DB；</p> <p>3、阻抗：8≥阻抗 4.6Ω；</p> <p>4、分频点：2800HZ。</p>	允许	

68	数字控制台	规格：910*515*845mm（允许偏离±10） 产品要求： 1、≥5核CPU处理器； 2、≥42路信号输入，38模拟+4数字； 3、≥20路信号输出； 4、≥10.1寸通道TFT液晶屏； 5、集成RTA频谱。	允许	
69	电视	产品要求： 1、屏幕尺寸：≥85英寸； 2、超高清4K。	允许	
70	LED照明灯	规格：1200*200*60mm（允许偏离±10） 产品要求： 1、光源：≥6500K白光； 2、光源类型：LED。	允许	
71	燃气报警系统	规格：432*284*83mm（允许偏离±10） 产品要求： 1、可对接PLC/DCS/上位机。 2、支持4-20mA、RS485信号。 3、备电功能，无电也能工作。 4、工业高清彩屏。 5、可接电磁阀、防爆风机。 6、云平台推送，多渠道远程报警，数据实时监控与分析。 7、液晶声光探测器。	允许	
72	灭蝇灯	规格：40w 产品要求： 1、输入电压：≤40W220V50Hz； 2、电网电压：交流5000V； 3、电网电流：连续8-10mA。	允许	
73	一楼厨房电路系统改造	1、原有电路不能满足设备使用负荷，需设备供应方更换线路及相关电器附件。	允许	
74	二楼厨房电路系统	1、现场未预留设备电源，需设备供应方自行铺设； 2、包含动力配电柜、电缆、桥架等所需辅材及配件。	允许	
75	二楼厨房给排水系统	1、现场未预留设备给排水管路，需设备供应方自行铺设； 2、包含水管、阀门等所需辅材及配件。	允许	
76	筷子消毒车	产品要求： 1、采用紫外线臭氧双杀菌； 2、可消毒刀具、砧板； 3、整体采用304#不锈钢制作； 4、功率：≤1kw； 5、可设定消毒时间。 6、下带四个脚轮二转二定。	允许	
77	合金筷	合金材质（HB19）	允许	
78	八两快餐盘大五格小圆（304）06A	304#不锈钢（大五格小圆）	允许	
79	砂光氩弧焊双层碗	304#不锈钢（砂光双层）≥φ14cm	允许	

80	大号边锅	口径约：56.6cm ≥1.5厚 材质铁	允许	
81	1.8尺边锅	口径约：60cm ≥1.5厚 材质铁	允许	
82	带扣保鲜盒(1号)	452*305*170mm (允许偏离±10) 材质塑料	允许	
83	带扣保鲜盒(2号)	37*24*13.5mm (允许偏离±10) 材质塑料	允许	
84	带扣保鲜盒(3号)	26.5*17.5*9.5mm (允许偏离±10) 材质塑料	允许	
85	圆塑砧板 红色(普通)	直径 43*15mm (允许偏离±5)	允许	
86	圆形 PE 砧板 45*10	PE 材质， φ 45*10	允许	
87	圆塑砧板 黄色(普通)	PE 材质， φ 45*5	允许	
88	白色方筛	605*420*250mm (允许偏离±10) 材质塑料	允许	
89	长方形方筛(白色)	480*385*155mm (允许偏离±10) 材质塑料	允许	
90	保鲜膜	300 码	允许	
91	钢柄斩切刀	钢柄	允许	
92	斩骨刀	钢柄	允许	
93	微波炉	容量：20-25L;功率：900w	允许	
94	美式汤桶	60cm, 1.5厚 材质不锈钢	允许	
95	日式八格调料盒	304#不锈钢(八格)	允许	
96	1号鹰王铲	304#不锈钢	允许	
97	8目竹柄 钢网厘 30cm	原竹碳化柄不锈钢网厘(扁边)	允许	
98	100L 桶身(白)	尺寸 553*597*605mm (允许偏离±10) 材质塑料	允许	

99	100L 桶盖 (白)	配 100L 桶	允许	
100	胶板车静音 300kg 黑色	90*60*14.5CM	允许	
101	0011 白色 箩(有挽手) (挽手白色筐)	625*435*295mm	允许	
102	120L 脚踏 式分类环 卫垃圾桶 (灰)	可挂车 材质塑料	允许	
103	30*30 绿 色干发毛 巾(10条/ 包)	420g/m2	允许	
104	30*30 咖 色干发毛 巾(10条/ 包)	420g/m2	允许	
105	30*30 蓝 色干发毛 巾(10条/ 包)	420g/m2	允许	
106	3200W 不 粘胆电饭 锅(23L)	23A 220V	允许	
107	烤盘	40*60CM 材质铁	允许	
108	密胺面条 碗	密胺材质	允许	
109	不锈钢盆 加深	30*60CM	允许	
110	不锈钢夹 子	大号	允许	
111	不锈钢夹 子	中号	允许	
112	不锈钢 6 味盒	底座加深	允许	
113	打菜勺	304#不锈钢	允许	
114	15 不锈钢 碗	304#不锈钢	允许	
115	1/1*10 盆	304#不锈钢	允许	

116	1/1 盖	304#不锈钢	允许	
117	更衣柜	规格：900*480*1800mm（允许偏离±10） 采用 304#≥1.0mm 厚不锈钢制作。柜内隔板大于等于 2 层	允许	
118	玻璃门展示柜（三门）	规格：长*宽*高，1800*700*1980（允许偏离±10） 产品要求： 1、采用 304#≥1.0mm 厚不锈钢板制作； 2、玻璃门，侧板、上板、底板、背板、内胆厚度≥1.0mm； 3、压缩机组，电子温控器； 4、采用≥Φ8mm 全铜管蒸发器，R290 制冷剂，聚氨酯整体发泡保温层，不锈钢层架，采用成型铝合金挂梯； 5、功率：220V/50HZ/2.0KW； 6、温度：高温保鲜温度 1℃--6℃（温度范围不小于此区间）。	允许	
119	留样柜	规格：长*宽*高，1220*700*1980mm（允许偏离±10） 产品要求： 1、采用 304#≥1.0mm 厚不锈钢板制作； 2、门板、侧板、上板、底板、背板、内胆厚度≥1.0mm； 3、压缩机组，电子温控器； 4、采用≥Φ8mm 全铜管蒸发器，R290 制冷剂，聚氨酯整体发泡保温层，不锈钢层架，采用成型铝合金挂梯； 5、功率：220V/50HZ/2.0KW； 6、温度：高温保鲜温度 1℃--6℃（温度范围不小于此区间）。	允许	
120	电子秤	300kg	允许	
121	药液分配器	配洗碗机使用，输送清洗剂、催干剂	允许	
122	洗碗机清洗剂	洗碗机专用 20L/桶	允许	
123	洗碗机催干剂	洗碗机专用 20L/桶	允许	

第三章 货物商务需求

序号	服务项目	详细需求	是否实质性响应	备注
一、售后服务要求				
1	售后服务	售后服务__3__年，自最终验收合格并交付使用之日起计算。	是	
2	维修响应及故障解决时间	2.1 在保修期内，一旦发生质量问题，投标人保证在接到通知__4__小时内赶到现场进行处理并进行原厂维保。简单故障4小时内排除并恢复系统正常工作；重大故障需联合原厂商完成调查故障原因并实施故障处理、设备更换、修复等工作，以恢复系统正常工作。此外，在质保期内，中标商负责对出现故障的设备提供性能相同的替用设备确保系统正常运行。	否	
		2.2 对于系统中的主要设备，中标人应在__3__年保修期间免费提供有关的备品、备件及消耗品。	否	
		2.3 在质保期内，免费派技术人员半年给予每月不少于__1__次的系统巡检；半年后每月不少于__1__次对整个系统进行一次系统巡检，对系统存在的潜在安全和故障隐患进行分析并提出相应的解决方案加以排除。	否	
		2.4 在质保期内，如发生系统软件或设备固件扩展升级等情况，负责现场升级和向招标人提供最新版本免费使用。在设备扩容及系统升级时，须派技术人员到现场协助完成相关工作。	否	
		2.5 投标人要有完善的售后服务体系和固定的售后服务队伍，良好的服务态度和质质量；项目组的技术队伍在售前和售后要固定，不能临时替补或经常更换。	否	
二、免费保修期外售后服务要求				

1	售后服务	质保期满后，以优惠价格提供故障设备更换及维修服务	否	
三、其他售后服务要求				
1	交货	1.1 签订合同后 15 天（日历日）内。	是	
		1.2 交货时要求投标人就所投产品提供生产厂家完整的随机资料，包括完整的使用和维修手册、产品说明书等，同时招标人有权要求投标人对产品的合法供货渠道进行说明，经核实如投标人提供非法渠道的商品，视为欺诈，为维护招标人的合法权益，投标人要承担商品价值双倍的赔偿；同时，依据国家法律法规追究其他责任，并连带追究所投产品生产企业的责任。	否	
		1.3 保证所提供设备及配件为全新的原厂商生产的合格产品；保证提供所有设备原厂的连接电缆、相关配件、安装、调试、运行、管理及维护齐全有效的技术资料。	否	
2	验收	2.1 投标人货物经过双方检验认可后，签署验收报告，产品保修期自验收合格之日起算，由投标人提供产品保修文件。	否	
		2.2 货物验收： 当满足以下条件时，采购人才向中标人签发货物验收报告： a、中标人已按照合同规定提供了全部产品及完整的技术资料 b、货物符合招标文件技术规格书的要求，性能满足要求 c、货物具备产品合格证 中标人应在设备及软件到货后配合招标人进行开箱检查，当出现损坏、数量不全或产品不符等问题时，由中标人负责解决。设备及软件开箱测试出现性能指标或功能不符合招标文件与合同的要求时，招标人有拒收的权利及保留索赔权利。	否	

		<p>2.3 工程验收： 基本条件：中标人完成系统集成工作、实现总体功能目标、试运行合格后，根据系统集成规范，提交系统集成报告、测试报告、配置文档、详细物理连接图、技术报告等。 验收方法：招标人和中标人双方共同组成验收小组，由中标人或第三方提供的测试方案和测试数据，经招标人确认后进行工程验收，根据整体功能、性能要求逐项验收。中标人应在验收时提供相关测试设备。 验收步骤：招标人和中标人双方共同参与整个工程项目验收。</p>	否	
		<p>以上验收过程中发生的所有费用均由中标人承担。</p>	是	
3	培训安排	<p>3.1 须列出应该由厂商或投标人提供的免费或收费培训安排，具体实施培训计划时需和招标人协商确定，由招标人统一安排</p>	否	
		<p>3.2 所有的培训教员必须用中文授课，如果培训教员不会讲中文，投标人必须提供中文翻译。</p>	否	
		<p>3.3 须为所有被培训人员提供培训用计算机、网络环境、文字资料和讲义。所有的培训资料必须用中文书写。</p>	否	
		<p>3.4 厂商所在地的软件与硬件培训应在最终验收之前结束。</p>	否	
		<p>3.5 培训对象：运行维护和管理人员。</p>	否	
		<p>3.6 培训方式：现场培训。在设备安装调试、故障处理过程中进行培训。现场培训包括对运维人员、使用人员的培训。讲授各种设备的安装、运维和使用时注意的事项及相关知识。</p>	否	
4	培训内容	<p>培训费用：培训费用计入总价，由中标单位支付。</p>		



第四章 落实政府采购政策

序号	服务项目	详细需求	资料要求	是否实质性响应
一、落实政府采购政策				
1	节能产品强制采购	本次采购的产品如属于必须强制采购的节能产品的，供应商须按要求提供证明材料。	供应商须提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书	是
2	节能、环保产品优先采购	供应商提供的产品属于节能、环保优先采购范围的，在满足技术需求的前提下，同等条件，优先采购。	供应商须提供依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书	否
3	小微企业、残疾人企业、监狱企业优惠政策	依据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库[2020]46号）、《财政部、民政部、中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）和《财政部司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库[2014]68号）文件规定执行。对中小企业和残疾人福利性单位提供服务的价格均给予10%的扣除，并用扣除后的价	《中小企业声明函》《残疾人福利性单位声明函》由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件	否

		<p>格参与评审；根据财库[2014]68号，政府采购活动中，监狱企业视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等政府采购促进中小企业发展的政府采购政策。</p> <p>中小企业划分标准所属行业：工业</p> <p>供应商应如实填报，如有虚假，将依法追究其法律责任</p>		
--	--	---	--	--

第五部分 评标说明

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》和《政府采购货物和服务招标投标管理办法》（财政部令第 87 号）等法律法规制度规定，集中采购机构负责组织评审工作，评审委员会负责具体评审事务，按照招标文件规定的程序进行。

第一章 资格审查

在开标结束后，由采购人依据相关法律法规和招标文件要求，对投标人的资格进行审查，并将资格评审结果提交评标委员会。资格审查的内容如下：

序号	检查因素		检查内容
1	投标人应符合的基本资格条件	(1) 具有独立承担民事责任的能力	投标人提供的《资格承诺声明函》
(2) 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度			
(3) 有依法缴纳税收和社会保障金的良好记录			
(4) 具有履行合同所必须的设备和专业技术能力			
(5) 参加政府采购活动近三年内，在经营活动中没有重大违法记录			

	(6)反商业贿赂承诺书	投标人提供的《反商业贿赂承诺书》
2	无失信行为记录	集采机构在评审当日对所有投标人的信用情况进行查询(查询结果留档保存),凡被列入“失信被执行人”、“重大税收违法失信主体”、“政府采购严重违法失信行为信息记录”中的禁止参加政府采购活动期间的投标人,其投标将被拒绝。 [查询渠道:“信用中国”(http://www.creditchina.gov.cn/)网站、中国政府采购网(http://www.ccgp.gov.cn)网站]

第二章 评标方法

本项目采用综合评分法进行评标。

综合评分法是指投标文件满足招标文件全部实质性要求,且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标人(中标候选人)的评标方法。投标人总得分为价格、商务、技术等评定因素分别按照相应权重值计算分项得分后累计。

第三章 评标程序

(一) 评委会组建

评标工作由集中采购机构负责组织,具体评标事务由集中采购机构依法组建的评标委员会负责。

评标委员会成员到位后,推举其中一位评审专家担任评审组长,并由评审组长牵头该项目评审工作。评标委员会独立履行下列职责:

1. 审查、评价投标文件是否符合招标文件的商务、技术等实质性要求；
2. 要求投标人对投标文件有关事项作出澄清或者说明；
3. 对投标文件进行比较和评价；
4. 确定中标候选人名单，或者根据采购人委托直接确定中标人；
5. 向采购人、采购代理机构或者有关部门报告评标中发现的违法行为。

（二）评审流程

评审分为初步评审和详细评审两个阶段。

1. 初步评审分为符合性评审和实质性响应评审，评委会成员依据招标文件的规定，审查供应商的投标文件是否完整、有效，是否实质性响应招标文件的要求。

符合性检查资料表（样表）如下：

符合性检查表		
序号	检查因素	检查标准
1	投标文件的签署	是否符合招标文件要求
2	《投标函》、法定代表人（负责人）身份证明书及授权委托书	是否符合招标文件要求
3	投标文件的组成	是否符合招标文件要求
4	投标有效期	是否符合招标文件要求
5	投标总价或分项报价不允许高于财政预算限额	是否符合招标文件要求
6	投标报价不允许有严重缺漏项目或所投产品不全	是否符合招标文件要求
7	投标人的报价不允许低于其成本，或低于成本但不能做出合理说明	是否符合招标文件要求
8	交货期、交货地点	是否符合招标文件要求

9	投标文件载明的免费保修期不允许低于招标文件规定的期限	是否符合招标文件要求
10	招标文件未规定允许有替代方案时，不允许对同一货物同时提供两套或两套以上的投标方案	是否符合招标文件要求
11	不允许将一个包中的内容拆开投标	是否符合招标文件要求

2. 详细评审时评委会成员按照招标文件中规定的评标方法和标准对供应商投标文件的价格、商务、技术等因素进行打分。

评标委员会各成员应当独立对每个有效投标人的标书进行评价、打分，并对打分情况进行认真核查，个别评委对同一投标人同一评分项的打分偏离较大的，应对投标人的投标文件进行再次核对，确属打分有误的，应及时进行修正。

复核后，评标委员会组长汇总每个投标人每项评分因素的得分。

3. 确定中标供应商。本项目采购人授权评标委员会确定中标供应商。

评标委员会按各投标人评审后的得分由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列，得分且投标报价相同的，按技术指标优劣顺序排列，最后确定一名投标人为中标供应商。

（三）澄清有关问题。对投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会可以要求投标人作出必要澄清、说明或者纠正。投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，由其授权的代表签字，并不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

第四章 评标标准

满分分值		评分细则
报价（满分 30 分）		<p>价格分统一采用低价优先法计算，即满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分。其他投标人的价格分统一按照下列公式计算：</p> <p style="text-align: center;">投标报价得分=（评标基准价 / 投标报价）×30</p> <p>注：对小微企业和残疾人福利性单位提供服务的价格均给予 10%的扣除，并用扣除后的价格参与评审；</p>
技术响应（满分 50 分）	技术指标情况（满分 50 分）	<p>所投产品技术参数都满足招标文件得 50 分；标注“▲”的技术参数为重要指标（标注“▲”共 15 项，合计 30 分），每一项达不到招标文件要求扣 2 分；其他技术参数（共计约 500 项，合计 21 分）每一项达不到招标文件要求的扣 0.04 分，扣完为止。如扣分值合计≥35 分，视为无效响应。核心产品参数为实质性响应条款，不参与评分。</p>
商务分（满分 10 分）	人员资质（满分 5 分）	<p>供应商提供电工证、特种作业操作证（焊接与热切割作业）工作经验满一年，（提供劳务合同、证件原件扫描件），每提供一项得 2.5 分，最高得 5 分。</p>
	企业资质（满分 3 分）	<p>供应商提供有效期内的 ISO9001:2015 质量管理体系认证证书、ISO14001:2015 环境管理体系认证证书、ISO45001:2018 职业健康安全体系认证证书扫描件。每提供一个得 1 分，共 3 分；不提供不得分。</p>
	业绩（满分 2 分）	<p>供应商提供近三年（2020 年 1 月 1 日至今）同类型项目业绩；厨房用具产品业绩，提供合同扫描件，每提供 1 个得 1 分，最多得 2 分。</p>
服务分	设备安装施	<p>提供设备安装施工方案，提供项目实施施工方案（包括：</p>

(满分 10分)	工方案(满 分5分)	施工计划及每日进度安排;工人和工种数量及食宿安排;施工现场管理及现场分工),全面完整的得5分;方案内容缺一项的得3分,方案内容缺二项的得1分,未提供的得0分。
	售后服务方 案 (满分5 分)	供应商根据商务需求表中的售后服务要求:提供售后服务整体方案售后服务整体方案科学性、合理性、可行性、完善程度高,不缺项得5分; 售后服务整体方案科学性、合理性、可行性、完善程度中等,缺一项得2分; 售后服务整体方案科学性、合理性、可行性、完善程度上差,缺二项得1分。未提供上述内容,或提供的不完整的,得0分。

备注:定于2024年7月25日上午9:00-12:00组织统一现场查勘。

地址及联系电话同公告。

第五章 无效投标条款

评标委员会评审时，投标人或其投标文件出现下列情况之一者，应为无效投标：

- （一）投标人不具备招标文件规定的资格要求的。
- （二）投标文件未按照招标文件要求由投标人法定代表人（负责人）或授权代表签字或加盖 CA 签章，或未按招标文件要求的格式加盖单位的 CA 签章的。
- （三）投标文件出现多个投标方案的。
- （四）投标报价超出招标文件规定的投标限价或公布的采购预算的。
- （五）投标产品不符合必须强制执行的国家标准的。
- （六）投标文件含有违反国家法律、法规的内容。
- （七）评审过程中，在商务、技术、售后等有实质性响应条款，供应商没有实质性响应的。
- （八）参与同一个标段（包）的供应商存在下列情形之一的，其投标文件无效：
 - （1）不同供应商的电子投标文件上传计算机的网卡 MAC 地址、CPU 序列号和硬盘序列号等硬件信息相同的；
 - （2）不同供应商的投标文件由同一电子设备编制、打印加密或者上传；
 - （3）不同供应商的投标文件由同一电子设备打印、复印；
 - （4）不同供应商的投标文件由同一人送达或者分发，或者不同供应商联系人为同一人或不同联系人的联系电话一致的；
 - （5）不同供应商的投标文件的内容存在两处以上细节错误一致；
 - （6）不同供应商的法定代表人、委托代理人、项目经理、项目负责人等由同一个单位缴纳社会保险或者领取报酬的；
 - （7）不同供应商投标文件中法定代表人或者负责人签字出自同一人之手；

(8) 其它涉嫌串通的情形。

第六章 废标条款

评标委员会评审时出现以下情况之一的，应予废标：

(一) 符合专业条件的供应商或者对招标文件作实质响应的供应商不足三家的。

(二) 投标人的报价均超过了采购预算,采购人不能支付的。

(三) 出现影响采购公正的违法、违规行为的。

(四) 因重大变故，采购任务取消的。

废标后，除采购任务取消情形外，应当重新组织采购。

第六部分 合同条款

第一部分 合同书

项目名称：

项目编号：

甲方(采购人)：

乙方(成交供应商)：

签订地：

签订日期：____年____月____日

(以下简称：甲方) 通过 组织的 方式采购活动，经 评定，(以下简称：乙方) 为本项目 成交供应商，现按照采购文件确定的事项签订本合同。

根据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国政府采购法》等相关法律法规之规定，按照平等、自愿、公平和诚实信用的原则，经甲方和乙方协商一致，约定 以下合同条款，以兹共同遵守、全面履行。

1.1 合同组成部分

下列文件为本合同的组成部分，并构成一个整体，需综合解释、相互补充。如果 下列文件内容出现不一致的情形，那么在保证按照采购文件确定的事项前提下，组成 本合同的多个文件的优先适用顺序如下：

- 1.1.1 本合同及其补充合同、变更协议；
- 1.1.2 成交通知书；
- 1.1.3 响应文件(含澄清或者说明文件)；
- 1.1.4 采购文件(含澄清或者修改文件)；
- 1.1.5 其他相关采购文件。

1.2 货物

序号	货物名称	规格型号	单位	数量	生产厂商
1					
2					
3					
.....					

1.3 价款

本合同总价为：¥ 元 (大写：人民币元)。

分项价格：

序号	分项名称	分项价格
1		
2		
3		
.....		
总 价		

1.4 付款方式和发票开具方式

1.4.1 付款方式：根据市财政财力情况，按年度分期支付。

1.4.2 发票开具方式：电子发票

1.5 货物交付期限、地点和方式

1.5.1 交付期限：自合同签订之日起，15 日历日内交货、安装、调试完毕

1.5.2 交付地点：学校指定地点

1.5.3 交付方式：中标单位负责运输安装达到使用及验收条件

1.6 其他要求

1.6.1 中标人在中标结果公示后五日历天内，向采购人提供以下满足技术参数的“学生三连体侧梯公寓组合床（单人位）”成品样品至招标人指定位置审核，提供不了的、提供不齐全的、样品不符合招标参数要求的、提供虚假文件的，我单位将上报监管部门进行依法处理。

1.6.2 中标人提供产品的认证证书及检验检测报告、业绩合同，合同签订时提供原件核验，提供虚假文件的，我单位将上报监管部门进行依法处理。

1.7 违约责任

1.7.1 除不可抗力外，如果乙方没有按照本合同约定的期限、地点和方式交付货物，那么甲方可要求乙方支付违约金，违约金按每迟延交付货物一日的应交付而未交付货物价格的 1%计算，最高限额为本合同总价的 20%；迟延交付货物的违约金计算数额达到前述最高限额之日起，甲方有权在要求乙方支付违约金的同时，书面通知乙方解除本合同；

1.7.2 除不可抗力外，如果甲方没有按照本合同约定的付款方式付款，那么乙方 可要求甲方支付违约金，违约金按每迟延付款一日的应付而未付款的 1%计算，最高限 额为本合同总价的 20%；迟延付款的违约金计算数额达到前述最高限额之日起，乙方 有权在要求甲方支付违约金的同时，书面通知甲方解除本合同；

1.7.3 除不可抗力外，任何一方未能履行本合同约定的其他主要义务，经催告后 在合理期限内仍未履行的，或者任何一方有其他违约行为致使不能实现合同目的的， 或者任何一方有腐败行为(即：提供或给予或接受或索取任何财物或其他好处或者采 取其他不正当手段影响对方当事人在合同签订、履行过程中的行为) 或者欺诈行为 (即：以谎报事实或者隐瞒真相的方法来影响对方当事人在合同签订、履行过程中的行为)的，对方

当事人可以书面通知违约方解除本合同；

1.7.4 任何一方按照前述约定要求违约方支付违约金的同时，仍有权要求违约方 继续履行合同、采取补救措施，并有权按照己方实际损失情况要求违约方赔偿损失； 任何一方按照前述约定要求解除本合同的同时，仍有权要求违约方支付违约金和按照 己方实际损失情况要求违约方赔偿损失；且守约方行使的任何权利救济方式均不视为 其放弃了其他法定或者约定的权利救济方式；

1.7.5 除前述约定外，除不可抗力外，任何一方未能履行本合同约定的义务，对方当事人均有权要求继续履行、采取补救措施或者赔偿损失等，且对方当事人行使的 任何权利救济方式均不视为其放弃了其他法定或者约定的权利救济方式；

1.7.6 如果出现政府采购监督管理部门在处理投诉事项期间，书面通知甲方暂停采购活动的情形，或者询问或质疑事项可能影响成交结果的，导致甲方中止履行合同的情形，均不视为甲方违约。

1.8 合同争议的解决

本合同履行过程中发生的任何争议，双方当事人均可通过和解或者调解解决；不 愿和解、调解或者和解、调解不成的，可以选择下列第 1.7.2 种方式解决：

1.8.1 将争议提交仲裁委员会依申请仲裁时其现行有效的仲裁规则裁决；

1.8.2 向 人民法院起诉。

1.9 合同生效

本合同自双方当事人盖章时生效。

（签字盖章页）

甲方（盖章）：

法定代表人

或授权代表签字：

日 期： 年 月 日

乙方（盖章）：

法定代表人

或授权代表签字：

日 期： 年 月 日

第二部分 合同一般条款

2.1 定义

本合同中的下列词语应按以下内容进行解释：

2.1.1 “合同”系指采购人和成交供应商签订的载明双方当事人所达成的协议，并包括所有的附件、附录和构成合同的其他文件。

2.1.2 “合同价”系指根据合同约定，成交供应商在完全履行合同义务后，采购人应支付给成交供应商的价格。

2.1.3 “货物”系指成交供应商根据合同约定应向采购人交付的一切各种形态和种类的物品，包括原材料、燃料、设备、机械、仪表、备件、计算机软件、产品等，并包括工具、手册等其他相关资料。

2.1.4 “甲方”系指与成交供应商签署合同的采购人；采购人委托采购代理机构代表其与乙方签订合同的，采购人的授权委托书作为合同附件。

2.1.5 “乙方”系指根据合同约定交付货物的成交供应商；两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个供应商的身份共同参加政府采购的，联合体各方均应为乙方或者与乙方相同地位的合同当事人，并就合同约定的事项对甲方承担连带责任。

2.1.6 “现场”系指合同约定货物将要运至或者安装的地点。

2.2 技术规范

货物所应遵守的技术规范应与采购文件规定的技术规范和技术规范附件(如果有 的话)及其技术规范偏差表(如果被甲方接受的话)相一致；如果采购文件中没有技术规范的相应说明，那么应以国家有关部门最新颁布的相应标准和规范为准。

2.3 知识产权

2.3.1 乙方应保证甲方在使用该货物或其任何一部分时不受任何第三方提出的 侵犯其著作权、商标权、专利权等知识产权方面的起诉；如果任何第三方提出侵权指控，那么乙方须与该第三方交涉并承担由此发生的一切责任、费用和赔偿；

2.3.2 具有知识产权的计算机软件等货物的知识产权归属，详见合同专用条款。

2.4 包装和装运

2.4.1 除 合同专用条款 另有约定外,乙方交付的全部货物,均应采用本行业通用 的方式进行包装,没有通用方式的,应当采取足以保护货物的包装方式,且该包装应 符合国家有关包装的法律、法规的规定。如有必要,包装应适用于远距离运输、防潮、 防震、防锈和防粗暴装卸, 确保货物安全无损地运抵现场。由于包装不善所引起的货 物锈蚀、损坏和损失等一切风险均由乙方承担。

2.4.2 装运货物的要求和通知, 详见合同专用条款。

2.5 履约检查和问题反馈

2.5.1 甲方有权在其认为必要时, 对乙方是否能够按照合同约定交付货物进行履

约检查, 以确保乙方所交付的货物能够依约满足甲方项目需求, 但不得因履约检查妨 碍乙方的正常工作, 乙方应予积极配合;

2.5.2 合同履行期间, 甲方有权将履行过程中出现的问题反馈给乙方, 双方当事 人应以书面形式约定需要完善和改进的内容。

2.6 结算方式和付款条件 详见合同专用条款。

2.7 技术资料 and 保密义务

2.7.1 乙方有权依据合同约定和项目需要, 向甲方了解有关情况, 调阅有关资料 等, 甲方应予积极配合;

2.7.2 乙方有义务妥善保管和保护由甲方提供的前款信息和资料 等;

2.7.3 除非依照法律规定或者对方当事人的书面同意, 任何一方均 应保证不向任 何第三方提供或披露有关合同的或者履行合同过程中知悉的对方当事人任何未公开 的信息和资料, 包括但不限于技术情报、 技术资料、商业秘密和商业信息等, 并采取

一切合理和必要措施和方式防止任何第三方接触到对方当事人的 上述保密信息和资 料。

2.8 质量保证

2.8.1 乙方应建立和完善履行合同的内部质量保证体系, 并提供相 关内部规章制 度给甲方, 以便甲方进行监督检查;

2.8.2 乙方应保证履行合同的人员数量和素质、软件和硬件设备的 配置、场地、 环境和设施等满足全面履行合同的要求, 并应接受甲方

的监督检查。

2.9 货物的风险负担

货物或者在途货物或者交付给第一承运人后的货物毁损、灭失的风险负担详见合同专用条款。

2.10 延迟交货

在合同履行过程中，如果乙方遇到不能按时交付货物的情况，应及时以书面形式将不能按时交付货物的理由、预期延误时间通知甲方；甲方收到乙方通知后，认为其理由正当的，可以书面形式酌情同意乙方可以延长交货的具体时间。

2.11 合同变更

2.11.1 双方当事人协商一致，可以签订书面补充合同的形式变更合同，但不得违背采购文件确定的事项；

2.11.2 合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的，双方当事人应当以书面形式变更合同。有过错的一方应当承担赔偿责任，双方当事人都有过错的，各自承担相应的责任。

2.12 合同转让和分包

合同的权利义务依法不得转让，但经甲方同意，乙方可以依法采取分包方式履行合同，即：依法可以将合同项下的部分非主体、非关键性工作分包给他人完成，接受分包的人应当具备相应的资格条件，并不得再次分包，且乙方应就分包项目向甲方负责，并与分包供应商就分包项目向甲方承担连带责任。

2.13 不可抗力

2.13.1 如果任何一方遭遇法律规定的不可抗力，致使合同履行受阻时，履行合同的期限应予延长，延长的期限应相当于不可抗力所影响的时间；

2.13.2 因不可抗力致使不能实现合同目的的，当事人可以解除合同；

2.13.3 因不可抗力致使合同有变更必要的，双方当事人应在合同专用条款约定时间内以书面形式变更合同；

2.13.4 受不可抗力影响的一方在不可抗力发生后，应在合同专用条款约定时间内以书面形式通知对方当事人，并在合同专用条款约定

时间内，将有关部门出具的证明文件送达对方当事人。

2.14 税费

与合同有关的一切税费，均按照中华人民共和国法律的相关规定缴纳。

2.15 乙方破产

如果乙方破产导致合同无法履行时，甲方可以书面形式通知乙方终止合同且不予乙方任何补偿和赔偿，但合同的终止不损害或不影响甲方已经采取或将要采取的任何要求乙方支付违约金、赔偿损失等的行动或补救措施的权利。

2.16 合同中止、终止

2.16.1 双方当事人不得擅自中止或者终止合同；

2.16.2 合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的，双方当事人应当中止或者终止合同。有过错的一方应当承担赔偿责任，双方当事人都有过错的，各自承担相应的责任。

2.17 检验和验收

2.17.1 货物交付前，乙方应对货物的质量、数量等方面进行详细、全面的检验，并向甲方出具证明货物符合合同约定的文件；货物交付时，乙方在合同专用条款约定时间内组织验收，并可依法邀请相关方参加，验收应出具验收书。

2.17.2 合同期满或者履行完毕后，甲方有权组织(包括依法邀请国家认可的质量检测机构参加)对乙方履约的验收，即：按照合同约定的技术、服务、安全标准，组织对每一项技术、服务、安全标准的履约情况的验收，并出具验收书。

2.17.3 检验和验收标准、程序等具体内容以及前述验收书的效力详见合同专用条款。

2.18 计量单位

除技术规范中另有规定外,合同的计量单位均使用国家法定计量单位。

2.19 合同使用的文字和适用的法律

2.19.1 合同使用汉语书就、变更和解释；

2.19.2 合同适用中华人民共和国法律。

2.20 履约保证金

2.20.1 采购文件要求乙方提交履约保证金的，乙方应按 供应商须知前附表的约定提交不超过合同价 2.5%的履约保证金；

2.20.2 如果乙方不履行合同，履约保证金不予退还；如果乙方未能按合同约定全面履行义务，那么甲方有权从履约保证金中取得补偿或赔偿，同时不影响甲方要求乙方承担合同约定的超过履约保证金的违约责任的权利。

2.21 合同份数

合同份数按合同专用条款规定，每份均具有同等法律效力。

第七部分 附件

第一章 投标文件组成

第一部分 封面

第二部分 资格文件

1. 资格承诺声明函（格式）
2. 反商业贿赂承诺书（格式）

第三部分 投标正文

一、投标函（格式）

二、报价文件

1. 开标一览表（格式）
2. 分项报价明细表（格式）

三、商务文件

1. 法定代表人（负责人）身份证明书（格式）
2. 法定代表人（负责人）授权委托书（格式）
4. 中小企业声明函或残疾人福利性单位声明函或监狱企业证明材料（格式）

5. 售后服务偏离表（格式）
6. 节能产品认证证书
7. 环境标志产品认证证书
8. 其他证明材料

四、技术文件

1. 技术规格偏离表（格式）
2. 检测报告
3. 节能环保
4. 其他技术材料

五、其他

1. 投标人基本情况介绍
2. 其他资料

以上标注（格式）的提供统一格式，其他材料的格式不再统一要求。

封面（格式）

（采购单位）

（项目名称）

投标文件

采购编号（标段）：

供应商名称：（盖单位公章）：

供应商地址：

联系方式：

法定代表人或授权代表人：（签字或盖章）

__年__月__日

资格承诺声明函（格式）

资格承诺声明函

致（本项目采购单位）及 XXX 公共资源交易中心：

我单位自愿参加本次政府采购活动，严格遵守《中华人民共和国政府采购法》及相关法律法规，依法诚信经营，依法遵守本次政府采购活动的各项规定。我单位郑重承诺声明如下：

一、我单位全称为_____，注册地点为_____，统一社会信用代码为_____，法定代表人（单位负责人）为_____，联系方式为_____。

二、我单位具有独立承担民事责任的能力。

三、我单位具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度。

四、我单位具有履行合同所必需的设备和专业技术能力。

五、我单位有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录。

六、我单位参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录。（重大违法记录，是指供应商因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚。）

七、我单位具备法律、行政法规规定的其他条件。

我单位保证上述声明的事项都是真实的，符合《中华人民共和国政府采购法》规定的供应商资格条件。如有弄虚作假，我单位愿意按照“提供虚假材料谋取中标、成交”承担相应的法律责任，同意将违背承诺行

为作为失信行为记录到社会信用信息平台，并承担因此所造成的一切损失。

承诺单位（盖章）：

法定代表人或授权代表（签名或盖章）：

日期： 年 月 日

注：1.投标人须在投标文件中按此模板提供承诺函，未提供视为未实质性响应招标文件要求，按无效投标处理。

2.投标人的法定代表人或者授权代表的签字或盖章应真实、有效。

反商业贿赂承诺书（格式）

我公司承诺：

在本次招标活动中，我公司保证做到：

一、公平竞争参加本次招标活动。

二、杜绝任何形式的商业贿赂行为。不向国家工作人员、政府集中采购机构工作人员、评审专家及其亲属提供礼品礼金、有价证券、购物券、回扣、佣金、咨询费、劳务费、赞助费、宣传费、宴请；不为其报销各种消费凭证，不支付其旅游、娱乐等费用。

三、若出现上述行为，我公司及参与投标的工作人员愿意接受按照国家法律法规等有关规定给予的处罚。

公司法人代表（签名或盖章）：

法人授权代表（签名或盖章）：

投标经办人（签名或盖章）：

（公章）

年 月 日

投标函（格式）

投标函

采购项目名称：

致：郑州市公共资源交易中心：

_____（投标人名称）系中华人民共和国合法企业，注册地址：。

我方就参加本次投标有关事项郑重声明如下：

一、我方完全理解并接受该项目招标文件所有要求。

二、我方提交的所有投标文件、资料都是准确和真实的，如有虚假或隐瞒，我方愿意承担一切法律责任。

三、我方承诺按照招标文件要求，提供招标货物的供应（或制造）及技术服务。

四、我方按招标文件要求提交投标文件、资料，文件有效期为开标之日起 90 日历天。

五、我方投标报价唯一。即在投标有效期和合同有效期内，该报价固定不变。

六、如果我方中标，我方将履行招标文件中规定的各项要求以及我方投标文件的各项承诺，按《政府采购法》、《合同法》及合同约定条款承担我方责任。

七、我方理解，最低报价不是中标的唯一条件。

（投标人公章）

年 月 日

报价文件

(一) 开标一览表 (格式)

采购项目编号:

投标人名称	
项目名称	
分包号	无
投标报价 (小写)	¥: 单位 (元)
投标报价 (大写)	元整
交货期	
交货地点	
备注	

投标人:

法人授权代表:

(投标人公章)

(签名或盖章)

年 月 日

说明:

1. 开标一览表按分包填列, 每一分包单独一张表开标一览表;
2. 开标一览表在开标大会上当众宣读, 务必填写清楚, 准确无误。
3. “交货期”、“交货地点”为实质性响应条款, 不填写或负偏离均导致废标。

4. 该表可扩展为其他分包。

(二) 分项报价明细表 (格式)

采购项目名称、包号：

序号	产品名称	品牌及产地	规格及型号	原产地	数量	单价(元)	合价(元)
合计 (即：投标总价；币种：人民币；单位：元)：							
大写：							

- 注：1. 所有价格应按“招标文件”中规定的货币单位填写；
2. 投标总价应为以上各分项价格之和；
3. 单价、合价和投标总价为包干价，即三者均应包含货物的价款、包装、运输、装卸、安装、调试、技术指导、培训、咨询、服务、保险、税费、检测、验收合格交付使用之前以及技术和售后服务等其他各项有关费用。
4. 开标一览表的投标总价必须与项目报价表的投标总价一致。
5. “原产地”是指该产品的实际生产加工地，而非品牌总公司所在地。

法定代表人（负责人）身份证明书（格式）

采购项目名称：

致：（集中采购机构名称）：

（法定代表人或负责人姓名）在（投标人名称）任（职务名称）职务，是（投标人名称）的法定代表人（负责人）。

特此证明。

（投标人公章）

年 月 日

（附：法定代表人或负责人身份证扫描件）

法定代表人（负责人）授权委托书（格式）

采购项目名称：

致：（集中采购机构名称）：

（投标人法定代表人或负责人名称）是（投标人名称）的法定代表人（负责人），特授权（被授权人姓名及身份证代码）代表我单位全权办理上述项目的投标、谈判、签约等具体工作，并签署全部有关文件、协议及合同。

我单位对被授权人的签名负全部责任。

在撤消授权的书面通知以前，本授权书一直有效。被授权人在授权书有效期内签署的所有文件不因授权的撤消而失效。

被授权人签名或盖章：

投标人法定代表人（负责人）签名或盖章：

（附：被授权人身份证扫描件）

（投标人公章）

年 月 日

中小企业声明函（格式）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员人，营业收入为万元，资产总额为万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员人，营业收入为万元，资产总额为万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

……

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股本为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业以上声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期：

从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

残疾人福利性单位声明函（格式）

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：

日 期：

监狱企业证明材料

供应商提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。

售后服务偏离表（格式）

序号	目录	商务条款	响应商务条款	偏离情况	说明
（一）售后服务要求偏离表					
1					
2					
.....					
（二）免费保修期外售后服务要求偏离表					
1					
2					
.....					
（三）其他售后服务要求偏离表					
1					
2					
.....					

备注：

1. “商务条款” 一栏必须填写招标文件中的商务需求内容。
2. “响应商务条款” 一栏必须详细填写供应商响应内容。
3. “偏离情况” 栏中应如实填写“正偏离”、“负偏离”或“无偏离”。
4. 报价一览表中填写的“交货期”必须与本表填写的“交货期”一致。如填写不一致，以报价一览表填写的“交货期”为准。

技术规格偏离表（格式）

采购项目名称、包号：

序号	货物名称	品牌及原产地	规格及型号	招标技术要求	投标技术响应	偏离情况	说明

备注：

1. “招标技术要求”一栏应填写招标文件第四部分“具体技术要求”的内容；

2. “投标技术响应”一栏必须详细填写投标产品的具体参数，并应对照招标技术要求一一对应响应；

3. “偏离情况”一栏应如实填写“正偏离”、“负偏离”或“无偏离”。

4. 投标产品的技术参数应提供相应的证明资料，以证明投标人响应的真实性。证明资料包括制造商公布的产品说明书、产品彩页和我国政府机构出具的产品检验和核准证件等。投标人应在“说明”一栏中列出技术参数的证明资料名称，并指明该证明资料在投标文件中的具体位置。

5. 证明资料（均为原件扫描件）的提供要求：

（1）产品说明书或彩页应为制造商公布或出具的中文产品说明书或彩页；提供外文说明书或彩页的，必须同时提供加盖制造商公章的对应中文翻译说明，评标依据以中文翻译内容为准，外文说明书或彩页仅供参考；产品说明书或彩页的尺寸和清晰度应该清晰可辨；

（2）我国政府机构出具的产品检验和核准证件应为证件正面、背面和附件标注的全部具体内容；产品检验和核准证件应该清晰可辨。

未达到以上提供要求的，评标委员会有权认定为不合格响应，其相关分数予以扣减或作废标处理。

6. 评标委员会有权对以谋取中标为目的的技术规格模糊响应（如有意照

搬照抄招标文件的技术要求)或虚假响应予以认定,并视情况经集中采购机构报市政府采购监督管理部门予以处罚。

第八部分 告知函

第一章 郑州市政府采购合同融资政策告知函

各供应商：

欢迎贵公司参与郑州市政府采购活动！

政府采购合同融资是郑州市财政局支持中小微企业发展，针对参与政府采购活动的供应商融资难、融资贵问题推出的一项融资政策。贵公司若成为本次政府采购项目的中标成交供应商，可持政府采购合同向金融机构申请贷款，无需抵押、担保，融资机构将根据《河南省政府采购合同融资工作实施方案》（豫财购〔2017〕10号）和《郑州市财政局关于加强和推进政府采购合同融资工作的通知》（郑财购〔2018〕4号），按照双方自愿的原则提供便捷、优惠的贷款服务。贷款渠道和提供贷款的金融机构，可在郑州市政府采购网“郑州市政府采购合同融资入口”查询联系。